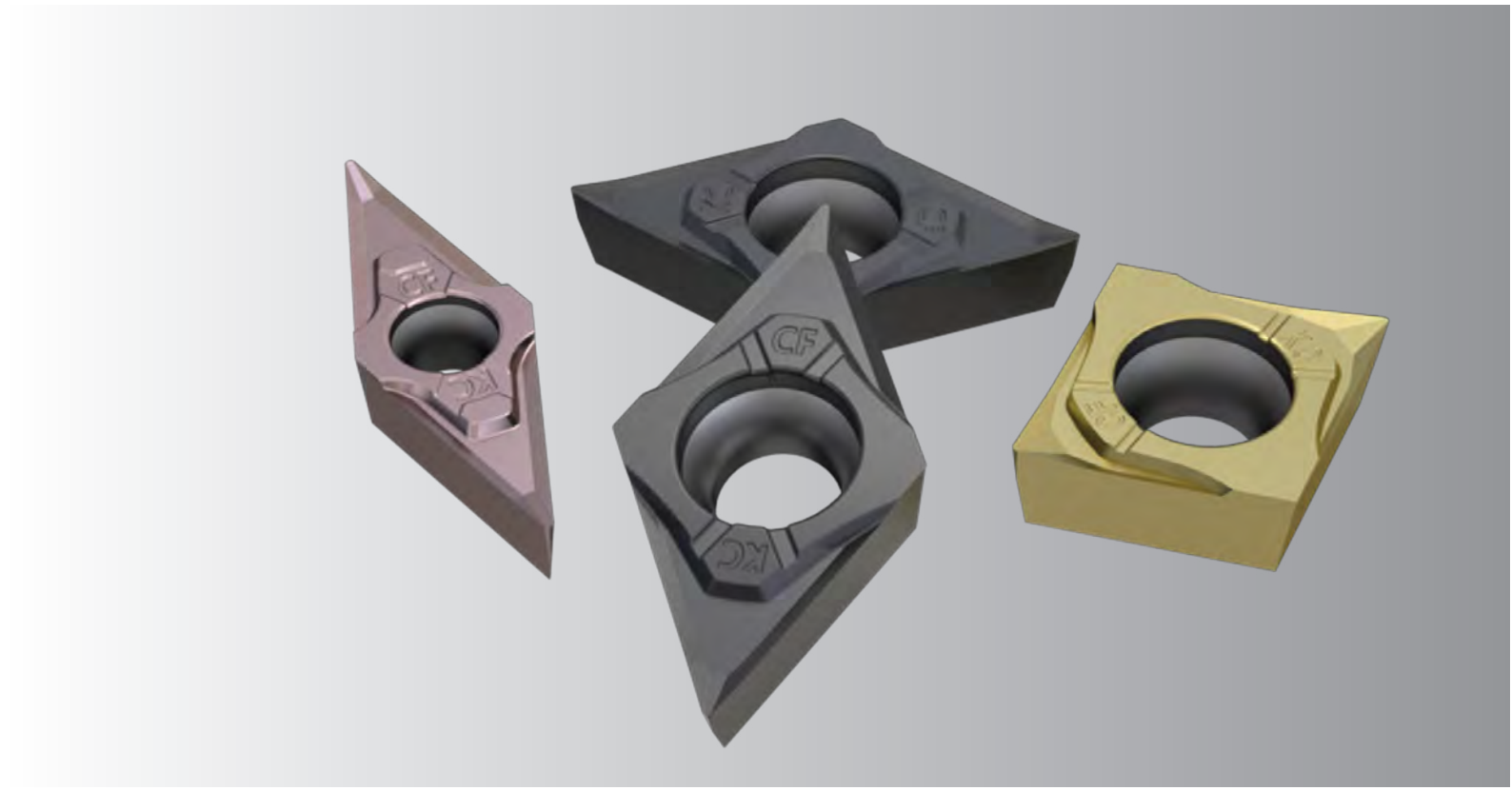
КАТАЛОГ ПЛАСТИН

ФРЕЗЕРОВАНИЕ
ТОЧЕНИЕ
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ
СВЕРЛЕНИЕ
ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА

INSERTS CATALOG



WERNER

Инструмент и оснастка

ТОЧЕНИЕ ▫ ФРЕЗЕРОВАНИЕ ▫ ОБРАБОТКА ОТВЕРСТИЙ ▫ ОСНАСТКА

TURNING ▫ MILLING ▫ HOLE MAKING ▫ TOOLING

WERNER

Инструмент и оснастка

info@werner.com.ru

Содержание

Фрезерные пластины 4
Пластины для торцевых и концевых фрез.....5

Токарные пластины 58
Система обозначения пластин 59
Руководство по выбору стружколома..... 60
Негативные пластины 73
Позитивные пластины.....125

Пластины с режущей кромкой из CBN 178
Негативные пластины с режущей кромкой из CBN.....179
Позитивные пластины с режущей кромкой из CBN 190

Пластины с режущей кромкой из PCD.....202
Негативные пластины с режущей кромкой из PCD..... 202
Позитивные пластины с режущей кромкой из PCD..... 206

Резьбовые пластины 207

Пластины для сверл 233

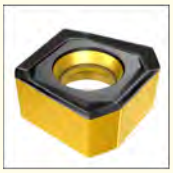
Пластины обработки канавок и отрезки.....239

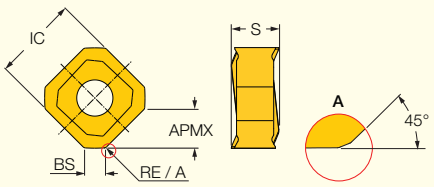
Фрезерные пластины

4-57

S845 SNMU/SNHU-13

Квадратные двухсторонние пластины с 8 режущими кромками





Обозначение	Размеры						Сплавы							Режимы резания	
	L	APMX	S	BS	RE	KCH	WRC83	WRC540	WRC550	WRC8080	WRC81	WRC715	WRC510	ap	fz
S845 SNMU 1305ANTR [1]	13.00	6.00	6.20	3.00	0.80	-					•	•	•	2.00-6.00	0.20-0.40
S845 SNMU 1305ANR-MM	13.00	6.00	6.20	3.00	0.80	-	•	•		•				2.00-6.00	0.20-0.40
S845 SNMU 1305ANR-RM	13.00	6.00	6.12	3.00	1.20	-					•			2.00-6.00	0.20-0.40
S845 SNHU 1305ANTR [1]	13.00	6.00	6.20	3.00	0.80	-					•			2.00-6.00	0.15-0.30
S845 SNHU 1305ANR-MM	13.00	6.00	6.20	3.00	0.80	-	•		•	•				2.00-6.00	0.15-0.30
S845 SNHU 1305ANR-PL [2]	13.00	6.00	6.00	2.20	-	45.0 (3)	•							2.00-6.00	0.15-0.30

• S845 SNHU - прецизионные шлифованные • S845 SNMU - прессованные

[1] Для чугуна

[2] Для жаропрочных сплавов и нержавеющей стали

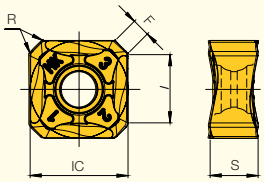
[3] См. рис. A

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 45° SNMU 1305 (5)

SNKX 12

Квадратные двухсторонние пластины





Обозначение	Размеры						Сплавы							Режимы резания	
	L	APMX	S	I	R	F	WR5320	WR5705	WR5740	WR7740	WR7920	WRP740	WRP920	WRS740	ap	fz
SNKX 1206 ANSN-MP [1]	12.70	6.00	6.35	9.30	0.80	2.00				•	•	•	•	•	0.80-6.00	0.07-0.40
SNKX 1206 ANEN-MK [2]	12.70	6.00	6.35	9.30	0.80	2.00	•	•	•						0.80-6.00	0.07-0.40

[1] Для стали и жаропрочных сплавов

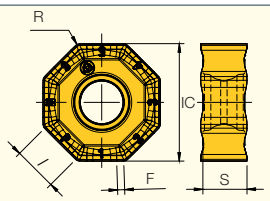
[2] Для чугуна

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: PLBT 45° SNKX 1206-ONHX 0505 (6)

ONHX 0505 LP / MK / MP

Двухсторонние пластины для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна и жаропрочных сплавов





Обозначение	Размеры						Сплавы							Режимы резания	
	L	APMX	S	I	R	F	WR7740	WR7920	WR7930	WRP740	WRP920	WRP930	WR5705	WR5740	ap	fz
ONHX 050505 ANEN-LP [1]	12.70	3.50	5.20	5.30	0.50	-	•	•	•	•	•	•			0.50-3.50	0.07-0.35
ONHX 050505 ANEN-MK [2]	12.70	3.00	5.20	5.30	-	-							•	•	0.50-3.50	0.10-0.30
ONHX 050505 ANSN-MP [3]	12.70	3.50	5.20	5.30	0.50	-					•	•			0.50-3.50	0.07-0.35

[1] Для стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов

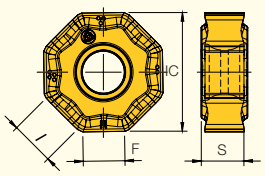
[2] Для чугуна

[3] Для стали

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: PLBT 45° SNKX 1206-ONHX 0505 (6)

ONHX 0505 W
Двухсторонние пластины
с 8 режущими кромками для
обработки стали и чугуна





Обозначение	Размеры						Сплавы		Режимы резания	
	L	APMX	S	I	R	F	WR5705	WR7920	ap	fz
ONHX 050505 ANER-W	12.70	3.50	5.20	5.30	-	4.30	•	•	0.10-3.50	0.07-0.35

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: PLBT 45° SNKX 1206-ONHX 0505 (6)

Рекомендованная подача и скорость резания для пластин SNKX 12.. и ONHX 05..

ISO	Материал	Номер	Твердость	Vc (м/мин) Твердость ⟷ Прочность				
				WR5705	WR5320	WRP920	WR7920	WRP930
P	Нелегированная сталь	1	125-220	-	-	180-250	180-240	160-220
	Низколегированная сталь	2	220-280	-	-	160-230	160-220	140-200
	Высоколегированная сталь	3	280-380	-	-	140-220	140-210	120-190
M	Нержавеющая сталь - ферритная/ мартенситная	4	200-330	-	-	-	140-220	140-200
	Нержавеющая сталь - аустенитная	5	200-330	-	-	-	130-180	120-160
	Нержавеющая сталь - дуплексная	6	230-260	-	-	-	120-160	100-140
K	Ковкий чугун	7	130-230	160-290	150-280	160-270	160-260	150-240
	Серый чугун (GG)	8	180-245	170-320	160-320	140-250	140-240	140-230
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)	9	160-250	140-200	100-190	120-210	120-200	100-190
N	Цветные металлы	10	30-130	-	-	-	-	-
S	Жаропрочные и титановые сплавы	11	200-320	-	-	-	-	30-100

ISO	Материал	Номер	Твердость	Vc (м/мин) Твердость ⟷ Прочность				Подача fz (мм/зуб)	
				WR7930	WR5740	WRS740	WR7740	SNHX 12...	ONHX 05...
P	Нелегированная сталь	1	125-220	160-220	-	140-220	140-200	0,10-0,35	0,10-0,35
	Низколегированная сталь	2	220-280	140-200	-	120-200	130-180	0,10-0,35	0,10-0,35
	Высоколегированная сталь	3	280-380	120-190	-	100-190	100-170	0,10-0,30	0,10-0,30
M	Нержавеющая сталь - ферритная/ мартенситная	4	200-330	140-200	-	-	130-180	0,10-0,30	0,10-0,30
	Нержавеющая сталь - аустенитная	5	200-330	120-160	-	-	110-160	0,10-0,30	0,10-0,30
	Нержавеющая сталь - дуплексная	6	230-260	100-140	-	-	90-150	0,10-0,25	0,10-0,25
K	Ковкий чугун	7	130-230	150-240	160-260	-	140-220	0,10-0,35	0,10-0,35
	Серый чугун (GG)	8	180-245	140-230	140-240	-	120-210	0,10-0,35	0,10-0,35
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)	9	160-250	100-190	120-200	-	100-190	0,10-0,30	0,10-0,30
N	Цветные металлы	10	30-130	-	-	-	-	-	-
S	Жаропрочные и титановые сплавы	11	200-320	30-100	-	-	30-100	0,07-0,20	0,07-0,18

Примечание 1. Значения скорости резания и подачи приведены для ширины фрезерования ae/Dc=70%
Примечание 2. Режущие пластины PH5... и PHS... позволяют вести обработку как с использованием, так и без использования СОЖ. При обработке пластинами PH7... для охлаждения следует использовать только сжатый воздух.

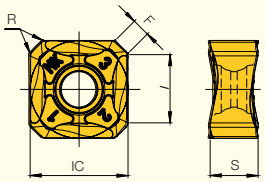
Рекомендации по выбору стружколома для пластин SNKX 12.. и ONHX 05..

ISO	Материал	Номер	Твердость	Выбор стружколома	
				Первый выбор	Альтернатива
P	Нелегированная сталь	1	125-220	LP	MP
	Низколегированная сталь	2	220-280	LP	MP
	Высоколегированная сталь	3	280-380	MP	-
M	Нержавеющая сталь - ферритная/ мартенситная	4	200-330	LP	MP
	Нержавеющая сталь - аустенитная	5	200-330	LP	-
	Нержавеющая сталь - дуплексная	6	230-260	LP	
K	Ковкий чугун	7	130-230	MK	-
	Серый чугун (GG)	8	180-245	MK	-
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)	9	160-250	MK	-
N	Цветные металлы	10	30-130	-	-
S	Жаропрочные и титановые сплавы	11	200-320	LP	-

SNKX 16

Квадратные двухсторонние пластины для обработки стали и чугуна





Обозначение	Размеры						Сплавы						Режимы резания	
	L	APMX	S	I	R	F	WR5320	WR5740	WR7740	WR7920	WRP920	WRS740	ap	fz
SNKX 1606 ANER-MP (1)	16.50	8.50	6.35	12.50	0.80	2.20			•	•	•	•	0.80-8.50	0.10-0.40
SNKX 1606 ANER-MK (2)	16.50	8.50	6.35	12.50	0.80	2.20	•	•					0.80-8.50	0.10-0.40

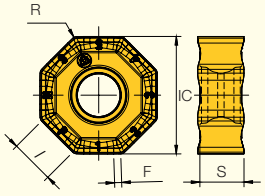
(1) Для стали
(2) Для чугуна

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: PLBT 45° SNKX 1606-ONHX 0606 (7)

ONHX 0606

Двухсторонние пластины для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна и жаропрочных сплавов





Обозначение	Размеры						Сплавы										Режимы резания	
	L	APMX	S	I	R	F	WR5325	WR7740	WR7920	WR7930	WRP920	WRP930	WR5705	WR5740 *	WR6920	WRP920	ap	fz
ONHX 0606 ANEN-LP	16.50	3.80	6.35	6.20	0.80	1.00	•	•	•	•	•	•					0.80-3.80	0.10-0.40
ONHX 0606 ANEN-MK	16.50	3.80	6.35	6.20	0.80	1.00							•	•			0.80-3.80	0.10-0.40
ONHX 0606 ANEN-MP	16.50	3.80	6.35	6.20	0.80	1.00		•	•					•	•	•	0.80-3.80	0.10-0.40

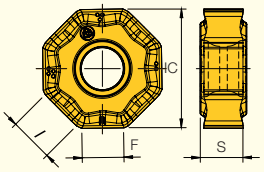
(1) Для стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов
(2) Для чугуна
(3) Для стали
* Для сплава WR5740 ap = 1.00-3.00 мм, fz = 0.15 - 0.25 мм/зуб

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: PLBT 45° SNKX 1206-ONHX 0505 (7)

ONHX 0606 LS

Двухсторонние пластины с 8 режущими кромками для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов





Обозначение	Размеры L	APMX	S	l	R	F	Сплавы WRH930	Режимы резания ap	fz
ONHX 0606 ANEN-LS	16.50	3.80	6.35	6.20	0.80	1.00	•	0.80-3.80	0.10-0.40

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: PLBT 45° SNKX 1206-ONHX 0505 (7)

Рекомендованная подача и скорость резания для пластин SNKX 16.. и ONHX 06..

ISO	Материал	Номер	Твердость	Vc (м/мин) Твердость ⟷ Прочность WR5705	WR5320	WRP920	WR7920	WRP930	WRH930
P	Нелегированная сталь	1	125-220	-	-	180-250	180-240	160-230	-
	Низколегированная сталь	2	220-280	-	-	160-230	160-220	140-210	-
	Высоколегированная сталь	3	280-380	-	-	140-220	140-210	120-200	-
M	Нержавеющая сталь - ферритная/ мартенситная	4	200-330	-	-	-	-	-	140-210
	Нержавеющая сталь - аустенитная	5	200-330	-	-	-	-	-	120-170
	Нержавеющая сталь - дуплексная	6	230-260	-	-	-	-	-	100-150
K	Ковкий чугун	7	130-230	160-290	150-280	160-270	160-260	150-250	-
	Серый чугун (GG)	8	180-245	170-320	160-320	140-250	140-240	140-230	-
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)	9	160-250	140-200	100-190	120-210	120-200	100-200	-
S	Жаропрочные и титановые сплавы	11	200-320	-	-	-	-	-	30-110

ISO	Материал	Номер	Твердость	Vc (м/мин) Твердость ⟷ Прочность WR7930	WR5740	WRS740	WR7740	Подача fz (мм/зуб) SNKX/ONHX
P	Нелегированная сталь	1	125-220	160-220	-	140-220	140-200	0,15 (0,25) 0,4
	Низколегированная сталь	2	220-280	140-200	-	120-200	130-180	0,15 (0,25) 0,4
	Высоколегированная сталь	3	280-380	120-190	-	100-190	100-170	0,15 (0,25) 0,4
M	Нержавеющая сталь - ферритная/ мартенситная	4	200-330	140-200	-	-	130-180	0,1 (0,20) 0,3
	Нержавеющая сталь - аустенитная	5	200-330	120-160	-	-	110-160	0,1 (0,20) 0,3
	Нержавеющая сталь - дуплексная	6	230-260	100-140	-	-	90-150	0,1 (0,20) 0,3
K	Ковкий чугун	7	130-230	150-240	160-260	-	140-220	0,15 (0,25) 0,4
	Серый чугун (GG)	8	180-245	140-230	140-240	-	120-210	0,14 (0,25) 0,4
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)	9	160-250	100-190	120-200	-	100-190	0,14 (0,25) 0,4
S	Жаропрочные и титановые сплавы	11	200-320	30-100		-	30-100	0,1 (0,15) 0,17

Примечание 1. Значения скорости резания и подачи приведены для ширины фрезерования ae/Dc=70%
Примечание 2. Режущие пластины PH5... и PHS... позволяют вести обработку как с использованием, так и без использования СОЖ. При обработке пластинами PH7... для охлаждения следует использовать только сжатый воздух.

Рекомендации по выбору стружколома для пластин SNKX 16.. и ONHX 06..

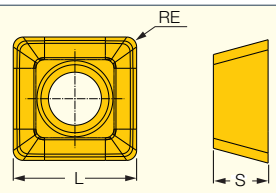
ISO	Материал	Номер	Твердость	Выбор стружколома	
				Первый выбор	Альтернатива
P	Нелегированная сталь	1	125-220	LP	MP
	Низколегированная сталь	2	220-280	LP	MP
	Высоколегированная сталь	3	280-380	MP	-
M	Нержавеющая сталь - ферритная/ мартенситная	4	200-330	LS	LP
	Нержавеющая сталь - аустенитная	5	200-330	LS	LP
	Нержавеющая сталь - дуплексная	6	230-260	LS	LP
K	Ковкий чугун	7	130-230	MK	-
	Серый чугун (GG)	8	180-245	MK	-
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)	9	160-250	MK	LP
S	Жаропрочные и титановые сплавы	11	200-320	LS	LP



SDHT 12

Односторонние квадратные пластины с 4 режущими кромками





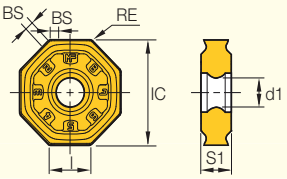
Обозначение	Размеры L	S	RE	Сплавы WR6740	WR6910	WR6125	Режимы резания ap	fz
SDHT 1204 AESN-PL	12.7	4.9	-	•		•	0.60-6.00	0.10-0.20
SDHT 1204 AFFN	12.7	4.9	-		•		0.60-6.00	0.10-0.20
SDHT 120432-S	12.7	4.9	3.20			•	0.60-6.00	0.10-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: PLBT 45° SDHT 1204 (7)

ONMX 06

Двухсторонние пластины с 16 режущими кромками



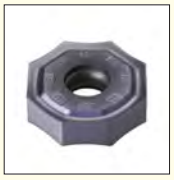


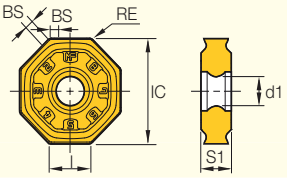
Обозначение	Размеры l	IC	S1	RE	d1	BS	Сплавы WNCM535	WPC3600	WPC3700	WPC6510	WPC9530	WPC9540	WPC5300	WPC5400	Режимы резания ap	fz
ONMX 060608-MF	6.6	16.0	6.0	0.8	5.6	-	•	•		•			•	•	0.50-4.00	0.05-0.30
ONMX 0606ANN-MF	6.6	16.0	6.0	0.8	5.6	1.03	•	•		•	•		•	•	0.50-4.00	0.05-0.30
ONMX 060608-MM	6.6	16.0	6.0	0.8	5.6		•	•	•	•		•	•	•	0.50-4.00	0.05-0.30
ONMX 0606ANN-MM	6.6	16.0	6.0	0.8	5.6	1.03	•	•	•	•			•	•	0.50-4.00	0.05-0.30

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 45° ONMX 0606 (9)

ONMX 08

Двухсторонние пластины с 16 режущими кромками



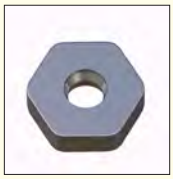


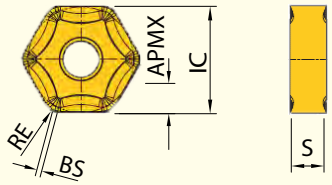
Обозначение	Размеры l	IC	S1	RE	d1	BS	Сплавы WNCM535	WPC3600	WPC3700	WPC6510	WPC9530	WPC5300	WPC5400	Режимы резания ap	fz
ONMX 080608-MF	8.4	20.2	6.0	0.8	5.6	-	•	•		•		•	•	0.50-5.50	0.05-0.30
ONMX 0806ANN-MF	8.4	20.2	6.0	0.8	5.6	1.53	•	•	•	•		•	•	0.50-5.50	0.05-0.30
ONMX 080608-MM	8.4	20.2	6.0	0.8	5.6	-	•	•	•	•	•	•	•	0.50-5.50	0.05-0.30
ONMX 0806ANN-MM	8.4	20.2	6.0	0.8	5.6	1.53	•	•		•	•	•	•	0.50-5.50	0.05-0.30

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 45° ONMX 0806 (9)

HNHX 1006

Двухсторонние пластины
с 12 режущими кромками





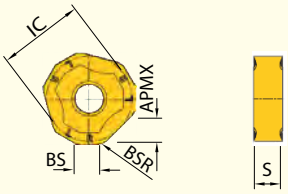
Обозначение	Размеры					Сплавы							Режимы резания	
	IC	S	RE	APMX	BS	WEAS10	WETT9080	WETT7080	WETT6080	WETT8080	WETT7515	WETT8525B	ap	fz
HNHX 1006ANTN-CE	19.05	6.35	1.00	6.10	1.00	•							1.50-5.00	0.125-0.25
HNHX 1006ANTN-M	19.05	6.35	1.00	6.10	1.00		•	•	•	•	•	•	1.50-5.00	0.10-0.20
HNHX 1006ANTN-ML	19.05	6.35	1.00	6.10	1.00				•				1.50-5.00	0.10-0.20
HNHX 1006ANTN-MM	19.05	6.35	1.00	6.10	1.00		•		•				1.50-5.00	0.125-0.25

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: TGTC 55° HNHX 1006 (10)

HNHX1006-W

Двухсторонние пластины
с 12 режущими кромками



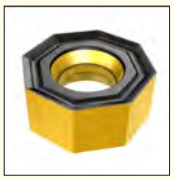


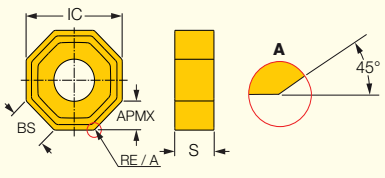
Обозначение	Размеры					Сплавы		Режимы резания	
	IC	S	BSR	APMX	BS	WETT9080	WETT6080	ap	fz
HNHX 1006ANTN-W	19.05	6.35	250.00	6.10	4.85	•	•	0.10-0.20	0.10-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: TGTC 55° HNHX 1006 (10)

ONMU 0505

Восьмигранные
двухсторонние пластины
с 16 режущими кромками





Обозначение	Размеры					Сплавы							Режимы резания	
	BS	IC	APMX	S	RE	WRC33	WRC83	WRC540	WRC8080	WRC81	WRC715	WRC510	ap	fz
ONMU 050505-TN [1]	5.00	13.00	3.50	5.08	0.50					•	•	•	1.50-3.00	0.20-0.30
ONMU 050505-TN-MM [2]	5.00	13.00	3.50	5.08	0.50	•	•	•	•				1.50-3.00	0.20-0.30

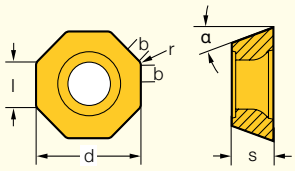
[1] Для стали
[2] Для чугуна

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 45° ONMU 0505 (11)

ODHT 0605

Односторонние пластины
с 8 режущими кромками
и задним углом





Обозначение	Размеры						Сплавы								Режимы резания	
	l	d	s	a	r	b	P25S	P35G	P35S	P45G	M35G	M35S	N15	K10	ap	fz
ODHT 060512-F57	6.58	15.88	5.56	15	1.2	-		•	•	•					0.50-4.00	0.05-0.30
ODHT 0605ZZN-F57	6.58	15.88	5.56	15	0.8	1.6	•	•	•	•	•	•			0.50-4.00	0.05-0.30
ODHT 0605ZZN-G77	6.58	15.88	5.56	15	0.8	1.6				•					0.50-4.00	0.05-0.30
ODHT 0605ZZN-G88	6.58	15.88	5.56	15	0.8	1.6							•	•	0.50-4.00	0.05-0.30

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: WLTR 43° ODHT 0605 (12)



ODHT0605ZZN-F57



ODHT0605ZZN-G88



ODHT0605ZZN-G77

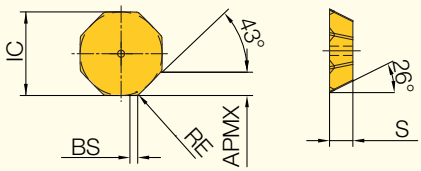


ODHT060512-F57

OFCR

Восьмигранные
позитивные фрезерные
пластины с клиновым
прихватом, для обработки
нержавеющей стали с
низкими силами резания



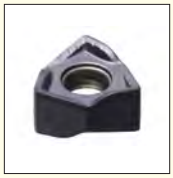


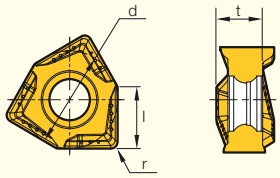
Обозначение	Размеры					Сплавы						Режимы резания	
	IC	S	BS	RE	APMX	WETT8020	WETT6080	WETT7080	WETT9030	WETT9080	WETT8080	ap	fz
OFCR 0704 TN-ML	17.94	5.00	1.70	0.80	5.00	•	•	•				1.50-4.00	0.05-0.15
OFCR 0704 TN-EML	17.94	5.10	1.30	0.80	5.00	•	•	•	•	•	•	1.50-4.00	0.075-0.15

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: TGTC 43° OFCR 0704 (12)

WNGX 0403

Двухсторонние пластины
с 6 режущими кромками,
для общего применения



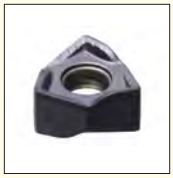


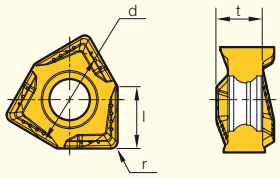
Обозначение	Размеры				Сплавы					Режимы резания	
	l	d	t	r	WH01	WPC3600	WPC6510	WPC5300	WPC5400	ap	fz
WNGX 040304PNFR-MA	4.3	7.0	3.46	0.4	•					0.5-4.3	0.05-0.20
WNGX 040308PNFR-MA	4.3	7.0	3.46	0.8						0.5-4.3	0.05-0.20
WNGX 040312PNFR-MA	4.3	7.0	3.46	1.2	•					0.5-4.3	0.05-0.20
WNGX 040316PNFR-MA	4.3	7.0	3.46	1.6	•					0.5-4.3	0.05-0.20
WNGX 040304PNER-ML	4.3	7.0	3.46	0.4		•	•	•	•	0.5-4.3	0.05-0.25
WNGX 040308PNER-ML	4.3	7.0	3.46	0.8		•		•	•	0.5-4.3	0.05-0.25
WNGX 040312PNER-ML	4.3	7.0	3.46	1.2				•		0.5-4.3	0.05-0.25
WNGX 040316PNER-ML	4.3	7.0	3.46	1.6				•		0.5-4.3	0.05-0.25
WNGX 040304PNSR-MM	4.3	7.0	3.46	0.4		•	•	•	•	0.5-4.3	0.05-0.25
WNGX 040308PNSR-MM	4.3	7.0	3.46	0.8		•		•	•	0.5-4.3	0.05-0.25
WNGX 040312PNSR-MM	4.3	7.0	3.46	1.2				•		0.5-4.3	0.05-0.25
WNGX 040316PNSR-MM	4.3	7.0	3.46	1.6				•		0.5-4.3	0.05-0.25

MA - для цветных металлов, ML - для труднообрабатываемых материалов, MM - для общего применения
Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° WNGX 0403 (14)

WNGX 0806

Двухсторонние пластины
с 6 режущими кромками,
для общего применения



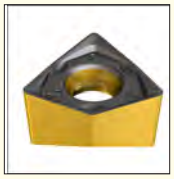


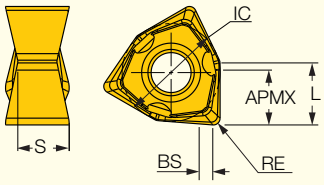
Обозначение	Размеры				Сплавы								Режимы резания	
	l	d	t	r	WH01	WNCM535	WPC3600	WPC3700	WPC6510	WPC9540	WPC5300	WPC5400	ap	fz
WNGX 080604PNFR-MA	8.2	13.0	6.4	0.4	•								0.5-8.2	0.05-0.20
WNGX 080608PNFR-MA	8.2	13.0	6.4	0.8	•								0.5-8.2	0.05-0.20
WNGX 080612PNFR-MA	8.2	13.0	6.4	1.2	•								0.5-8.2	0.05-0.20
WNGX 080616PNFR-MA	8.2	13.0	6.4	1.6	•								0.5-8.2	0.05-0.20
WNGX 080620PNFR-MA	8.2	13.0	6.4	2.0	•								0.5-8.2	0.05-0.20
WNGX 080604PNER-ML	8.2	13.0	6.4	0.4			•	•		•	•	•	0.5-8.2	0.05-0.25
WNGX 080608PNER-ML	8.2	13.0	6.4	0.8		•	•	•	•	•	•	•	0.5-8.2	0.05-0.25
WNGX 080612PNER-ML	8.2	13.0	6.4	1.2							•		0.5-8.2	0.05-0.25
WNGX 080616PNER-ML	8.2	13.0	6.4	1.6							•		0.5-8.2	0.05-0.25
WNGX 080620PNER-ML	8.2	13.0	6.4	2.0							•		0.5-8.2	0.05-0.25
WNGX 080604PNSR-MM	8.2	13.0	6.4	0.4			•	•			•	•	0.5-8.2	0.05-0.25
WNGX 080608PNSR-MM	8.2	13.0	6.4	0.8		•	•	•	•	•	•	•	0.5-8.2	0.05-0.25
WNGX 080612PNSR-MM	8.2	13.0	6.4	1.2							•		0.5-8.2	0.05-0.25
WNGX 080616PNSR-MM	8.2	13.0	6.4	1.6							•		0.5-8.2	0.05-0.25
WNGX 080620PNSR-MM	8.2	13.0	6.4	2.0							•		0.5-8.2	0.05-0.25

MA - для цветных металлов, ML - для труднообрабатываемых материалов, MM - для общего применения
Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° WNGX 0806 (13)

WNMU 0705

Тригональные пластины с 6 спиральными режущими кромками для обработки уступов 90°





Обозначение	Размеры						Сплавы							Режимы резания	
	L	APMX	IC	S	RE	BS	WRC33	WRC8450	WRC83	WRC540	WRC8080	WRC81	WRC510	ap	fz
WNHU 0705PNTR (1)	7.30	7.00	11.50	5.80	0.80	1.20					•			1.00-7.00	0.10-0.20
WNMU 0705-PNTR (2)	7.30	7.00	11.50	5.90	0.80	1.20						•	•	1.00-7.00	0.10-0.35
WNMU 070512PNTR	7.30	7.00	11.50	5.80	1.20	1.00		•						1.00-7.00	0.10-0.35
WNMU 070516PNTR	7.30	7.00	11.50	5.80	1.60	0.60		•						1.00-7.00	0.10-0.35
WNMU 070520PNTR	7.30	7.00	11.50	5.70	2.00	-		•						1.00-7.00	0.10-0.35
WNMU 0705PNN-MM (3)	7.30	7.00	11.50	5.90	0.80	-	•		•	•				1.00-7.00	0.10-0.25
WNMU 070512PNN-MM (3)	7.30	7.00	11.50	5.80	1.20	-					•			1.00-7.00	0.10-0.25
WNMU 070516PNN-MM (3)	7.30	7.00	11.50	5.70	1.60	-					•			1.00-7.00	0.10-0.25
WNMU 070520PNN-MM (3)	7.30	7.00	11.50	5.70	2.00	-					•			1.00-7.00	0.10-0.25
WNMU 0705PNR-MM (4)	7.30	7.00	11.50	5.90	0.80	1.20			•		•	•		1.00-7.00	0.10-0.25
WNMU 0705PNR-RM (5)	7.30	7.00	11.50	5.80	0.80	1.20						•		1.00-7.00	0.15-0.40

(1) Шлифованная периферия
(2) Пластины общего применения с 6 правосторонними режущими кромками для фрезерования разных сплавов из чугуна и стали.
(3) 6 нейтральных режущих кромок, для обработки стали, также могут использоваться для специальных левосторонних фрез.
(4) 6 правосторонних режущих кромок, в основном используются для фрезерования стали
(5) Для тяжелой черновой обработки

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 90° WNMU 0705 (14)

SNMX 1206

Двухсторонние квадратные пластины с 8 режущими кромками



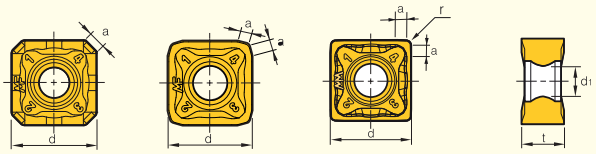


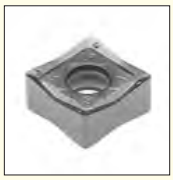
Рис. 1 Рис. 2 Рис. 3

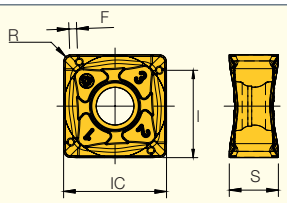
Обозначение	Размеры						Сплавы									Режимы резания	
	d	t	r	d1	a	Рис.	WNC5330	WNCM535	NCM545	WPC3600	WPC3700	WPC6510	WPC9530	WPC9540	WPC5300	WPC5400	ap	fz
SNMX 1206ANN-MF	12.7	6.35	-	4.5	2.36	1		•		•	•	•		•	•	•	0.5-6.0	0.05-0.30
SNMX 1206ENN-MF	12.7	6.35	-	4.5	1.82	2		•		•	•	•		•	•	•	0.5-6.0	0.05-0.30
SNMX 1206QNN-MF	12.7	6.35	-	5.2	2.36	3		•		•	•	•			•	•	0.5-6.0	0.05-0.30
SNMX 120612-MF	12.7	6.35	1.2	5.2	-	3				•		•			•	•	1.2-6.0	0.05-0.30
SNMX 1206ANN-MM	12.7	6.35		4.5	2.36	1	•	•		•	•	•	•	•	•	•	0.5-6.0	0.10-0.35
SNMX 1206ENN-MM	12.7	6.35	-	5.2	1.82	2			•	•	•	•		•	•	•	0.5-6.0	0.10-0.35
SNMX 1206QNN-MM	12.7	6.35	-	4.5	2.36	3			•	•	•	•		•	•	•	0.5-6.0	0.10-0.35
SNMX 120612-MM	12.7	6.35	1.2	4.5	-	3				•		•			•	•	1.2-6.0	0.10-0.35

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 88° SNMX 1206 (15)
MF - для легкого резания, MM - для общего применения

SNHU 1206

Квадратные двухсторонние пластины





Обозначение	Размеры					Сплавы								Режимы резания	
	IC	S	I	R	F	WR5705	WR5740	WR6705	WR7740	WR7920	WR7930	WRP920	WRP930	ap	fz
SNHU 120608 ZNER-LP	13.30	6.35	11.60	0.80	1.00	•	•	•	•	•	•	•	•	0.80-10.50	0.10-0.35

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: PLBT 90° SNHU 1206 (16)

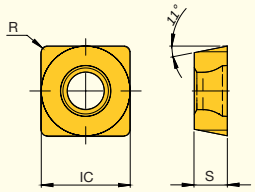
Рекомендованная подача и скорость резания для пластин SNHU 1206

ISO	Материал	Номер	Твердость	Vc (м/мин) Твердость ⟷ Прочность						
				WR5705	WRP920	WR7920	WR7930	WR5740	WRS740	WR7740
P	Нелегированная сталь	1	125-220	-	180-250	180-240	160-220	-	140-220	140-200
	Низколегированная сталь	2	220-280	-	160-230	160-220	140-200	-	120-200	130-180
	Высоколегированная сталь	3	280-380	-	140-220	140-210	120-190	-	100-190	100-170
M	Нержавеющая сталь - ферритная/ мартенситная	4	200-330	-	-	-	140-200	-	-	130-180
	Нержавеющая сталь - аустенитная	5	200-330	-	-	-	120-160	-	-	110-160
	Нержавеющая сталь - дуплексная	6	230-260	-	-	-	100-140	-	-	90-150
K	Ковкий чугун	7	130-230	160-290	160-270	160-260	150-240	160-260	-	140-220
	Серый чугун (GG)	8	180-245	170-320	140-250	140-240	140-230	140-240	-	120-210
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)	9	160-250	140-200	120-210	120-200	100-190	120-200	-	100-190

SPMT 1204

Квадратные односторонние пластины





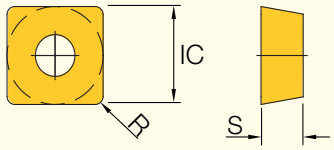
Обозначение	Размеры					Сплавы		Режимы резания	
	IC	S	I	R	F	WR6740	WR6920	ap	fz
SPMT 120408-MP	12.70	4.60	-	0.80	-	•	•	0.80-11.00	0.10-0.30

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: PLBT 90° SPMT 1204 (16)

SPMG 0904

Позитивные квадратные пластины с 4 режущими кромками, для общего применения





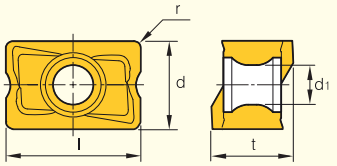
Обозначение	Размеры				Сплавы					Режимы резания	
	IC	S	RE	APMX	WETT8020	WETT6080	WETT7080	WETT9080	WETT8080	ap	fz
SPMG 090404-EM	9.80	4.30	0.40	9.00	•					2.70-7.20	0.08-0.15
SPMG 090408-EM	9.80	4.30	0.80	9.00	•	•	•	•	•	2.70-7.20	0.08-0.15

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: TGTC 90° SPMG 0904 (17)

LNMX 1006

Двухсторонние пластины с 4 режущими кромками





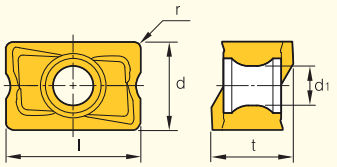
Обозначение	Размеры					Сплавы						Режимы резания	
	l	d	t	r	d1	WPC3600	WPC3700	WPC6510	WPC9530	WPC5300	WPC5400	ap	fz
LNMX 100605PNR-MF	10	6.5	6.5	0.5	3.5	•		•		•	•	0.5-9.0	0.05-0.25
LNMX 100608PNR-MF	10	6.5	6.5	0.8	3.5	•		•		•	•	0.5-9.0	0.05-0.25
LNMX 100605PNR-MM	10	6.5	6.5	0.5	3.5	•	•	•	•	•	•	0.5-9.0	0.05-0.25
LNMX 100608PNR-MM	10	6.5	6.5	0.8	3.5	•	•			•	•	0.5-9.0	0.05-0.25
LNMX 100605PNL-MM	10	6.5	6.5	0.5	3.5	•	•	•	•	•	•	0.5-9.0	0.05-0.25

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° LNMX 1006 (17)

LNMX 1510

Двухсторонние пластины с 4 режущими кромками



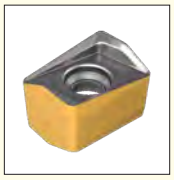
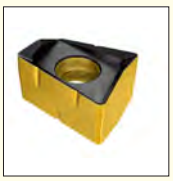
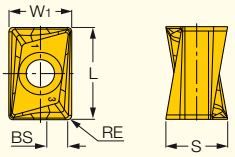


Обозначение	Размеры					Сплавы							Режимы резания	
	l	d	t	r	d1	WNCM535	WPC3600	WPC3700	WPC6510	WPC9530	WPC5300	WPC5400	ap	fz
LNMX 151004PNR-MF	15.0	10.0	10.0	0.4	4.5		•	•	•		•	•	0.5-14.0	0.05-0.30
LNMX 151008PNR-MF	15.0	10.0	10.0	0.8	4.5	•	•	•	•		•	•	0.5-14.0	0.05-0.30
LNMX 151016PNR-MF	15.0	10.0	10.0	1.6	4.5		•		•		•	•	0.5-14.0	0.05-0.30
LNMX 151004PNR-MM	15.0	10.0	10.0	0.4	4.5		•		•			•	0.5-14.0	0.05-0.30
LNMX 151008PNR-MM	15.0	10.0	10.0	0.8	4.5	•	•	•	•	•	•	•	0.5-14.0	0.05-0.30
LNMX 151016PNR-MM	15.0	10.0	10.0	1.6	4.5		•	•	•			•	0.5-14.0	0.05-0.30
LNMX 151008PNL-MM	15.0	10.0	10.0	0.8	4.5		•				•	•	0.5-14.0	0.05-0.30

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° LNMX 1510 (18)

ANKX 1205

Двухсторонние прямоугольные пластины с 4 спиральными режущими кромками

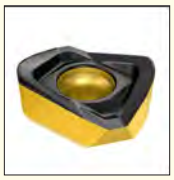
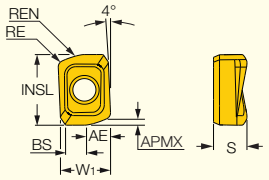
Обозначение	Размеры					Сплавы						Режимы резания	
	W1	RE	S	L	BS	WRC33	WRC83	WRC38	WRC8080	WRC81	WRC510	ap	fz
ANKX 120504PNTR	10.00	0.40	9.15	13.70	3.80		•					4.00-11.00	0.10-0.30
ANKX 120508PNTR	10.00	0.80	9.15	13.67	3.50	•	•	•	•	•	•	4.00-11.00	0.10-0.30
ANKX 120510PNTR	10.00	1.00	8.90	13.70	3.40		•					4.00-11.00	0.10-0.30
ANKX 120512PNTR	10.00	1.20	8.90	13.70	3.20		•					4.00-11.00	0.10-0.30
ANKX 120516PNTR	10.00	1.60	8.60	13.70	2.80		•					4.00-11.00	0.10-0.30
ANKX 120520PNTR	10.00	2.00	8.70	13.70	2.80		•					4.00-11.00	0.10-0.30
ANKX 120524PNTR	10.00	2.40	8.60	13.70	2.80		•					4.00-11.00	0.10-0.30
ANKX 1205PNTR-CS [1]	10.00	0.80	9.15	13.70	3.50		•					8.00-11.00	0.15-0.20
ANKX 1205PNTR-RM	10.00	0.80	9.15	13.70	3.50		•		•			4.00-11.00	0.20-0.30

[1] Максимальная подача на зуб для достижения эффекта разделения стружки на сегменты – до 0.20 мм/зуб

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 90° ANKX 1205 (18)

ANKX 1205-FF

Односторонние прямоугольные пластины с 2 спиральными режущими кромками для обработки с большой подачей и малой глубиной резания

Обозначение	Размеры									Сплавы	Режимы резания	
	INSL	S	W1	BS	RE	Rg[1]	REN	APMX	ae	WRC83	ap	fz
ANKX 1205R15T-FF	13.50	6.40	10.20	3.50	1.50	2.50	6.00	2.00	5.1	•	0.50-2.00	1.00-2.00

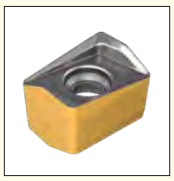
- При использовании этих пластин диаметр фрезы на 0.5 мм больше, чем номинальный
- Необходимо скруглить фрезу до R2.0 мм
- Если глубина резания больше APMX, подача должна выбираться как для обычных пластин

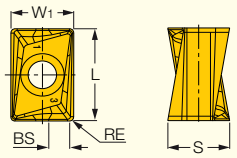
[1] Радиус для программирования

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 90° ANKX 1205 (18)

ANKX 1706

Двухсторонние прямоугольные пластины с 4 спиральными режущими кромками





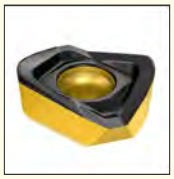
Обозначение	Размеры					Сплавы									Режимы резания	
	L	RE	S	W1	BS	WRC33	WRC8450	WRC83	WRC540	WRC38	WRC8080	WRC81	WRCT715	WRC510	ap	fz
ANKX 170604PNTR	16.70	0.40	10.40	11.20	4.70			•							5.00-15.00	0.15-0.30
ANKX 1706PNTR-CS (1)	16.70	0.80	10.40	11.20	4.70			•							5.00-15.00	0.15-0.22
ANKX 1706PNTR-RM	16.70	0.80	10.40	11.20	4.70			•			•	•			5.00-15.00	0.20-0.40
ANKX 170608PNTR	16.70	0.80	10.40	11.20	4.70	•	•	•	•		•	•	•	•	5.00-15.00	0.15-0.30
ANKX 170612PNTR	16.90	1.20	10.50	11.00	3.50			•			•				5.00-15.00	0.15-0.30
ANKX 170616PNTR	16.90	1.60	10.50	11.00	3.10			•			•				5.00-15.00	0.15-0.30
ANKX 170620PNTR	16.90	2.00	10.50	11.00	2.70			•			•				5.00-15.00	0.15-0.30
ANKX 170624PNTR	16.90	2.40	10.50	11.00	2.30			•			•				5.00-15.00	0.15-0.30

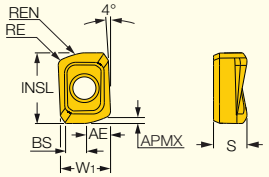
(1) Максимальная подача на зуб для достижения эффекта разделения стружки на сегменты – до 0.22 мм/зуб

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 90° ANKX 1706 (19)

ANKX 1706-FF

Односторонние прямоугольные пластины с 2 спиральными режущими кромками для обработки с большой подачей и малой глубиной резания





Обозначение	Размеры									Сплавы	Режимы резания	
	INSL	S	W1	BS	RE	Rg(1)	REN	APMX	ae	WRC83	ap	fz
ANKX 1706R15T-FF	16.80	7.80	11.70	4.60	1.60	2.85	15.00	2.00	6.1	•	0.50-2.00	1.00-2.00

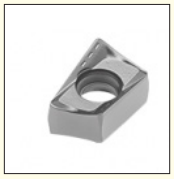
- При использовании этих пластин диаметр фрезы на 1.5 мм больше, чем номинальный
- Модификация фрезы не требуется
- Если глубина резания больше APMX, подача должна выбираться как для обычных пластин

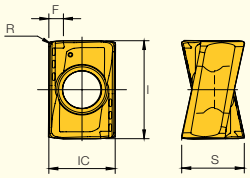
(1) Радиус для программирования

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 90° ANKX 1706 (19)

ANHX 1004

Двухсторонние прямоугольные пластины с 4 режущими кромками





Обозначение	Размеры					Сплавы						Режимы резания	
	IC	S	I	R	F	WRP910	WRP920	WRP930	WR7740	WR7740	WR0910	ap	fz
ANHX 100405 PNR-LP	6.60	6.20	10.00	0.50	0.85	•	•	•				2.00-9.00	0.08-0.20
ANHX 100408 PNR-LP	6.60	6.20	10.00	0.80	0.60		•	•				2.00-9.00	0.08-0.20
ANHX 100412 PNR-LP	6.60	6.20	10.00	1.20	0.30		•					2.00-9.00	0.08-0.20
ANHX 100405 PNER-LM	6.60	6.20	10.00	0.50	0.85		•	•	•	•		2.00-9.00	0.08-0.20
ANHX 100408 PNER-LM	6.60	6.20	10.00	0.80	0.60		•	•	•	•		2.00-9.00	0.08-0.20
ANHX 100412 PNER-LM	6.60	6.20	10.00	1.20	0.30		•	•	•	•		2.00-9.00	0.08-0.20
ANHX 100405 PNFR-LN	6.60	6.20	10.00	0.50	0.85						•	2.00-9.00	0.08-0.20
ANHX 100412 PNR-LN	6.60	6.20	10.00	1.20	0.30						•	2.00-9.00	0.08-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: PLBT 90° ANHX 1004 (19)

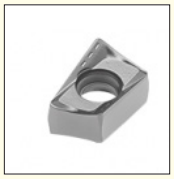
Рекомендованная подача и скорость резания для пластин ANHX 1004

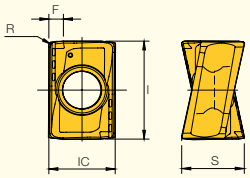
ISO	Материал	Номер	Твердость	Vc (м/мин) Твердость ⟷ Прочность						Подача fz (мм/зуб)		
				WR0910	WRP910	WRP920	WRP930	WRH930	WR7740	ANHX... LP	ANHX... LM	ANHX... LN
P	Нелегированная сталь	1	125-220	-	180-250	180-250	160-230	-	140-200	0.08-0.20	0.08-0.20	-
	Низколегированная сталь	2	220-280	-	160-240	160-230	140-210	-	130-180	0.08-0.20	0.08-0.15	-
	Высоколегированная сталь	3	280-380	-	140-230	140-220	120-200	-	100-170	0.08-0.15	0.08-0.15	-
M	Нержавеющая сталь - ферритная/мартенситная	4	200-330	-	-	-	-	140-210	130-180	-	0.08-0.20	-
	Нержавеющая сталь - аустенитная	5	200-330	-	-	-	-	120-170	110-160	-	0.08-0.15	-
	Нержавеющая сталь - дуплексная	6	230-260	-	-	-	-	100-150	90-150	-	0.08-0.15	-
K	Ковкий чугун	7	130-230	-	180-300	160-270	150-250	-	140-220	0.08-0.25	0.08-0.20	-
	Серый чугун (GG)	8	180-245	-	160-250	140-250	140-230	-	120-210	0.08-0.20	0.08-0.20	-
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)	9	160-250	-	150-210	120-210	100-200	-	100-190	0.08-0.20	0.08-0.15	-
N	Цветные металлы	10	30-130	100-2000	-	-	-	-		-		0.08-0.20
S	Жаропрочные и титановые сплавы	11	200-320	-	-	-	-	30-110	30-100	-	0.08-0.15	-

Значения скорости резания и подачи приведены для ширины фрезерования ae/Dc=70%

ANHX 1206

Двухсторонние прямоугольные пластины с 4 режущими кромками





Обозначение	Размеры					Сплавы							Режимы резания	
	IC	S	I	R	F	WR5320	WRP920	WR7920	WRH930	WR7930	WRS740	WR7740	ap	fz
ANHX 120604 PNER-LS	9.0	8.3	12.0	0.4	1.6			•		•		•	2.50-11.00	0.08-0.20
ANHX 120608 PNER-LS	9.0	8.3	12.0	0.8	1.2		•		•	•		•	2.50-11.00	0.08-0.20
ANHX 120616 PNER-LS	9.0	8.3	12.0	1.6	0.4			•		•		•	2.50-11.00	0.08-0.20
ANHX 120604 PNSR-MP	9.0	8.3	12.0	0.4	1.6	•	•	•				•	2.50-11.00	0.08-0.20
ANHX 120608 PNSR-MP	9.0	8.3	12.0	0.8	1.2	•	•	•			•	•	2.50-11.00	0.08-0.20
ANHX 120616 PNSR-MP	9.0	8.3	12.0	1.6	0.4	•	•	•				•	2.50-11.00	0.08-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: PLBT 90° ANHX 1206 (20)

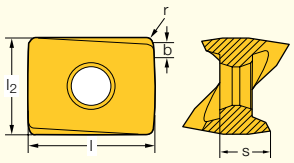
Рекомендованная подача и скорость резания для пластин ANHX 1206

ISO	Материал	Номер	Твердость	Vc (м/мин) Твердость ⟷ Прочность							Подача fz (мм/зуб)	
				WR5320	WRP920	WR7920	WRH930	WR7930	WRS740	WR7740	ANHX 12... LS	ANHX 12... MP
P	Нелегированная сталь	1	125-220	-	180-250	180-240	-	160-220	140-220	140-200	0.08-0.20	0.08-0.30
	Низколегированная сталь	2	220-280	-	160-230	160-220	-	140-200	120-200	130-180	0.08-0.20	0.08-0.25
	Высоколегированная сталь	3	280-380	-	140-220	140-210	-	120-190	100-190	100-170	0.08-0.15	0.08-0.20
M	Нержавеющая сталь - ферритная/мартенситная	4	200-330	-	-	140-220	140-210	140-200	-	130-180	0.08-0.20	-
	Нержавеющая сталь - аустенитная	5	200-330	-	-	130-180	120-170	120-160	-	110-160	0.08-0.15	-
	Нержавеющая сталь - дуплексная	6	230-260			120-160	100-150	100-140	-	90-150	0.08-0.15	-
K	Ковкий чугун	7	130-230	150-280	160-270	160-260	-	150-240	-	140-220	0.08-0.20	0.08-0.30
	Серый чугун (GG)	8	180-245	160-320	140-250	140-240	-	140-230	-	120-210	0.08-0.20	0.08-0.25
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)	9	160-250	100-190	120-210	120-200	-	100-190	-	100-190	0.08-0.20	0.08-0.20
S	Жаропрочные и титановые сплавы	11	200-320	-	-		30-110	30-100	-	30-100	0.07-0.10	-

LNGX1307

Двухсторонние прямоугольные пластины с 4 режущими кромками





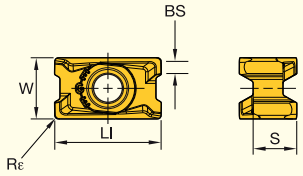
Обозначение	Размеры					Сплавы											Режимы резания	
	S	l	l2	r	b	P25S	P35G	P35S	P45G	M35G	M35S	AK15	K25G	K25S	N15	K10	ap	fz
LNGX 130708R-L55	7.74	13.7	11	0.8	1.2	•	•	•	•	•	•	•	•	•			0.8-13.7	0.05-0.25
LNGX 130712R-L55	7.74	13.7	11	1.2	1	•	•	•	•	•							0.8-13.7	0.05-0.25
LNGX 130716R-L55	7.74	13.7	11	1.6	0.9	•	•	•	•								0.8-13.7	0.05-0.25
LNGX 130720R-L55	7.74	13.7	11	2.0	0.7	•	•	•	•								0.8-13.7	0.05-0.25
LNGX 130725R-L55	7.74	13.7	11	2.5	0.6	•	•										0.8-13.7	0.05-0.25
LNGX 130730R-L55	7.74	13.7	11	3.0	0.7	•	•	•									0.8-13.7	0.05-0.25
LNGX 130708R-L88	7.74	13.7	11	0.8	1.2										•	•	0.8-13.7	0.05-0.25

Для пластин с радиусом при вершине больше 1,2 мм требуется доработка корпуса.
Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: WLTR 90° LNGX 1307 (21)

LNGU 15T6

Двухсторонние прямоугольные пластины с 4 режущими кромками





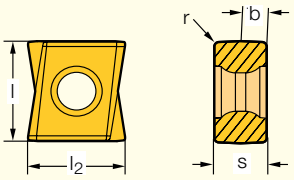
Обозначение	Размеры						Сплавы								Режимы резания	
	LI	S	W	BS	Rε	hm	WLKC422M	WLKC520M	WLKC522M	WLKC725M	WLKCK15	WLKCPK30	WLKCPM40	WLKCSM30	WLKCSM40	ap	fz
LNGU 15T604ERGEJ [1]	17.00	6.96	10.00	2.20	0.4	0.03	•									0.8-17.0	0.12-0.36
LNGU 15T608ERGEJ [1]	17.00	6.96	10.00	1.80	0.8	0.03	•									0.8-17.0	0.12-0.36
LNGU 15T604ERGE [2]	17.01	6.96	10.00	2.20	0.4	0.08			•	•			•	•		0.8-17.0	0.23-0.40
LNGU 15T608ERGE [2]	17.01	6.96	10.00	1.80	0.8	0.08			•	•			•	•	•	0.8-17.0	0.23-0.40
LNGU 15T612ERGE [2]	17.01	6.96	10.00	1.40	1.2	0.08			•	•			•	•	•	0.8-17.0	0.23-0.40
LNGU 15T616ERGE [2]	17.01	6.96	10.00	1.07	1.6	0.08				•			•	•		0.8-17.0	0.23-0.40
LNGU 15T604SRGE [3]	17.00	6.96	10.00	2.20	0.4	0.10		•	•	•	•	•				0.8-17.0	0.23-0.41
LNGU 15T608SRGE [3]	17.01	6.96	10.00	1.80	0.8	0.10		•	•	•	•	•			•	0.8-17.0	0.23-0.41
LNGU 15T612SRGE [3]	17.01	6.96	10.00	1.40	1.2	0.10		•	•	•	•	•			•	0.8-17.0	0.23-0.41
LNGU 15T616SRGE [3]	17.01	6.96	10.00	1.07	1.6	0.10		•	•	•	•	•				0.8-17.0	0.23-0.41
LNGU 15T608SRGEM [4]	17.01	6.96	10.00	1.70	0.8	0.10		•			•	•	•			0.8-17.0	0.23-0.41
LNGU 15T612SRGEM [4]	17.01	6.96	10.00	1.30	1.2	0.10		•			•		•			0.8-17.0	0.23-0.41
LNGU 15T616SRGEM [4]	17.01	6.96	10.00	0.95	1.6	0.10		•			•	•	•			0.8-17.0	0.23-0.41
LNGU 15T620SRGEM [4]	17.01	6.96	10.00	0.34	2.0	0.10		•			•	•	•			0.8-17.0	0.23-0.41

[1] EGEJ первый выбор для черновой и чистовой обработки алюминия и других цветных металлов
[2] EGE первый выбор для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов
[3] SGE первый выбор для обработки стали. Подходит для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов
[4] SGEM первый выбор для обработки чугуна
Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KNMTL 90° LNGU 15T6 (21)

LNHU 1306

Тангенциальные двухсторонние пластины с 4 режущими кромками



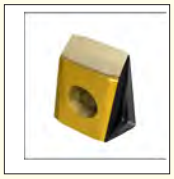


Обозначение	Размеры					Сплавы										Режимы резания	
	s	l	l2	r	b	P25S	P35G	P35S	P45G	M35G	M35S	M45X	K25G	K25S	N15	K10	ap	fz
LNHU 130608R-L55T	6.8	13	12	0.8	2.2		•		•	•			•	•			1.0-7.0	0.10-0.20
LNHU 130612R-L55T	6.8	13	12	1.2	1.9		•	•	•	•	•						1.0-7.0	0.10-0.20
LNHU 130616R-L55T	6.8	13	12	1.6	1.5		•	•	•	•	•						1.0-7.0	0.10-0.20
LNHU 130620R-L55T	6.8	13	12	2	1.2		•	•	•	•	•						1.0-7.0	0.10-0.20
LNHU 130625R-L55T	6.8	13	12	2.5	0.7		•	•	•		•						1.0-7.0	0.10-0.20
LNHU 130630R-L55T	6.8	13	12	3	2.3		•	•	•	•	•						1.0-7.0	0.10-0.20
LNHU 130632R-L55T	6.8	13	12	3.2			•	•	•	•	•						1.0-7.0	0.10-0.20
LNHU 130608R-L65T	6.8	13	12	0.8	2.2				•								1.0-7.0	0.10-0.20
LNHU 130608R-L85T	6.8	13	12	0.8	2.2										•	•	1.0-7.0	0.10-0.20
LNMU130608R-L55T	6.8	13	12	0.8	2.2	•	•	•	•			•	•	•			1.0-7.0	0.10-0.20

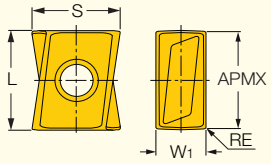
Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: WLTR 90° LNHU 1306 (21)

LNMT 0804

Тангенциально закрепляемые пластины с 4 спиральными режущими кромками







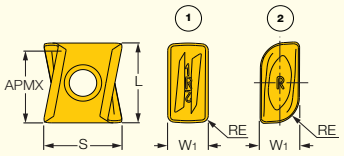
Обозначение	Размеры					Сплавы						Режимы резания	
	W1	L	APMX	RE[2]	S	WRC33	WRC83	WRC540	WRC8080	WRC81	WRC510	ap	fz
LNMT 0804PNR	4.24	8.59	8.00	0.40	7.43	•	•	•	•	•	•	1.50-5.00	0.10-0.18
LNHT 080404PNR	4.24	8.59	8.00	0.40	7.51	•	•		•	•		1.50-5.00	0.08-0.15
LNMT 080408PNR	4.24	8.59	8.00	0.80	7.43		•		•	•		1.50-5.00	0.10-0.18
LNMT 080412PNR	4.24	8.59	8.00	1.20	6.87		•					1.50-5.00	0.08-0.18
LNMT 080416PNR	4.24	8.59	8.00	1.60	7.29				•			1.50-5.00	0.10-0.18
LNMT 0804PNR-CS [1]	4.24	8.59	8.00	0.40	7.43		•		•			2.50-7.00	0.10-0.15

[1] Режущая кромка со стружкоразделительными канавками
[2] Радиус, образующийся на заготовке
Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 90° LNMT 0804 (19)

LNMT 1306

Тангенциально закрепляемые пластины с 4 спиральными режущими кромками





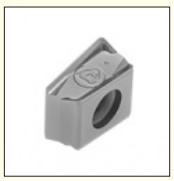
Обозначение	Размеры W1	L	APMX	RE[8]	S	Рис.	Сплавы WRC33	WRC84	WRC83	WRC540	WRC550	WRC38	WRC8080	WRC81	WRCT715	WRC510	Режимы резания ap	fz
LNMT 1306PNTR/L [1]	6.65	13.80	12.50	0.80	13.05	1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	4.00-12.00	0.10-0.20
LNMT 1306PNTR-CS [2]	6.65	13.74	12.50	0.80	13.05	1	•		•	•				•			4.00-12.00	0.10-0.20
LNMT 1306PNR-RD-CS [3]	6.65	13.74	12.50	0.80	13.05	1			•								4.00-12.00	0.10-0.20
LNMT 1306PNR-RDPCS [4]	6.65	13.75	12.50	0.80	13.05	1		•									4.00-12.00	0.10-0.20
LNMT 1306PNR-RDPL [5]	6.44	13.74	12.50	0.80	13.05	1		•									1.00-12.50	0.10-0.20
LNMT 130616PNTR	6.65	13.75	12.50	1.60	12.88	1			•					•			4.00-12.00	0.10-0.25
LNMT 130624PNTR	6.65	13.74	12.50	2.40	12.66	1			•					•			4.00-12.00	0.10-0.20
LNMT 130631PNTR	6.65	13.75	12.50	3.10	12.45	1	•		•								4.00-12.00	0.10-0.25
LNMT 130640PNTR [6]	6.65	13.63	12.50	4.00	12.60	2			•								4.00-12.00	0.10-0.20
LNMT 130650PNTR [6]	6.65	13.63	12.50	5.00	12.36	2			•								4.00-12.00	0.10-0.20
LNMT 130664PNTR [7]	6.65	13.63	12.50	6.40	12.28	2			•								4.00-12.00	0.10-0.20

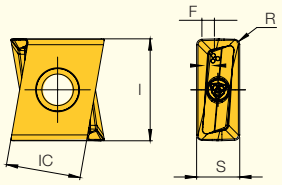
[1] Левосторонние пластины используются на левосторонних картриджах или на специальных левосторонних фрезах
[2] Пластины со стружкоразделительными канавками
[3] Используется для врезания под углом на фрезах диаметром более 40 мм
[4] Положительный передний угол, для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов; используются для врезания под углом, функция разделения стружки
[5] Положительный передний угол, для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов, с ограничением врезания под углом
[6] С 2 режущими кромками
[7] С 2 режущими кромками • Угол фрезы следует модифицировать путем снятия фаски до 2×45°
[8] Радиус, образующийся на заготовке

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 90° LNMT 1306 (22)

LNXT 1306

Двухсторонние пластины
с 4 режущими кромками





Обозначение	Размеры					Сплавы				Режимы резания	
	IC	S	l	R	F	WR5320	WRP920	WRS740	WR7740	ap	fz
LNXT 130604 PNER-MP	9.8	6.8	13.0	0.4	0.9	•	•		•	0.40-11.00	0.10-0.35
LNXT 130608 PNER-MP	9.8	6.8	13.0	0.8	0.9	•	•	•	•	0..80-11.00	0.10-0.35

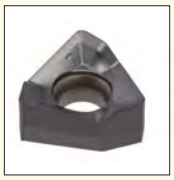
Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: PLBT 90° LNXT 1306 (23)

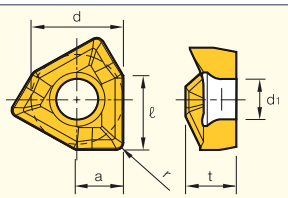
Рекомендованная подача и скорость резания для пластин LNXT 1306

ISO	Материал	Номер	Твердость	Vc (м/мин) Твердость ⟷ Прочность				Подача fz (мм/зуб)
				WR5320	WRP920	WRS740	WR7740	LNXT 13... MP
P	Нелегированная сталь	1	125-220	-	180-250	140-220	140-200	0.10-0.35
	Низколегированная сталь	2	220-280	-	160-230	120-200	130-180	0.10-0.30
	Высоколегированная сталь	3	280-380	-	140-220	100-190	100-170	0.10-0.20
M	Нержавеющая сталь - ферритная/ мартенситная	4	200-330	-	-	-	-	0.10-0.30
	Нержавеющая сталь - аустенитная	5	200-330	-	-	-	-	0.10-0.25
	Нержавеющая сталь - дуплексная	6	230-260	-	-	-	-	0.10-0.20
K	Ковкий чугун	7	130-230	150-280	170-300	-	140-220	0.10-0.35
	Серый чугун (GG)	8	180-245	160-320	150-250	-	120-210	0.10-0.30
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)	9	160-250	100-190	90-210	-	100-190	0.10-0.25

XNKT 0604

Двухсторонние пластины
с 4 режущими кромками



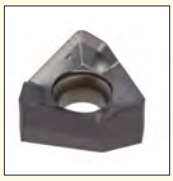


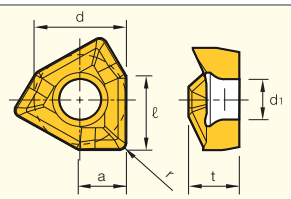
Обозначение	Размеры						Сплавы									Режимы резания	
	l	d	t	r	d1	a	WNCM535	WPC2505	WPC2510	WPC3600	WPC3700	WPC6510	WPC9540	WPC5300	WPC5400	ap	fz
XNKT 060405PNER-ML	5.7	6.5	4.0	0.5	3.4	1.8			•	•	•	•	•	•	•	1.00-5.50	0.05-0.30
XNKT 060408PNER-ML	5.7	6.5	4.0	0.8	3.4	1.8				•		•		•	•	1.00-5.50	0.05-0.30
XNKT 060405PNSR-MM	5.7	6.5	4.0	0.5	3.4	1.8		•	•	•	•	•	•	•	•	1.00-5.50	0.05-0.30
XNKT 060408PNSR-MM	5.7	6.5	4.0	0.8	3.4	1.8		•	•	•	•	•		•	•	1.00-5.50	0.05-0.30

ML - для труднообрабатываемых материалов, MM - для общего применения
Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° XNKT 0604 (24)

XNKT 0805

Двухсторонние пластины
с 4 режущими кромками





Обозначение	Размеры						Сплавы									Режимы резания	
	l	d	t	r	d1	a	WNCM535	WPC2505	WPC2510	WPC3600	WPC3700	WPC6510	WPC9540	WPC5300	WPC5400	ap	fz
XNKT 080504PNER-ML	8.2	10.0	5.5	0.4	4.5	2.9				•				•	•	1.00-8.00	0.08-0.35
XNKT 080508PNER-ML	8.2	10.0	5.5	0.8	4.5	2.9	•		•	•	•	•	•	•	•	1.00-8.00	0.08-0.35
XNKT 080512PNER-ML	8.2	10.0	5.5	1.2	4.5	2.9								•	•	1.00-8.00	0.08-0.35
XNKT 080516PNER-ML	8.2	10.0	5.5	1.6	4.5	2.9								•	•	1.00-8.00	0.08-0.35
XNKT 080520PNER-ML	8.2	10.0	5.5	2.0	4.5	2.9								•	•	1.00-8.00	0.08-0.35
XNKT 080504PNSR-MM	8.2	10.0	5.5	0.4	4.5	2.9				•	•			•	•	1.00-8.00	0.08-0.35
XNKT 080508PNSR-MM	8.2	10.0	5.5	0.8	4.5	2.9	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1.00-8.00	0.08-0.35
XNKT 080512PNSR-MM	8.2	10.0	5.5	1.2	4.5	2.9		•	•	•	•			•	•	1.00-8.00	0.08-0.35
XNKT 080516PNSR-MM	8.2	10.0	5.5	1.6	4.5	2.9		•	•	•	•			•	•	1.00-8.00	0.08-0.35
XNKT 080520PNSR-MM	8.2	10.0	5.5	2.0	4.5	2.9		•	•	•				•	•	1.00-8.00	0.08-0.35

ML - для труднообрабатываемых материалов, MM - для общего применения

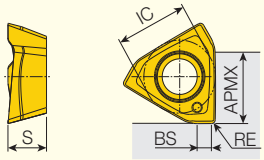
Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° XNKT 0805 (24)

3PKT 1505

Позитивные пластины
с 3 спиральными
режущими кромками







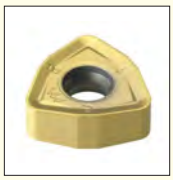
Обозначение	Размеры					Сплавы										Режимы резания	
	IC	RE	BS	S	APMX	WETT9080	WETT7080	WETT8080	WETT8020	WETT6080	WETT3540	WETT2510	WETT9540	WETT7515	WETT8525B	ap	fz
3PKT 150508R-M	10.70	0.80	1.60	5.00	11.00	•	•	•	•	•	•	•		•	•	3.00-9.00	0.07-0.17
3PKT 150516R-M	10.70	1.60	1.60	5.00	11.00	•				•		•				3.00-9.00	0.07-0.17
3PKT 150524R-M	10.70	2.40	1.60	5.00	11.00	•						•				3.00-9.00	0.07-0.17
3PKT 150508R-ML	10.70	0.80	1.60	5.00	11.00	•		•	•	•	•		•			3.00-9.00	0.05-0.11
3PKT 150508R-SM2 [1]	10.70	0.80	1.60	5.00	11.00	•		•		•						3.00-9.00	0.07-0.17
3PKT 150508R-SM3 [1]	10.70	0.80	1.60	5.00	11.00	•		•		•					•	3.00-9.00	0.07-0.17

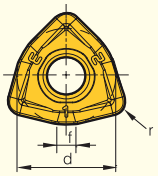
[1] Пластины со стружкоразделительными канавками

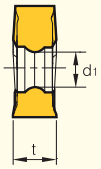
Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: TGTC 90° 3PKT 1505 (25)

WNMX 09T3

Двухсторонние пластины
с 6 режущими кромками





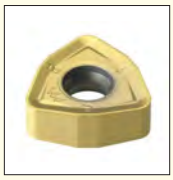


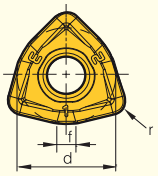
Обозначение	Размеры d	t	r	d1	f	Сплавы WPC2505	WPC2510	WPC3600	WPC3700	WPC9530	WPC5300	WPC5400	Режимы резания ap	fz
WNMX 09T316ZNN-MF	9.525	3.97	1.6	3.6	1.7			•	•		•	•	0.77-1.43	1.20-1.95
WNMX 09T316ZNN-ML	9.525	3.97	1.6	3.6	1.7						•	•	0.77-1.43	1.20-1.95
WNMX 09T316ZNN-MM	9.525	3.97	1.6	3.6	1.7	•		•	•	•	•	•	0.77-1.43	1.20-1.95

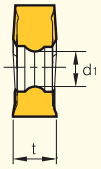
MF - для больших подач, ML - для труднообрабатываемых материалов, MM - для общего применения
Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY WNMX 09T3 (25)

WNMX 1305

Двухсторонние пластины
с 6 режущими кромками







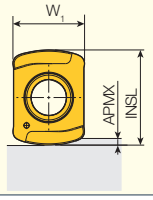
Обозначение	Размеры d	t	r	d1	f	Сплавы WPC2505	WPC2510	WPC3600	WPC3700	WPC9530	WPC5300	WPC5400	Режимы резания ap	fz
WNMX 130520ZNN-MF	12.7	5.56	2.0	4.7	2.5			•			•	•	1.05-1.95	1.84-2.99
WNMX 130520ZNN-ML	12.7	5.56	2.0	4.7	2.5						•	•	1.05-1.95	1.84-2.99
WNMX 130520ZNN-MM	12.7	5.56	2.0	4.7	2.5	•	•	•	•	•	•	•	1.05-1.95	1.84-2.99

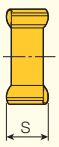
MF - для больших подач, ML - для труднообрабатываемых материалов, MM - для общего применения
Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY WNMX 1305 (26)

BLMP 0603

Двухсторонние пластины
с 4 режущими кромками,
для фрезерования с большой
подачей и малой глубиной
резания до 1 мм







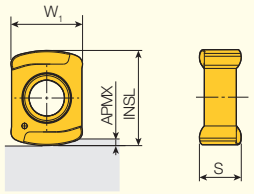
Обозначение	Размеры INSL	W1	S	APMX	Сплавы WETT9080	WETT3540	WETT9540	WETT8080	WETT8020	WETT6080	WETT2510	Режимы резания ap	fz
BLMP 0603R-M	9.00	6.39	3.73	1.00	•	•	•	•	•	•	•	0.10-1.00	0.30-2.50
BLMP 0603R-ML	9.00	6.39	3.73	1.00	•	•	•	•	•			0.10-1.00	0.10-0.80
BLMP 0603R-MM	9.00	6.39	3.73	1.00	•	•	•	•	•		•	0.10-1.00	0.20-2.00

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: TGTC 100° BLMP 0603 (26)

BLMP 0904

Двухсторонние пластины с 4 режущими кромками, для фрезерования с большой подачей и малой глубиной резания до 1.5 мм



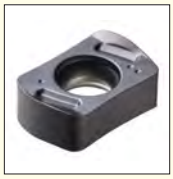


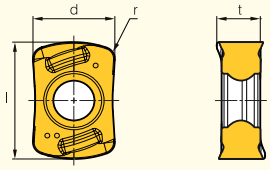
Обозначение	Размеры				Сплавы									Режимы резания	
	INSL	W1	S	APMX	WETT9080	WETT8080	WETT8020	WETT3540	WETT9540	WETT2510	WETT6080	WETT7515	WETT8525B	ap	fz
BLMP 0904R-M	11.94	9.20	4.79	1.50	•	•	•	•		•	•	•	•	0.10-1.50	0.30-3.50
BLMP 0904R-ML	1.94	9.20	4.79	1.50	•	•	•	•	•					0.10-1.50	0.30-0.80
BLMP 0904R-MM	11.94	9.20	4.79	1.50	•	•	•	•	•	•				0.10-1.50	0.20-3.00

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: TGTC 100° BLMP 0904 (27)

LNMX 0603

Двухсторонние пластины с 4 режущими кромками



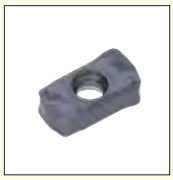


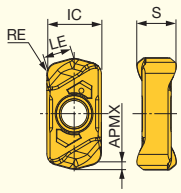
Обозначение	Размеры					Сплавы				Режимы резания	
	l	d	t	r	d1	WPC2510	WPC3700	WPC5400	WPC5300	ap	fz
LNMX 060310R-MF	10.00	6.80	3.60	1.00	-	•	•	•	•	0.20-1.00	0.30-1.20
LNMX 060310R-ML	10.00	6.80	3.60	1.00	-			•	•	0.20-1.00	0.30-1.20
LNMX 060310R-MM	10.00	6.80	3.60	1.00	-	•	•	•	•	0.20-1.00	0.30-1.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY LNMX 0603 (27)

LNMU 0303

Двухсторонние пластины с 4 режущими кромками, для больших подач





Обозначение	Размеры					Сплавы						Режимы резания	
	RE	APMX	LE	W1	S	WUAH3325	WUAH130	WUAH8015	WUAH3035	WUAH120	WUAH725	ap	fz
LNMU 0303UER-MJ	1.00	0.90	3.10	6.00	4.10	•	•	•				0.1-0.9	0.20-1.20
LNMU 0303UER-ML	1.00	0.90	3.10	6.00	4.10	•	•	•				0.1-0.9	0.20-1.20
LNMU 0303ZER-MJ	1.20	1.00	3.20	6.00	4.29			•	•	•		0.1-0.9	0.20-1.20
LNMU 0303ZER-ML	1.20	1.00	3.20	6.00	4.29	•	•	•	•		•	0.1-0.9	0.20-1.20
LNMU 0303ZER-MS	1.20	1.00	3.20	6.00	4.30	•	•					0.1-0.9	0.20-1.20

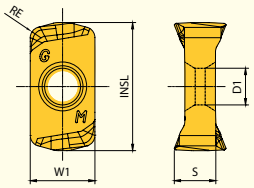
- MJ - для общего применения
- MS - для нержавеющей стали
- ML - низкие силы резания

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: TNGLY LNMU 0303 (29)

LOGU

Двухсторонние пластины
с 4 режущими кромками,
для фрезерования
с большой подачей и малой
глубиной резания





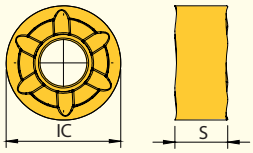
Обозначение	Размеры					Сплавы					Режимы резания	
	W1	INSL	S	D1	RE	WOCA6535	WOPR1510	WOPR1525	WOPR1535	WOPR015S	ap	fz
LOGU 030310ER-GM	6.2	11.9	3.96	3.45	1	•	•	•	•		0.2-1.0	0.20-1.90
LOGU 030310ER-GH	6.2	11.9	3.96	3.45	1		•	•	•	•	0.2-1.0	0.20-1.90

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KYCRA LOGU 0303 (26)

RNHX 1204

Круглые фрезерные пластины





Обозначение	Размеры		Сплавы					Режимы резания	
	IC	S	WRP920	WRP930	WRH930	WRP530	WRH530	ap	fz
RNHX 1204 M0E-LP	12.00	4.76	•		•	•	•	0.50-3.00	0.05-0.55
RNHX 1204 M0E-MP	12.00	4.76	•	•				0.50-3.00	0.05-0.55

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: PLBT RNHX 1204 (31)

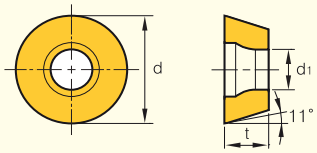
Рекомендованная подача и скорость резания для пластин RNHX 1204

ISO	Материал	Номер	Твердость	Vc (м/мин) Твердость ⟷ Прочность					Подача fz (мм/зуб)	
				WRP920	WRP930	WRH930	WRP530	WRH530	RNHX-LP	RNHX-MP
P	Нелегированная сталь	1	125-220	180-250	160-230	-	180-340	-	0,15-0,45	0,15-0,50
	Низколегированная сталь	2	220-280	160-230	140-210	-	180-340	-	0,15-0,45	0,15-0,50
	Высоколегированная сталь	3	280-380	140-220	120-200	-	180-330	-	0,15-0,45	0,15-0,45
M	Нержавеющая сталь - ферритная/ мартенситная	4	200-330	-	-	140-210	150-270	170-280	0,10-0,35	-
	Нержавеющая сталь - аустенитная	5	200-330	-	-	120-170	-	160-280	0,10-0,35	-
	Нержавеющая сталь - дуплексная	6	230-260	-	-	100-150	-	150-260	0,10-0,35	-
K	Ковкий чугун	7	130-230	-	150-280	-	-	-	-	0,15-0,55
	Серый чугун (GG)	8	180-245	-	130-230	-	-	-	-	0,15-0,55
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)	9	160-250	-	80-190	-	-	-	-	0,15-0,50
S	Жаропрочные и титановые сплавы	11	200-320	-	-	30-110	-	30-150	0,05-0,30	-

RPMW 10T3

Круглые фрезерные пластины
с задним углом





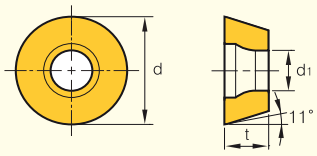
Обозначение	Размеры			Сплавы					Режимы резания	
	d	t	d1	WPC2505	WPC2510	WPC3600	WPC5300	WPC5400	ap	fz
RPMW 10T3M0E1	10	3.97	4.0	•	•	•	•	•	0.13-5.00	0.26-0.50

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY RPMW 10T3 (32)

RPMW 1204

Круглые фрезерные пластины
с задним углом





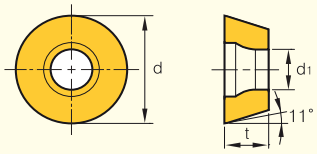
Обозначение	Размеры			Сплавы					Режимы резания	
	d	t	d1	WPC2505	WPC2510	WPC3600	WPC3700	WPC5300	WPC5400	ap	fz
RPMW 1204M0S1	12	4.76	4.5	•	•	•	•	•	•	0.18-6.00	0.30-0.73
RPMW 1204M0S2	12	4.76	4.5					•	•	0.18-6.00	0.30-0.73

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY RPMW 1204 (32)

RPMW 1606

Круглые фрезерные пластины
с задним углом



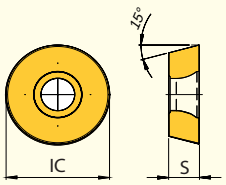


Обозначение	Размеры			Сплавы					Режимы резания	
	d	t	d1	WPC2505	WPC2510	WPC3600	WPC5300	WPC5400	ap	fz
RPMW 1606M0S1	16	6.35	5.5	•	•	•	•	•	0.50-8.00	0.20-0.83

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY RPMW 1606 (33)

RDMT 1003
Круглые фрезерные пластины



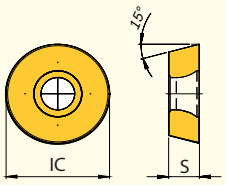


Обозначение	Размеры IC	Размеры S	Сплавы WR6125	Сплавы WR6135	Режимы резания ap	Режимы резания fz
RDMT 1003 M0T	10.00	3.18	•	•	0.50-5.00	0.20-0.45

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: PLBT RDMT 1003

RDMT 12T3
Круглые фрезерные пластины



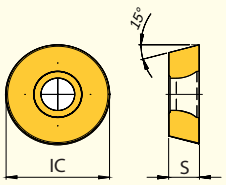


Обозначение	Размеры IC	Размеры S	Сплавы WR6125	Сплавы WR6135	Режимы резания ap	Режимы резания fz
RDMT 12T3 M0T	12.00	3.97	•	•	0.50-6.00	0.20-0.50

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: PLBT RDMT 12T3 (35)

RDMT 1604
Круглые фрезерные пластины





Обозначение	Размеры IC	Размеры S	Сплавы WR6125	Сплавы WR6135	Режимы резания ap	Режимы резания fz
RDMT 1604 M0T	16.00	4.76	•	•	0.50-8.00	0.10-0.60

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: PLBT RDMT 1604

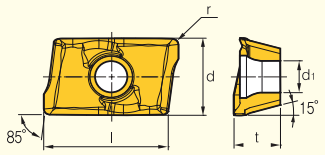
Рекомендованная подача и скорость резания для пластин RDMT

ISO	Материал	Номер	Твердость	Vc (м/мин) Твердость ⟷ Прочность WR6125	Vc (м/мин) Твердость ⟷ Прочность WR6135	Подача fz (мм/зуб) RDMT 10 fz	RDMT 10 ap	RDMT 12 fz	RDMT 12 ap	RDMT 16 fz	RDMT 16 ap
P	Нелегированная сталь	1	125-220	160-190	150-180	≤0,24	≤2,50	≤0,27	≤2,50	≤0,33	≤3,50
	Низколегированная сталь	2	220-280	140-180	140-170	≤0,24	≤2,50	≤0,25	≤2,50	≤0,33	≤3,50
	Высоколегированная сталь	3	280-380	130-160	120-150	≤0,21	≤2,50	≤0,20	≤2,50	≤0,27	≤3,50

APMT 0602-MA

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками, для
обработки алюминия





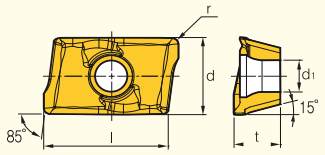
Обозначение	Размеры l	d	t	r	d1	Сплавы WH01	Режимы резания ap	fz
APMT 0602PDFR-MA	6.00	4.24	2.6	0.4	2.0	•	1.00-5.50	0.05-0.12
APMT 060208PDFR-MA	6.00	4.24	2.6	0.8	2.0	•	1.00-5.50	0.05-0.12

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APMT 0602 (36)

APMT 0903-MA

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками, для
обработки алюминия





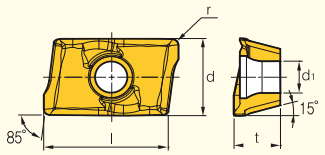
Обозначение	Размеры l	d	t	r	d1	Сплавы WH01	Режимы резания ap	fz
APMT 0903PDFR-MA	9.4	6.21	3.6	0.4	2.8	•	0.50-9.00	0.10-0.20
APMT 090308PDFR-MA	9.4	6.21	3.6	0.8	2.8	•	0.50-9.00	0.10-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APMT 0903 (36)

APMT 11T3-MA

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками, для
обработки алюминия





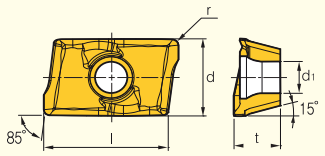
Обозначение	Размеры l	d	t	r	d1	Сплавы WH01	Режимы резания ap	fz
APMT 11T3PDFR-MA	11.2	6.467	3.6	0.5	2.9	•	0.50-10.00	0.15-0.25
APMT 11T308PDFR-MA	11.2	6.467	3.6	0.8	2.9	•	0.50-10.00	0.15-0.25

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APMT 11T3 (36)

APMT 1604

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками, для
обработки алюминия





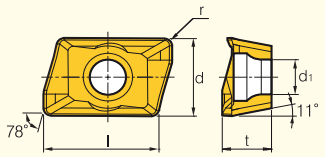
Обозначение	Размеры l	d	t	r	d1	Сплавы WH01	Режимы резания ap	fz
APMT 160404PDFR-MA	16.4	9.41	5.76	0.4	4.5	•	0.50-15.00	0.15-0.35
APMT 1604PDFR-MA	16.4	9.41	5.76	0.8	4.5	•	0.50-15.00	0.15-0.35

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APMT 1604 (37)

APMT 0602-MM

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками





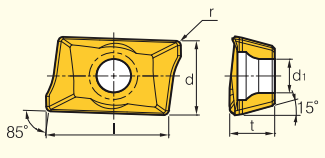
Обозначение	Размеры l	d	t	r	d1	Сплавы WNC5330	WPC2505	WPC2510	WPC3600	WPC3700	WPC6510	WPC9530	WPC5300	WPC5400	Режимы резания ap	fz
APMT 060202PDSR-MM	6.00	4.24	2.6	0.2	2.0	•				•			•	•	1.00-5.00	0.05-0.12
APMT 0602PDSR-MM	6.00	4.24	2.6	0.4	2.0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1.00-5.00	0.05-0.12
APMT 060208PDSR-MM	6.00	4.24	2.6	0.8	2.0	•			•	•			•	•	1.00-5.00	0.05-0.12
APMT 060212R-MM	6.00	4.24	2.6	1.2	2.0	•			•				•	•	1.00-5.00	0.05-0.12
APMT 060216R-MM*	6.00	4.24	2.6	1.6	2.0				•				•	•	1.00-5.00	0.05-0.12

* Для специальных фрез
Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APMT 0602 (36)

APMT 0903-MM

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками





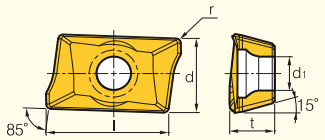
Обозначение	Размеры l	d	t	r	d1	Сплавы WNC5330	WPC2505	WPC2510	WPC3600	WPC3700	WPC6510	WPC5300	WPC5400	Режимы резания ap	fz
APMT 0903PDSR-MM	9.4	6.21	3.6	0.4	2.8	•	•	•	•	•	•	•	•	2.00-9.00	0.06-0.15
APMT 090308PDSR-MM	9.4	6.21	3.6	0.8	2.8	•			•	•		•	•	2.00-9.00	0.06-0.15
APMT 090312R-MM	9.4	6.21	3.6	1.2	2.8				•	•		•	•	2.00-9.00	0.06-0.15
APMT 090316R-MM	9.4	6.21	3.6	1.6	2.8	•			•	•		•	•	2.00-9.00	0.06-0.15
APMT 090320R-MM	9.4	6.21	3.6	2.0	2.8				•	•		•	•	2.00-9.00	0.06-0.15
APMT 090331R-MM	9.4	6.21	3.6	3.1	2.8									2.00-9.00	0.06-0.15
APMT 090332R-MM*	9.4	6.21	3.6	3.2	2.8				•			•	•	2.00-9.00	0.06-0.15

* Для специальных фрез

APMT 11T3-MM

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками





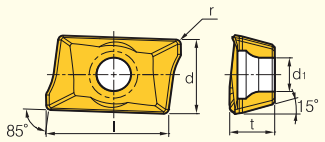
Обозначение	Размеры					Сплавы											Режимы резания	
	l	d	t	r	d1	WNCM325	WNC5330	WNCM535	WPC2505	WPC2510	WPC3600	WPC3700	WPC6510	WPC9530	WPC9540	WPC5300	WPC5400	ap	fz
APMT 11T3PDSR-MM	11.2	6.467	3.6	0.5	2.85	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	2.00-10.00	0.08-0.20
APMT 11T308PDSR-MM	11.2	6.467	3.6	0.8	2.85		•				•	•		•	•	•	•	2.00-10.00	0.08-0.20
APMT 11T312PDSR-MM	11.2	6.467	3.6	1.2	2.85		•				•	•		•		•	•	2.00-10.00	0.08-0.20
APMT 11T316R-MM	11.0	6.467	3.6	1.6	2.85		•				•	•				•	•	2.00-10.00	0.08-0.20
APMT 11T318R-MM	11.0	6.467	3.6	1.8	2.85													2.00-10.00	0.08-0.20
APMT 11T324R-MM	11.0	6.467	3.6	2.4	2.85		•				•	•				•	•	2.00-10.00	0.08-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APMT 11T3 (36)

APMT 1604-MM

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками





Обозначение	Размеры					Сплавы											Режимы резания	
	l	d	t	r	d1	WNCM325	WNC5330	WNCM535	WPC2505	WPC2510	WPC3600	WPC3700	WPC6510	WPC9530	WPC9540	WPC5300	WPC5400	ap	fz
APMT 1604PDSR-MM	16.4	9.41	5.76	0.8	4.5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3.00-15.00	0.10-0.20
APMT 160410PDSR-MM	16.4	9.41	5.76	1.0	4.5						•					•	•	3.00-15.00	0.10-0.20
APMT 160416PDSR-MM	16.4	9.41	5.76	1.6	4.5		•				•	•				•	•	3.00-15.00	0.10-0.20
APMT 160424R-MM	16.0	9.41	5.76	2.4	4.5		•				•	•				•	•	3.00-15.00	0.10-0.20
APMT 160430R-MM	16.0	9.41	5.76	3.0	4.5						•	•				•	•	3.00-15.00	0.10-0.20
APMT 160432R-MM	16.0	9.41	5.76	3.2	4.5		•				•	•				•	•	3.00-15.00	0.10-0.20
APMT 160450R-MM*	16.0	9.41	5.76	5.0	4.5						•					•	•	3.00-15.00	0.10-0.20
APMT 160464R-MM*	16.0	9.41	5.76	6.4	4.5						•					•	•	3.00-15.00	0.10-0.20

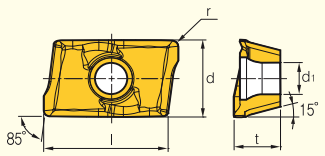
* Для специальных фрез

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APMT 1604 (37)

APMT 0903-ML

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками





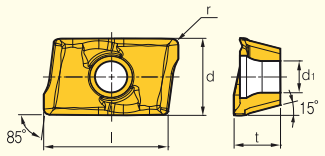
Обозначение	Размеры					Сплавы		Режимы резания	
	l	d	t	r	d1	WPC5300	WPC5400	ap	fz
APMT 0903PDER-ML	9.4	6.21	3.6	0.4	2.8	•	•	2.00-9.00	0.06-0.15
APMT 090308PDER-ML	9.4	6.21	3.6	0.8	2.8	•	•	2.00-9.00	0.06-0.15

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APMT (37)

APMT 11T3-ML

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками





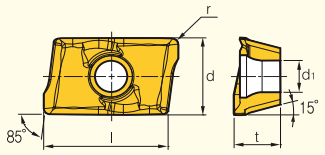
Обозначение	Размеры l	d	t	r	d1	Сплавы WPC5300	WPC5400	Режимы резания ap	fz
APMT 11T3PDER-ML	11.2	6.467	3.6	0.5	2.9	•	•	0.50-10.00	0.08-0.20
APMT 11T308PDER-ML	11.2	6.467	3.6	0.8	2.9	•	•	0.50-10.00	0.08-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APMT 11T3 (36)

APMT 1604-ML

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками





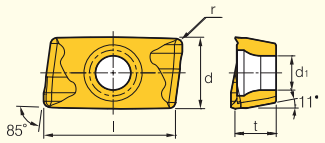
Обозначение	Размеры l	d	t	r	d1	Сплавы WPC5300	WPC5400	Режимы резания ap	fz
APMT 160404PDER-ML	16.4	9.41	5.76	0.4	4.5	•	•	0.50-15.00	0.10-0.20
APMT 1604PDER-ML	16.4	9.41	5.76	0.8	4.5	•	•	0.50-15.00	0.10-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APMT 1604 (37)

APMT 11T3-MF

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками





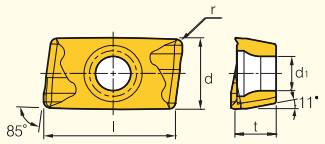
Обозначение	Размеры l	d	t	r	d1	Сплавы WNC5330	WPC3600	WPC3700	WPC6510	WPC5300	WPC5400	Режимы резания ap	fz
APMT 11T3PDSR-MF	11.2	6.467	3.6	0.5	2.9	•	•	•	•	•	•	2.00-10.00	0.08-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APMT 11T3 (36)

APMT 1604

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками



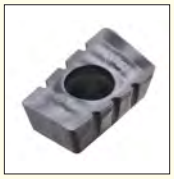


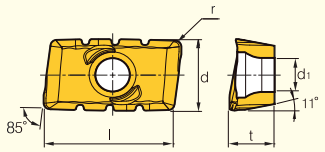
Обозначение	Размеры					Сплавы						Режимы резания	
	l	d	t	r	d1	WNC5330	WPC3600	WPC3700	WPC6510	WPC5300	WPC5400	ap	fz
APMT 1604PDSR-MF	16.4	9.41	5.76	0.8	4.5	•	•	•	•	•	•	3.00-15.00	0.10-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APMT 1604 (37)

APMT 11T3

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками





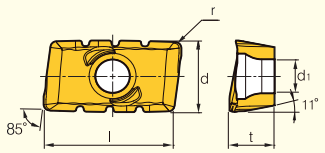
Обозначение	Размеры					Сплавы	Режимы резания	
	l	d	t	r	d1	WPC5300	ap	fz
APMT 11T3PDSR-MN2	11.2	6.467	3.6	0.5	2.85	•	0.50-10.00	0.08-0.15
APMT 11T3PDSR-MN3	11.2	6.467	3.6	0.5	2.85	•	0.50-10.00	0.08-0.15

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APMT 11T3 (36)

APMT 1604-MN

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками





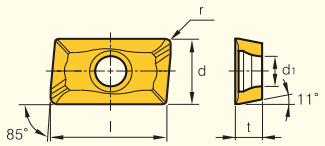
Обозначение	Размеры					Сплавы	Режимы резания	
	l	d	t	r	d1	WPC5300	ap	fz
APMT 1604PDSR-MN3	16.4	9.41	5.76	0.8	4.5	•	0.50-15.00	0.08-0.20
APMT 1604PDSR-MN4	16.4	9.41	5.76	0.8	4.5	•	0.50-15.00	0.08-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APMT 1604 (37)

APKT 1604

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками



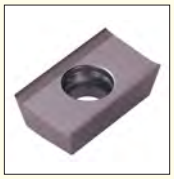


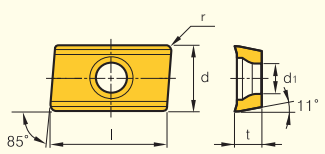
Обозначение	Размеры l	d	t	r	d1	Сплавы WNCM325	WPC3700	WPC6510	Режимы резания ap	fz
APKT 1604PDSR	16.4	9.525	4.76	0.8	4.4	•	•	•	3.00-15.00	0.10-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APKT 1604 (38), KRLY APKT 16 CS (45), KRLY F 75° APKT 1604 (45)

APKT 1604-MA

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками, для
обработки алюминия





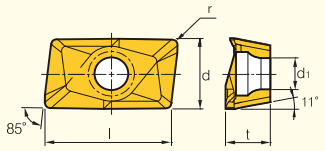
Обозначение	Размеры l	d	t	r	d1	Сплавы WH01	WH05	Режимы резания ap	fz
APKT 1604PDFR-MA	16.4	9.525	4.76	0.2	4.4	•	•	0.50-15.00	0.10-0.25
APKT 160416FR-MA	16.4	9.525	4.76	1.6	4.4	•		0.50-15.00	0.10-0.25

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APKT 1604 (38), KRLY APKT 16 CS (45), KRLY F 75° APKT 1604 (45)

APKT 1604-MA2

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками, для
обработки алюминия





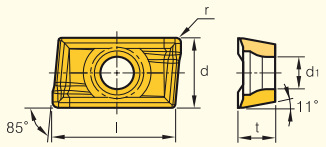
Обозначение	Размеры l	d	t	r	d1	Сплавы WH01	Режимы резания ap	fz
APKT 1604PDFR-MA2	16.5	9.56	5.76	0.8	4.5	•	3.00-15.00	0.10-0.25
APKT 160416FR-MA2	16.5	9.56	5.76	1.6	4.5	•	3.00-15.00	0.10-0.25
APKT 160432FR-MA2	16.5	9.56	5.76	3.2	4.5	•	3.00-15.00	0.10-0.25

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APKT 1604 (38), KRLY APKT 16 CS (45), KRLY F 75° APKT 1604 (45)

APKT 1604-MA3

Односторонние пластины с 2 режущими кромками, для обработки алюминия





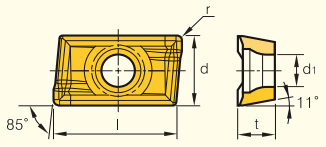
Обозначение	Размеры l	d	t	r	d1	Сплавы WH01	WH05	Режимы резания ap	fz
APKT 1604PDFR-MA3	16.4	9.525	5.00	0.8	4.4	•	•	0.50-15.00	0.10-0.25
APKT 160420FR-MA3	16.0	9.525	5.00	2.0	4.4	•		0.50-15.00	0.10-0.25

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APKT 1604 (38), KRLY APKT 16 CS (45), KRLY F 75° APKT 1604 (45)

APKT 1604-MF

Односторонние пластины с 2 режущими кромками, для легкого резания





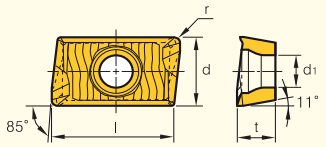
Обозначение	Размеры l	d	t	r	d1	Сплавы WNCM325	WPC5300	Режимы резания ap	fz
APKT 1604PDSR-MF	16.4	9.525	5.00	0.8	4.4	•	•	3.00-15.00	0.10-0.25

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APKT 1604 (38), KRLY APKT 16 CS (45), KRLY F 75° APKT 1604 (45)

APKT 1604-MM

Односторонние пластины с 2 режущими кромками, для общего применения





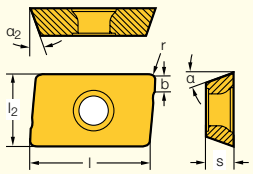
Обозначение	Размеры l	d	t	r	d1	Сплавы WNCM325	WNCM335	WPC3700	WPC6510	WPC9530	WPC5300	Режимы резания ap	fz
APKT 1604PDSR-MM	16.4	9.525	5.2	0.8	4.4	•	•	•	•	•	•	3.00-15.00	0.10-0.25

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY 90° APKT 1604 (38), KRLY APKT 16 CS (45), KRLY F 75° APKT 1604 (45)

ADMT 1204-D56

Однсосторонние пластины
с 2 режущими кромками
и задним углом





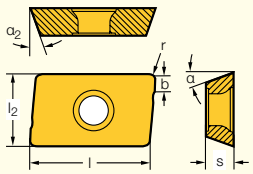
Обозначение	Размеры						Сплавы							Режимы резания	
	s	l	r	α	α2	b	P25S	P35G	P35S	P45G	AK15	K25G	K25S	ap	fz
ADMT 120408R-D56	4.76	13.6	0.8	15°	20°	1.2	•	•	•	•	•	•	•	2.00-13.00	0.10-0.25

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: WLTR 90° ADMT 1204 (41)

ADMT 1606-D56

Однсосторонние пластины
с 2 режущими кромками
и задним углом





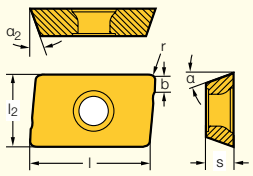
Обозначение	Размеры						Сплавы							Режимы резания	
	s	l	r	α	α2	b	P25S	P35G	P35S	P45G	AK15	K25G	K25S	ap	fz
ADMT 160608R-D56	6.15	17.5	0.8	15°	20°	1.6	•	•	•	•	•	•	•	3.00-15.00	0.10-0.25

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: WLTR 90° ADMT 1606 (42)

ADMT 1204-G56

Однсосторонние пластины
с 2 режущими кромками
и задним углом





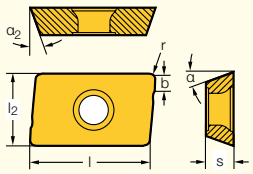
Обозначение	Размеры						Сплавы					Режимы резания	
	s	l	r	α	α2	b	P35G	P35S	P45G	M35G	M35S	ap	fz
ADMT 120408R-G56	4.76	13.6	0.8	15°	20°	1.2	•	•	•	•	•	2.00-13.00	0.10-0.25

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: WLTR 90° ADMT 1204 (41)

ADMT 1606-G56

Однсосторонние пластины
с 2 режущими кромками
и задним углом





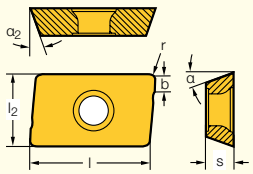
Обозначение	Размеры						Сплавы					Режимы резания	
	s	l	r	α	α2	b	P35G	P35S	P45G	M35G	M35S	ap	fz
ADMT 160608R-G56	6.15	17.5	0.8	15°	20°	1.6	•	•	•	•	•	3.00-15.00	0.10-0.25

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: WLTR 90° ADMT 1606 (41)

ADMT 1204-F56

Однсоторонние пластины
с 2 режущими кромками
и задним углом





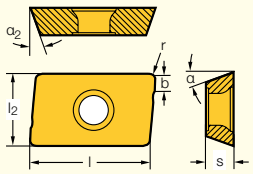
Обозначение	Размеры						Сплавы											Режимы резания	
	s	l	r	α	α2	b	P25S	P35G	P35S	P45G	P45S	M35G	M35S	M45X	AK15	K25G	K25S	ap	fz
ADMT 120404R-F56	4.76	13.6	0.4	15°	20°	1.2		•	•	•		•	•					2.00-13.00	0.10-0.25
ADMT 120408L-F56	4.76	13.6	0.8	15°	20°	1.2		•	•	•								2.00-13.00	0.10-0.25
ADMT 120408R-F56	4.76	13.6	0.8	15°	20°	1.2	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	2.00-13.00	0.10-0.25
ADMT 120412R-F56	4.76	13.6	1.2	15°	20°	1.2		•	•	•		•	•					2.00-13.00	0.10-0.25
ADMT 120416L-F56	4.76	13.6	1.6	15°	20°	1		•	•	•								2.00-13.00	0.10-0.25
ADMT 120416R-F56	4.76	13.6	1.6	15°	20°	1		•	•	•		•	•					2.00-13.00	0.10-0.25
ADMT 120420R-F56	4.76	13.6	2	15°	20°	1		•	•	•		•	•					2.00-13.00	0.10-0.25
ADMT 120425L-F56	4.76	13.6	2.5	15°	20°	0.8			•	•	•							2.00-13.00	0.10-0.25
ADMT 120425R-F56	4.76	13.6	2.5	15°	20°	0.8		•	•	•								2.00-13.00	0.10-0.25
ADMT 120430L-F56	4.76	13.6	3	15°	20°	0.8			•	•								2.00-13.00	0.10-0.25
ADMT 120430R-F56	4.76	13.6	3	15°	20°	0.8		•	•	•	•	•	•	•				2.00-13.00	0.10-0.25
ADMT 120432R-F56	4.76	13.6	3.2	15°	20°	0.8		•	•	•		•	•					2.00-13.00	0.10-0.25
ADMT 120440L-F56	4.76	13.6	4	15°	20°	0.4		•		•								2.00-13.00	0.10-0.25
ADMT 120440R-F56	4.76	13.6	4	15°	20°	0.4		•	•	•		•	•	•				2.00-13.00	0.10-0.25

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: WLTR 90° ADMT 1204 (41)

ADMT 1606-F56

Однсоторонние пластины
с 2 режущими кромками
и задним углом





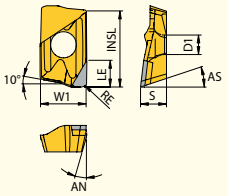
Обозначение	Размеры						Сплавы											Режимы резания	
	s	l	r	α	α2	b	P25S	P35G	P35S	P45G	P45S	M35G	M35S	M45X	AK15	K25G	K25S	ap	fz
ADMT 160608L-F56	6.15	17.5	0.8	15°	20°	1.6		•	•	•								3.00-15.00	0.10-0.25
ADMT 160608R-F56	6.15	17.5	0.8	15°	20°	1.6	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	3.00-15.00	0.10-0.25
ADMT 160612R-F56	6.15	17.5	1.2	15°	20°	1.6		•	•	•		•	•	•				3.00-15.00	0.10-0.25
ADMT 160616L-F56	6.15	17.5	1.6	15°	20°	1.4		•	•	•								3.00-15.00	0.10-0.25
ADMT 160616R-F56	6.15	17.5	1.6	15°	20°	1.4		•	•	•		•	•	•				3.00-15.00	0.10-0.25
ADMT 160620R-F56	6.15	17.5	2	15°	20°	1.4		•	•	•		•	•					3.00-15.00	0.10-0.25
ADMT 160625L-F56	6.15	17.5	2.5	15°	20°	1.2		•		•	•							3.00-15.00	0.10-0.25
ADMT 160625R-F56	6.15	17.5	2.5	15°	20°	1.2		•	•	•		•	•					3.00-15.00	0.10-0.25
ADMT 160630L-F56	6.15	17.5	3	15°	20°	1.2		•	•	•								3.00-15.00	0.10-0.25
ADMT 160630R-F56	6.15	17.5	3	15°	20°	1.2		•	•	•		•	•	•				3.00-15.00	0.10-0.25
ADMT 160632R-F56	6.15	17.5	3.2	15°	20°	1.2		•	•	•		•	•					3.00-15.00	0.10-0.25
ADMT 160640L-F56	6.15	17.5	4	15°	20°	1		•	•	•	•							3.00-15.00	0.10-0.25
ADMT 160640R-F56	6.15	17.5	4	15°	20°	1		•	•	•		•	•					3.00-15.00	0.10-0.25
ADMT 160650R-F56	6.15	17.5	5	15°	20°			•	•	•		•	•					3.00-15.00	0.10-0.25
ADMT 160660R-F56	6.15	17.5	6	15°	20°			•	•	•		•	•					3.00-15.00	0.10-0.25
ADMT 180712R-F56	7.04	19	1.2	15°	17°	1.8	•	•	•	•						•	•	3.00-15.00	0.10-0.25

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: WLTR 90° ADMT 1606 (42)

BDMT 11T3-FR

Односторонние пластины с 2 режущими кромками из PCD





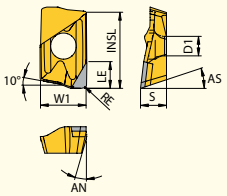
Обозначение	S	D1	RE	L	LE	W1	AN	AS	Сплавы WOKPD001	Сплавы WOKPD230	Режимы резания ap	Режимы резания fz
BDMT 11T302FR	3.8	2.8	0.2	11	3.6	6.7	13	18	•	•	0.50-3.60	0.06-0.15
BDMT 11T304FR	3.8	2.8	0.4	11	3.6	6.7	13	18	•	•	0.50-3.60	0.06-0.15

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KYCRA 90° BDMT 11T3 (42)

BDMT 1704-FR

Односторонние пластины с 2 режущими кромками из PCD





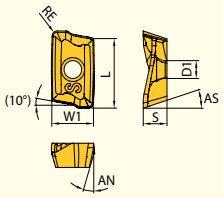
Обозначение	S	D1	RE	L	LE	W1	AN	AS	Сплавы WOKPD001	Сплавы WOKPD230	Режимы резания ap	Режимы резания fz
BDMT 170402FR	4.9	4.4	0.2	17	4.4	9.6	13	18	•	•	0.50-4.40	0.08-0.20
BDMT 170404FR	4.9	4.4	0.4	17	4.4	9.6	13	18	•	•	0.50-4.40	0.08-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KYCRA 90° BDMT 1704 (43)

BDMT 11T3-JS

Односторонние пластины с 2 режущими кромками, для обработки нержавеющей стали с низкими силами резания





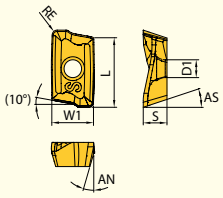
Обозначение	S	D1	RE	L	LE	W1	AN	AS	Сплавы WOCA6535	Сплавы WOPR1225	Сплавы WOPR1535	Режимы резания ap	Режимы резания fz
BDMT 11T302ER-JS	3.8	2.8	0.2	11	-	6.7	13	18	•	•	•	0.50-10.00	0.06-0.15
BDMT 11T304ER-JS	3.8	2.8	0.4	11	-	6.7	13	18	•	•	•	0.50-10.00	0.06-0.15
BDMT 11T308ER-JS	3.8	2.8	0.8	11	-	6.7	13	18	•	•	•	0.50-10.00	0.06-0.15

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KYCRA 90° BDMT 11T3 (42)

BDMT 1704-JS

Односторонние пластины с 2 режущими кромками, для обработки нержавеющей стали с низкими силами резания





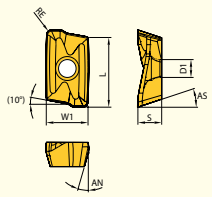
Обозначение	S	D1	RE	L	LE	W1	AN	AS	Сплавы WOCA6535	Сплавы WOPR1225	Сплавы WOPR1535	Режимы резания ap	Режимы резания fz
BDMT 170404ER-JS	4.9	4.9	0.4	17	-	9.6	13	18	•	•	•	0.50-15.70	0.08-0.20
BDMT 170408ER-JS	4.9	4.9	0.8	17	-	9.6	13	18	•	•	•	0.50-15.70	0.08-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KYCRA 90° BDMT 1704 (43)

BDMT 11T3-JT

Односторонние пластины с 2 режущими кромками





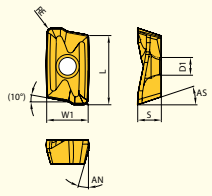
Обозначение	S	D1	RE	L	W1	AN	AS	Сплавы WOCA6535	Сплавы WOPR1210	Сплавы WOPR1225	Сплавы WOPR1535	Сплавы WOTN100M	Режимы резания ap	Режимы резания fz
BDMT 11T302ER-JT	3.8	2.8	0.2	11	6.7	13	18		•	•	•		0.50-10.00	0.06-0.15
BDMT 11T304ER-JT	3.8	2.8	0.4	11	6.7	13	18	•	•	•	•	•	0.50-10.00	0.06-0.15
BDMT 11T308ER-JT	3.8	2.8	0.8	11	6.7	13	18	•	•	•	•	•	0.50-10.00	0.06-0.15
BDMT 11T312ER-JT	3.8	2.8	1.2	11	6.7	13	18	•	•	•	•		0.50-10.00	0.06-0.15
BDMT 11T316ER-JT	3.8	2.8	1.6	11	6.7	13	18	•	•	•	•		0.50-10.00	0.06-0.15
BDMT 11T320ER-JT	3.8	2.8	2.0	11	6.7	13	18	•	•	•	•		0.50-10.00	0.06-0.15
BDMT 11T324ER-JT	3.8	2.8	2.4	11	6.7	13	18	•	•	•	•		0.50-10.00	0.06-0.15
BDMT 11T331ER-JT	3.8	2.8	3.1	11	6.7	13	18	•	•	•	•		0.50-10.00	0.06-0.15

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KYCRA 90° BDMT 11T3 (42)

BDMT 1704-JT

Односторонние пластины с 2 режущими кромками





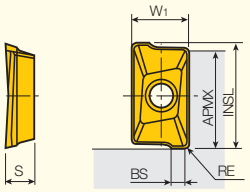
Обозначение	S	D1	RE	L	W1	AN	AS	Сплавы WOCA6535	Сплавы WOPR1210	Сплавы WOPR1225	Сплавы WOPR1535	Сплавы WOTN100M	Режимы резания ap	Режимы резания fz
BDMT 170404ER-JT	4.9	4.4	0.4	17	9.6	13	18	•	•	•	•		0.50-15.70	0.08-0.20
BDMT 170408ER-JT	4.9	4.4	0.8	17	9.6	13	18	•	•	•	•	•	0.50-15.70	0.08-0.20
BDMT 170412ER-JT	4.9	4.4	1.2	17	9.6	13	18	•	•	•	•		0.50-15.70	0.08-0.20
BDMT 170416ER-JT	4.9	4.4	1.6	17	9.6	13	18	•	•	•	•		0.50-15.70	0.08-0.20
BDMT 170420ER-JT	4.9	4.4	2.0	17	9.6	13	18	•	•	•	•		0.50-15.70	0.08-0.20
BDMT 170424ER-JT	4.9	4.4	2.4	17	9.6	13	18	•	•	•	•		0.50-15.70	0.08-0.20
BDMT 170431ER-JT	4.9	4.4	3.1	17	9.6	13	18	•	•	•	•		0.50-15.70	0.08-0.20
BDMT 170440ER-JT	4.9	4.4	4.0	17	9.6	13	18		•	•	•		0.50-15.70	0.08-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KYCRA 90° BDMT 1704 (43)

APKT 1705 R-EM

Позитивные пластины с двумя спиральными режущими кромками, для обработки уступов 90° и общего применения





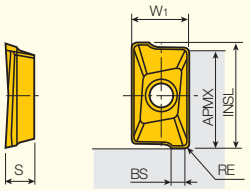
Обозначение	Размеры						Сплавы									Режимы резания	
	INSL	W1	S	BS	RE	APMX	WETT9080	WETT9030	WETT8080	WETT8020	WETT8525B	WETT7080	WETT7515	WETT6080	WETT2510	WEK10	ap	fz
APKT 1705 PER-EM	18.50	10.70	5.56	2.26	0.80	16.00	•	•	•	•	•	•		•	•	•	4.5-13.0	0.09-0.18
APKT 170504R-EM	18.50	10.70	5.56	2.26	0.40	16.00	•		•	•		•		•	•		4.5-13.0	0.09-0.18
APKT 170510R-EM	18.50	10.70	5.56	2.26	1.00	16.00	•	•	•		•	•		•	•		4.5-13.0	0.09-0.17
APKT 170516R-EM	18.50	10.70	5.56	2.26	1.60	16.00	•	•	•	•		•		•	•		4.5-13.0	0.09-0.17
APKT 170524R-EM	18.50	10.70	5.56	2.26	2.40	16.00	•	•	•	•	•	•		•	•		4.5-13.0	0.09-0.17
APKT 170530R-EM	18.50	10.70	5.56	2.26	3.00	16.00	•	•	•	•		•			•		4.5-13.0	0.09-0.17
APKT 170532R-EM	18.50	10.70	5.56	2.26	3.20	16.00	•	•	•	•	•	•		•	•		4.5-13.0	0.09-0.17
APKT 170535R-EM	18.50	10.70	5.56	2.26	3.50	16.00	•	•						•	•		4.5-13.0	0.09-0.17
APKT 170540R-EM	18.50	10.70	5.56	2.26	4.00	16.00	•	•		•					•		4.5-13.0	0.10-0.20
APKT 170548R-EM	18.50	10.70	5.56	2.26	4.80	16.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•		4.5-13.0	0.09-0.17
APKT 170550R-EM	18.50	10.70	5.56	2.26	5.80	16.00		•		•					•		4.5-13.0	0.10-0.20
APKT 170564R-EM	18.50	10.70	5.56	2.26	0.80	16.00	•	•	•	•		•		•	•		4.5-13.0	0.09-0.18

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: TGTC 90° APKT 1705 (43)

APKT 1705 R-M

Позитивные пластины с двумя спиральными режущими кромками, для обработки уступов 90° и общего применения





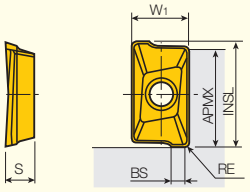
Обозначение	Размеры											Режимы резания	
	INSL	W1	S	BS	RE	APMX	WETT8020	WETT7080	WETT6080	WETT2510	WEK10	ap	fz
APKT 1705 PER-M	18.50	10.70	5.56	3.17	0.80	16.00	•	•	•	•	•	4.5-13.0	0.09-0.18
APKT 170516R-M	18.50	10.70	5.56	3.17	1.60	16.00	•					4.5-13.0	0.15-0.30
APKT 170532R-M	18.50	10.70	5.56	3.17	3.20	16.00	•	•	•	•		4.5-13.0	0.10-0.20
APKT 170548R-M	18.50	10.70	5.56	3.17	4.80	16.00	•					4.5-13.0	0.10-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: TGTC 90° APKT 1705 (43)

APKT 1705 PER-SM

Позитивные пластины с двумя спиральными режущими кромками, три канавки для разделения стружки с одной стороны и две с противоположной стороны



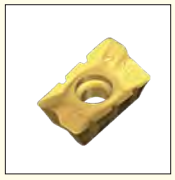


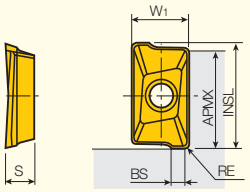
Обозначение	Размеры						Сплавы				Режимы резания	
	INSL	W1	S	BS	RE	APMX	WETT9080	WETT8080	WETT8525B	WETT6080	ap	fz
APKT 1705 PER-SM	18.50	10.70	5.56	2.26	0.80	16.00	•	•	•	•	4.5-13.0	0.09-0.17

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: TGTC 90° APKT 1705 (43)

APKT 1705 PER-SML

Позитивные пластины с двумя спиральными режущими кромками, три канавки для разделения стружки с одной стороны и две с противоположной стороны



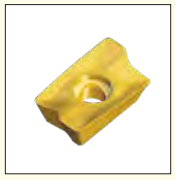


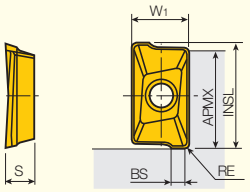
Обозначение	Размеры						Сплавы		Режимы резания	
	INSL	W1	S	BS	RE	APMX	WETT9080	WETT8080	ap	fz
APKT 1705 PER-SML	18.50	10.70	5.56	2.26	0.80	16.00	•	•	4.5-14.5	0.06 -0.17

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: TGTC 90° APKT 1705 (43)

APKT 1705PER-EML

Позитивные пластины с двумя спиральными режущими кромками, для обработки уступов 90° и общего применения



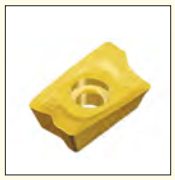


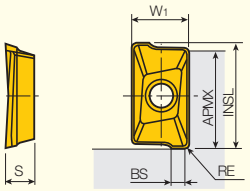
Обозначение	Размеры						Сплавы			Режимы резания	
	INSL	W1	S	BS	RE	APMX	WETT9080	WETT8080	WETT7080	ap	fz
APKT 1705 PER-EML	18.50	10.70	5.56	2.26	0.80	16.00	•	•	•	4.5-13.0	0.07-0.14

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: TGTC 90° APKT 1705 (43)

APKT 1705PER-EL

Позитивные пластины с двумя спиральными режущими кромками, для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов



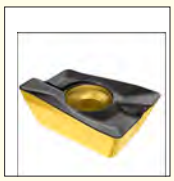


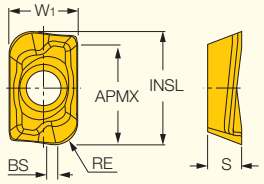
Обозначение	Размеры						Сплавы					Режимы резания	
	INSL	W1	S	BS	RE	APMX	WETT9080	WETT9030	WETT8080	WETT8020	WETT8525B	ap	fz
APKT 1705 PER-EL	18.50	10.70	5.56	2.10	0.80	16.00	•	•	•	•	•	4.5-13.0	0.05-0.10

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: TGTC 90° APKT 1705 (43)

HM90 ADKT 1505

Пластины с 2 спиральными режущими кромками, для общего применения



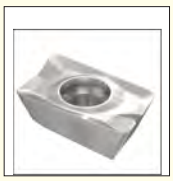


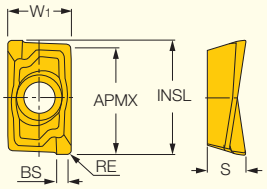
Обозначение	Размеры						Сплавы												Режимы резания	
	W1	INSL	APMX	S	RE	BS	WRC8820	WRC33	WRC3280	WRC83	WRC9280	WRC540	WRC95	WRC38	WRC8080	WRC9080	WRC81	WRC91	ap	fz
HM90 ADKT 1505PDR	9.65	16.18	12.00	5.85	0.80	2.16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5.00-12.00	0.08-0.15
HM90 ADKT 1505PDR-MM	9.60	16.00	12.00	5.80	0.80	2.70				•									5.00-12.00	0.08-0.15
HM90 ADKT 150516-PDR	9.65	15.60	12.00	5.92	1.60	1.37										•			5.00-12.00	0.08-0.15
HM90 ADKT 150520-PDR	9.65	15.60	12.00	5.90	2.00	0.79										•			5.00-12.00	0.08-0.15
HM90 ADKT 150524-PDR	9.65	15.60	12.00	5.80	2.40	0.52										•			5.00-12.00	0.08-0.15
HM90 ADKT 150532-PDR	9.65	15.20	12.00	5.85	3.20	-										•			5.00-12.00	0.08-0.15
HM90 ADKT 150540-PDR	9.65	14.83	12.00	5.80	4.00	-										•			5.00-12.00	0.08-0.15
HM90 ADKT 150550-PDR	9.65	14.85	12.00	5.75	5.00	-										•			5.00-12.00	0.08-0.15
HM90 ADKT 150564-PDR	9.65	14.85	12.00	5.65	6.40	-										•			5.00-12.00	0.08-0.15

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 90° ADKT 1505 (44), ISCR F 75° ADKT 1505 (45)

ADKT 1505PDR/L-HM

Пластины с 2 спиральными режущими кромками, для общего применения





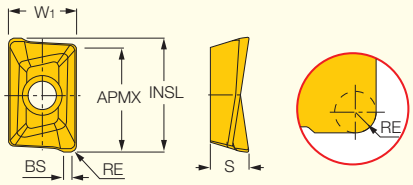
Обозначение	Размеры						Сплавы									Режимы резания	
	W1	INSL	APMX	S	RE	BS	WRC280	WRC3280	WRC9280	WRC25	WRC95	WRC9080	WRC3N	WRC91	WRC2	ap	fz
ADKT 1505PDR/L-HM	9.57	15.70	12.00	5.64	0.80	1.60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5.00-12.00	0.08-0.15

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 90° ADKT 1505 (44), ISCR F 75° ADKT 1505 (45)

ADKT 1505PDTR/L-RM

Пластины с 2 упрочненными спиральными режущими кромками, для тяжелой обработки и прерывистого резания



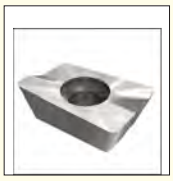


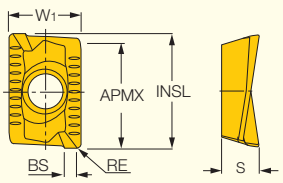
Обозначение	Размеры						Сплавы							Режимы резания	
	W1	INSL	APMX	S	RE	BS	WRC3280	WRC9280	WRC25	WRC95	WRC91	WRC52M	WRCT715	ap	fz
ADKT 1505PDTR/L-RM	9.54	15.75	12.00	5.63	1.00	1.60	•	•	•	•	•	•	•	5.00-12.00	0.10-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 90° ADKT 1505 (44), ISCR F 75° ADKT 1505 (45)

ADKT 1505PDTR-76

Пластины с 2 упрочненными спиральными режущими кромками и ребрами вдоль кромок, для прерывистого резания





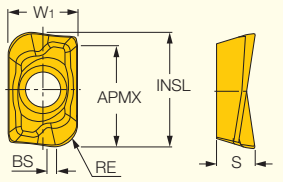
Обозначение	Размеры						Сплавы							Режимы резания	
	W1	INSL	APMX	S	RE	BS	WRC33	WRC3280	WRC83	WRC9280	WRC95	WRC91	WRC52M	ap	fz
ADKT 1505PDTR-76	9.54	15.75	12.00	5.63	1.00	1.60	•	•	•	•	•	•	•	5.00-12.00	0.08-0.15

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: 44 (ISCR 90° ADKT 1505), ISCR F 75° ADKT 1505 (45)

ADKT 1505..R/L-HM

Пластины с 2 упрочненными спиральными режущими кромками и различными радиусами, для общего применения





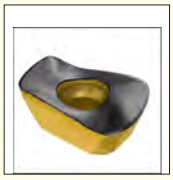
Обозначение	Размеры						Сплавы									Режимы резания	
	W1	INSL	APMX	S	RE	BS	WRC280	WRC3280	WRC83	WRC9280	WRC95	WRC9080	WRC3N	WRC91	WRC52M	WRC2	ap	fz
ADKT 150516R/L-HM [1]	5.60	9.57	12.00	15.60	1.60	1.37	•	•	•	•	•	•		•	•		5.00-12.00	0.08-0.15
ADKT 150520R-HM	5.20	9.57	12.00	14.80	2.00	-		•									5.00-12.00	0.08-0.15
ADKT 150524R/L-HM [1]	5.60	9.57	12.00	15.60	2.50	0.52		•	•	•				•			5.00-12.00	0.08-0.15
ADKT 150532R/L-HM [1]	5.60	9.57	12.00	15.50	3.20	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5.00-12.00	0.08-0.15
ADKT 150540R/L-HM [1]	5.60	9.57	12.00	15.40	4.00	-		•		•							5.00-12.00	0.08-0.15
ADKT 150550R/L-HM [1]	5.30	9.57	12.00	15.10	5.00	-		•		•	•				•		5.00-12.00	0.08-0.15
ADKT 150564R/L-HM [1]	5.30	9.57	12.00	14.80	6.20	-		•	•	•	•						5.00-12.00	0.08-0.15

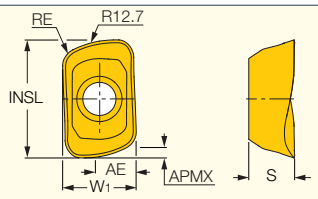
[1] Левые пластины только для специальных

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: 44 (ISCR 90° ADKT 1505), ISCR F 75° ADKT 1505 (45)

ADKT 1505R8T-FF

Пластины с 2 спиральными режущими кромками, для обработки с большой подачей





Обозначение	Размеры							Сплавы			Режимы резания	
	W1	INSL	APMX	ae	S	RE	Rg[1]	WRC33	WRC9280	WRC8080	ap	fz
ADKT 1505R8T-FF	9.90	15.90	1.50	6.6	6.20	2.70	3.50	•	•	•	0.50-1.00	0.50-1.50

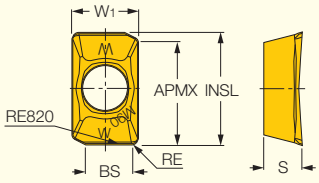
[1] Радиус для программирования

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: 44 (ISCR 90° ADKT 1505)

HM90 ADKT 1505PD-W

Пластины Wiper для обработки с высоким качеством поверхности





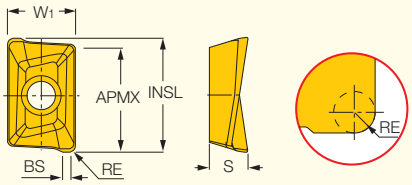
Обозначение	Размеры						Сплавы	Режимы резания	
	W1	INSL	APMX	S	BS	RE	WRC9080	ap	fz
HM90 ADKT 1505PD-W	9.52	16.75	15.00	5.83	5.92	0.80	•	0.10-1.00	0.15-0.30

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 90° ADKT 1505 (44), ISCR F 75° ADKT 1505 (45)

ADKT 1505PD-W

Пластины Wiper для обработки с высоким качеством поверхности





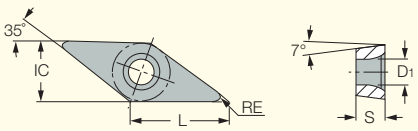
Обозначение	Размеры						Сплавы		Режимы резания	
	W1	INSL	APMX	S	BS	RE	WRC3280	WRC9280	ap	fz
ADKT 1505PD-W	9.57	16.00	14.63	5.60	6.53	1.00	•	•	0.10-1.00	0.15-0.30

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 90° ADKT 1505 (44), ISCR F 75° ADKT 1505 (45)

VCGT 1604-AS

Ромбические пластины 35° с задним углом 7°, положительный передний угол и острые режущие кромки, для обработки алюминия





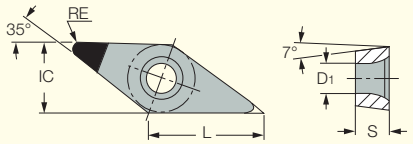
Обозначение	Размеры					Сплавы		Режимы резания
	L	IC	S	RE	D1	WRC2	WRC52	ap
VCGT 160401-AS	16.60	9.52	4.76	0.10	4.40	•		0.20-2.50
VCGT 160402-AS	16.60	9.52	4.76	0.20	4.40	•		0.20-2.50
VCGT 160404-AS	16.60	9.52	4.76	0.40	4.40	•	•	0.20-2.50
VCGT 160408-AS	16.60	9.52	4.76	0.80	4.40	•		0.20-2.50
VCGT 160412-AS	16.60	9.52	4.76	1.20	4.40	•	•	0.20-2.50

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 90° VCGT 1604 (46)

VCGT 1604-DW (PCD)

Ромбические пластины с кромкой из PCD, задний угол 7°, стружколом для обработки алюминия





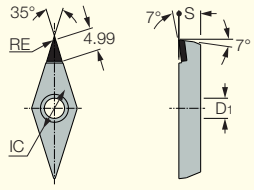
Обозначение	Размеры						Сплавы	Режимы резания
	L	IC	S	RE	LE	D1	WRD50	ap
VCGT 160404-DW	16.60	9.52	4.76	0.40	6.60	4.40	•	0.10-3.00
VCGT 160408-DW	16.60	9.52	4.76	0.80	6.60	4.40	•	0.10-3.00
VCGT 160412-DW	16.60	9.52	4.76	1.20	6.60	4.40	•	0.10-3.00

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 90° VCGT 1604 (46)

VCGT 1604 (PCD)

Ромбические пластины 35° с напайной режущей кромкой из PCD, для чистовой обработки алюминия





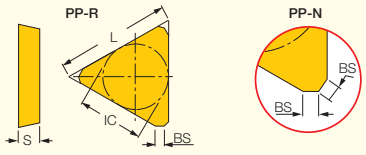
Обозначение	Размеры					Сплавы	Режимы резания
	IC	S	RE	L	D1	WRD50	ap
VCGT 160404	9.52	4.76	0.40	16.60	4.40	•	0.10-3.00
VCGT 160408	9.52	4.76	0.80	16.60	4.40	•	0.10-3.00

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 90° VCGT 1604 (46)

TPKN 16 / TPKN 22

Позитивные трехгранные пластины 11°, для общего применения



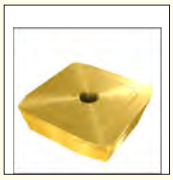


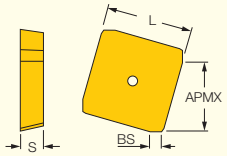
Обозначение	Размеры				Сплавы							Режимы резания	
	IC	L	S	BS	WRC3280	WRC5M	WRC25	WRC95	WRC91	WRC52M	WRC2	ap	fz
TPKN 1603PP-R-42	9.52	16.50	3.18	1.40							•	3.00-10.00	0.10-0.15
TPKN 1603PPFR	9.52	16.50	3.18	1.40							•	3.00-10.00	0.10-0.15
TPKN 1603PPTR	9.52	16.50	3.18	1.40		•				•		3.00-10.00	0.10-0.15
TPKN 1603PPTR-42	9.52	16.50	3.18	1.47	•	•	•					3.00-10.00	0.10-0.15
TPKN 2204PDFR	12.70	22.00	4.76	1.40							•	3.00-15.00	0.10-0.15
TPKN 2204PDTR	12.70	22.00	4.76	1.45		•				•		3.00-15.00	0.10-0.15
TPKN 2204PDTR-42	12.70	22.00	4.76	1.80	•	•	•	•	•	•		3.00-15.00	0.10-0.15

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 90° TPKN 1603-2204 (47)

SPKN 1203ED..

Позитивные квадратные пластины

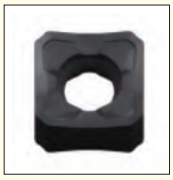


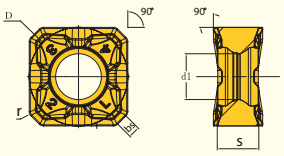


Обозначение	Размеры L	S	BS	APMX	Сплавы WRC3280	WRC5M	WRC25	WRC95	WRC91	WRC52M	WRC2	Режимы резания ap	fz
SPKN 1203EDFR	12.70	3.18	1.40	9.50							•	3.00-8.00	0.08-0.15
SPKN 1203EDTR	12.70	3.18	1.40	9.50		•			•	•		3.00-8.00	0.08-0.15
SPKN 1203EDR-42	12.70	3.18	1.40	9.50							•	3.00-8.00	0.08-0.15
SPKN 1203EDTR/L-42	12.70	3.18	1.40	9.50	•	•	•	•				3.00-8.00	0.08-0.15

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: ISCR 75° SPKN 1203 (48)

Пластины с 8 режущими кромками для фрезерования плоскости, для общего применения



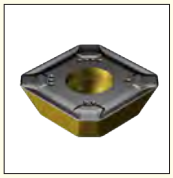


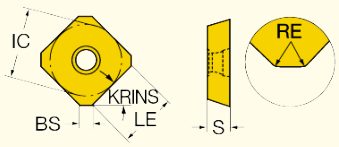
Обозначение	Размеры D	S	bs	d1	r	Сплавы WSNA4225	WSNA4230	WSNM2125	WSNK2115	WSNK4125	WSNN9125	Режимы резания ap	fz
SNEU 1206ANEN-GL	12.7	6.35	2.2	6.0	0.8	•	•	•	•	•		0.80-6.00	0.10-0.30
SNEU 1206ANEN-GM	12.7	6.35	2.2	6.0	0.8	•	•	•	•	•		0.80-6.00	0.10-0.30
SNEU 1206ANSN-GH	12.7	6.35	2.2	6.0	0.8	•	•		•	•		0.80-6.00	0.10-0.30
SNEU 1206ANFN-NL	12.7	6.35	2.2	6.0	0.8						•	0.80-6.00	0.10-0.30
SNEU1206ANEN-GW	12.7	6.35	5.6	6.0	0.8	•	•		•	•		0.80-6.00	0.10-0.30

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: 45° SNEU 1206 (6)

SEET 12T3 R245

Односторонние пластины для легкого, получистового и тяжёлого фрезерования





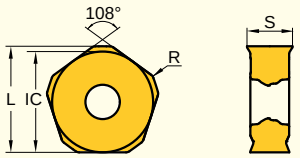
Обозначение	Размеры IC	APMX	BS	LE	S	RE	Сплавы WSN4330	WSN4340	WSN4220	WSNS30T	WSNS40T	WSN530	WSN1010	WSN1020	WSN1025	WSN1040	WSN1130	WSN2030	WSN2040	WSN3040	WSN3220	WSN3330	WSNH13A	WSNK15W	WSNK20W	Режимы резания ap	fz
SEET 12T3 R245 E-PL	13.4	6.5	2.1	10	3.96	1.5	•			•	•	•	•		•		•									1.5-6.5	0.08-0.21
SEET 12T3 R245 M-PM	13.4	6.5	2.1	10	3.96	1.5	•	•	•			•	•				•									1.5-6.5	0.10-0.28
SEET 12T3 R245 M-PH	13.4	6.5	2.1	10	3.96	1.5	•	•	•																	1.5-6.5	0.10-0.42
SEET 12T3 R245 E-ML	13.4	6.5	2.1	10	3.96	1.5									•	•	•	•	•							1.5-6.5	0.08-0.21
SEET 12T3 R245 K-MM	13.4	6.5	2.1	10	3.96	1.5				•	•					•		•	•						•	1.5-6.5	0.10-0.28
SEET 12T3 R245 E-KL	13.4	6.5	2.1	10	3.96	1.5								•							•	•	•	•		1.5-6.5	0.08-0.21
SEET 12T3 R245 M-KM	13.4	6.5	2.1	10	3.96	1.5								•						•	•	•	•		•	1.5-6.5	0.10-0.28
SEET 12T3 R245 M-KH	13.4	6.5	2.1	10	3.96	1.5								•						•	•	•			•	1.5-6.5	0.10-0.42

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: SNDVK 45° SEET 12T3 R245 (8)

PNMU 1206

Негативные пластины для общего применения





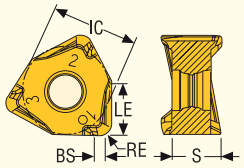
Обозначение	Размеры				Сплавы						Режимы резания	
	IC	S	BS	RE	WYG602	WYG712	WYG713	WYG613	WYG501	WYG5020	ap	fz
PNMU 1206ZNN	14.0	5.84	2.10	0.8	•	•	•	•	•	•	0.8-4.0	0.05-0.50

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: YG1 PNMU 1206 (10)

XNEX 08

Двухсторонние пластины с 6 режущими кромками





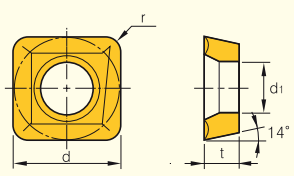
Обозначение	Размеры					Сплавы											Режимы резания	
	RE	BS	LE	S	IC	WMP1501	WMP2050	WMP2501	WMP3000	WMM4500	WMK1500	WMK2050	WMS2050	WMS2500	WT350M	WF40M	WH25	ap	fz
XNEX 080604TR-M13	0.4	1.8	7.5	6.45	12.48				•						•	•		0.40-7.50	0.06-0.21
XNEX 080604TR-ME09	0.4	1.8	7.5	6.45	12.48			•	•							•		0.40-7.50	0.06-0.21
XNEX 080608TR-ME09	0.8	1.4	7.5	6.45	12.48	•		•	•	•	•	•			•	•		0.80-7.50	0.06-0.21
XNEX 080608R-M08	0.8	1.4	7.5	6.45	12.48		•		•	•			•	•	•	•	•	0.80-7.50	0.06-0.21
XNEX 080608TR-M13	0.8	1.3	7.5	6.45	12.48	•		•	•		•	•			•	•		0.80-7.50	0.06-0.21
XNEX 080608TR-MD15	0.8	1.4	7.5	6.45	12.48	•		•	•		•	•			•	•		0.80-7.50	0.06-0.21
XNEX 080612TR-ME09	1.2	1.0	7.5	6.45	12.48			•		•		•				•		1.20-7.50	0.06-0.21
XNEX 080612TR-M13	1.2	0.9	7.5	6.45	12.48			•			•	•				•		1.20-7.50	0.06-0.21
XNEX 080612TR-MD15	1.2	1.0	7.5	6.45	12.48	•		•			•							1.20-7.50	0.06-0.21
XNEX 080616TR-ME09	1.6	0.6	7.5	6.45	12.48			•	•	•						•		1.60-7.50	0.06-0.21
XNEX 080616TR-M13	1.6	0.5	7.5	6.45	12.48	•		•	•		•	•			•	•		1.60-7.50	0.06-0.21
XNEX 080616TR-MD15	1.6	0.7	7.5	6.45	12.48	•		•	•		•	•			•	•		1.60-7.50	0.06-0.21
XNEX 080608TL-M13	0.8	1.3	7.5	6.45	12.48			•					•		•	•		0.80-7.50	0.06-0.21
XNEX 080616TL-M13	1.6	0.5	7.5	6.45	12.48			•										1.60-7.50	0.06-0.21
XNEX 080608ZZR-M11	0.8	6.0	7.5	6.45	12.48				•		•					•		0.80-7.50	0.06-0.21

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: SCO 90° XNEX 0806 (13)

SDMT 09

Пластины с 4 режущими кромками, для общего применения



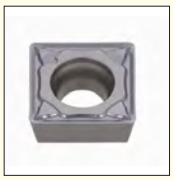


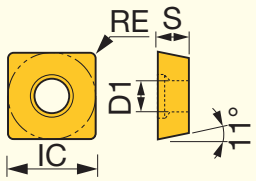
Обозначение	Размеры				Сплавы		Режимы резания	
	d	t	r	d1	WPC3700	WPC5300	ap	fz
SDMT 090308-MM	9.525	3.18	0.8	4.4	•	•	0.8-9.5	0.05-0.30

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: KRLY SDMT 09T3 (30)

SPMT 12

Позитивные квадратные пластины с задним углом 11°





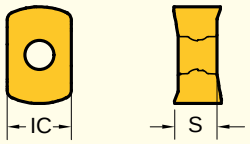
Обозначение	Размеры					Сплавы													Режимы резания	
	RE	L	IC	S	D1	WUNS9530	WUAH120	WUT5115	WUT515	WUT505	WUAH645	WUAH6235	WUAH630	WUAH725	WUAH6225	WUT6130	WUT9225	WUT9215	WUT6120	WUT6215	ap	fz
SPMT 120404-24	0.40	12.70	12.700	4.76	5.50	•														0.50-3.00	0.10-0.30
SPMT 120408-24	0.80	12.70	12.700	4.76	5.50	•	•													0.50-3.00	0.10-0.30
SPMT 120404-CM	0.40	12.70	12.700	4.76	5.50			•	•	•										0.05-2.00	0.05-0.30
SPMT 120408-CM	0.80	12.70	12.700	4.76	5.50			•	•	•										0.05-2.00	0.05-0.30
SPMT 120404-PS	0.40	12.70	12.700	4.76	5.50						•	•	•	•	•	•	•	•	•	0.05-2.50	0.10-0.30
SPMT 120408-PS	0.80	12.70	12.700	4.76	5.50						•	•	•	•	•	•	•	•	•	0.05-2.50	0.10-0.30

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: TNGLY 90° SPMT 1204 (16)

ENMX 0604

Негативные пластины с 4 режущими кромками, для фрезерования с большой подачей





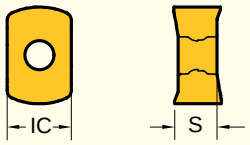
Обозначение	Размеры		Сплавы				Режимы резания	
	IC	S	WYG602	WYG712	WYG713	WYG613	ap	fz
ENMX 0604	6.3	4.21	•			•	1.0	0.30-2.00
ENMX 0604-ST	6.3	4.21	•			•	1.0	0.10-0.80
ENMX 0604-TR	6.3	4.21	•	•	•		1.0	0.30-2.50

ST - для нержавеющей стали, TR - для закаленной стали
Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: YG1 100° ENMX 0604 (28)

ENMX 0905

Негативные пластины с 4 режущими кромками, для фрезерования с большой подачей





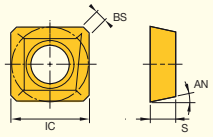
Обозначение	Размеры		Сплавы		Режимы резания	
	IC	S	WYG602	WYG613	ap	fz
ENMX 0905	9.0	5.40	•	•	1.5	0.30-2.50
ENMX 0905-ST	9.0	5.40	•	•	1.5	0.20-1.20
ENMX 0905-TR	9.0	5.40	•		1.5	0.30-3.00

ST - для нержавеющей стали, TR - для закаленной стали
Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: YG1 100° ENMX 0905 (28)

SDMT 12AF

Односторонние квадратные пластины с 4 режущими кромками







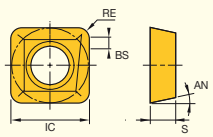
Обозначение	Размеры IC	S	BS	AN	Сплавы WUAH140	WUAH120	WUGH330	WUAH330	WUT3130	WUNS740	Режимы резания fz
SDMT1204AFPN-MJ	12.70	4.76	1.20	15.0	•	•	•	•	•		0.07-0.20
SDMT1204AFTN-MJ	12.70	4.76	1.20	15.0						•	0.07-0.20
SDMT1204AFPN-ML	12.70	4.40	1.20	15.0		•		•			0.07-0.20
SDMT1204AFPN-MS	12.70	4.76	1.80	15.0	•						0.07-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: TNGLY SDMT 1204 (30)

SDMT 12PD

Односторонние квадратные пластины с 4 режущими кромками





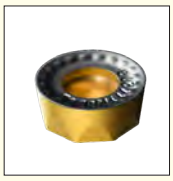


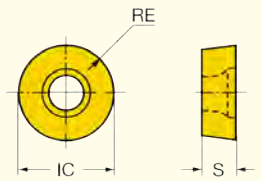
Обозначение	Размеры IC	S	RE	BS	AN	Сплавы WUAH140	WUAH120	WUGH330	WUAH330	WUT3130	WUNS740	Режимы резания fz
SDMT1204PDSR-MJ	12.70	4.76	0.80	1.40	15.0	•	•	•	•	•		0.07-0.20
SDMT1204PDTR-MJ	12.70	4.76	0.80	1.40	15.0						•	0.07-0.20
SDMT1204PDPR-ML	12.70	4.76	0.80	1.40	15.0		•		•			0.07-0.20
SDMT1204PDPR-MS	12.70	4.76	0.80	1.60	15.0	•						0.07-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: TNGLY SDMT 1204 (30)

RCKT 1204

Круглые односторонние пластины





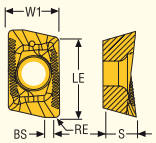
Обозначение	Размеры IC	S	RE	Сплавы WSN4330	WSN4340	WSN1130	WSN4220	WSN4230	WSN4240	WSN6190	WSN1020	WSN1030	WSN1040	WSN3040	WSN3220	WSN3330	WSN2030	WSN2040	WSNS30T	WSNS40T	WSN235	WSN530	WSNH10F	Режимы резания ap	fz
RCKT 12 04 M0-PH	12.00	4.762	6	•	•	•	•			•														1.76	0.1-0.42
RCKT 12 04 M0	12.00	4.762	6							•														1.76	0.1-0.42
RCKT 12 04 M0-PM	12.00	4.762	6	•	•	•	•	•	•			•							•	•				1.76	0.1-0.28
RCKT 12 04 M0-KH	12.00	4.762	6								•			•	•	•								1.76	0.1-0.42
RCKT 12 04 M0-KM	12.00	4.762	6								•			•	•	•								1.76	0.1-0.28
RCKT 12 04 M0-MM	12.00	4.762	6										•				•	•						1.76	0.1-0.42
RCKT 12 04 M0-WM	12.00	4.762	6																		•	•	•	1.76	0.1-0.28

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: SNDVK RCKT 1204 (35)

XOMX 1204

Односторонние пластины с 2 режущими кромками, для фрезерования уступов





Обозначение	Размеры RE	BS	LE	W1	S	Сплавы WMP1501	WMP2050	WMP2501	WMP3000	WMK1500	WMK2050	WMS2050	WMS2500	WT350M	WF40M	Режимы резания ap	fz
XOMX 120404TR-ME08	0.4	2.0	11.6	8.2	5.07			•		•		•			•	5.0	0.08-0.17
XOMX 120408TR-ME08	0.8	1.6	11.6	8.2	5.07		•	•		•	•	•	•	•	•	5.0	0.08-0.17
XOMX 120412TR-ME08	1.2	1.2	11.6	8.2	5.07			•				•		•	•	5.0	0.08-0.17
XOMX 120416TR-ME08	1.6	1.2	11.6	8.2	5.07		•	•					•	•	•	5.0	0.08-0.17
XOMX 120420TR-ME08	2.0	1.0	11.6	8.2	5.07			•				•		•	•	5.0	0.09-0.18
XOMX 120424TR-ME08	2.4	0.92	11.6	8.2	5.07			•				•		•	•	5.0	0.09-0.18
XOMX 120431TR-ME08	3.1	0.6	11.6	8.2	5.07		•	•				•	•	•	•	5.0	0.10-0.20
XOMX 120440TR-ME08	4.0	0.8	11.6	8.2	5.07		•	•				•			•	5.0	0.10-0.20
XOMX 120408TR-M12	0.8	1.6	11.6	8.2	5.07	•		•	•	•	•			•	•	5.0	0.08-0.21
XOMX 120416TR-M12	1.6	1.2	11.6	8.2	5.07				•					•	•	5.0	0.08-0.21
XOMX 120431TR-M12	3.1	0.6	11.6	8.2	5.07				•					•	•	5.0	0.10-0.23
XOMX 120408TR-MD13	0.8	1.6	11.6	8.2	5.07	•		•	•	•	•			•	•	5.0	0.09-0.21
XOMX 120404TR-MD13	0.4	2.0	11.6	8.2	5.07	•				•					•	5.0	0.09-0.21
XOMX 120412TR-MD13	1.2	1.2	11.6	8.2	5.07	•			•	•					•	5.0	0.09-0.21
XOMX 120416TR-MD13	1.6	1.2	11.6	8.2	5.07	•			•	•					•	5.0	0.09-0.21
XOMX 120408TR-D14	0.8	1.6	11.6	8.2	5.07	•		•	•	•						5.0	0.10-0.25
XOMX 120431TR-D14	3.1	0.6	11.6	8.2	5.07				•							5.0	0.10-0.25

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: SCO 90° XOMX 1204 (39)

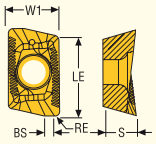
ME08 M12 MD13 D14



XOMX 1804

Односторонние пластины
с 2 режущими кромками, для
фрезерования уступов





Обозначение	Размеры					Сплавы										Режимы резания	
	RE	BS	LE	W1	S	WMP1501	WMP2050	WMP2501	WMP3000	WMM4500	WMK1500	WMK2050	WMS2050	WT350M	WF30M	WF40M	ap	fz
XOMX 180604TR-ME13	0.4	2.4	17.0	11.2	6.4			•								•	1.00-17.00	0.10-0.20
XOMX 180608TR-ME13	0.8	2.4	17.0	11.2	6.4			•		•	•			•		•	1.00-17.00	0.10-0.20
XOMX 180616TR-ME13	1.6	2.3	17.0	11.2	6.4			•									1.00-17.00	0.10-0.20
XOMX 180620TR-ME13	2.0	2.2	17.0	11.2	6.4			•								•	1.00-17.00	0.10-0.20
XOMX 180631TR-ME13	3.1	2.2	17.0	11.2	6.38			•								•	1.00-17.00	0.10-0.20
XOMX 180640TR-ME13	4.0	0.8	17.0	11.2	6.38			•									1.00-17.00	0.10-0.20
XOMX 180604R-M10	0.4	2.4	17.0	11.2	6.4								•			•	1.00-17.00	0.07-0.15
XOMX 180608R-M10	0.8	2.4	17.0	11.2	6.4		•	•		•			•	•	•	•	1.00-17.00	0.07-0.15
XOMX 180616R-M10	1.6	2.3	17.0	11.2	6.4					•			•	•		•	1.00-17.00	0.07-0.15
XOMX 180620R-M10	2.0	2.2	17.0	11.2	6.4								•	•		•	1.00-17.00	0.07-0.15
XOMX 180624R-M10	2.4	2.2	17.0	11.2	6.35								•			•	1.00-17.00	0.07-0.15
XOMX 180631R-M10	3.1	2.2	17.0	11.2	6.35					•			•	•		•	1.00-17.00	0.07-0.15
XOMX 180640R-M10	4.0	0.8	17.0	11.2	6.35								•	•		•	1.00-17.00	0.07-0.15
XOMX 180650R-M10	5.0	0.3	17.0	11.2	6.35		•						•	•		•	1.00-17.00	0.07-0.15
XOMX 180663R-M10	6.3	0.3	17.0	11.2	6.35								•	•		•	1.00-17.00	0.07-0.16
XOMX 180608TR-M14	0.8	2.38	17.0	11.2	6.4	•		•	•		•	•		•	•	•	1.00-17.00	0.10-0.21
XOMX 180612TR-M14	1.2	2.4	17.0	11.2	6.4	•		•	•		•	•		•		•	1.00-17.00	0.10-0.21
XOMX 180616TR-M14	1.6	2.3	17.0	11.2	6.4			•	•		•			•		•	1.00-17.00	0.10-0.21
XOMX 180620TR-M14	2.0	2.2	17.0	11.2	6.4			•						•		•	1.00-17.00	0.10-0.21
XOMX 180624TR-M14	2.4	2.2	17.0	11.2	6.37			•						•		•	1.00-17.00	0.10-0.21
XOMX 180631TR-M14	3.1	2.2	17.0	11.2	6.37			•	•					•		•	1.00-17.00	0.10-0.21
XOMX 180608TR-MD15	0.8	2.4	17.0	11.2	6.4	•		•	•		•	•		•	•	•	1.00-17.00	0.11-0.23
XOMX 180612TR-MD15	1.2	2.4	17.0	11.2	6.4	•			•							•	1.00-17.00	0.11-0.23
XOMX 180616TR-MD15	1.6	2.3	17.0	11.2	6.4				•		•			•		•	1.00-17.00	0.11-0.23
XOMX 180608TR-D16	0.8	2.4	17.0	11.2	6.4	•		•			•			•	•		1.00-17.00	0.12-0.25
XOMX 180631TR-D16	3.1	2.2	17.0	11.2	6.39	•			•								1.00-17.00	0.12-0.25

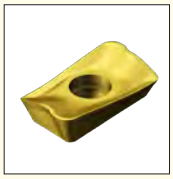
Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: SCO 90° XOMX 1804 (39)

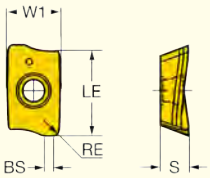
M10 ME13 M10 M14 MD15 D16



R390-11 T3

Односторонние пластины для легкого, получистового и тяжёлого фрезерования



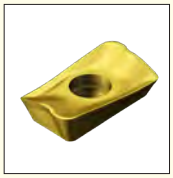


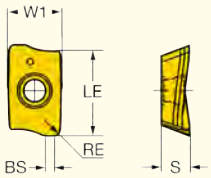
Обозначение	Размеры					Сплавы																		Режимы резания	
	W1	LE	BS	RE	S	WSN4330	WSN4340	WSN4220	WSN4240	WSNS30T	WSNS40T	WSN530	WSN1010	WSN1020	WSN1025	WSN1030	WSN1040	WSN1130	WSN2030	WSN2040	WSN3040	WSN3220	WSN3330	WSNH13A	WSNK15W	WSNK20W	ap	fz
R390-11 T3 08M-PL	6.8	10.0	1.2	0.8	3.59	•	•	•		•	•	•	•		•			•									0.8-10.0	0.05-0.15
R390-11 T3 04M-PM	6.8	10.0	0.9	0.4	3.59		•	•	•			•			•			•									0.8-10.0	0.08-0.15
R390-11 T3 08M-PM	6.8	10.0	1.2	0.8	3.59	•	•	•		•	•	•	•		•			•									0.8-10.0	0.08-0.20
R390-11 T3 16M-PM	6.8	10.0	0.4	1.6	3.59		•	•		•	•		•		•			•									0.8-10.0	0.08-0.20
R390-11 T3 31M-PM	6.8	10.0	-	3.1	3.59		•	•		•	•		•		•			•									0.8-10.0	0.08-0.20
R390-11 T3 08M-KL	6.8	10.0	1.2	0.8	3.59									•							•		•	•			0.8-10.0	0.05-0.15
R390-11 T3 04M-KM	6.8	10.0	0.9	0.4	3.59									•							•		•	•			0.8-10.0	0.08-0.15
R390-11 T3 08M-KM	6.8	10.0	1.2	0.8	3.59									•							•		•	•			0.8-10.0	0.08-0.20
R390-11 T3 16M-KM	6.8	10.0	0.4	1.6	3.59									•									•	•			0.8-10.0	0.10-0.25
R390-11 T3 31M-KM	6.8	10.0	-	3.1	3.59									•									•	•			0.8-10.0	0.10-0.25
R390-11 T3 08M-MM	6.8	10.0	1.2	0.8	3.59					•	•						•		•	•							0.8-10.0	0.08-0.20
R390-11 T3 08E-ML	6.8	10.0	1.5	0.8	3.59					•	•						•		•	•							0.8-10.0	0.04-0.15
R390-11 T3 16E-ML	6.8	10.0	0.8	1.6	3.59					•	•						•		•	•							0.8-10.0	0.08-0.20
R390-11 T3 24E-ML	6.8	10.0	-	2.4	3.59					•	•						•		•	•							0.8-10.0	0.08-0.20
R390-11 T3 31E-ML	6.8	10.0	-	3.1	3.59					•	•						•		•	•							0.8-10.0	0.08-0.20
R390-11 T3 02E-PM	6.8	10.0	0.7	0.2	3.59		•		•						•			•									0.8-10.0	0.08-0.20
R390-11 T3 12E-PM	6.8	10.0	0.8	1.2	3.59	•			•	•	•		•		•	•		•									0.8-10.0	0.08-0.20
R390-11 T3 16E-PM	6.8	10.0	0.4	1.6	3.59		•						•		•			•									0.8-10.0	0.08-0.20
R390-11 T3 20E-PM	6.8	10.0	-	2.0	3.59		•			•	•		•		•			•									0.8-10.0	0.08-0.20
R390-11 T3 24E-PM	6.8	10.0	-	2.4	3.59		•								•			•									0.8-10.0	0.08-0.20
R390-11 T3 31E-PM	6.8	10.0	-	3.1	3.59		•						•		•			•									0.8-10.0	0.08-0.20
R390-11 T3 04E-PL	6.8	10.0	0.9	0.4	3.59					•	•				•			•									0.8-10.0	0.05-0.15
R390-11 T3 08E-PL	6.8	10.0	1.5	0.8	3.59							•	•		•			•									0.8-10.0	0.05-0.15
R390-11 T3 08E-PLW	6.8	10.0	5.0	0.8	3.59										•			•									0.8-10.0	0.08-0.20
R390-11 T3 04E-NL	6.8	10.0	0.9	0.4	3.59																			•			0.8-10.0	0.05-0.25
R390-11 T3 08E-NL	6.8	10.0	1.5	0.8	3.59																			•			0.8-10.0	0.05-0.25
R390-11 T3 20E-NL	6.8	10.0	-	2.0	3.59																			•			0.8-10.0	0.06-0.35
R390-11 T3 31E-NL	6.8	10.0	-	3.1	3.59																			•			0.8-10.0	0.06-0.40
R390-11 T3 08E-KL	6.8	10.0	1.5	0.8	3.59																			•			0.8-10.0	0.05-0.15
R390-11 T3 10M-MH	6.8	10.0	1.02	1.0	3.59												•		•	•							0.8-10.0	0.08-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: SNDVK 90° R390-11T3 (40)

R390-17 04

Односторонние пластины для легкого, получистового и тяжёлого фрезерования

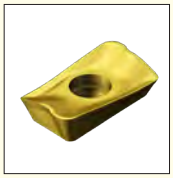


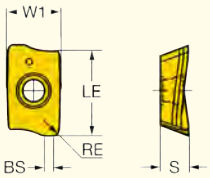


Обозначение	Размеры					Сплавы																	Режимы резания	
	W1	LE	BS	RE	S	WSN4330	WSN4340	WSN4220	WSN4230	WSN4240	WSN530T	WSN540T	WSN530	WSN1010	WSN1020	WSN1025	WSN1040	WSN1130	WSN2030	WSN2040	WSN3040	WSN3220	WSN3330	WSNH13A	WSNK15W	WSNK20W	ap	fz
R390-17 04 04M-PM	9.6	15.7	1.0	0.4	4.762		•	•					•			•		•								1.0-15.7	0.08-0.15
R390-17 04 08M-PM	9.6	15.7	1.5	0.8	4.762	•	•	•			•	•	•	•		•		•								1.0-15.7	0.10-0.25
R390-17 04 16M-PM	9.6	15.7	0.7	1.6	4.762		•	•			•	•				•		•								1.0-15.7	0.10-0.25
R390-17 04 31M-PM	9.6	15.7	-	3.1	4.762		•	•			•	•				•		•								1.0-15.7	0.10-0.25
R390-17 04 08M-PL	9.6	15.7	1.5	0.8	4.762	•	•	•	•		•	•	•	•		•		•								1.0-15.7	0.05-0.15
R390-17 04 08M-MM	9.6	15.7	1.5	0.8	4.762						•	•					•		•	•						1.0-15.7	0.08-0.20
R390-17 04 04M-KM	9.6	15.7	1.0	0.4	4.762										•						•		•	•		1.0-15.7	0.08-0.15
R390-17 04 08M-KM	9.6	15.7	1.5	0.8	4.762										•						•		•	•		1.0-15.7	0.10-0.25
R390-17 04 16M-KM	9.6	15.7	0.7	1.6	4.762										•								•	•		1.0-15.7	0.10-0.25
R390-17 04 31M-KM	9.6	15.7	-	3.1	4.762										•								•	•		1.0-15.7	0.10-0.25
R390-17 04 08M-KL	9.6	15.7	1.5	0.8	4.762										•						•		•	•		1.0-15.7	0.05-0.15
R390-17 04 08E-PL	9.6	15.7	1.5	0.8	4.762		•						•	•		•		•								1.0-15.7	0.05-0.15
R390-17 04 08E-ML	9.6	15.7	1.5	0.8	4.762						•	•					•		•	•						1.0-15.7	0.04-0.15
R390-17 04 08E-NL	9.6	15.7	1.5	0.8	4.762																		•			1.0-15.7	0.08-0.25
R390-17 04 20E-NL	9.6	15.7	0.3	2.0	4.762																		•			1.0-15.7	0.10-0.30
R390-17 04 31E-NL	9.6	15.7	-	3.1	4.762																		•			1.0-15.7	0.12-0.32
R390-17 04 40E-NL	9.6	15.7	-	4.0	4.762																		•			1.0-15.7	0.12-0.32
R390-17 04 50E-NL	9.6	15.7	-	5.0	4.762																		•			1.0-15.7	0.12-0.40
R390-17 04 08E-KL	9.6	15.7	1.5	0.8	4.762																		•			1.0-15.7	0.05-0.15
R390-17 04 04E-PM	9.6	15.7	1.0	0.4	4.762		•				•	•				•		•								1.0-15.7	0.08-0.20
R390-17 04 12E-PM	9.6	15.7	1.1	1.2	4.762		•			•	•	•		•		•		•								1.0-15.7	0.08-0.20
R390-17 04 16E-PM	9.6	15.7	0.7	1.6	4.762		•				•	•		•		•		•								1.0-15.7	0.08-0.20
R390-17 04 20E-PM	9.6	15.7	0.3	2.0	4.762		•				•	•		•		•		•								1.0-15.7	0.08-0.20
R390-17 04 24E-PM	9.6	15.7	-	2.4	4.762		•				•	•		•		•		•								1.0-15.7	0.08-0.20
R390-17 04 31E-PM	9.6	15.7	-	3.1	4.762		•				•	•		•		•		•								1.0-15.7	0.08-0.20
R390-17 04 40E-PM	9.6	15.7	-	4.0	4.762		•				•	•		•		•		•								1.0-15.7	0.08-0.20
R390-17 04 48E-PM	9.6	15.7	-	4.8	4.762						•	•				•		•								1.0-15.7	0.08-0.20
R390-17 04 50E-PM	9.6	15.7	-	5.0	4.762		•				•	•		•		•		•								1.0-15.7	0.08-0.20
R390-17 04 60E-PM	9.6	15.7	-	6.0	4.762		•				•	•		•		•		•								1.0-15.7	0.08-0.20
R390-17 04 64E-PM	9.6	15.7	-	6.35	4.762		•				•	•		•		•		•								1.0-15.7	0.08-0.20

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: SNDVK 90° R390-1704 (40)

R390-1806..
Односторонние пластины для легкого, получистового и тяжёлого фрезерования

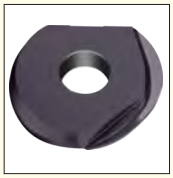


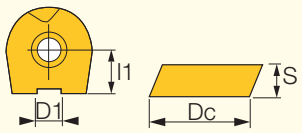


Обозначение	Размеры					Сплавы																		Режимы резания	
	W1	LE	BS	RE	S	WSN4330	WSN4340	WSN4220	WSN4230	WSN4240	WSNS30T	WSNS40T	WSN530	WSN1010	WSN1020	WSN1025	WSN1040	WSN1130	WSN2030	WSN2040	WSN3040	WSN3220	WSN3330	WSNH13A	WSNK15W	WSNK20W	ap	fz
R390-18 06 08M-PM	11	15.4	1.1	0.8	6.33	•	•	•										•								1.0-16.0	0.08-0.30
R390-18 06 12M-PM	11	15.4	1.1	1.2	6.33	•	•	•	•		•	•		•		•		•								1.0-16.0	0.08-0.30
R390-18 06 16M-PM	11	15.4	1.1	1.6	6.33	•	•	•			•	•						•								1.0-16.0	0.08-0.30
R390-18 06 20M-PM	11	15.4	0.5	2.0	6.33	•	•	•										•								1.0-16.0	0.08-0.30
R390-18 06 31M-PM	11	15.4	0.5	3.1	6.33	•	•	•			•	•						•								1.0-16.0	0.08-0.30
R390-18 06 12M-PMR	11	15.4	0.25	1.2	6.33	•	•				•	•						•								1.0-16.0	0.08-0.30
R390-18 06 08M-KM	11	15.4	1.1	0.8	6.33										•						•		•				1.0-16.0	0.08-0.30
R390-18 06 12M-KM	11	15.4	1.1	1.2	6.33										•						•		•				1.0-16.0	0.08-0.30
R390-18 06 16M-KM	11	15.4	1.1	1.6	6.33										•						•		•				1.0-16.0	0.08-0.30
R390-18 06 20M-KM	11	15.4	0.5	2.0	6.33										•						•		•				1.0-16.0	0.08-0.30
R390-18 06 31M-KM	11	15.4	0.5	3.1	6.33										•						•		•				1.0-16.0	0.08-0.30
R390-18 06 12M-KMR	11	15.4	0.25	1.2	6.33										•						•		•				1.0-16.0	0.08-0.30
R390-18 06 08M-MM	11	15.4	1.1	0.8	6.33												•			•							1.0-16.0	0.10-0.30
R390-18 06 12M-MM	11	15.4	1.1	1.2	6.33												•		•	•							1.0-16.0	0.10-0.30
R390-18 06 16M-MM	11	15.4	1.1	1.6	6.33												•			•							1.0-16.0	0.10-0.30
R390-18 06 20M-MM	11	15.4	0.5	2.0	6.33												•			•							1.0-16.0	0.10-0.30
R390-18 06 31M-MM	11	15.4	0.5	3.1	6.33												•			•							1.0-16.0	0.10-0.30
R390-18 06 12M-MMR	11	15.4	0.25	1.2	6.33												•			•							1.0-16.0	0.10-0.30
R390-18 06 08H-PL	11	15.4	1.0	0.8	6.33	•	•				•	•		•		•		•									1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 12H-PL	11	15.4	1.0	1.2	6.33	•	•	•			•	•		•		•		•									1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 16H-PL	11	15.4	1.0	1.6	6.33		•									•		•									1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 20H-PL	11	15.4	1.0	2.0	6.33											•		•									1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 24H-PL	11	15.4	1.0	2.4	6.33											•		•									1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 31H-PL	11	15.4	1.0	3.1	6.33											•		•									1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 40H-PL	11	15.4	1.0	4.0	6.33											•		•									1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 50H-PL	11	15.4	1.0	5.0	6.33									•		•		•									1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 60H-PL	11	15.4	1.0	6.0	6.33									•		•		•									1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 64H-PL	11	15.4	1.0	6.4	6.33									•		•		•									1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 08H-ML	11	15.4	1.0	0.8	6.33												•		•	•							1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 12H-ML	11	15.4	1.0	1.2	6.33												•		•	•							1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 16H-ML	11	15.4	1.0	1.6	6.33												•		•	•							1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 20H-ML	11	15.4	1.0	2.0	6.33												•		•	•							1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 24H-ML	11	15.4	1.0	2.4	6.33												•		•	•							1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 31H-ML	11	15.4	1.0	3.1	6.33												•		•	•							1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 40H-ML	11	15.4	1.0	4.0	6.33												•		•	•							1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 50H-ML	11	15.4	1.0	5.0	6.33												•		•	•							1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 60H-ML	11	15.4	1.0	6.0	6.33												•		•	•							1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 64H-ML	11	15.4	1.0	6.4	6.33												•		•	•							1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 08H-KL	11	15.4	1.0	0.8	6.33										•						•		•				1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 12H-KL	11	15.4	1.0	1.2	6.33										•						•		•				1.0-16.0	0.05-0.22
R390-18 06 31H-KL	11	15.4	1.0	3.1	6.33										•						•						1.0-16.0	0.05-0.22

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: SNDVK 90° R390-1806 (41)

P32
Пластины для сферических фрез, для фасонного фрезерования





Обозначение	Размеры D	S	l1	Сплавы H15	H15X	P25	P35	P46	M36
P3201-D08	8	2	4	•	•				
P3201-D10	10	2.5	5	•	•	•	•		
P3201-D12	12	2.5	6	•	•	•	•		
P3201-D16	16	3	6	•	•	•	•		
P3201-D20	20	3	6	•	•	•	•		
P3201-D25	25	4	9	•	•	•	•		
P3201-D30	30	5	10	•	•				
P3201-D32	32	5	10	•	•				
P3204-D08	8	2	4	•	•			•	•
P3204-D10	10	2.5	5	•	•			•	•
P3204-D12	12	2.5	6	•	•			•	•
P3204-D16	16	3	6	•	•	•		•	•
P3204-D20	20	3	6	•	•	•		•	•
P3204-D25	25	4	9	•	•			•	•
P3204-D30	30	5	10	•	•			•	•
P3204-D32	32	5	10	•	•			•	•

Фрезы указаны в общем каталоге инструмента Werner на странице: WLTR (96)

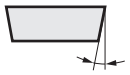
Токарные пластины

59-177

Код	Форма	Угол	Фигура
H	Шестигранная	120°	
O	Восьмигранная	135°	
P	Пятигранная	108°	
S	Четырехгранная	90°	
T	Трехгранная	60°	
C	Ромбическая	80°	
D		55°	
E		75°	
F		50°	
G	G-образная	70°	
M	Ромбическая	86°	
V		35°	
Y	Y-образная	25°	
W	Тригональная	80°	
L	Прямоугольная	90°	
A	Параллелограмм	85°	
B		82°	
K		55°	
R	Круглая	-	

❶ Форма

Код	Задний угол
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	Другие
X	Спец.



❷ Задний угол

Код	Допуск (мм)		
	Высота кромки (M)	Толщина (S)	I.C. диам.(IC)
A	±0.005	±0.025	±0.025
F	±0.005	±0.025	±0.013
C	±0.013	±0.025	±0.025
H	±0.013	±0.025	±0.013
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.13	±0.025
J	±0.005	±0.025	±0.005 ~ ±0.13
K	±0.013	±0.025	±0.05 ~ ±0.13
L	±0.025	±0.025	±0.05 ~ ±0.13
M	±0.08 ~ ±0.18	±0.13	±0.05 ~ ±0.13
N	±0.08 ~ ±0.18	±0.025	±0.05 ~ ±0.13
U	±0.13 ~ ±0.38	±0.13	±0.08 ~ ±0.25

❸ Точность

❶	❷	❸	❹	❺
T	N	M	G	16
C	C	G	T	09
❶	❷	❸	❹	❺

❹ Канавка и отверстия

Код	Отверст.	Форма отверст.	Стружко-лом	Форма
N	Без	–	Без	
R			Односто.	
F			Двустор.	
A	С отв.	Цилиндрическое отверстие	Без	
M			Односто.	
G			Двустор.	
W		С фаской с одной стороны 40° ~ 60°	Без	
T			Односто.	
Q		С фаской с двух сторон 40° ~ 60°	Без	
U			Двустор.	
B		С фаской с одной стороны 70° ~ 90°	Без	
H			Односто.	
C		С фаской с двух сторон 70° ~ 90°	Без	
J			Двустор.	
X	Специальный			

❺ Длина режущей кромки и символ

*R		S		C		W		T		D		V		K		D впис. окр.
Символ	Длина	Символ	Длина	Символ	Длина	Символ	Длина	Символ	Длина	Символ	Длина	Символ	Длина	Символ	Длина	
		03	3.97	03	4.0			06	6.9	04	4.8					3.97
		04	4.76	04	4.8			08	8.2	05	5.8	08	8.3			4.76
05	5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	5
		05	5.56	05	5.6	03	3.8	09	9.6	06	6.8					5.56
06	6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	6
		06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11	07	7.8	11	11.2			6.35
		07	7.94	08	8.1	05	5.4	13	13.8	09	9.7					7.94
08	8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	8
09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	19.7	9.525
10	10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	10
12	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	12
12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22	15	15.5	22	22.1			12.7
15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4					15.875
16	16	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	16
19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13	33	33	23	23.3					19.05
20	20	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	20
		22	22.225	22	22.6			38	38.5	27	27.1					22.225
25	25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	25
25	25.4	25	25.4	25	25.8			44	44	31	31					25.4
31	31.75	31	31.75	32	32.2			55	55	38	38.8					31.75
32	32	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	32

*Когда M0 включен в обозначение, диаметр вписанной окружности является метрическим размером. (мм)

Система обозначения пластин

● Точность для классов J,K,L,M,N и U

Для пластин с углом при вершине более 55°

(ММ)

Вписанная окружность	Допуск на диаметр вписанной окружности (IC)		Допуск на высоту кромки (M)		Применимая форма пластины
	J,K,L,M,N(класс)	U (класс)	J,K,L,M,N(класс)	U (класс)	
6.35	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13	H W O R P S T C,E,M
9.525					
12.7	±0.08	±0.13	±0.13	±0.2	
15.875	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27	
19.05					
25.4	±0.13	±0.25	±0.18	±0.38	
31.75	±0.15	±0.25	±0.2	±0.38	
32					

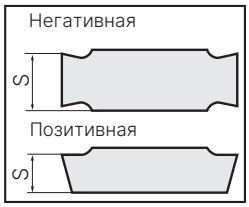
Для пластин M-типа с углом в 55° (Форма: D), 35° (Форма: V), 25° (Форма: Y)

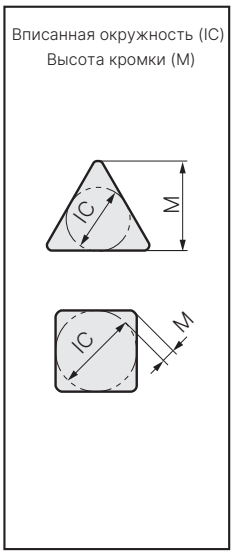
(мм)

Вписанная окружность	Допуск на диаметр вписанной окружности (IC)	Допуск на высоту кромки (M)	Применимая форма пластины
6.35	±0.05	±0.11	D
9.525			
12.7	±0.08	±0.15	
15.875	±0.1	±0.18	
19.05			
6.35	±0.05	±0.16	V
9.525			Y

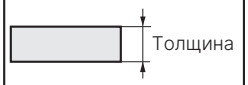
● Толщина пластины

Для многих пластин со стружколом высота режущей кромки ниже. В этом случае толщина пластины на чертеже внешних размеров эквивалентна «S» на рисунке справа.





Код	Толщина (мм)
X1	1.39
01	1.59
T1	1.98(1.79)
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52



⑥ Толщина

⑥	⑦		⑩
04	08	-	TM

⑥	⑦	⑧	⑨		⑩
T3	04	F	N	-	JS

⑦ Угловой радиус



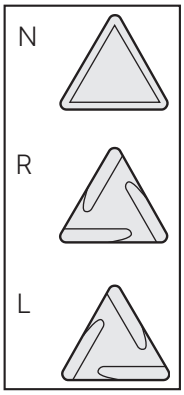
Символ	Угловой радиус RE (мм)
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

⑧ Осн. режущая кромка

Символ	Режущая кромка	Форма
F	Острая	
E	Круглая	
W.T	Фаска	
S	Комбинир.	

⑨ Исполнение

Символ	
R	Правая
L	Левая
N	Нейтр.



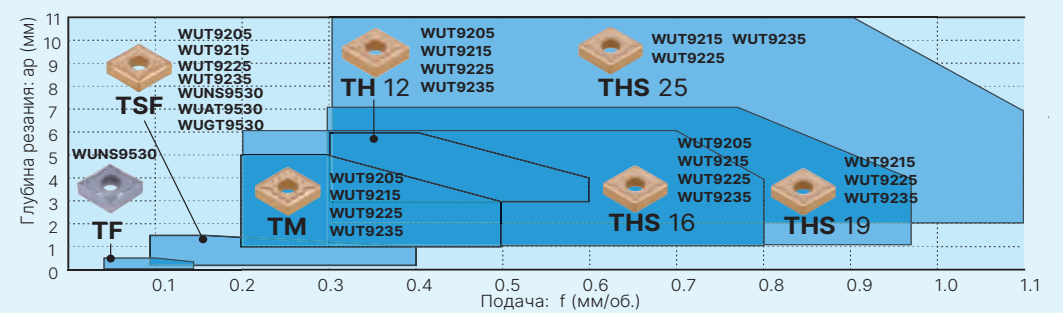
⑩ Стружколом

Символ	Операции	Символ	Операции
01(TF)	Прецизионная чистовая обработка (базовый выбор)	AFW	Небольшая глубина реза и высокая подача (Wiper)
TS	Чистовая обработка (базовый выбор)	ASW	Небольшая глубина реза и высокая подача (Wiper)
TSF	Чистовая обработка (базовый выбор)	CB	Получистовая обработка
TM	Получистовая обработка (базовый выбор)	CM	Получистовая обработка чугуна
THS	Получистовая и тяжелая обработка (базовый выбор)	All-round	Получистовая обработка
TRS	Получистовая и тяжелая обработка	A	Чистовая обработка (правая и левая)
TUS	Тяжелая обработка	B	Чистовая обработка (правая и левая)
DM	Получистовая обработка	C	Чистовая обработка (правая и левая)
HRF	Чистовая обработка	D	Чистовая обработка (правая и левая)
HRM	Чистовая и получистовая обработка	P	Чистовая обработка алюминиевых сплавов
HMM	Чистовая и получистовая обработка	W	Чистовая обработка (угловой тип)
SF	Чистовая обработка нержавеющей стали	PSF	Чистовая обработка (позитивный тип)
SS	Чистовая обработка нержавеющей и мягкой стали	PSS	Чистовое и легкое резание (Позитивная пластина)
SM	Получистовая обработка нержавеющей стали	PS	Чистовая и получистовая обработка (позитивный тип)
S	Получистовая обработка нержавеющей стали	PM	Получистовая обработка (позитивный тип)
SH	Получистовая и тяжелая обработка нержавеющей стали	AL	Чистовая и получистовая обработка алюминиевых сплавов
SA	Для жаропрочных сплавов и нержавеющей стали	RS	Получистовая обработка (для круглых пластин)
ZF	Чистовая и фасонная обработка	W□□	Чистовая обработка (угловой тип)
ZM	Чистовая и получистовая обработка, фасонная обработка	H□□	Чистовая и получистовая обработка (параллельный)
NS	Чистовая и фасонная обработка	11	Чистовая обработка
NM	Чистовая и получистовая обработка, фасонная обработка	61	Небольшая глубина реза и высокая подача (для круглых пластин)
AS	Небольшая глубина реза и высокая подача	S1	Чистовая обработка (для KNMX)
TA	Получистовая обработка	J08, J10	Для небольших токарных станков
TQ	Получистовая обработка	JS	Для небольших токарных станков
AM	Небольшая глубина реза и высокая подача	JRP	Для небольших токарных станков
FW	Чистовая обработка (Wiper)	JPP	Для небольших токарных станков
SW	Чистовая обработка и получистовая обработка (Wiper)	JSP	Для небольших токарных станков

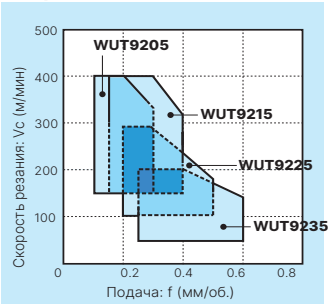
Основной стружколом: негативный тип

Сталь

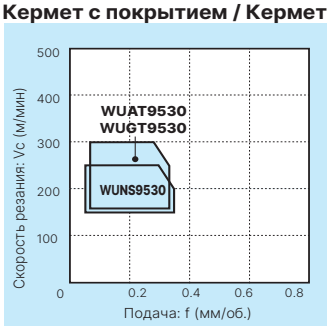
Стружколомы для токарной обработки (негативного типа)



Покрытие CVD



Кермет с покрытием / Кермет



Стружколом	Форма	Описание
TF		Отличный контроль стружки при очень малой глубине резания и низкой подаче благодаря острой режущей кромке и выступу. Экономичная пластина М-класса способствует снижению затрат.
TSF		Лучший выбор для чистовой обработки. Острая режущая кромка и дугообразный выступ вблизи угла обеспечивают превосходный контроль над стружкой.

Стружколом	Форма	Описание
TM		Стружколом общего назначения с большой зоной отвода стружки. Выступ уникальной формы возле угла и большой передний угол гарантируют острую режущую кромку с низким усилием резания.
TH		Двусторонний 3D стружколом с прочной режущей кромкой и отличным стружкодроблением. Подходит даже для обработки с большими подачами.
THS		Подходит для различной глубины резания и отличного контроля над стружкодроблением в широком диапазоне глубин резания. Благодаря прочной режущей кромке идеально подходит для прерывистой резки и обработки с высокой подачей.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

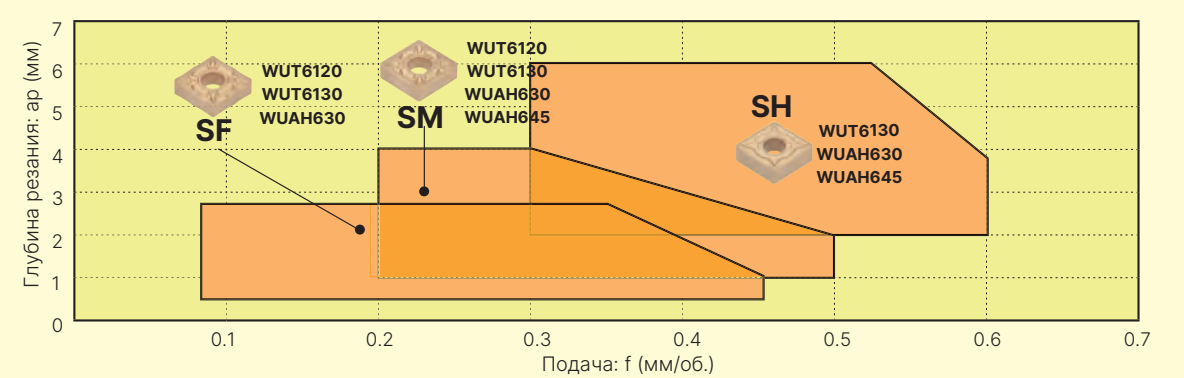
ISO	Операция	Условия работы	Стружколом	Сплав	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм/об)	Скорость резания: Vc (м/мин)		
							Стали с низким содержанием углерода, легированные стали	Среднеуглеродистые стали, легированные стали	Высокоуглеродистые стали, легированные стали
P	Прецизионная чистовая обработка	Без удара и легкое прерывистое резание	TF	WUNS9530	0.05 - 0.5	0.03 - 0.15	150 - 250	100 - 250	100 - 200
	Чистовая обработка	Без удара и легкое прерывистое резание	TSF	WUGT9530	0.2 - 1.5	0.08 - 0.4	150 - 300	80 - 250	80 - 200
		Без удара и легкое прерывистое резание	TSF	WUAT9530	0.2 - 1.5	0.08 - 0.4	150 - 300	80 - 250	80 - 200
		Тяжелое прерывистое резание	TSF	WUT9225	0.2 - 1.5	0.08 - 0.4	150 - 300	120 - 300	100 - 250
	Получистовая обработка	Без удара и тяжелое прерывистое резание	TM	WUT9205	1 - 5	0.2 - 0.5	180 - 400	180 - 400	150 - 350
			TM	WUT9215	1 - 5	0.2 - 0.5	150 - 400	150 - 400	120 - 300
			TM	WUT9225	1 - 5	0.2 - 0.5	120 - 300	120 - 300	100 - 250
			TM	WUT9235	1 - 5	0.2 - 0.5	50 - 200	50 - 200	50 - 150
	Получистовая и тяжелая обработка	Без удара и тяжелое прерывистое резание	TH	WUT9205	3 - 6	0.3 - 0.6	180 - 400	180 - 400	150 - 350
			TH	WUT9215	3 - 6	0.3 - 0.6	150 - 400	150 - 400	120 - 300
			TH	WUT9225	3 - 6	0.3 - 0.6	120 - 300	120 - 300	100 - 250
			TH	WUT9235	3 - 6	0.3 - 0.6	50 - 200	50 - 200	50 - 150

Низкоуглеродистые стали, Легированные стали S10C,SCM415, SS400, SCr420H, и т.д. C10, 18CrMo4, E275A, 20Cr4, и т.д. Среднеуглеродистые стали, Легированные стали: S45C, SCM440 и т.д. C45, 42CrMo4 и т.д. Высокоуглеродистые стали, Легированные стали: SNCM439 и т.д. 41CrNiMo2 и т.д.

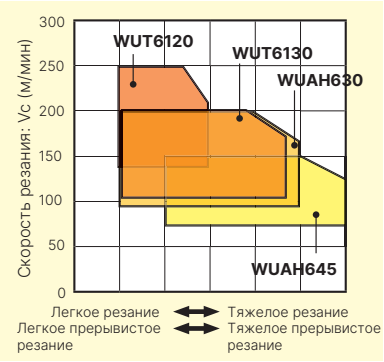
Основной стружколом: негативный тип

Нержавеющая сталь

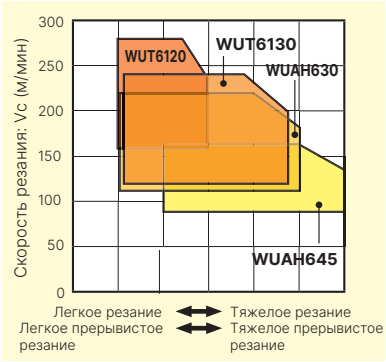
Стружколом для токарной обработки (негативного типа)



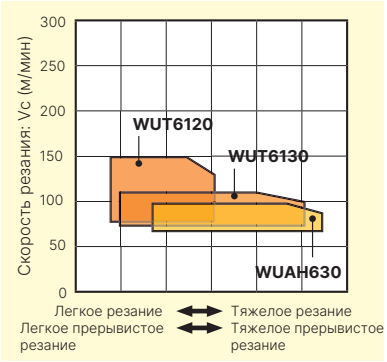
Аустенитная нержавеющая сталь



Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь



Нержавеющая сталь дисперсионного твердения



Стружколом	Форма	Описание
SF		Отличный контроль над стружкодроблением при малой глубине резания при высокой подаче. Подходит для чистовой обработки нержавеющей стали.
SH		Подходит для получистовой и тяжелой обработки. Высокая стойкость к излому благодаря специально усиленной режущей кромке. Идеально подходит для видов обработки, требующих прочности режущей кромки, таких как черновая обработка и прерывистое резание.

Стружколом	Форма	Описание
SM		Стружколом общего назначения с остротой и хорошим стружкодроблением. Подходящий выбор для нержавеющей стали.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

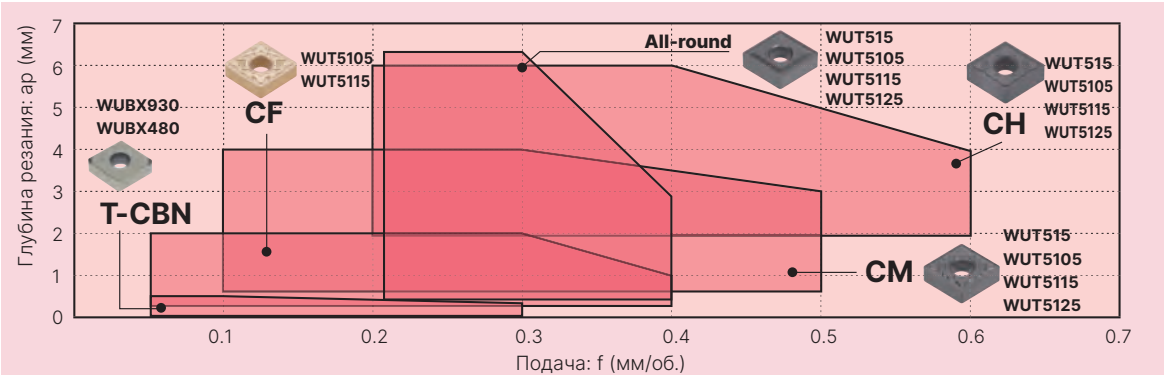
ISO	Операция	Условия работы	Стружколом	Сплав	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм/об.)	Скорость резания Vc (м/мин)
M	Чистовая обработка	Резание без удара	SF	WUT6120	0.5 - 2.5	0.08 - 0.45	140 - 240
		Без удара и легкое прерывистое резание	SF	WUT6130	0.5 - 2.5	0.08 - 0.45	100 - 200
		Тяжелое прерывистое резание	SF	WUAH630	0.5 - 2.5	0.08 - 0.45	90 - 190
	Получистовая обработка	Резание без удара	SM	WUT6120	1 - 4	0.2 - 0.5	140 - 240
		Без удара и легкое прерывистое резание	SM	WUT6130	1 - 4	0.2 - 0.5	100 - 200
		Легкое прерывистое резание	SM	WUAH630	1 - 4	0.2 - 0.5	90 - 190
		Тяжелое прерывистое резание	SM	WUAH645	1 - 4	0.2 - 0.5	70 - 150
	Получистовая и тяжелая обработка	Без удара и легкое прерывистое резание	SH	WUT6130	2 - 6	0.3 - 0.6	100 - 200
		Легкое прерывистое резание	SH	WUAH630	2 - 6	0.3 - 0.6	90 - 190
		Тяжелое прерывистое резание	SH	WUAH645	2 - 6	0.3 - 0.6	70 - 150

Нержавеющая сталь: SUS304, SUS316 и т. д. X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-3 и т. д.

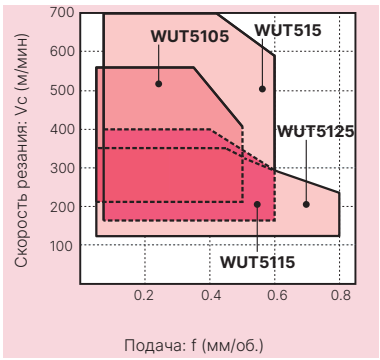
Основной стружколом: негативный тип

Чугун

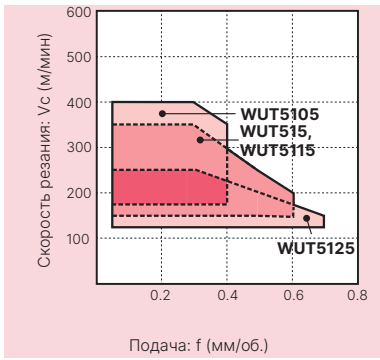
Стружколом для токарной обработки (негативного типа)



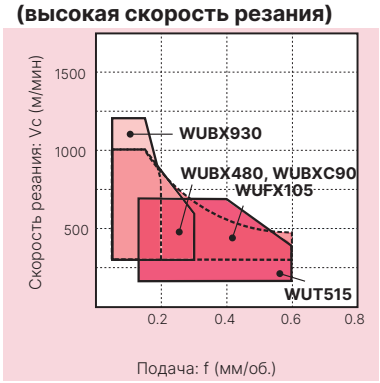
Серый чугун



Ковкий чугун



Серый чугун (высокая скорость резания)



Стружколом	Форма	Описание
Без стружколома (T-CBN)		Превосходная производительность при высокоскоростной обработке чугуна пластинами с режущей кромкой из CBN.
CF		Стружколом с низким усилием резания для обработки чугуна. В сочетании с дугообразным большим передним углом (почти 20°) резко снижается сила резания и предотвращается деформация и образование заусенцев на тонкостенных компонентах.
All-round		Отличная производительность при прерывистом резании. Высоконадежный стружколом с высокой стабильностью.

Стружколом	Форма	Описание
CM		Подходит для обработки чугуна. Универсальный стружколом для широкого спектра операций от резания без удара до прерывистого резания благодаря позитивной фаске и широкому карману для стружки.
CH		Стружколом с усиленной режущей кромкой. Отрицательная фаска и опора кромки обеспечивают стабильную посадку пластины и повышают прочность режущей кромки, что приводит к отсутствию поломки даже при тяжелом резании.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

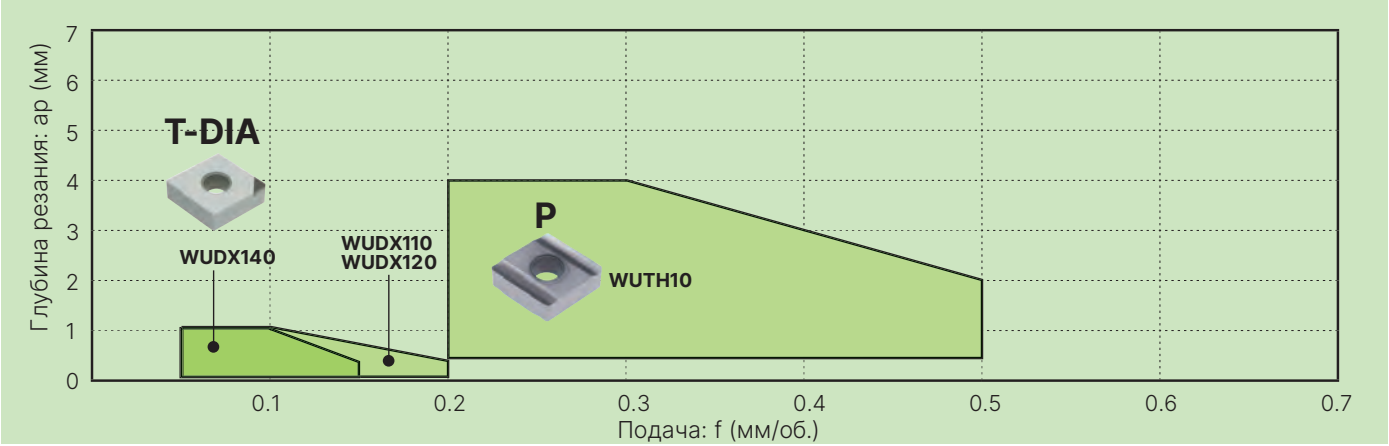
ISO	Операция	Условия работы	Стружколом	Сплав	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм/об.)	Скорость резания Vc (m/мин) Серый чугун	Скорость резания Vc (m/мин) Ковкий чугун
K	Высокоскоростное резание	Резание без удара	Нет	WUBX930	0.05 - 0.5	0.05 - 0.2	300 - 1200	100 - 500
		Легкое прерывистое резание	Нет	WUBX480	0.05 - 0.5	0.05 - 0.3	300 - 1000	100 - 300
		Резание без удара	Нет	WUBXC90	0.08 - 3	0.05 - 0.4	300 - 1000	100 - 300
	Чистовая обработка	Резание без удара	All-round	WUT515	1 - 5	0.1 - 0.5	150 - 700	140 - 370
		Легкое прерывистое резание	All-round	WUT515	1 - 5	0.1 - 0.5	150 - 700	140 - 370
		Тяжелое прерывистое резание	All-round	WUT515	1 - 5	0.1 - 0.5	150 - 700	140 - 370
	Получистовая обработка	Резание без удара	All-round	WUT515	1 - 5	0.1 - 0.5	150 - 700	140 - 370
		Легкое прерывистое резание	All-round	WUT515	1 - 5	0.1 - 0.5	150 - 700	140 - 370
		Тяжелое прерывистое резание	CH	WUT515	3 - 6	0.2 - 0.6	150 - 700	140 - 370
	Получистовая и тяжелая обработка	Резание без удара	All-round	WUT515	1 - 5	0.1 - 0.5	150 - 700	140 - 370
		Легкое прерывистое резание	All-round	WUT515	1 - 5	0.1 - 0.5	150 - 700	140 - 370
		Тяжелое прерывистое резание	CH	WUT515	3 - 6	0.2 - 0.6	150 - 700	140 - 370

Серый чугун: FC250 и т. д. 250 и т. д. Ковкий чугун: FCD450 и т. д. 450-10S и т. д.

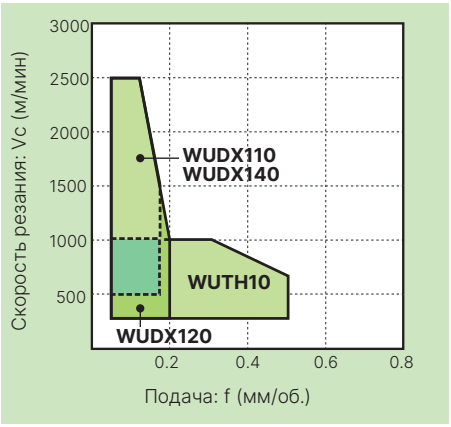
Основной стружколом: негативный тип

Цветные металлы

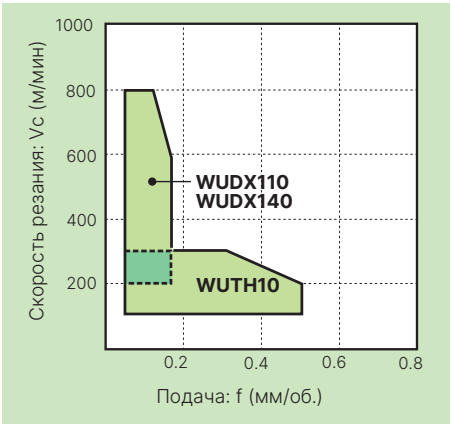
Стружколом для токарной обработки (негативного типа)



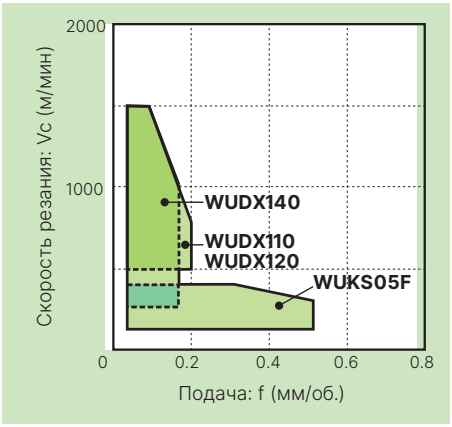
Алюминиевый сплав (Si < 12%)



Алюминиевый сплав (Si ≥ 12%)



Медный сплав



Стружколом	Форма	Описание
Без стружколома (T-DIA)		Отличная производительность на высоких скоростях чистовой обработки цветных металлов, например алюминия и медных сплавов, с алмазным спеченным корпусом на режущей кромке.
P		Отличная обработка цветных металлов металл, таких как алюминий и медный сплав.

Стружколом	Форма	Описание
Есть стружколом (T-DIA)		Широкий стружколом для отличного стружкодробления.

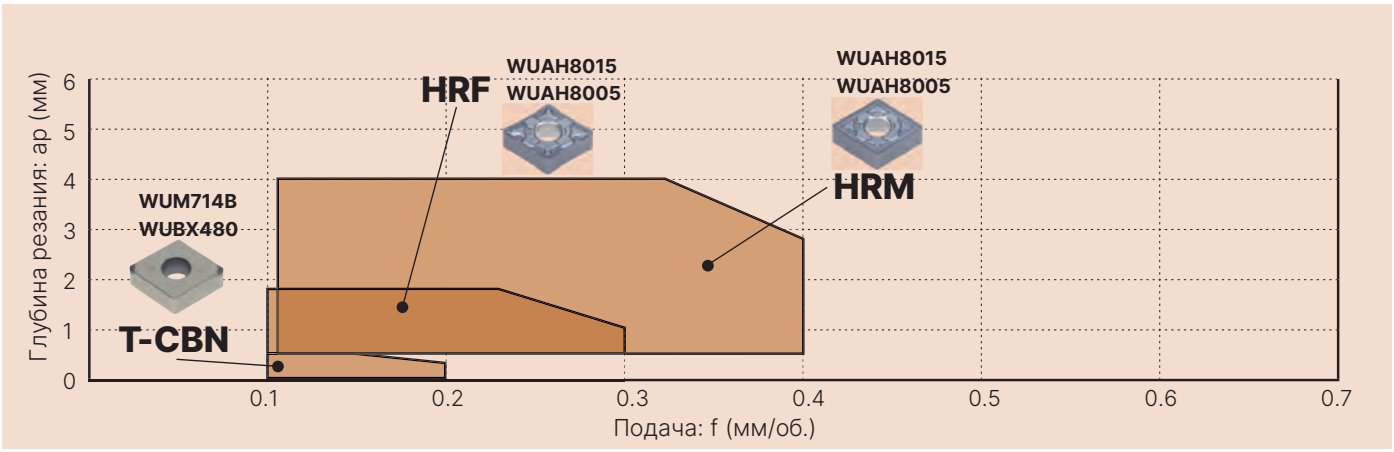
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ISO	Операция	Условия работы	Стружколом	Сплав	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм/об.)	Скорость резания Vc (m/мин)		
							Алюминиевый сплав (Si <12%)	Алюминиевый сплав (Si ≥ 12%)	Медный сплав
N	Прецизионная чистовая обработка	Резание без удара	Есть	WUDX110	0.05 - 0.5	0.05 - 0.15	500 - 2500	400 - 800	500 - 1500
		Легкое прерывистое резание	Нет	WUDX140	0.05 - 0.5	0.05 - 0.20	300 - 2500	-	500 - 1500
	Чистовая обработка	Резание без удара	Нет	WUDX140	0.05 - 2	0.05 - 0.15	500 - 2500	400 - 800	500 - 1500
		Легкое прерывистое резание	Нет	WUDX140	0.05 - 2	0.05 - 0.15	300 - 1800	400 - 600	400 - 1200
		Тяжелое прерывистое резание	P	WUTH10	0.5 - 4	0.2 - 0.5	100 - 500	100 - 200	100 - 200
	Получистовая обработка	Резание без удара	P	WUTH10	0.5 - 4	0.2 - 0.5	100 - 1000	100 - 300	100 - 300
		Легкое прерывистое резание	P	WUTH10	0.5 - 4	0.2 - 0.5	100 - 800	100 - 200	100 - 200
		Тяжелое прерывистое резание	P	WUTH10	0.5 - 4	0.2 - 0.5	100 - 500	100 - 200	100 - 200

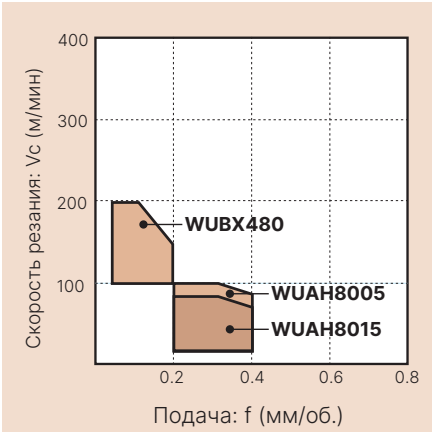
Основной стружколом: негативный тип

Суперсплавы и титан

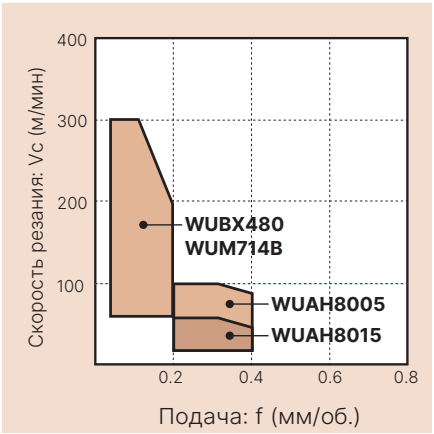
Стружколом для токарной обработки (негативного типа)



Титановые сплавы



Сплавы на основе никеля



Стружколом	Форма	Описание
HRF		Подходит для чистовой обработки суперсплавов. Уникальный выступ улучшает отвод стружки при резании на малой глубине.
HRM		Прекрасный выбор для жаропрочных сплавов. Геометрия оптимизирована для широкого диапазона глубин резания.

Стружколом	Форма	Описание
Без стружколома (T-CBN)		Отличные характеристики при чистовой обработке жаропрочных и титановых сплавов пластинами с режущей кромкой из CBN.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

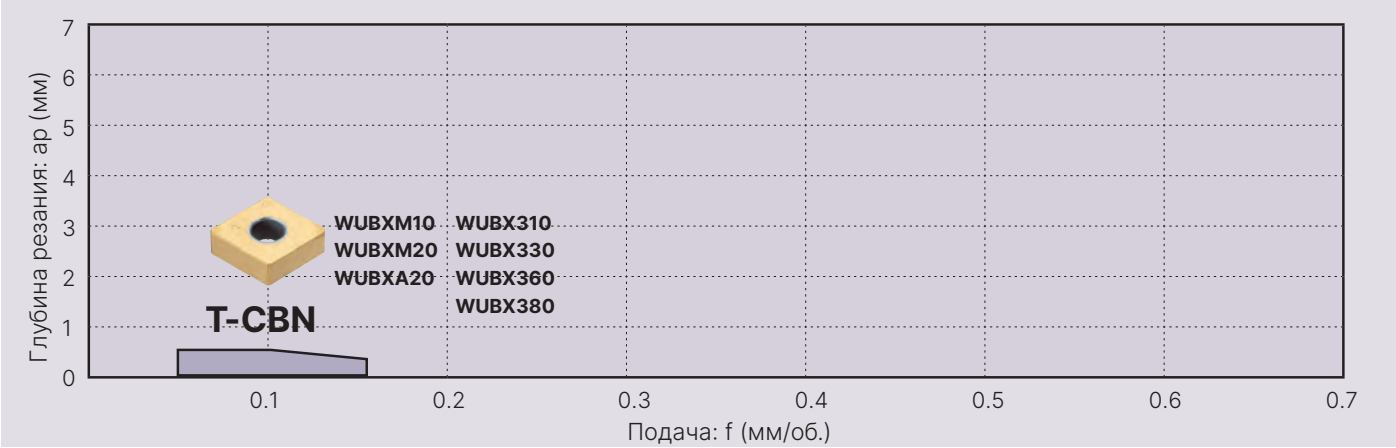
ISO	Операция	Условия работы	Стружколом	Сплав	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм/об.)	Скорость резания Vc (m/мин)	
							Титановый сплав	Сплав на основе никеля
S	Чистовая обработка	Резание без удара	Нет	WUBX480	0.1 - 0.5	0.05 - 0.2	100 - 200	70 - 300
			Нет	WUM714B	0.1 - 0.5	0.05 - 0.2	-	70 - 400
		Легкое прерывистое резание	Нет	WUBX480	0.1 - 0.5	0.05 - 0.2	100 - 200	-
	Чистовая и получистовая обработка	Резание без удара	HRF	WUAH8005	0.5 - 1.5	0.05 - 0.25	20 - 100	20 - 100
		Легкое прерывистое резание	HRF	WUAH8015	0.5 - 1.5	0.05 - 0.25	20 - 80	20 - 50
		Тяжелое прерывистое резание	HRF	WUAH8015	0.5 - 1.5	0.05 - 0.25	10 - 60	10 - 40
	Получистовая обработка	Резание без удара	HRF	WUAH8005	0.5 - 4	0.1 - 0.4	20 - 100	20 - 100
		Легкое прерывистое резание	HRF	WUAH8015	0.5 - 4	0.1 - 0.4	20 - 80	20 - 50
		Тяжелое прерывистое резание	HRF	WUAH8015	0.5 - 4	0.1 - 0.4	10 - 60	10 - 40

Сплав на основе никеля: INCONEL718 и т. д. Титановый сплав: Ti-6Al-4V и т. д.

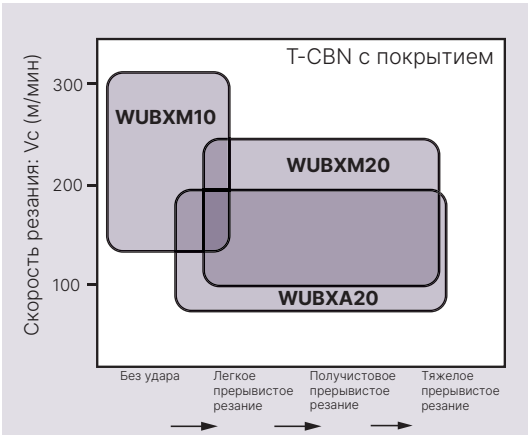
Основной стружколом: негативный тип

Твердые материалы

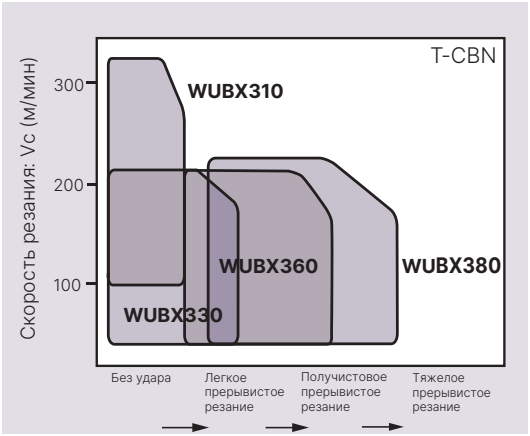
Стружколом для токарной обработки (негативного типа)



T-CBN с покрытием



T-CBN



Стружколом	Форма	Описание
Без стружколома (T-CBN)		Превосходная производительность при чистовой обработке твердых материалов пластинами с режущей кромкой из CBN.

Стружколом	Форма	Описание
HF		Превосходный контроль над стружкодроблением при удалении науглероженного слоя на небольшой глубине резания.
HM		Превосходный контроль стружки при удалении науглероженного слоя на большой глубине резания.
HP		Превосходный контроль над стружкодроблением при прецизионной чистовой обработке.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

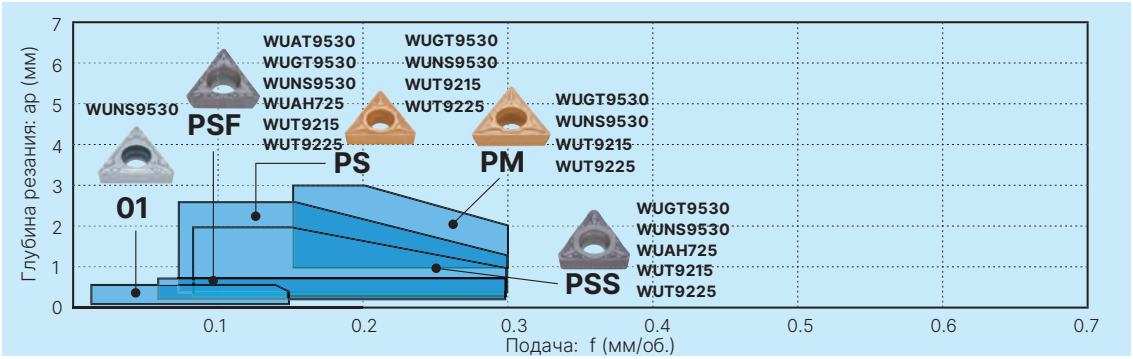
ISO	Операция	Условия работы	Стружколом	Сплав	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм/об.)	Скорость резания Vc (м/мин)
H	Прецизионная чистовая обработка	Без удара и легкое прерывистое резание	HP	WUBXM10 WUBXA20	0.05 - 0.2	0.03 - 0.18	150 - 350
	Чистовая обработка	Без удара и тяжелое прерывистое резание	Нет	WUBXM10 WUBXM20 WUBXA20	0.05 - 0.5	0.05 - 0.25	70 - 220
	Удаление науглероженного слоя	Резание без удара	HF	WUBXM20	0.2 - 0.75	0.05 - 0.2	70 - 200
		Резание без удара	HM	WUBXM20 WUBXA20	0.5 - 1	0.05 - 0.2	70 - 200

Закаленные стали, Предварительно закаленные стали: SKD11, SKD61 и т. д. X153CrMoV12, X40CrMoV5-1 и т. д.

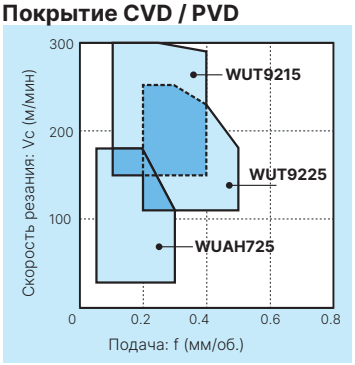
Основной стружколом: поизтивный тип

Сталь

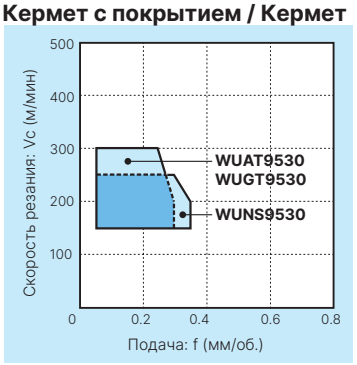
Стружколом для токарной обработки (позитивного типа)



Покрытие CVD / PVD



Кермет с покрытием / Кермет



Стружколом	Форма	Описание
01		Превосходный отвод стружки при обработке очень малой глубины резания благодаря острой режущей кромке и выступу.
PSF		Низкое усилие резания и высокая износостойкость. Лучший выбор для чистовой обработки. Превосходный отвод стружки при чистовой обработке предотвращает запутывание стружки при внутренней обработке.
PSS		3D стружколом для чистовой и получистовой обработки с отличным стружкодроблением и низким усилием резания.

Стружколом	Форма	Описание
PS		3D стружколом для чистовой и получистовой обработки с превосходным стружкодроблением и остротой. Пластины M-класса обеспечивают снижение затрат и высокоэффективное растачивание в широком диапазоне операций.
PM		Лучший вариант для получистовой обработки с превосходной остротой и хорошим стружкодроблением. Обеспечивает стабильную обработку нержавеющей стали.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

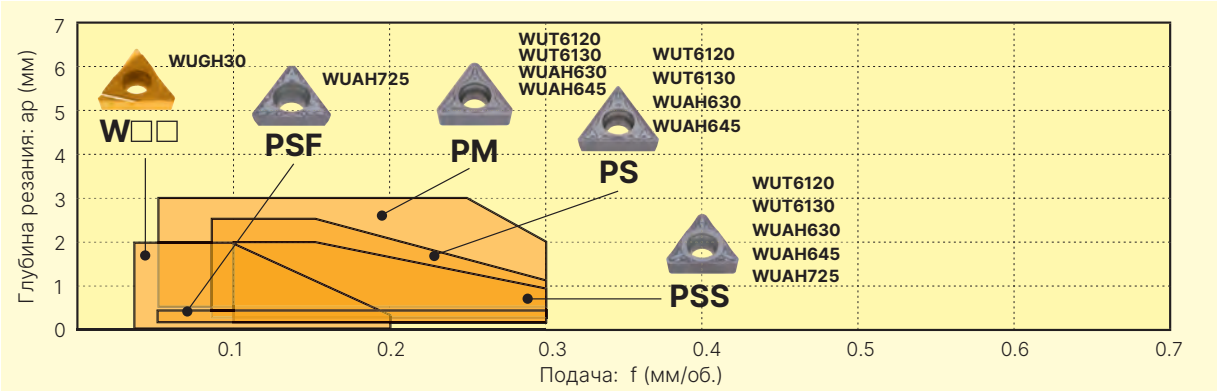
ISO	Операция	Условия работы	Стружколом	Сплав	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм/об.)	Скорость резания: Vc (м/мин)		
							Стали с низким содержанием углерода, легированные стали	Среднеуглеродистые стали, Легированные стали	Высокоуглеродистые стали, Легированные стали
P	Прецизионная чистовая обработка	Резание без удара	01	WUNS9530	0.05 - 0.5	0.03 - 0.15	150 - 250	80 - 220	80 - 180
		Легкое прерывистое резание	01	WUNS9530	0.05 - 0.5	0.03 - 0.15	150 - 250	80 - 220	80 - 180
	Чистовая обработка	Резание без удара	PSS	WUNS9530	0.1 - 0.5	0.05 - 0.3	150 - 250	80 - 220	80 - 180
		Легкое прерывистое резание	PSS	WUNS9530	0.1 - 0.5	0.05 - 0.3	150 - 250	80 - 220	80 - 180
		Тяжелое прерывистое резание	PSS	WUNS9530	0.1 - 0.5	0.05 - 0.3	150 - 250	80 - 220	80 - 180
	Чистовая обработка и легкое резание	Резание без удара	PS	WUNS9530	0.3 - 2	0.08 - 0.3	150 - 250	80 - 220	80 - 180
		Легкое прерывистое резание	PS	WUNS9530	0.3 - 2	0.08 - 0.3	150 - 250	80 - 220	80 - 180
		Тяжелое прерывистое резание	PS	WUNS9530	0.3 - 2	0.08 - 0.3	150 - 250	80 - 220	80 - 180
	Чистовая и получистовая обработка	Без удара и тяжелое прерывистое резание	PS	WUT9215	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3	120 - 350	100 - 350	80 - 250
			PS	WUT9225	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3	100 - 300	80 - 300	80 - 250
	Получистовая обработка	Без удара и тяжелое прерывистое резание	PM	-	1 - 3	0.15 - 0.3	150	100 - 200	80 - 180
			PM	-	1 - 3	0.15 - 0.3	120	80 - 180	80 - 120

Низкоуглеродистые стали, легированные стали: S10C, SCM415, SS400, SCr420H и т. д. C10, 18CrMo4, E275A, 20Cr4 и т. д. Среднеуглеродистые стали, легированные стали: S45C, SCM440 и т. д. C45, 42CrMo4 и т. д. Высокоуглеродистые стали, легированные стали: SNCM439 и т. д. 41CrNiMo2 и т. д.

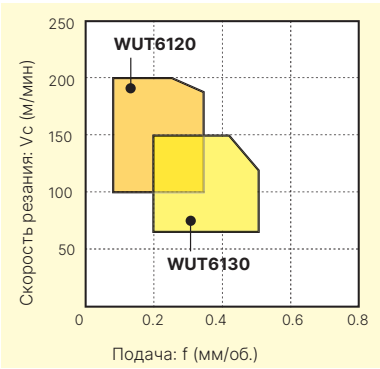
Основной стружколом: позитивный тип

Нержавеющая сталь

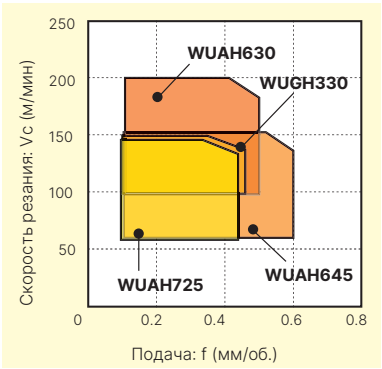
Стружколом для токарной обработки (позитивного типа)



Сплав с покрытием CVD



Сплав с покрытием PVD



Стружколом	Форма	Описание
W□□		Предназначен для управления направлением схода стружки при прецизионной чистовой обработке. Плавная эвакуация стружки при растачивании.
PSF		Низкое усилие резания и высокая износостойкость. Оптимальный вариант для чистовой обработки. Превосходный отвод стружки при чистовой обработке,предотвращает запутывание стружки при внутренней обработке.

Стружколом	Форма	Описание
PSS		3D стружколом для чистовой и получистовой обработки с отличным стружкодроблением и низким усилием резания.
PS		3D стружколом для чистовой и получистовой обработки с превосходным стружкодроблением и остротой. Пластины М-класса обеспечивают снижение затрат и высокоэффективное растачивание в широком диапазоне операций.
PM		Оптимальный выбор для получистовой обработки с превосходной остротой и хорошим стружкодроблением. Обеспечивает стабильную обработку нержавеющей стали.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

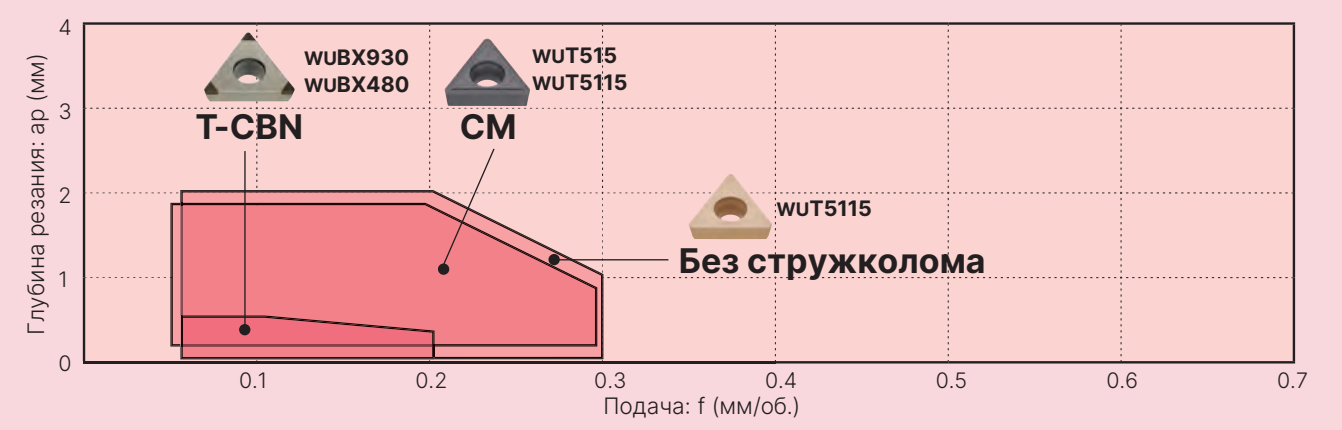
ISO	Операция	Условия работы	Стружколом	Сплав	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм/об.)	Скорость резания Vc (м/мин)
M	Прецизионная чистовая обработка	Резание без удара	W□□	WUGH330	0.05 - 2.0	0.03 - 0.2	100 - 150
	Чистовая обработка	Резание без удара	PSF	WUAH725	0.1 - 0.5	0.05 - 0.3	50 - 150
		Легкое прерывистое резание	PSF	WUAH725	0.1 - 0.5	0.05 - 0.3	50 - 150
		Тяжелое прерывистое резание	PSF	WUAH725	0.1 - 0.5	0.05 - 0.3	50 - 120
	Чистовая обработка и легкое резание	Резание без удара	PSS	WUAH630	0.3 - 2	0.08 - 0.3	90 - 190
		Легкое прерывистое резание	PSS	WUAH630	0.3 - 2	0.08 - 0.3	90 - 190
		Тяжелое прерывистое резание	PSS	WUAH630	0.3 - 2	0.08 - 0.3	90 - 190
	Чистовая и получистовая обработка	Резание без удара	PS	WUT6130	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3	100 - 200
		Легкое прерывистое резание	PS	WUAH630	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3	90 - 190
		Тяжелое прерывистое резание	PS	WUAH630	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3	90 - 190
	Получистовая обработка	Резание без удара	PM	WUT6130	1 - 3*	0.15 - 0.3	100 - 200
		Легкое прерывистое резание	PM	WUAH630	1 - 3*	0.15 - 0.3	90 - 190
		Тяжелое прерывистое резание	PM	WUAH630	1 - 3*	0.15 - 0.3	90 - 190

Для вставок типа CCMT0602 и DCMT0702 a p = 0,5–2,5.
Нержавеющие стали: SUS304, SUS316 и др. X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-3 и др.

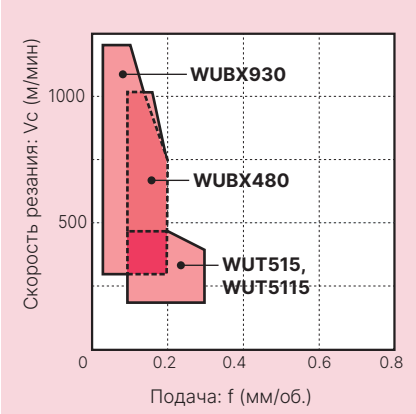
Основной стружколом: поизтивный тип

Чугун

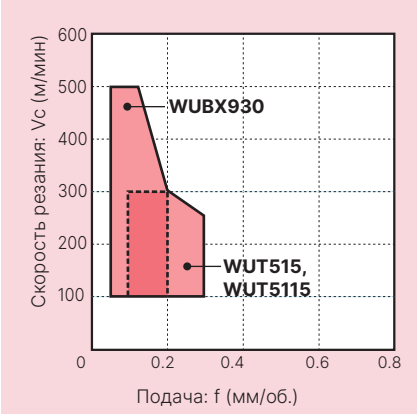
Стружколом для токарной обработки (позитивного типа)



Серый чугун



Ковкий чугун



Стружколом	Форма	Описание
Без стружколома (T-CBN)		Отличные характеристики при высокоскоростной чистовой обработке чугуна пластинами с режущей кромкой из CBN.
Без стружколома		Подходит для широкого спектра операций от чистовой до черновой обработки чугуна. Отличная производительность с высокой прочностью режущей кромки.

Стружколом	Форма	Описание
CM		Универсальный стружколом с низким усилием резания. Подходит для чистовой и получистовой обработки.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

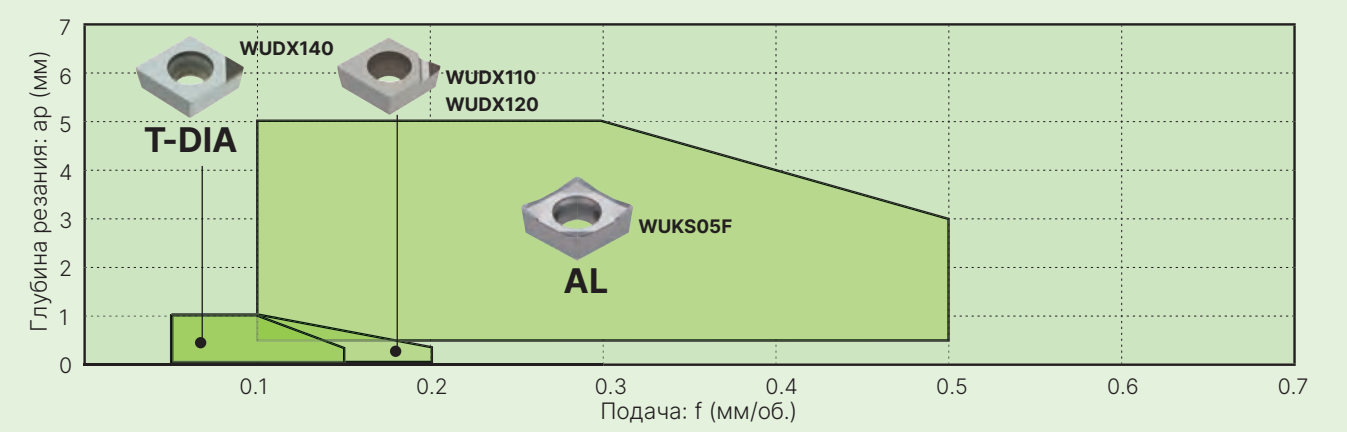
ISO	Операция	Условия работы	Стружколом	Сплав	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм/об.)	Скорость резания Vc (м/мин)	
							Серый чугун	Ковкий чугун
K	Прецизионная чистовая обработка	Резание без удара	Нет	WUBX930	0.05 - 0.5	0.05 - 0.2	300 - 1200	100 - 500
		Легкое прерывистое резание	Нет	WUBX480	0.05 - 0.5	0.05 - 0.2	300 - 800	100 - 300
		Легкое прерывистое резание	Нет	WUBX470	0.05 - 0.5	0.05 - 0.2	300 - 800	100 - 300
	Чистовая обработка	Резание без удара	CM	WUT515	0.05 - 2	0.05 - 0.3	150 - 700	100 - 300
		Тяжелое прерывистое резание	CM	WUT515	0.05 - 2	0.05 - 0.3	100 - 200	100 - 200
	Получистовая обработка	Легкое прерывистое резание	CM	WUT515	0.05 - 2	0.05 - 0.3	100 - 300	100 - 250

Серый чугун: FC250 и т. д. 250 и т. д.
Ковкий чугун: FCD450 и др. 450-10S и др.

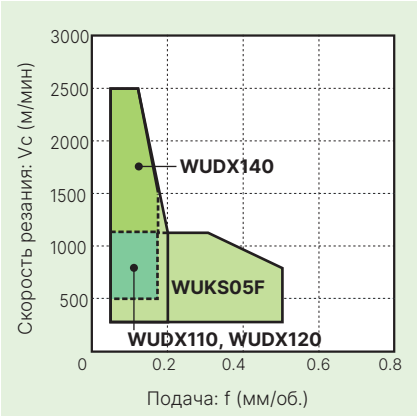
Основной стружколом: поизтивный тип

Цветные металлы

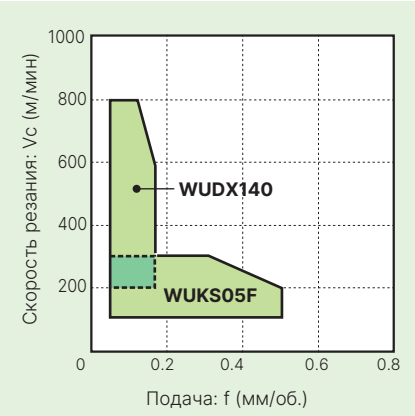
Стружколом для токарной обработки (позитивного типа)



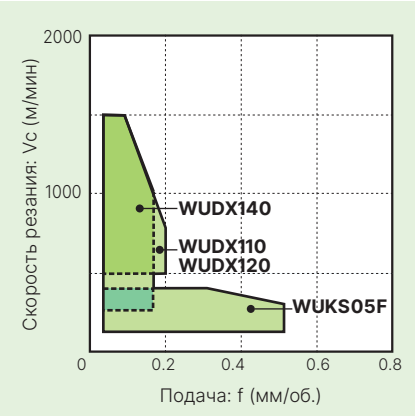
Алюминиевый сплав (Si < 12%)



Алюминиевый сплав (Si ≥ 12%)



Медный сплав



Стружколом	Форма	Описание
Без стружколома (T-DIA)		Отличные характеристики при высокоскоростной чистовой обработке цветных металлов алмазным спеченным корпусом на режущей кромке.
AL		Большой передний угол и острая режущая кромка снижают силу резания. Притертая передняя поверхность предотвращает прилипание. Большой наклон режущей кромки (волнистая режущая кромка) для более стабильного отвода стружки.

Стружколом	Форма	Описание
Есть стружколом (T-DIA)		Широкий стружколом для плавного удаления стружки. Большая передняя поверхность снижает усилие резания. DIA на режущей кромке обеспечивает высокоскоростную обработку и длительный срок службы инструмента.

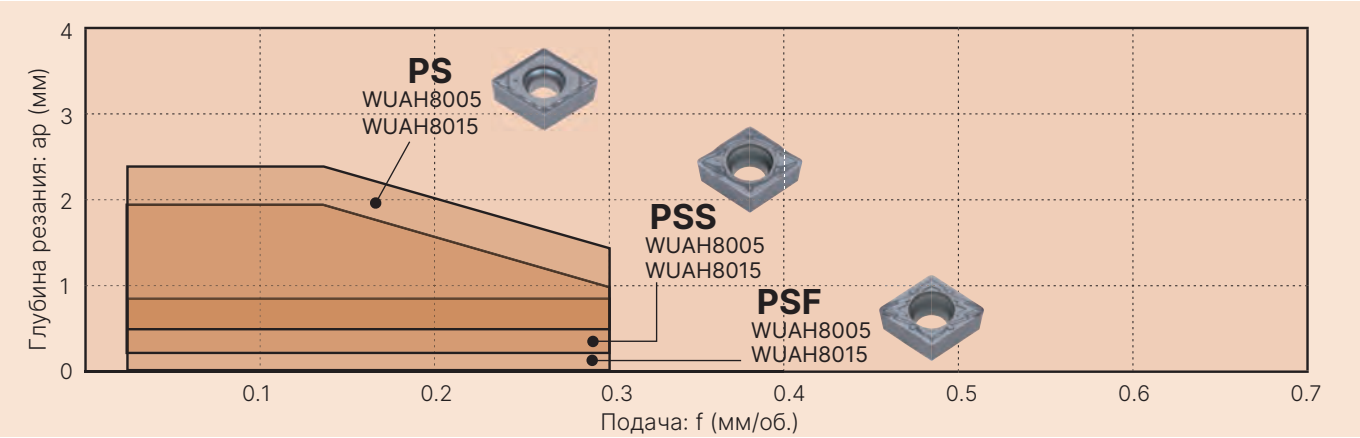
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ISO	Операция	Условия работы	Стружколом	Сплав	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм/об.)	Скорость резания Vc (m/мин)		
							Алюминиевый сплав (Si <12%)	Алюминиевый сплав (Si ≥ 12%)	Медный сплав
N	Прецизионная чистовая обработка	Резание без удара	Есть	WUDX110	0.05 - 1	0.05 - 0.15	500 - 2500	400 - 800	500 - 1500
		Легкое прерывистое резание	Нет	WUDX140	0.05 - 1	0.05 - 0.2	300 - 2500	-	500 - 1500
	Чистовая обработка	Резание без удара	Нет	WUDX140	0.05 - 1	0.05 - 0.15	500 - 2500	400 - 800	500 - 1500
		Легкое прерывистое резание	Нет	WUDX140	0.05 - 1	0.05 - 0.15	300 - 1800	400 - 600	400 - 1200
		Тяжелое прерывистое резание	AL	WUKS05F	0.5 - 5	0.1 - 0.5	100 - 600	100 - 200	-
	Получистовая обработка	Резание без удара	AL	WUKS05F	0.5 - 5	0.1 - 0.5	100 - 1200	100 - 300	100 - 300
		Легкое прерывистое резание	AL	WUKS05F	0.5 - 5	0.1 - 0.5	100 - 900	100 - 200	100 - 200
		Тяжелое прерывистое резание	AL	WUKS05F	0.5 - 5	0.1 - 0.5	100 - 600	100 - 200	-

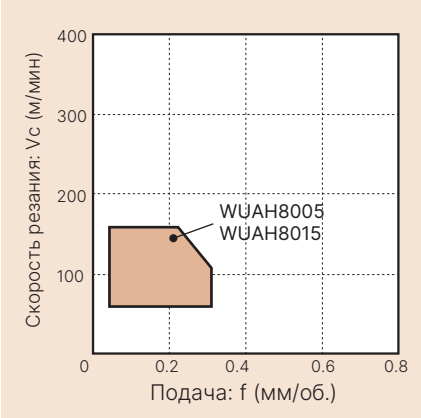
Основной стружколом: поизтивный тип

Суперсплавы и титан

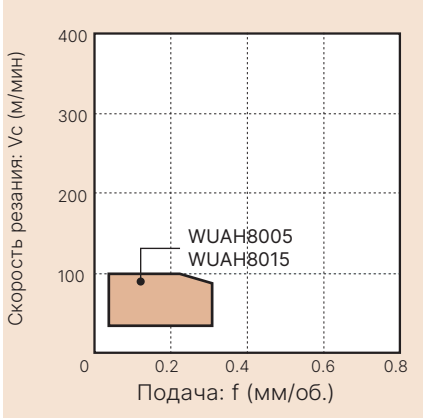
Стружколом для токарной обработки (позитивного типа)



Титановый сплав



Сплав на основе никеля



Стружколом	Форма	Описание
PS		3D стружколом для чистовой и получистовой обработки с отличным стружкодроблением и остротой. Пластины M-класса обеспечивают снижение затрат и высокоэффективное растачивание в широком диапазоне операций.

Стружколом	Форма	Описание
PSF		Низкое усилие резания и высокая износостойкость. Оптимальный выбор для чистовой обработки. Превосходный контроль стружки при чистовой обработке предотвращает запутывание стружки при внутренней обработке.
PSS		3D стружколом для чистовой и получистовой обработки с отличным стружкодроблением и низким усилием резания.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

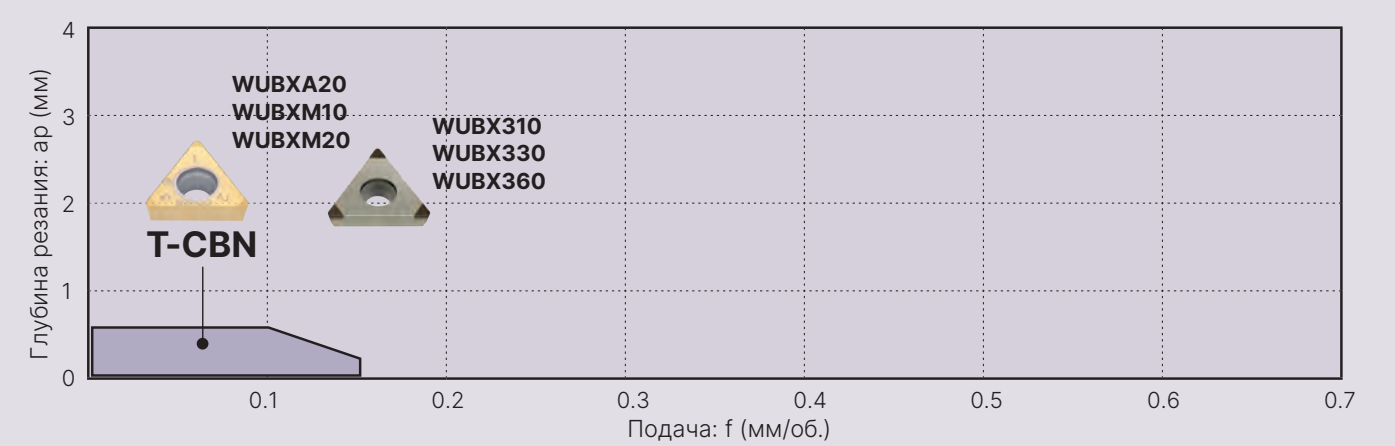
ISO	Операция	Условия работы	Стружколом	Сплав	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм/об.)	Скорость резания Vc (m/мин)	
							Титановый сплав	Сплав на основе никеля
S	Чистовая обработка	Резание без удара	PSS	WUAH8015	0.3 - 2	0.02 - 0.3	20 - 150	20 - 100
		Легкое прерывистое резание	PSS	WUAH8015	0.3 - 2	0.02 - 0.3	20 - 150	20 - 100
	Чистовая и получистовая обработка	Резание без удара	PS	WUAH8015	0.5 - 2.5	0.02 - 0.3	20 - 150	20 - 100
		Легкое прерывистое резание	PS	WUAH8015	0.5 - 2.5	0.02 - 0.3	20 - 150	20 - 100

Сплав на основе никеля: INCONEL718 и т. д.
Титановый сплав: Ti-6Al-4V и др.

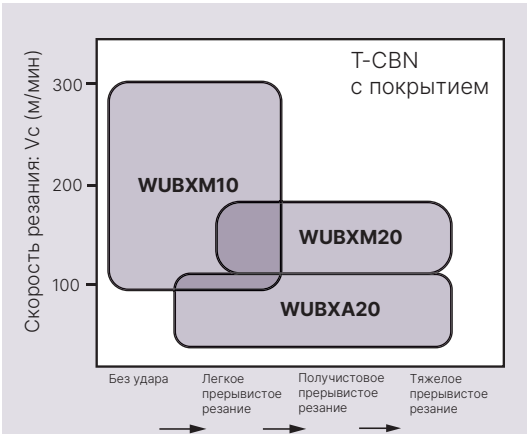
Основной стружколом: поизтивный тип

Твердые материалы

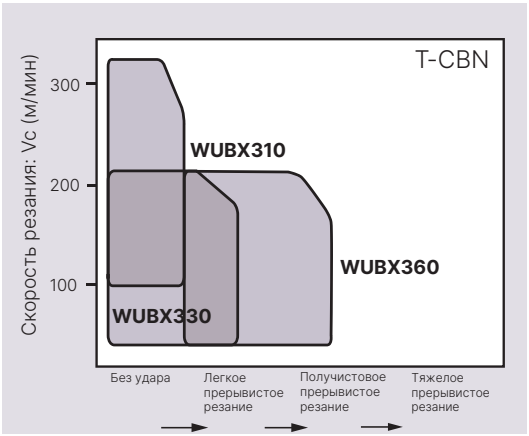
Стружколом для токарной обработки (позитивного типа)



T-CBN с покрытием



T-CBN



Стружколом	Форма	Описание
Без стружколома (T-CBN)		Превосходная производительность при чистовой обработке твердых материалов пластинами с режущей кромкой из CBN.

Стружколом	Форма	Описание
HP (T-CBN)		Превосходный контроль над стружкодроблением при прецизионной чистовой обработке.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

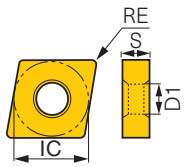
ISO	Операция	Условия работы	Стружколом	Сплав	Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм/об.)	Скорость резания Vc (м/мин)
H	Прецизионная чистовая обработка	Резание без удара	HP	WUBXM10	0.05 - 0.2	0.03 - 0.15	150 - 350
		Легкое прерывистое резание	Нет	WUBXM10 WUBXA20	0.05 - 0.2	0.03 - 0.15	70 - 220
	Чистовая обработка	Без удара и тяжелое прерывистое резание	Нет	WUBXM20 WUBXA20	0.07 - 0.5	0.05 - 0.3	70 - 220

Предварительно закаленные стали: SKD11, SKD61 и др. X153CrMoV12, X40CrMoV5-1 и др.

CN..

Двухсторонние ромбические пластины 80°

P	Сталь	●	●●	●✣	✣	●	●●	●✣	✣	●●	●		●●	●●			●●	●●			●					
M	Нержав. сталь		●●							●●	●										●					
K	Чугун	●●	●●			●●	●●			●●	●		●●	●●			●●	●●			●					
N	Цветн. металлы																				●					
S	Жаропроч. сплавы									●●	●															
H	Закаленная сталь																									

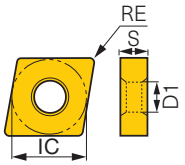


Применение	Стружколом	Обозначение	С покрытием										Кермет с покрытием				Кермет			Без покрытия					Размеры (мм)			
			WUT9205	WUT9215	WUT9225	WUT9235	WUT9105	WUT9115	WUT9125	WUT9135	WUAH120	WUGH110	WUGT9530	WUAT9530			WUNS9530	WUNS520		WUTH10					RE	IC	S	D1
Прецизионная чистовая	TF	CNMG090402E-TF		●	●															●					0.20	9.525	4.76	3.81
		CNMG090404E-TF		●	●																				0.40	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-TF		●	●																				0.80	9.525	4.76	3.81
		CNMG120404-TF		●	●												●			●					0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-TF		●	●												●								0.8	12.7	4.76	5.16
	01	CNGG090302-01															●								0.2	9.525	3.18	3.81
		CNGG090304-01															●								0.4	9.525	3.18	3.81
		CNGG090308-01															●								0.8	9.525	3.18	3.81
		CNGG120402-01															●			●					0.2	12.7	4.76	5.16
		CNGG120404-01															●			●					0.4	12.7	4.76	5.16
		CNGG120408-01															●			●					0.8	12.7	4.76	5.16
	C	CNGG120404R-C										●					●								0.4	12.7	4.76	5.16
		CNGG120404L-C															●								0.4	12.7	4.76	5.16
		CNGG120408R-C															●								0.8	12.7	4.76	5.16
		CNGG120408L-C															●								0.8	12.7	4.76	5.16
Чистовая	TSF	CNMG090404E-TSF		●				●					●	●			●								0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-TSF		●				●					●	●			●								0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG120404-TSF	●	●			●		●		●		●	●			●								0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-TSF	●	●		●		●		●			●	●			●								0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-TSF		●				●			●														1.2	12.7	4.76	5.16
Чистовая (wiper)	FW	CNMG090404E-FW	●	●			●		●				●				●								0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-FW	●	●			●		●				●				●								0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG120404-FW		●				●					●				●								0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-FW	●	●			●		●				●				●								0.8	12.7	4.76	5.16
	AFW	CNMG120404-AFW		●				●					●				●								0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-AFW	●	●		●		●		●			●												0.8	12.7	4.76	5.16

CN..

Двухсторонние ромбические пластины 80°

		WUT9205	WUT9215	WUT9225	WUT9235	WUT9115	WUT9125	WUT9135	WUT6215	WUT6120	WUT6130	WUAH630	WUT5105	WUT5115	WUAH6225	WUGT9530	WUAT9530	WUGT720	WUNS9530	WUTH10
		С покрытием														Кермет с покрытием			Кермет	Без покрытия
P	Сталь	●	●c	c✣	✣	●c	c✣	✣		c	✣	c✣				●c	●c	●c	●c	●
M	Нержав. сталь		●c						●c	●	c	c			●c					●
K	Чугун	●c	●c			●c							●	c		●c	●c	●c	●c	●
N	Цветн. металлы																			●
S	Жаропроч. сплавы																			
H	Закаленная сталь																			

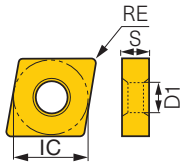


Обработка	Стружколом	Обозначение	RE	IC	S	D1
Чистовая	ZF	CNMG090404E-ZF	0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-ZF	0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG120404-ZF	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-ZF	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-ZF	1.2	12.7	4.76	5.16
	11	CNMG120404-11	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-11	0.8	12.7	4.76	5.16
Чистовая, для мягкой стали	17	CNMG120404-17	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-17	0.8	12.7	4.76	5.16
Чистовая	SF	CNMG090304-SF	0.4	9.525	3.18	3.81
		CNMG090308-SF	0.8	9.525	3.18	3.81
		CNMG120404-SF	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-SF	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SF	1.2	12.7	4.76	5.16
	CF	CNMG120404-CF	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-CF	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-CF	1.2	12.7	4.76	5.16

CN..

Двухсторонние ромбические пластины 80°

P	Сталь	● ●● ●✠ ✠ ● ●● ●✠ ✠ ✠
M	Нержав. сталь	●● ●● ● ● ● ●
K	Чугун	●● ●● ●● ●● ●● ● ●● ●● ●● ●●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	● ●
H	Закаленная сталь	

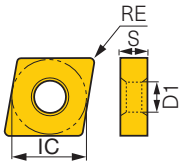


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием														Кермет с покрытием				Кермет					Размеры (мм)			
			WUT9205	WUT9215	WUT9225	WUT9235	WUT9105	WUT9115	WUT9125	WUT9135	WUT6215	WUT6130	WUT515	WUT5115	WUAH8005	WUAH8015	WUAH6225	WUGT9530	WUAT9530			WUNS9530	WUNS520				RE	IC	S	D1
Чистовая	HRF	CNMG120404-HRF													●	●											0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-HRF													●	●											0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-HRF													●	●											1.2	12.7	4.76	5.16
	TS	CNMG090402E-TS		●	●						●							●				●					0.2	9.525	4.76	5.16
		CNMG090404E-TS		●	●						●							●				●					0.4	9.525	4.76	5.16
		CNMG090408E-TS		●	●						●							●				●					0.8	9.525	4.76	5.16
		CNMG120404-TS		●	●	●		●		●	●							●	●			●	●				0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-TS	●	●	●	●		●		●	●	●					●	●	●			●	●				0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-TS		●	●	●		●		●	●											●					1.2	12.7	4.76	5.16
Чистовая и Получистовая (wiper)	SW	CNMG090408E-SW	●	●	●									●													0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG090412E-SW	●	●	●									●													1.2	9.525	4.76	3.81
		CNMG120408-SW	●	●	●								●	●													0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SW	●	●	●								●	●													1.2	12.7	4.76	5.16
		*Wiper																												
	ASW	CNMG120408-ASW	●	●	●																	●					0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-ASW	●	●	●																						1.2	12.7	4.76	5.16
Большая подача	AS	CNMG120404-AS	●	●	●																	●					0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-AS	●	●	●	●																●					0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-AS		●	●	●																					1.2	12.7	4.76	5.16
Растачивание	CB	CNMG090304-CB																				●					0.4	9.525	3.18	3.81
		CNMG090308-CB																				●					0.8	9.525	3.18	3.81
Чистовая	NS	CNMG120404-NS																				●					0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-NS		●	●																	●					0.8	12.7	4.76	5.16

CN..

Двухсторонние ромбические пластины 80°

P	Сталь	● ●● ●✣ ✣ ● ●● ●✣ ✣ ● ✣ ✣ ●✣ ✣ ● ●● ● ● ●● ● ● ●
M	Нержав. сталь	●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●●
K	Чугун	●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	● ●● ● ● ● ●
H	Закаленная сталь	



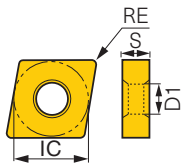
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием																				Кермет			Размеры (мм)			
			WUT9205	WUT9215	WUT9225	WUT9235	WUT9105	WUT9115	WUT9125	WUT9135	WUT6215	WUT6120	WUT6130	WUAH630	WUAH645	WUT515	WUAH110	WUAH120	WUAH725	WUAH8015	WUAH6235	WUAH6225	WUGH330		WUNS9530			RE	IC	S	D1
Чистовая	SS	CNMG090404E-SS												●	●						●	●						0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-SS												●	●						●	●						0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG120404-SS									●	●	●	●	●			●			●	●	●					0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-SS									●	●	●	●	●			●			●	●	●					0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SS									●	●	●	●	●						●	●	●					1.2	12.7	4.76	5.16
Получистовая	TM	CNMG090304-TM		●	●																							0.40	9.525	3.18	3.81
		CNMG090308-TM		●	●	●																						0.80	9.525	3.18	3.81
		CNMG090404E-TM		●	●						●	●	●	●		●		●		●		●						0.40	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-TM		●	●						●	●	●	●		●		●		●		●						0.80	9.525	4.76	3.81
		CNMG090412E-TM		●	●						●	●	●	●		●		●		●		●						1.20	9.525	4.76	3.81
		CNMG120404-TM	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●						0.40	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-TM	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						0.80	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-TM	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●						1.20	12.7	4.76	5.16
		CNMG120416-TM		●	●	●					●	●	●	●	●	●		●		●	●	●						1.60	12.7	4.76	5.16
		CNMG160608-TM		●																								0.80	15.875	6.35	6.35
		CNMG160612-TM	●	●	●	●												●										1.20	15.875	6.35	6.35
		CNMG190608-TM	●	●	●	●												●										0.80	19.05	6.35	7.93
		CNMG190612-TM	●	●	●	●												●										1.20	19.05	6.35	7.93
Чистовая и получистовая	AM	CNMG120408-AM		●	●																							0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-AM		●	●																							1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG120416-AM		●	●																							1.6	12.7	4.76	5.16
	NM	CNMG120408-NM	●	●	●	●																			●			0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-NM		●	●	●																			●			1.2	12.7	4.76	5.16

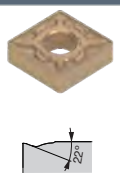
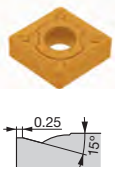
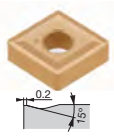
WERNER
Инструмент и оснастка

CN..

Двухсторонние ромбические пластины 80°

P	Сталь	● ●c c✠ ✠ ● ●c c✠ ✠ ● ●c
M	Нержав. сталь	●c ● ●c
K	Чугун	●c ●c ●c ●c ●c ● c ✠ ● ●c ●c ●c ●c ●c ●c ●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	● ●c
H	Закаленная сталь	

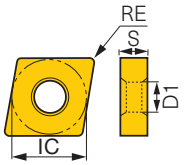


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием														Кермет с покрытием				Кермет			Без покрытия		Размеры (мм)			
			WUT9205	WUT9215	WUT9225	WUT9235	WUT9105	WUT9115	WUT9125	WUT9135	WUT515	WUT5105	WUT5115	WUT5125	WUAH110	WUAH120	WUGT9530	WUAT9530	WUGT720		WUNS9530	WUNS520			WUTH10		RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	TQ	CNMG120404-TQ		●	●												●	●			●						0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-TQ		●	●												●	●			●						0.8	12.7	4.76	5.16
Получистовая	TA	CNMG120408-TA		●	●																						0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-TA		●	●																						1.2	12.7	4.76	5.16
Чистовая и получистовая	ZM	CNMG090408E-ZM		●	●			●	●																		0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG120408-ZM		●	●	●		●	●	●							●				●						0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-ZM		●	●	●		●	●	●							●										1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG120416-ZM		●	●			●	●																		1.6	12.7	4.76	5.16
Получистовая	DM	CNMG120404-DM		●	●			●	●																		0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-DM	●	●	●	●	●	●	●	●																	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-DM	●	●	●	●	●	●	●	●																	1.2	12.7	4.76	5.16
Получистовая	ALL ROUND	CNMG090304		●	●			●	●												●						0.4	9.525	3.18	3.81
		CNMG090308	●	●	●	●	●	●	●	●										●		●					0.8	9.525	3.18	3.81
		CNMG120404	●	●	●	●	●	●	●	●	●							●				●			●		0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408	●	●	●	●	●	●	●	●	●							●				●			●		0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412	●	●	●	●	●	●	●	●	●												●		●		1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG120416	●	●	●	●	●	●	●	●	●																1.6	12.7	4.76	5.16
		CNMG160608	●	●	●	●	●	●	●	●																	0.8	15.875	6.35	6.35
		CNMG160612	●	●	●	●	●	●	●	●	●																1.2	15.875	6.35	6.35
		CNMG160616	●	●	●	●	●	●	●	●	●																1.6	15.875	6.35	6.35
		CNMG190608		●	●	●		●	●	●																	0.8	19.05	6.35	7.93
		CNMG190612	●	●	●	●	●	●	●	●																	1.2	19.05	6.35	7.93
		CNMG190616		●	●	●		●	●	●																	1.6	19.05	6.35	7.93

CN..

Двухсторонние ромбические пластины 80°

P	Сталь	●	●c	c✣	✣	●c	c✣	✣	●	●c	c			●c		●c				●c				●		
M	Нержав. сталь		●c						●	●c	c	●	c	●c										●		
K	Чугун	●c	●c			●c			●	●c	c			●c		●c				●c				●		
N	Цветн. металлы																							●		
S	Жаропроч. сплавы								●	●c	●	●	c													
H	Закаленная сталь																									



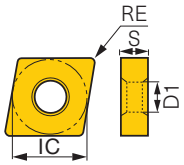
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием														Кермет с покрытием				Кермет				Без покрытия				Размеры (мм)			
			WUT9205	WUT9215	WUT9225	WUT9235	WUT9115	WUT9125	WUT9135	WUAH110	WUAH120	WUAH725	WUAH8005	WUAH8015	WUGH330		WUGT720				WUNS9530				WUTH10				RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	27	CNMG120404-27		●			●														●								0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-27		●		●		●													●								0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-27			●			●																					1.2	12.7	4.76	5.16
	28	CNMG120404-28			●			●		●			●																0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-28								●			●																0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-28											●																1.2	12.7	4.76	5.16
Получистовая	33	CNMG120408-33								●							●												0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120416-33		●			●																						1.6	12.7	4.76	5.16
		CNMG160612-33		●			●																						1.2	15.875	6.35	6.35
		CNMG190612-33		●			●																						1.2	19.05	6.35	7.93
	37	CNMG120404-37		●			●														●								0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-37		●			●								●						●				●				0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-37		●			●																						1.2	12.7	4.76	5.16
	38	CNMG120404-38													●														0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-38		●			●					●			●														0.8	12.7	4.76	5.16

WERNER
Инструмент и оснастка

CN..

Двухсторонние ромбические пластины 80°

P	Сталь	●✠ ✠ ●✠ ✠ ● ✠ ●✠ ✠ ● ●●
M	Нержав. сталь	● ● ● ✠ ● ●●
K	Чугун	● ●● ●● ● ● ✠ ● ● ● ●● ●● ●● ●● ● ● ●✠
N	Цветн. металлы	● ● ●✠
S	Жаропроч. сплавы	● ●● ● ● ● ●✠
H	Закаленная сталь	

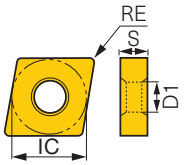


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием																		Кермет с покр.		Кер	Без покрытия			Размеры (мм)			
			WUT9225	WUT9235	WUT9125	WUT9135	WUT6120	WUT6130	WUAH630	WUAH645	WUAH110	WUAH120	WUT515	WUT5105	WUT5115	WUT5125	WUAH725	WUAH8005	WUAH8015	WUAH905	WUGH110	WUGH330	WUGT720		WUNS9530	WUTH10	WUKS05F	WUKS20	RE	IC	S	D1
Получистовая	SM	CNMG090404E-SM					●		●																				0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-SM					●		●																				0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG090412E-SM					●		●																				1.2	9.525	4.76	3.81
		CNMG120404-SM					●		●								●												0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-SM					●		●								●			●									0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SM					●		●								●												1.2	12.7	4.76	5.16
	CM	CNMG120404-CM											●		●														0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-CM											●		●														0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-CM											●		●														1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG160608-CM												●		●													0.8	15.875	6.35	6.35
		CNMG160612-CM											●		●														1.2	15.875	6.35	6.35
	P	CNGG120404R-P																			●				●				0.4	12.7	4.76	5.16
		CNGG120404L-P																			●				●				0.4	12.7	4.76	5.16
		CNGG120408R-P																			●					●			0.8	12.7	4.76	5.16
		CNGG120408L-P																			●					●			0.8	12.7	4.76	5.16
Чистовая и получистовая	HRM	CNMG120404-HRM																●											0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-HRM																●											0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-HRM																●											1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG160608-HRM																●											0.8	15.875	6.35	6.35
		CNMG160612-HRM																●											1.2	15.875	6.35	6.35
		CNMG190612-HRM																●											1.2	19.05	6.35	7.93
		CNMG190616-HRM																●											1.6	19.05	6.35	7.93
Получистовая	HMM	CNMG120404-HMM																		●									0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-HMM																		●							●		0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-HMM																		●									1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG160608-HMM																		●									0.8	15.875	6.35	6.35
		CNMG160612-HMM																		●									1.2	15.875	6.35	6.35
		CNMG160616-HMM																		●									1.6	15.875	6.35	6.35
	SA	CNMG120404-SA					●		●			●																	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-SA					●		●		●																	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SA					●		●			●																●	1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG190612-SA										●																●	1.2	19.05	6.35	7.93
		CNMG190616-SA										●																●	1.6	19.05	6.35	7.93
	S	CNMG120404R-S	●	●		●		●		●												●	●		●				0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120404L-S	●	●		●		●		●												●			●				0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408R-S	●	●		●		●		●												●	●		●				0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408L-S	●	●		●		●		●												●			●				0.8	12.7	4.76	5.16

CN..

Двухсторонние ромбические пластины 80°

P	Сталь	● ●c c✣ ✣ ● ●c c✣ ✣ ✣ ●c
M	Нержав. сталь	●c c ●c
K	Чугун	●c ●c ●c ●c ●c
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	●c
H	Закаленная сталь	

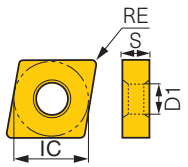


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием										Размеры (мм)			
			WUT9205	WUT9215	WUT9225	WUT9235	WUT9105	WUT9115	WUT9125	WUT9135	WUT6130	WUAH120	RE	IC	S	D1
Получистовая	TH	CNMG120408-TH	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-TH	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG120416-TH	●	●	●	●	●	●	●	●			1.6	12.7	4.76	5.16
		CNMG160612-TH	●	●	●	●	●	●	●	●		●	1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG160616-TH	●	●	●	●	●	●	●	●		●	1.6	15.875	6.35	6.35
		CNMG190612-TH	●	●	●	●	●	●	●	●		●	1.2	19.05	6.35	7.93
		CNMG190616-TH	●	●	●	●	●	●	●	●		●	1.6	19.05	6.35	7.93
	THS	CNMG120408-THS	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-THS	●	●	●	●	●	●	●	●			1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG120416-THS	●	●	●	●	●	●	●	●			1.6	12.7	4.76	5.16
		CNMG160612-THS	●	●	●	●	●	●	●	●			1.2	15.875	6.35	6.35
		CNMG160616-THS	●	●	●	●	●	●	●	●			1.6	15.875	6.35	6.35
		CNMG190612-THS		●	●	●		●	●	●			1.2	19.05	6.35	7.93
		CNMG190616-THS		●	●	●		●	●	●			1.6	19.05	6.35	7.93
		CNMG190624-THS		●	●	●		●	●	●			2.4	19.05	6.35	7.93
		CNMG250924-THS		●	●	●		●	●	●			2.4	25.4	9.52	9.12
Получистовая и черновая	57	CNMM120404-57			●				●				0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMM120408-57		●	●			●	●				0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMM120412-57			●				●				1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMM190612-57			●				●				1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMM190616-57			●				●				1.6	12.7	4.76	5.16

CN..

Двухсторонние ромбические пластины 80°

P	Сталь	● ●c ✣ ✣ ●c ✣ ✣ ✣ ✣ ✣
M	Нержав. сталь	●c ✣ ✣ ✣
K	Чугун	●c ●c ●c ●c ● ✣
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	

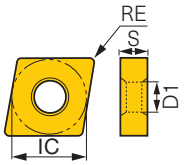


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием														Размеры (мм)			
			WUT9205	WUT9215	WUT9225	WUT9235	WUT9115	WUT9125	WUT9135	WUT6130	WUAH630	WUAH645	WUT515	WUT5105	WUT5115	WUT5125	RE	IC	S	D1
Получистовая и черновая	TRS	CNMM120408-TRS		●	●	●	●	●	●								0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMM120412-TRS		●	●	●	●	●	●								1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMM160612-TRS		●	●	●	●	●	●								1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMM160616-TRS		●	●	●	●	●	●								1.6	12.7	4.76	5.16
		CNMM190616-TRS		●	●	●	●	●	●								1.6	19.05	6.35	7.93
		CNMM190624-TRS		●	●	●	●	●	●								2.4	19.05	6.35	7.93
		CNMM250924-TRS		●	●	●	●	●	●								2.4	25.4	9.52	9.12
Черновая	TU	CNMM190612-TU			●	●		●	●								1.2	19.05	6.35	7.93
		CNMM190616-TU			●	●		●	●								1.6	19.05	6.35	7.93
		CNMM190624-TU		●	●	●	●	●	●								2.4	19.05	6.35	7.93
		CNMM250924-TU			●	●		●	●								2.4	25.4	9.52	9.12
	TUS	CNMM190608-TUS		●	●		●	●									0.8	19.05	6.35	7.93
		CNMM190612-TUS		●	●	●	●	●	●								1.2	19.05	6.35	7.93
		CNMM190616-TUS		●	●	●	●	●	●								1.6	19.05	6.35	7.93
		CNMM190624-TUS		●	●	●	●	●	●								2.4	19.05	6.35	7.93
		CNMM190632-TUS		●	●		●	●									3.2	19.05	6.35	7.93
		CNMM250916-TUS		●	●	●	●	●	●								1.6	25.4	9.52	9.12
		CNMM250924TUS		●	●	●	●	●	●								2.4	25.4	9.52	9.12
		CNMM250932-TUS		●	●		●	●									3.2	25.4	9.52	9.12
Получистовая и черновая	65	CNMM120412-65			●			●									1.2	12.7	4.76	5.16
Получистовая и черновая	SH	CNMG120408-SH								●	●	●					0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SH								●	●	●					1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG120416-SH								●	●	●					1.6	12.7	4.76	5.16
		CNMG160612-SH								●	●	●					1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG160616-SH								●	●	●					1.6	12.7	4.76	5.16
		CNMG190612-SH								●	●	●					1.2	19.05	6.35	7.93
		CNMG190616-SH								●	●	●					1.6	19.05	6.35	7.93
	CH	CNMG120404-CH												●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-CH											●	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-CH											●	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG160612-CH												●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG160616-CH												●	●	●	1.6	12.7	4.76	5.16
		CNMG190612-CH												●	●	●	1.2	19.05	6.35	7.93
		CNMG190616-CH												●	●	●	1.6	19.05	6.35	7.93

CN..

Двухсторонние ромбические пластины 80°

P	Сталь	● ● ●● ●
M	Нержав. сталь	●
K	Чугун	●● ●● ●● ● ● ✠ ●● ● ●● ●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	●

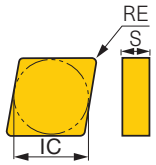


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием						Кермет	Без покрытия	Керамика			Размеры (мм)			
			WUT9205	WUT9105	WUT515	WUT5105	WUT5115	WUT5125	WUNS520	WUTH10	WUFX105	WULX21	WULX11	RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	-	CNMA090404E			●									0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMA090408E			●									0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMA090412E			●									1.2	9.525	4.76	3.81
		CNMA090416E			●									1.6	9.525	4.76	3.81
		CNMA120404				●	●	●		●				0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMA120408	●	●	●	●	●	●	●	●	●			0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMA120412	●	●	●	●	●	●		●	●			1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMA120416	●	●		●	●	●		●	●			1.6	12.7	4.76	5.16
		CNMA160608				●	●	●						0.8	15.875	6.35	6.35
		CNMA160612			●	●	●	●						1.2	15.875	6.35	6.35
		CNMA160616			●	●	●	●						1.6	15.875	6.35	6.35
		CNMA190612			●	●	●	●						1.2	19.05	6.35	7.93
		CNMA190616			●	●	●	●						1.6	19.05	6.35	7.93
	Wiper	CNMA120408W									●			0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMA120412W									●		●	1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMA120416W									●			1.6	12.7	4.76	5.16
	-	CNGA120404										●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNGA120408							●		●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNGA120412									●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		CNGA120416									●		●	1.6	12.7	4.76	5.16
		CNGA120420											●	2	12.7	4.76	5.16

CN..

Двухсторонние ромбические пластины 80°, без отверстия

P	Сталь	
M	Нержав. сталь	
K	Чугун	●c ● ●c
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	●

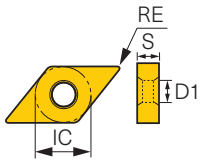


Обработка	Стружколом	Обозначение	Керамика				Размеры (мм)			
			WUFX105	WULX21	WULX11	WUCX710	RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	-	CNGD120712	●				1.2	12.7	7.94	-
		CNGD120716	●				1.6	12.7	7.94	-
	-	CNMN120408	●				0.8	12.7	4.76	-
		CNMN120412	●				1.2	12.7	4.76	-
	-	CNGN120404			●		0.4	12.7	4.76	-
		CNGN120408	●		●		0.8	12.7	4.76	-
		CNGN120412	●		●	●	1.2	12.7	4.76	-
		CNGN120416	●		●		1.6	12.7	4.76	-
		CNGN120420	●				2	12.7	4.76	-
		CNGN120708	●		●		0.8	12.7	7.94	-
		CNGN120712	●		●		1.2	12.7	7.94	-
		CNGN120716	●		●		1.6	12.7	7.94	-
		CNGN120720			●		2	12.7	7.94	-

DN..

Двухсторонние ромбические пластины 55°

P	Сталь	●● ● ✣ ●✣ ●● ● ● ● ● ●● ●● ● ●● ●● ● ● ●
M	Нержав. сталь	●● ● ● ● ●● ●● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
K	Чугун	●● ● ● ● ●● ● ●● ●● ● ● ●● ●● ● ●● ●● ● ● ●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	●● ● ● ● ●
H	Закаленная сталь	

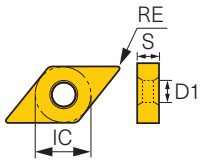


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием									Кермет		Кермет с покрытием				Без покрытия					Размеры (мм)			
			WUAH120	WUAH8015	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6215	WUT9205	WUT515	WUGH110	WUNS9530	WUNS520	WUGT9530	WUAT9530			WUTH10					RE	IC	S	D1
Прецизионная чистовая	TF	DNMG110402E-TF				●	●	●				●											0.20	9.525	4.76	3.81
		DNMG110404E-TF				●	●	●				●											0.40	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408E-TF				●	●	●				●											0.80	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404-TF				●	●	●				●						●					0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-TF				●	●	●				●											0.80	12.7	4.76	5.16
	01	DNGG110402-01										●											0.20	9.525	4.76	3.81
		DNGG110404-01										●	●										0.40	9.525	4.76	3.81
		DNGG110408-01										●		●									0.80	9.525	4.76	3.81
		DNGG150402-01										●	●					●					0.20	12.7	4.76	5.16
		DNGG150404-01									●	●	●					●					0.40	12.7	4.76	5.16
		DNGG150408-01									●	●	●					●					0.80	12.7	4.76	5.16
Чистовая	TSF	DNMG110402E-TSF	●	●		●	●	●				●		●									0.20	9.525	4.76	3.81
		DNMG110404E-TSF	●	●	●	●	●	●				●		●	●								0.40	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408E-TSF	●	●	●	●	●	●				●		●	●								0.80	9.525	4.76	3.81
		DNMG110412E-TSF	●	●		●	●					●		●	●								1.20	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●								0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●								0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●		●											1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-TSF				●	●	●				●		●	●								0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-TSF			●	●	●	●	●			●		●	●								0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-TSF			●	●	●	●	●			●											1.20	12.7	6.35	5.16
Чистовая (wiper)	FW	DNMG110404E-FW					●																0.40	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408E-FW					●																0.80	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404-FW					●																0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-FW					●																0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-FW					●																0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-FW					●																0.80	12.7	6.35	5.16

DN..

Двухсторонние ромбические пластины 55°

P	Сталь			●✣		✣	●✣	●●	✣	●				●●	●●	●●			●●										
M	Нержав. сталь	●	●	●	●●			●●	●	●	●●			●●															
K	Чугун							●●				●	●	●●	●●	●●			●●										
N	Цветн. металлы																												
S	Жаропроч. сплавы	●	●																										
H	Закаленная сталь																												

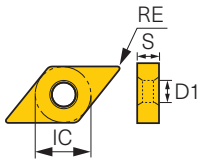


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием												Кермет с покрытием				Кермет				Размеры (мм)			
			WUAH8015	WUAH8005	WUAH630	WUAH6225	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUT5115	WUT5105	WUGH330	WUGT9530	WUAT9530		WUNS9530				RE	IC	S	D1
Чистовая	ZF	DNMG110404E-ZF						●	●			●							●				0.40	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408E-ZF						●	●			●							●				0.80	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404-ZF					●	●	●			●				●	●		●				0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-ZF					●	●	●			●				●	●		●				0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-ZF					●	●	●			●							●				1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-ZF						●	●			●							●				0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-ZF					●	●	●			●							●				0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-ZF						●	●			●							●				1.20	12.7	6.35	5.16
	11	DNMG110404-11																	●				0.40	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408-11																	●				0.80	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404-11													●				●				0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-11							●										●				0.80	12.7	4.76	5.16
Чистовая (мягкая сталь)	17	DNMG150404-17																	●				0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-17																	●				0.80	12.7	4.76	5.16
	SF	DNMG150404-SF								●	●	●											0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SF			●	●				●	●	●											0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SF			●	●				●	●	●											0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SF			●	●				●	●	●											0.80	12.7	6.35	5.16
Чистовая	CF	DNMG150404-CF											●	●									0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-CF											●	●									0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-CF											●	●									1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-CF											●	●									0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-CF											●	●									0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-CF											●	●									1.20	12.7	6.35	5.16
	HRF	DNMG150404-HRF	●	●																			0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-HRF	●	●																			0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-HRF	●	●																			0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-HRF	●	●																			0.80	12.7	6.35	5.16

DN..

Двухсторонние ромбические пластины 55°

P	Сталь	✣ ●✣ ●● ● ●● ●● ●● ●●
M	Нержав. сталь	●● ●●
K	Чугун	●● ●● ●● ●● ●● ●●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	



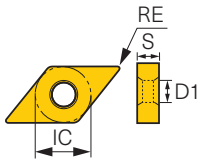
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием					Кермет с покрытием			Кермет		Размеры (мм)			
			WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6215	WUT9205	WUGT9530	WUAT9530		WUNS9530	WUNS520	RE	IC	S	D1
Чистовая	TS	DNMG110402E-TS		●	●	●		●			●		0.20	9.525	4.76	3.81
		DNMG110404E-TS		●	●	●		●			●		0.40	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408E-TS		●	●	●		●			●		0.80	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404-TS	●	●	●	●		●	●		●	●	0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-TS	●	●	●	●	●	●	●		●	●	0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-TS	●	●	●	●	●				●		1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-TS		●	●	●		●	●		●	●	0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-TS		●	●	●		●	●		●	●	0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-TS		●	●	●					●		1.20	12.7	6.35	5.16
Чистовая и получистовая (wiper)	SW	DNMG110408E-SW			●								0.80	9.525	4.76	3.81
		DNMG110412E-SW			●								1.20	9.525	4.76	3.81
		DNMG150408-SW			●								0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-SW			●								1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150608-SW			●								0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-SW			●								1.20	12.7	6.35	5.16
Большая подача	AS	DNMG150404-AS	●		●						●		0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-AS	●	●	●						●		0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-AS	●	●	●								1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-AS			●								0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-AS		●	●								0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-AS			●								1.20	12.7	6.35	5.16
Растачивание (двухстор.)	CB	DNMG110404-CB						●			●		0.40	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408-CB			●			●			●		0.80	9.525	4.76	3.81
Чистовая	NS	DNMG150404-NS		●							●		0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-NS		●	●		●				●		0.80	12.7	4.76	5.16

WERNER
Инструмент и оснастка

DN..

Двухсторонние ромбические пластины 55°

P	Сталь	✣ ● ●● ● ●● ●✣ ● ● ● ✣ ✣ ●✣ ●● ● ● ● ●● ● ● ●● ● ● ●
M	Нержав. сталь	✣ ●● ●● ● ●● ● ● ● ●● ● ● ● ●● ● ●● ● ● ● ● ● ● ● ●
K	Чугун	● ●● ● ●● ● ● ● ● ●● ● ● ●● ●● ●● ● ●● ●✣ ●
N	Цветн. металлы	●✣
S	Жаропроч. сплавы	● ●● ● ● ● ●✣ ●
H	Закаленная сталь	

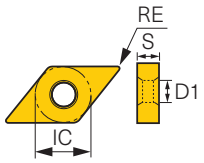


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием																Кермет с покрытием			Кермет		Без покрытия			Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUAH110	WUGH330	WUAH630	WUAH8005	WUAH8015	WUAH6225	WUT6130	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6120	WUT6215	WUT9205	WUT515	WUGT9530			WUNS9530		WUKS20			RE	IC	S	D1
Чистовая	SS	DNMG150404-SS	●	●	●			●			●	●				●	●											0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SS	●	●	●			●			●	●				●	●								●			0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-SS	●	●				●			●	●				●	●											1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SS	●	●	●		●	●			●	●				●	●											0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SS	●	●	●		●	●			●	●				●	●											0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-SS	●	●				●			●	●				●	●											1.20	12.7	6.35	5.16
Получистовая	TM	DNMG110404-TM											●	●	●													0.40	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408-TM											●	●	●													0.80	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404-TM	●	●	●			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-TM	●	●	●			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-TM	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150416-TM	●	●	●			●		●	●	●		●	●	●	●		●									1.60	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-TM			●								●	●	●		●	●										0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-TM			●					●			●	●	●		●	●										0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-TM			●					●			●	●	●		●	●										1.20	12.7	6.35	5.16
		DNMG150616-TM							●				●	●	●		●	●										1.60	12.7	6.35	5.16
Чистовая и получистовая	AM	DNMG150408-AM												●	●													0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-AM												●	●													1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150416-AM												●	●													1.60	12.7	4.76	5.16
		DNMG150608-AM												●	●													0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-AM												●	●													1.20	12.7	6.35	5.16
		DNMG150616-AM												●	●													1.60	12.7	6.35	5.16
	NM	DNMG150408-NM											●	●	●					●			●					0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-NM											●	●	●			●										1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150608-NM																		●			●					0.80	12.7	6.35	5.16

DN..

Двухсторонние ромбические пластины 55°

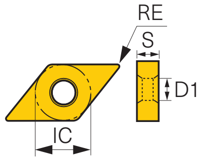
		WUAH120	WUAH110	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6215	WUT5125	WUT9205	WUT5115	WUT515	WUT5105	WUT505	WUGT9530	WUAT9530	WUNS9530	WUNS520	WUTH10
		С покрытием												Кермет с покрытием		Кермет		Без покрытия
P	Сталь	●●	●	✣	●✣	●●			●					●●	●●			
M	Нержав. сталь	●●	●			●●	●●											●
K	Чугун	●●	●			●●		✣	●●	●	●●	●	●	●●	●●			●
N	Цветн. металлы																	●
S	Жаропроч. сплавы	●●	●															
H	Закаленная сталь																	



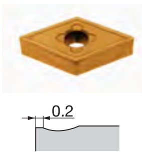
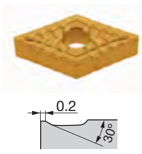
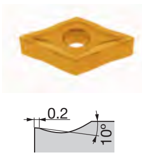
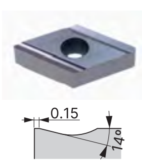
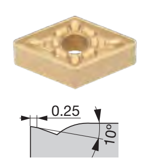
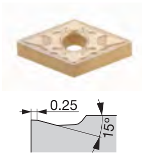
Обработка	Стружколом	Обозначение	RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	TQ	DNMG150404-TQ	0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-TQ	0.80	12.7	4.76	5.16
	ZM	DNMG110408E-ZM	0.80	9.525	4.76	3.81
		DNMG110412E-ZM	1.20	9.525	4.76	3.81
		DNMG150408-ZM	0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-ZM	1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150416-ZM	1.60	12.7	4.76	5.16
		DNMG150608-ZM	0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-ZM	1.20	12.7	6.35	5.16
		DNMG150616-ZM	1.60	12.7	6.35	5.16
Получистовая	All-round	DNMG110404	0.40	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408	0.80	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404	0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408	0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412	1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150416	1.60	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604	0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608	0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612	1.20	12.7	6.35	5.16
		DNMG150616	1.60	12.7	6.35	5.16
	DM	DNMG150404-DM	0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-DM	0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-DM	1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150416-DM	1.60	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-DM	0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-DM	0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-DM	1.20	12.7	6.35	5.16
		DNMG150616-DM	1.60	12.7	6.35	5.16
Чистовая и получистовая	27	DNMG150404-27	0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-27	0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-27	1.20	12.7	4.76	5.16

DN..

Двухсторонние ромбические пластины 55°



		WUAH645	WUAH6235	WUAH630	WUAH6225	WUAH110	WUAH120	WUAH8015	WUAH8005	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUT505	WUT5125	WUT5115	WUT515	WUT5105	WUT9215	WUGH330	WUGT9530	WUNS9530	WUKS05F	WUTH10
P	Сталь	✣		◐✣		●	●◐			✣	◐							●◐	●◐	●◐	●◐		●
M	Нержав. сталь	✣	●◐	◐	●◐	●	●◐	◐	●	◐	●	●◐						●◐	●◐				●
K	Чугун					●	●◐						●	✣	◐	●◐	●	●◐	●◐	●◐	●◐	●	●
N	Цветн. металлы																					●	●
S	Жаропроч. сплавы					●	●◐	◐	●													●	
H	Закаленная сталь																						

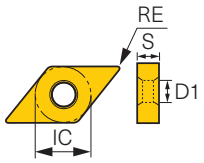
Обработка	Стружколом	Обозначение	WUAH645 (С покрытием)	WUAH6235	WUAH630	WUAH6225	WUAH110	WUAH120	WUAH8015	WUAH8005	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUT505	WUT5125	WUT5115	WUT515	WUT5105	WUT9215	WUGH330	WUGT9530 (Кермет с покрытием)	WUNS9530 (Кермет)	WUKS05F (Без покрытия)	WUTH10	RE	IC	S	D1
Получистовая	28 	DNMG150404-28						●	●	●													●		0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-28						●	●	●													●		0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-28							●	●													●		0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-28							●	●													●		0.80	12.7	6.35	5.16
	33 	DNMG150404-33					●																		0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-33					●																	●	0.80	12.7	4.76	5.16
	37 	DNMG150404-37																				●			0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-37																		●		●			0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150608-37																	●						0.80	12.7	6.35	5.16
	38 	DNMG150412-38																							1.20	12.7	4.76	5.16
	Parallel 	DNGG150404R																			●	●			0.40	12.7	4.76	5.16
		DNGG150404L																			●	●			0.40	12.7	4.76	5.16
		DNGG150408R																				●			0.80	12.7	4.76	5.16
		DNGG150408L																				●			0.80	12.7	4.76	5.16
	SM 	DNMG110404E-SM			●	●					●	●	●												0.40	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408E-SM			●	●					●	●	●												0.80	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404-SM	●	●	●	●					●	●	●												0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SM	●	●	●	●					●	●	●												0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-SM	●	●	●	●					●	●	●												1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SM	●	●	●	●					●	●	●												0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SM	●	●	●	●					●	●	●												0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-SM	●	●	●	●					●	●	●												1.20	12.7	6.35	5.16
	CM 	DNMG150404-CM												●	●	●	●	●							0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-CM												●	●	●	●	●							0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-CM												●	●	●	●	●							1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-CM													●	●		●							0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-CM													●	●		●							0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-CM													●	●		●							1.20	12.7	6.35	5.16

Размеры (мм): RE, IC, S, D1

DN..

Двухсторонние ромбические пластины 55°

P	Сталь	●c ✣ ●c✣ ✣ ✣ c✣ ● ●c ●c
M	Нержав. сталь	●c c ● ✣ ●c c ●c c ● ●c
K	Чугун	●c ● ●c ●c
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	●c c c ● ●
H	Закаленная сталь	



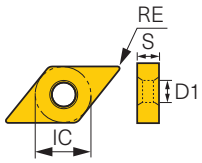
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием												Кермет		Без покрытия								Размеры (мм)			
			WUAH120	WUAH905	WUAH8015	WUAH8005	WUAH645	WUAH6235	WUAH630	WUAH6225	WUT6130	WUT9235	WUT9225	WUGH110	WUGH330	WUNS9530			WUTH10								RE	IC	S	D1
Получистовая	P	DNGG150402R-P												●					●								0.20	12.7	4.76	5.16
		DNGG150402L-P												●					●								0.20	12.7	4.76	5.16
		DNGG150404R-P												●					●								0.40	12.7	4.76	5.16
		DNGG150404L-P												●					●								0.40	12.7	4.76	5.16
		DNGG150408R-P																	●								0.80	12.7	4.76	5.16
		DNGG150408L-P																	●								0.80	12.7	4.76	5.16
Чистовая и получистовая	HRM	DNMG150404-HRM			●	●																					0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-HRM			●	●																					0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-HRM			●	●																					1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-HRM			●	●																					0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-HRM			●	●																					0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-HRM			●	●																					1.20	12.7	6.35	5.16
Получистовая	HMM	DNMG150404-HMM		●																							0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-HMM		●																							0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-HMM		●																							1.20	12.7	4.76	5.16
	SA	DNMG150404-SA	●																								0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SA	●																								0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SA	●																								0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SA	●																								0.80	12.7	6.35	5.16
	S	DNMG150404R-S					●	●	●	●	●	●	●		●	●											0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150404L-S					●	●	●	●	●	●	●		●	●											0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408R-S					●	●	●	●	●	●	●		●	●											0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408L-S					●	●	●	●	●	●	●		●	●											0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604R-S					●	●	●	●	●	●	●														0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150604L-S					●	●	●	●	●	●	●														0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608R-S					●	●	●	●	●	●	●		●												0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608L-S					●	●	●	●	●	●	●														0.80	12.7	6.35	5.16

WERNER
Инструмент и оснастка

DN..

Двухсторонние ромбические пластины 55°

P	Сталь	●● ✣ ●● ✣ ✣ ●✣ ●●
M	Нержав. сталь	●● ✣ ●● ● ●● ● ●●
K	Чугун	●● ●● ✣ ● ● ● ●● ●●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	●● ●
H	Закаленная сталь	

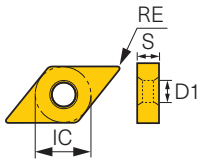


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием																Кермет			Без покрытия					Размеры (мм)			
			WUAH120	WUAH645	WUAH6235	WUAH8015	WUAH630	WUAH6225	WUT6130	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT515	WUT5125	WUT5115	WUT5105	WUT505	WUGT720	WUNS520			WUTH10					RE	IC	S	D1
Получистовая и черновая	57	DNMM150608-57									●																0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMM150612-57									●																1.20	12.7	6.35	5.16
Получистовая и черновая	TH	DNMG150408-TH	●			●				●	●	●	●														0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-TH	●			●				●	●	●	●														1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150416-TH									●	●															1.60	12.7	4.76	5.16
		DNMG150608-TH	●							●	●	●															0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-TH	●							●	●	●															1.20	12.7	6.35	5.16
		DNMG150616-TH								●	●	●															1.60	12.7	6.35	5.16
		DNMG150408-SH		●	●		●	●	●																		0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-SH		●	●		●	●	●																		1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150416-SH		●	●		●	●	●																		1.60	12.7	4.76	5.16
		DNMG150608-SH		●	●		●	●	●																		0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-SH		●	●		●	●	●																		1.20	12.7	6.35	5.16
	CH	DNMG150404-CH												●	●	●											0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-CH											●	●	●	●											0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-CH											●	●	●	●											1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-CH												●	●	●											0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-CH												●	●	●											0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-CH												●	●	●											1.20	12.7	6.35	5.16
Чистовая и получистовая	-	DNMA110404E											●														0.40	9.525	4.76	3.81
		DNMA110408E											●														0.80	9.525	4.76	3.81
		DNMA110412E											●														1.20	9.525	4.76	3.81
		DNMA150404											●	●	●	●	●	●	●			●					0.40	12.7	4.76	5.16
		DNMA150408											●	●	●	●	●					●					0.80	12.7	4.76	5.16
		DNMA150412												●	●	●											1.20	12.7	4.76	5.16
		DNMA150604											●	●	●	●	●										0.40	12.7	6.35	5.16
		DNMA150608											●	●	●	●	●										0.80	12.7	6.35	5.16
		DNMA150612												●	●	●											1.20	12.7	6.35	5.16

DN..

Двухсторонние ромбические пластины 55°

P	Сталь	●● ●
M	Нержав. сталь	●
K	Чугун	●● ● ●● ●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	● ●

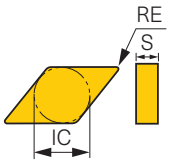


Обработка	Стружколом	Обозначение	Кермет	Без покрытия	Керамика				Размеры (мм)			
			WUNS520	WUTH10	WUFX105	WULX21	WULX10	WULX11	RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	-	DNGA150404	●	●		●	●	●	0.40	12.7	4.76	5.16
		DNGA150408	●	●	●	●	●	●	0.80	12.7	4.76	5.16
		DNGA150412			●	●	●	●	1.20	12.7	4.76	5.16
		DNGA150416			●				1.60	12.7	4.76	5.16
		DNGA150604					●	●	0.40	12.7	6.35	5.16
		DNGA150608					●	●	0.80	12.7	6.35	5.16
		DNGA150612					●	●	1.20	12.7	6.35	5.16
		DNGA150616					●	●	1.60	12.7	6.35	5.16
		DNGA150620					●	●	2.00	12.7	6.35	5.16

DN..

Двухсторонние ромбические пластины 55°, без отверстия

P	Сталь	
M	Нержав. сталь	
K	Чугун	●●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	● ●

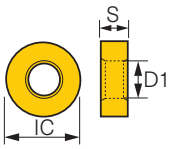


Обработка	Стружколом	Обозначение	Керамика			Размеры (мм)			
			WUFX105	WULX10	WULX11	RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	-	DNGD150708	●			0.80	12.7	7.94	
		DNGD150712	●			1.20	12.7	7.94	
		DNGD150716	●			1.60	12.7	7.94	
	-	DNGN150404			●	0.40	12.7	4.76	
		DNGN150408		●	●	0.80	12.7	4.76	
		DNGN150412	●		●	1.20	12.7	4.76	
		DNGN150416	●			1.60	12.7	4.76	
		DNGN150708		●	●	0.80	12.7	7.94	
		DNGN150712		●	●	1.20	12.7	7.94	
		DNGN150716		●	●	1.60	12.7	7.94	

RN..

Круглые пластины с отверстием

P	Сталь	●● ✣ ●✣ ●● ● ●
M	Нержав. сталь	●● ●● ●
K	Чугун	●● ●● ●● ●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	●●
H	Закаленная сталь	● ●

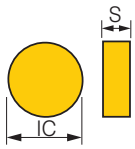


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием					Без покрытия	Керамика		Размеры (мм)			
			WUAH120	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT9205	WUTH10	WULX10	WULX11	RE	IC	S	D1
Черновая	61	RNMG090300-61			●	●					-	9.525	3.18	3.81
		RNMG120400-61	●	●	●	●	●	●			-	12.7	4.76	5.16
		RNMG150600-61			●	●					-	15.875	6.35	6.43
		RNMG190600-61		●	●	●					-	19.05	6.35	7.93
		RNMG250900-61		●	●						-	25.4	9.52	9.22
Чистовая и получистовая	-	RNGA120400							●	●	-	12.7	4.76	5.16

RN.

Круглые пластины без отверстия

P	Сталь	
M	Нержав. сталь	
K	Чугун	●●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	● ●

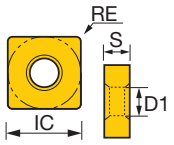


Обработка	Стружколом	Обозначение	Керамика			Размеры (мм)			
			WUFX105	WULX10	WULX11	RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	-	RNGN120400	●	●	●	-	12.7	4.76	-
		RNGN120700		●	●	-	12.7	7.94	-

SN..

Двухсторонние квадратные пластины 90° с отверстием

P	Сталь	●✣ ●● ●● ●
M	Нержав. сталь	●● ●● ●● ●
K	Чугун	●● ●● ●● ●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	

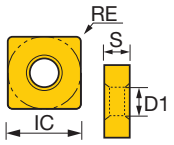


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием				Кермет с покрытием				Кермет				Размеры (мм)			
			WUT9225	WUT9215	WUT6215		WUGT9530	WUAT9530			WUNS9530	WUNS520	WUX407		RE	IC	S	D1
Прецизионная чистовая	TF	SNMG120404-TF	●	●	●		●	●			●	●	●		0.40	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-TF	●	●	●		●	●			●	●	●		0.80	12.7	4.76	5.16
	01	SNGG090302-01	●	●	●		●	●			●	●	●		0.20	9.525	3.18	3.81
		SNGG090304-01	●	●	●		●	●			●	●	●		0.40	9.525	3.18	3.81
		SNGG090308-01	●	●	●		●	●			●	●	●		0.80	9.525	3.18	3.81
		SNGG120402-01	●	●	●		●	●			●	●	●		0.20	12.7	4.76	5.16
		SNGG120404-01	●	●	●		●	●			●	●	●		0.40	12.7	4.76	5.16
		SNGG120408-01	●	●	●		●	●			●	●	●		0.80	12.7	4.76	5.16
	B ~ D	SNGG090304R-B	●	●	●		●	●			●	●			0.40	9.525	3.18	3.81
		SNGG090304L-B	●	●	●		●	●			●	●			0.40	9.525	3.18	3.81
		SNGG090308R-B	●	●	●		●	●			●	●			0.80	9.525	3.18	3.81
		SNGG090308L-B	●	●	●		●	●			●	●			0.80	9.525	3.18	3.81
		SNGG120404R-C	●	●	●		●	●			●	●			0.40	12.7	4.76	5.16
		SNGG120404L-C	●	●	●		●	●			●	●			0.40	12.7	4.76	5.16
		SNGG120408R-C	●	●	●		●	●			●	●			0.80	12.7	4.76	5.16
		SNGG120408L-C	●	●	●		●	●			●	●			0.80	12.7	4.76	5.16
		SNGG120408R-D	●	●	●		●	●			●	●			0.80	12.7	4.76	5.16
		SNGG120408L-D	●	●	●		●	●			●	●			0.80	12.7	4.76	5.16
Чистовая	TSF	SNMG120404-TSF	●	●	●		●	●			●	●	●		0.40	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-TSF	●	●	●		●	●			●	●	●		0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-TSF	●	●	●		●	●			●	●	●		1.20	12.7	4.76	5.16

SN..

Двухсторонние квадратные пластины 90° с отверстием

		P	M	K	N	S	H
	Сталь	●✣	●	✣			
	Нержав. сталь	●	●●	●			
	Чугун	●●	●		●	●●	●●
	Цветн. металлы				●		
	Жаропроч. сплавы	●	●				
	Закаленная сталь						

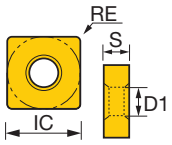


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием													Кермет с покрытием			Кермет			Без покрытия				Размеры (мм)			
			WUAH630	WUAH6225	WUAH8015	WUAH8005	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUT5115	WUT5105	WUT9205	WUGT9530	WUAT9530		WUNS9530			WUTH10				RE	IC	S	D1
Чистовая	11	SNMG120404-11																	●							0.40	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-11																	●			●				0.80	12.7	4.76	5.16
Чистовая (мягкая сталь)	17	SNMG120408-17																	●							0.80	12.7	4.76	5.16
Чистовая	SF	SNMG120404-SF	●	●						●	●	●														0.40	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-SF	●	●						●	●	●														0.80	12.7	4.76	5.16
	CF	SNMG120408-CF											●	●												0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-CF											●	●												1.20	12.7	4.76	5.16
	HRF	SNMG120408-HRF			●	●																				0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-HRF			●	●																				1.20	12.7	4.76	5.16
	TS	SNMG120404-TS					●		●			●				●	●		●							0.40	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-TS					●	●	●			●			●	●	●		●							0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-TS					●	●	●			●							●							1.20	12.7	4.76	5.16
Большая подача	AS	SNMG120404-AS																	●							0.40	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-AS							●						●				●							0.80	12.7	4.76	5.16

SN..

Двухсторонние квадратные пластины 90° с отверстием

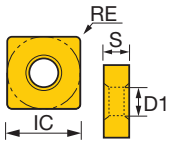
P	Сталь	●● ✣ ✣ ●✣ ✣ ✣ ●✣ ●● ✣ ● ● ● ●●
M	Нержав. сталь	●● ✣ ●● ● ●● ●● ● ● ●●
K	Чугун	●● ●● ●● ●●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	●●
H	Закаленная сталь	



Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием													Размеры (мм)			
			WUAH120	WUAH645	WUAH6235	WUAH630	WUAH6225	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUT9205	WUGH330	RE	IC	S	D1
Чистовая	NS	SNMG120408-NS							●	●						0.80	12.7	4.76	5.16
	SS	SNMG120404-SS		●	●	●	●				●	●	●		●	0.40	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-SS		●	●	●	●				●	●	●		●	0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-SS		●	●	●	●				●	●	●			1.20	12.7	4.76	5.16
Получистовая	TM	SNMG090304-TM						●	●	●						0.40	9.525	3.18	3.81
		SNMG090308-TM						●	●	●			●			0.80	9.525	3.18	3.81
		SNMG120404-TM	●						●	●						0.40	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-TM	●					●	●	●			●	●		0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-TM	●					●	●	●			●	●		1.20	12.7	4.76	5.16
		SNMG120416-TM							●	●			●			1.60	12.7	4.76	5.16
		SNMG150608-TM						●								0.80	15.875	6.35	6.35
		SNMG150612-TM	●							●						1.20	15.875	6.35	6.35
		SNMG190608-TM								●						0.80	19.05	6.35	7.93
		SNMG190612-TM	●													1.20	19.05	6.35	7.93
										●									
	TA	SNMG120408-TA							●	●						0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-TA							●	●						1.20	12.7	4.76	5.16
Чистовая и получистовая	ZM	SNMG120408-ZM						●	●	●			●			0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-ZM						●	●	●			●			1.20	12.7	4.76	5.16
		SNMG120416-ZM							●	●			●			1.60	12.7	4.76	5.16

SN..

Двухсторонние квадратные пластины 90° с отверстием



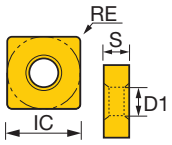
P	Сталь	●c ● ✠ ✠c c ✠ c ✠ ✠ c✠ ●c ● ● ● ● ●c ●c ●c ●c ●
M	Нержав. сталь	●c ● ✠ ●c c c ●c c ● ●c ●c ●c ●
K	Чугун	●c ● c ✠ ●c ●c ● c ● ● ●c ●c ●c ●c ●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	●c ● c ●
H	Закаленная сталь	

Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием																			КП	Кермет		БП	Размеры (мм)			
			WUAH120	WUAH110	WUAH645	WUAH6235	WUAH630	WUAH725	WUAH6225	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT5125	WUT9205	WUT5115	WUT5105	WUT505	WUT515	WUGH330	WUGT720	WUNS9530	WUNS520	WUTH10	RE	IC	S	D1
Получистовая	DM	SNMG120404-DM										●	●		●											0.40	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-DM										●	●		●											0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-DM										●	●	●	●											1.20	12.7	4.76	5.16
	All-round	SNMG090304												●	●									●		●	0.40	9.525	3.18	3.81
		SNMG090308											●	●	●									●		●	0.80	9.525	3.18	3.81
		SNMG120404	●	●									●	●	●	●		●	●					●	●	●	0.40	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408	●	●									●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412	●	●									●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	1.20	12.7	4.76	5.16
		SNMG120416											●	●	●	●	●	●	●								1.60	12.7	4.76	5.16
		SNMG120420											●	●	●	●		●	●								2.00	12.7	4.76	5.16
		SNMG150612	●						●	●			●	●	●						●						1.20	15.875	6.35	6.35
		SNMG150616	●											●	●						●						1.60	15.875	6.35	6.35
		SNMG190612	●						●	●			●	●	●	●		●	●		●						1.20	19.05	6.35	7.93
		SNMG190616	●										●	●	●	●		●	●		●						1.60	19.05	6.35	7.93
		SNMG250724											●	●	●												2.40	25.4	7.94	9.12
		SNMG250924	●																								2.40	25.4	9.52	9.12
Чистовая и получистовая	27	SNMG120408-27												●										●			0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-27												●													1.20	12.7	4.76	5.16
	33	SNMG120408-33												●	●												0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-33												●													1.20	12.7	4.76	5.16
		SNMG150612-33												●	●												1.20	15.875	6.35	6.35
		SNMG190616-33											●	●													1.60	19.05	6.35	7.93
Получистовая	37	SNMG120408-37													●							●		●			0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-37													●												1.20	12.7	4.76	5.16
	SM	SNMG120408-SM			●	●	●	●	●	●	●	●															0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-SM			●	●	●		●	●	●	●															1.20	12.7	4.76	5.16

SN..

Двухсторонние квадратные пластины 90° с отверстием

P	Сталь	✣ ● ●● ●✣ ● ● ● ✣ ● ● ● ● ● ● ●● ● ●● ● ● ● ●
M	Нержав. сталь	✣ ●● ●● ● ●● ● ● ● ● ● ●● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
K	Чугун	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ✣ ● ●● ● ● ●● ● ●● ●✣ ● ● ● ●
N	Цветн. металлы	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●✣ ● ● ● ●
S	Жаропроч. сплавы	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●✣ ● ● ● ●
H	Закаленная сталь	● ●

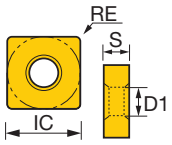


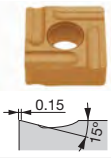
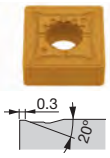
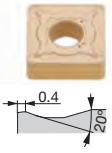
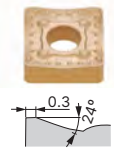
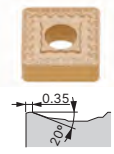
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием																Без покрытия				Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUAH630	WUAH6225	WUAH905	WUAH8015	WUAH8005	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUT5125	WUT5115	WUT515	WUT5105	WUT505	WUGH330	WUGH110	WUTH10	WUKS20	RE	IC	S	D1
Получистовая	CM	SNMG120408-CM												●	●	●	●	●					0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-CM												●	●	●	●	●					1.20	12.7	4.76	5.16
	P	SNGG090304R-P																		●	●		0.40	9.525	3.18	3.81
		SNGG090304L-P																		●	●		0.40	9.525	3.18	3.81
		SNGG090308R-P																	●	●	●		0.80	9.525	3.18	3.81
		SNGG090308L-P																			●		0.80	9.525	3.18	3.81
		SNGG120404R-P																		●	●		0.40	12.7	4.76	5.16
		SNGG120404L-P																		●	●		0.40	12.7	4.76	5.16
		SNGG120408R-P																		●	●		0.80	12.7	4.76	5.16
		SNGG120408L-P																		●	●		0.80	12.7	4.76	5.16
Чистовая и получистовая	HRM	SNMG120408-HRM							●	●													0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-HRM							●	●													1.20	12.7	4.76	5.16
		SNMG150608-HRM							●	●													0.80	15.875	6.35	6.35
		SNMG150612-HRM							●	●													1.20	15.875	6.35	6.35
		SNMG190612-HRM							●	●													1.20	19.05	6.35	7.93
		SNMG190616-HRM							●	●													1.60	19.05	6.35	7.93
Получистовая	HMM	SNMG120408-HMM						●															0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-HMM						●															1.20	12.7	4.76	5.16
	SA	SNMG120404-SA	●	●	●	●	●				●	●	●										0.40	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-SA	●	●	●	●	●				●	●	●									●	0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-SA	●	●	●	●	●				●	●	●										1.20	12.7	4.76	5.16
		SNMG190612-SA			●																	●	1.20	19.05	6.35	7.93

SN..

Двухсторонние квадратные пластины 90° с отверстием

P	Сталь	●● ✣ ✣ ●✣ ✣ ✣ ●✣ ●● ● ●● ●●
M	Нержав. сталь	●● ✣ ●● ● ●● ● ●● ●●
K	Чугун	●● ●● ●● ●●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	●●
H	Закаленная сталь	

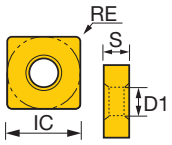


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием										Кермет	Размеры (мм)			
			WUAH120	WUAH645	WUAH6235	WUAH630	WUAH6225	WUT6130	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT9205	WUGH330	WUNS9530	RE	IC	S	D1
Получистовая	S	SNMG120404R-S		●	●	●	●	●	●	●				●	0.40	12.7	4.76	5.16
		SNMG120404L-S		●	●	●	●	●	●	●				●	0.40	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408R-S		●	●	●	●	●	●	●			●	●	0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408L-S		●	●	●	●	●	●	●			●	●	0.80	12.7	4.76	5.16
Получистовая и черновая	TH	SNMG120408-TH	●						●	●	●				0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-TH	●						●	●	●				1.20	12.7	4.76	5.16
		SNMG150612-TH	●							●	●	●			1.20	15.875	6.35	6.35
		SNMG150616-TH	●							●	●	●			1.60	15.875	6.35	6.35
		SNMG190612-TH	●						●	●	●	●			1.20	19.05	6.35	7.93
		SNMG190616-TH	●						●	●	●	●			1.60	19.05	6.35	7.93
	THS	SNMG120408-THS							●	●	●				0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-THS							●	●	●				1.20	12.7	4.76	5.16
		SNMG150612-THS								●	●				1.20	15.875	6.35	6.35
		SNMG150616-THS								●	●				1.60	15.875	6.35	6.35
		SNMG190608-THS							●	●	●				0.80	19.05	6.35	7.93
		SNMG190612-THS							●	●	●				1.20	19.05	6.35	7.93
		SNMG190616-THS							●	●	●				1.60	19.05	6.35	7.93
		SNMG190624-THS							●	●	●				2.40	19.05	6.35	7.93
		SNMG250716-THS							●	●	●				1.60	25.4	7.94	9.12
		SNMG250724-THS							●	●	●				2.40	25.4	7.94	9.12
Получистовая и черновая	TRS	SNMM150612-TRS							●	●	●				1.20	15.875	6.35	6.35
		SNMM150616-TRS							●	●	●				1.60	15.875	6.35	6.35
		SNMM190616-TRS							●	●	●				1.60	19.05	6.35	7.93
		SNMM190624-TRS							●	●	●				2.40	19.05	6.35	7.93
		SNMM250924-TRS							●	●	●				2.40	25.4	9.52	9.12
Черновая	TU	SNMM190616-TU							●						1.60	19.05	6.35	7.93
		SNMM190624-TU							●	●					2.40	19.05	6.35	7.93
		SNMM250724-TU							●	●					2.40	25.4	7.94	9.12
		SNMM250924-TU							●	●					2.40	25.4	9.52	9.12

SN..

Двухсторонние квадратные пластины 90° с отверстием

P	Сталь	✣ ● ✣ ● ✣ ✣ ✣ ● ●
M	Нержав. сталь	✣ ● ● ● ● ● ●
K	Чугун	● ✣ ● ●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	



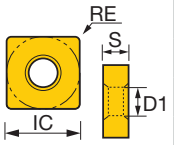
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием											Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUAH630	WUAH6225	WUT6130	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT5125	WUT5115	WUT5105	RE	IC	S	D1
Черновая	TUS	SNMM190612-TUS						●	●	●				1.20	19.05	6.35	7.93
		SNMM190616-TUS						●	●	●				1.60	19.05	6.35	7.93
		SNMM190624-TUS						●	●	●				2.40	19.05	6.35	7.93
		SNMM250724-TUS						●	●	●				2.40	25.4	7.94	9.12
		SNMM250732-TUS							●	●				3.20	25.4	7.94	9.12
		SNMM250924-TUS						●	●	●				2.40	25.4	9.52	9.12
		SNMM250932-TUS							●	●				3.20	25.4	9.52	9.12
Получистовая и черновая	65	SNMM190612-65							●					1.20	19.05	6.35	7.93
		SNMM190624-65							●					2.40	19.05	6.35	7.93
		SNMM310924-65							●					2.40	31.75	9.52	8.80
Получистовая и черновая	SH	SNMG120408-SH	●	●	●	●	●							0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-SH	●	●	●	●	●							1.20	12.7	4.76	5.16
		SNMG150612-SH	●	●	●	●	●							1.20	15.875	6.35	6.35
		SNMG150616-SH	●	●	●	●	●							1.60	15.875	6.35	6.35
		SNMG190612-SH	●	●	●	●	●							1.20	19.05	6.35	7.93
		SNMG190616-SH	●	●	●	●	●							1.60	19.05	6.35	7.93
	CH	SNMG120408-CH									●	●	●	0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-CH									●	●	●	1.20	12.7	4.76	5.16
		SNMG120416-CH									●	●	●	1.60	12.7	4.76	5.16

WERNER
Инструмент и оснастка

SN..

Двухсторонние квадратные пластины 90° с отверстием

P	Сталь	●c ●c ●
M	Нержав. сталь	●
K	Чугун	✣ c ●c ● ● ●c ●c ●c ● ●c ●c
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	● ● ●

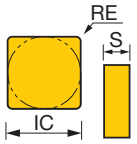


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием									Кермет			Без покрытия				Керамика								Размеры (мм)			
			WUT5125	WUT5115	WUT515	WUT5105	WUT505	WUGT720				WUNS520			WUTH10				WUFX105	WULX10	WULX11	WULX21					RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	-	SNMA090308	●	●		●									●												0.80	9.525	3.18	3.81
		SNMA120404	●	●		●		●							●												0.40	12.7	4.76	5.16
		SNMA120408	●	●	●	●	●					●			●				●								0.80	12.7	4.76	5.16
		SNMA120412	●	●	●	●	●					●							●								1.20	12.7	4.76	5.16
		SNMA120416	●	●		●																					1.60	12.7	4.76	5.16
	-	SNGA090304													●												0.40	9.525	3.18	3.81
		SNGA120404						●							●					●	●						0.40	12.7	4.76	5.16
		SNGA120408										●			●				●	●	●						0.80	12.7	4.76	5.16
		SNGA120412													●				●	●	●	●					1.20	12.7	4.76	5.16
		SNGA120416																	●	●	●						1.60	12.7	4.76	5.16

SN..

Двухсторонние квадратные пластины 90° без отверстия

P	Сталь	●c ●
M	Нержав. сталь	●c ●
K	Чугун	●c ● ● ●c ●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	●c
H	Закаленная сталь	● ●

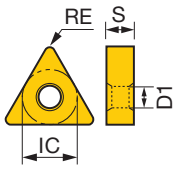


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием				Без покрытия				Керамика					Размеры (мм)			
			WUAH120				WUTH10				WUTZ120	WUFX105	WULX21	WULX10	WULX11	RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	-	SNGD120712										●				1.20	12.7	7.94	-
		SNGD120716										●				1.60	12.7	7.94	-
	-	SNMN120408					●									0.80	12.7	4.76	-
		SNMN120412	●													1.20	12.7	4.76	-
	-	SNGN090308											●	●	●	0.80	9.525	3.18	-
		SNGN120304												●	●	0.40	12.7	3.18	-
		SNGN120312													●	1.20	12.7	3.18	-
		SNGN120404												●	●	0.40	12.7	4.76	-
		SNGN120408					●					●	●	●	●	0.80	12.7	4.76	-
		SNGN120412									●	●	●	●	●	1.20	12.7	4.76	-
		SNGN120416										●	●	●	●	1.60	12.7	4.76	-
		SNGN120420										●	●			2.00	12.7	4.76	-
		SNGN120424										●				2.40	12.7	4.76	-
		SNGN120708									●			●	●	0.80	12.7	7.94	-
		SNGN120712									●	●		●	●	1.20	12.7	7.94	-
		SNGN120716									●	●		●	●	1.60	12.7	7.94	-
		SNGN120720													●	2.00	12.7	7.94	-

TN..

Двухсторонние трехгранные пластины 60° с отверстием

P	Сталь	●●	●	✱	●●		●●	●●	●●			●●	●●	●		●													
M	Нержав. сталь	●●	●		●●	●●	●●									●													
K	Чугун	●●	●		●●			●●	●●			●●	●●	●		●													
N	Цветн. металлы															●													
S	Жаропроч. сплавы		●																										
H	Закаленная сталь																												

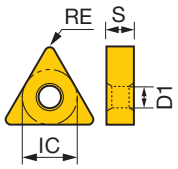


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием						Кермет с покрытием			Кермет			Без покрытия		Размеры (мм)			
			WUGH330	WUGH110	WUT9225	WUT9215	WUT6215	WUSH725	WUGT9530	WUGT720		WUNS9530	WUNS520	WUX407		WUTH10		RE	IC	S	D1
Прецизионная чистовая	TF	TNMG110402E-TF			●	●	●					●						0.20	6.35	4.76	2.26
		TNMG110404E-TF			●	●	●					●						0.40	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-TF			●	●	●					●						0.80	6.35	4.76	2.26
		TNMG160404-TF			●	●	●					●	●			●		0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-TF			●	●	●					●	●					0.80	9.525	4.76	3.81
	01	TNGG160402F-01						●										0.20	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404F-01						●										0.40	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408F-01						●										0.80	9.525	4.76	3.81
		TNGG110302-01										●						0.20	6.35	3.18	2.26
		TNGG110304-01										●						0.40	6.35	3.18	2.26
		TNGG110308-01										●	●					0.80	6.35	3.18	2.26
		TNGG160402-01		●								●	●			●		0.20	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404-01		●								●	●			●		0.40	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408-01		●								●	●					0.80	9.525	4.76	3.81
		TNGG160412-01								●		●						1.20	9.525	4.76	3.81
	A	TNGG110304R-A							●			●						0.40	6.35	3.18	2.26
		TNGG110304L-A							●			●						0.40	6.35	3.18	2.26
		TNGG110308R-A							●			●						0.80	6.35	3.18	2.26
		TNGG110308L-A							●			●						0.80	6.35	3.18	2.26
		TNGG160304R-C										●		●				0.40	9.525	3.18	3.81
		TNGG160304L-C										●						0.40	9.525	3.18	3.81
		TNGG160308R-C										●						0.80	9.525	3.18	3.81
		TNGG160308L-C										●						0.80	9.525	3.18	3.81
		TNGG160400R-C										●						0.03	9.525	4.76	3.81
		TNGG160400L-C										●						0.03	9.525	4.76	3.81
		TNGG160402R-C							●			●		●		●		0.20	9.525	4.76	3.81
		TNGG160402L-C							●			●						0.20	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404R-C	●	●					●			●	●	●		●		0.40	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404L-C	●	●					●			●		●		●		0.40	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408R-C	●	●					●			●	●	●		●		0.80	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408L-C	●	●					●			●		●		●		0.80	9.525	4.76	3.81
	D	TNGG220404R-D										●		●				0.40	12.7	4.76	5.16
		TNGG220404L-D										●						0.40	12.7	4.76	5.16
		TNGG220408R-D										●		●				0.80	12.7	4.76	5.16
		TNGG220408L-D										●						0.80	12.7	4.76	5.16

TN..

Двухсторонние трехгранные пластины 60° с отверстием

P	Сталь	●● ✣ ●✣ ●● ● ●● ● ●● ●● ●●
M	Нержав. сталь	●● ●● ●● ●● ●
K	Чугун	●● ●● ●● ●● ●● ●● ●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	●●
H	Закаленная сталь	

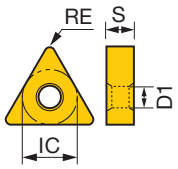


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием							Кермет с покрытием			Кермет				Без покрытия								Размеры (мм)			
			WUAH120	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6215	WUSH725	WUT9205	WUGT9530	WUAT9530			WUNS9530				WUTH10								RE	IC	S	D1
Прецизионная чистовая	W	TNGG160402FR-W						●																		0.20	9.525	4.76	3.81
		TNGG160402FL-W						●																		0.20	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404FR-W						●																		0.40	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404FL-W						●																		0.40	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408FR-W						●																		0.80	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408FL-W						●																		0.80	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404R-W												●				●								0.40	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404L-W												●				●								0.40	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408R-W												●												0.80	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408L-W												●												0.80	9.525	4.76	3.81
Прецизионная (острая кромка)	TSF	TNMG110402E-TSF			●	●	●			●				●												0.20	6.35	4.76	2.26
		TNMG110404E-TSF			●	●	●			●	●			●												0.40	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-TSF			●	●	●			●	●			●												0.80	6.35	4.76	2.26
		TNMG160402-TSF	●	●		●	●			●	●			●												0.20	9.525	4.76	3.81
		TNMG160404-TSF	●	●	●	●	●			●	●			●												0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-TSF	●	●	●	●	●		●	●	●			●												0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-TSF		●	●	●	●			●				●												1.20	9.525	4.76	3.81
Чистовая (wiper)	FW	TNMG110404E-FW				●																				0.40	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-FW				●																				0.80	6.35	4.76	2.26
		TNMG160404-FW				●																				0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-FW				●																				0.80	9.525	4.76	3.81
Чистовая	ZF	TNMG160404-ZF		●	●	●	●			●	●			●												0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-ZF		●	●	●	●			●	●			●												0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-ZF		●		●	●							●												1.20	9.525	4.76	3.81

TN..

Двухсторонние трехгранные пластины 60° с отверстием

P	Сталь	●✣				●✣	✣	●				●●	●●				●										
M	Нержав. сталь	●	●●	●	●		●	●	●●			●●					●										
K	Чугун									●	●	●●	●●				●										
N	Цветн. металлы																●										
S	Жаропроч. сплавы			●	●																						
H	Закаленная сталь																										

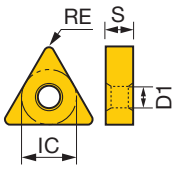


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием											Кермет с покрытием				Без покрытия								Размеры (мм)			
			WUAH630	WUAH6225	WUAH8015	WUAH8005	WUT9225	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUT5115	WUT5105	WUGH330	WUNS9530				WUTH10								RE	IC	S	D1
Чистовая	11	TNMG110304-11												●												0.40	6.35	3.18	2.26
		TNMG110308-11												●												0.80	6.35	3.18	2.26
		TNMG160402-11												●												0.20	9.525	4.76	3.81
		TNMG160404-11											●	●				●								0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-11												●												0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG220404-11												●												0.40	12.7	4.76	5.16
		TNMG220408-11												●												0.80	12.7	4.76	5.16
Чистовая (мягкая сталь)	17	TNMG160404-17					●						●	●												0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-17					●							●												0.80	9.525	4.76	3.81
Чистовая	SF	TNMG160404-SF	●	●				●	●	●																0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-SF	●	●				●	●	●																0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-SF	●	●				●	●	●																1.20	9.525	4.76	3.81
	CF	TNMG160404-CF									●	●														0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-CF									●	●														0.80	9.525	4.76	3.81
	HRF	TNMG160404-HRF			●	●																				0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-HRF			●	●																				0.80	9.525	4.76	3.81

TN..

Двухсторонние трехгранные пластины 60° с отверстием

P	Сталь	✣ ●✣ ●● ● ●● ●● ●● ●●
M	Нержав. сталь	●● ●●
K	Чугун	●● ●● ●● ●● ●● ●●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	

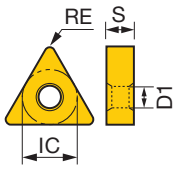


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием					Кермет с покрытием			Кермет		Размеры (мм)			
			WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6215	WUT9205	WUGT9530	WUAT9530		WUNS9530	WUNS520	RE	IC	S	D1
Чистовая	TS	TNMG160404-TS	●	●	●	●		●	●		●	●	0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-TS	●	●	●	●	●	●	●		●	●	0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-TS	●	●	●	●	●				●		1.20	9.525	4.76	3.81
Чистовая и получистовая (wiper)	SW	TNMG110408E-SW			●								0.80	6.35	4.76	2.26
		TNMG110412E-SW			●								1.20	6.35	4.76	2.26
		TNMG160408-SW			●								0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-SW			●								1.20	9.525	4.76	3.81
Большая подача	AS	TNMG160404-AS	●	●							●		0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-AS	●	●	●		●				●		0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-AS		●	●		●						1.20	9.525	4.76	3.81
Растачивание (двухсторонняя)	CB	TNMG110304-CB			●						●		0.40	6.35	3.18	2.26
		TNMG110308-CB			●						●		0.80	6.35	3.18	2.26
Чистовая	NS	TNMG160404-NS		●	●						●		0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-NS		●	●		●				●		0.80	9.525	4.76	3.81

TN..

Двухсторонние трехгранные пластины 60° с отверстием

P	Сталь	● ●c ✣ ✣c c ✣ c✣ ●c ✣ c ● c ● ●c ●c ●c ●c ●c
M	Нержав. сталь	● ●c ✣ ●c c ●c ● c ●c c ● ●c ●c ●c
K	Чугун	● ●c ●c ●c ●c ●c ●c ●c ●c ●c ●c ●c✣
N	Цветн. металлы	●c✣
S	Жаропроч. сплавы	● ●c ● c ●c✣
H	Закаленная сталь	

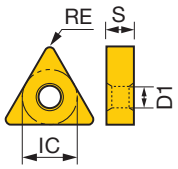


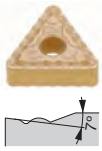
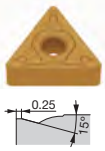
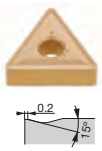
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием															Кермет с покрытием				Кермет		Без покрытия		Размеры (мм)			
			WUAH110	WUAH120	WUAH645	WUAH6235	WUAH630	WUAH6225	WUAH8005	WUAH725	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUT9205	WUGH330	WUGT9530	WUAT9530			WUNS9530		WUKS20		RE	IC	S	D1
Чистовая	SS	TNMG110404E-SS			●	●	●	●																			0.40	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-SS			●	●	●	●																			0.80	6.35	4.76	2.26
		TNMG160404-SS		●	●	●	●	●						●	●	●		●							●		0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-SS		●	●	●	●	●						●	●	●		●							●		0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-SS			●	●	●	●						●	●	●		●									1.20	9.525	4.76	3.81
		TNMG220404-SS			●	●	●	●						●	●	●		●									0.40	12.7	4.76	5.16
		TNMG220408-SS			●	●	●	●						●	●	●		●									0.80	12.7	4.76	5.16
		TNMG220412-SS			●	●	●	●						●	●	●											1.20	12.7	4.76	5.16
Получистовая	TM	TNMG110404E-TM										●	●			●											0.40	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-TM										●	●			●											0.80	6.35	4.76	2.26
		TNMG110412E-TM										●	●			●											1.20	6.35	4.76	2.26
		TNMG110304-TM									●	●	●														0.40	6.35	3.18	2.26
		TNMG110308-TM									●	●	●														0.80	6.35	3.18	2.26
		TNMG160404-TM		●						●	●	●	●			●											0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-TM	●	●						●	●	●	●			●	●										0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-TM									●	●	●			●	●										1.20	9.525	4.76	3.81
		TNMG160416-TM							●			●	●			●											1.60	9.525	4.76	3.81
		TNMG220404-TM		●								●	●														0.40	12.7	4.76	5.16
		TNMG220408-TM		●							●	●	●				●										0.80	12.7	4.76	5.16
		TNMG220412-TM		●							●	●	●														1.20	12.7	4.76	5.16
		TNMG220416-TM										●	●														1.60	12.7	4.76	5.16
Чистовая и получистовая	AM	TNMG160408-AM										●	●														0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-AM										●	●														1.20	9.525	4.76	3.81
	NM	TNMG160408-NM										●															0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-NM										●	●														1.20	9.525	4.76	3.81
	TQ	TNMG160404-TQ										●	●						●	●			●				0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-TQ										●	●						●	●			●				0.80	9.525	4.76	3.81
Получистовая	TA	TNMG160404-TA										●	●														0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-TA										●	●														0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-TA										●	●														1.20	9.525	4.76	3.81

TN..

Двухсторонние трехгранные пластины 60° с отверстием

P	Сталь	●c	●	c✣		✣	c✣	●c			●					●c				●c	●c		●			
M	Нержав. сталь	●c	●	c	●c			●c	●c														●			
K	Чугун	●c	●					●c		✣	●c	c	●c	●	●	●c				●c	●c		●			
N	Цветн. металлы																						●			
S	Жаропроч. сплавы	●c	●																							
H	Закаленная сталь																									

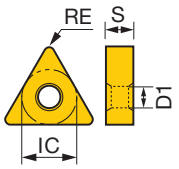


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием														Кермет с покрытием				Кермет			Без покрытия				Размеры (мм)			
			WUAH120	WUAH110	WUAH630	WUAH6225	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6215	WUT5125	WUT9205	WUT5115	WUT515	WUT5105	WUT505	WUGT9530				WUNS9530	WUNS520		WUTH10				RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	ZM	TNMG160404-ZM					●	●	●	●							●				●							0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-ZM					●	●	●	●							●				●							0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-ZM					●	●	●	●																		1.20	9.525	4.76	3.81
		TNMG220412-ZM						●																				1.20	12.7	4.76	5.16
Получистовая	DM	TNMG160404-DM						●	●	●																		0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-DM					●	●	●	●		●																0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-DM						●	●	●																		1.20	9.525	4.76	3.81
	All-round	TNMG110304						●	●		●		●		●						●			●				0.40	6.35	3.18	2.26
		TNMG110308						●	●		●		●		●						●			●				0.80	6.35	3.18	2.26
		TNMG160304																						●				0.40	9.525	3.18	3.81
		TNMG160308																						●				0.80	9.525	3.18	3.81
		TNMG160404	●	●			●	●	●		●	●	●	●	●	●					●	●		●				0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408	●	●			●	●	●		●	●	●											●				0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412	●	●			●	●	●		●	●	●	●	●	●								●				1.20	9.525	4.76	3.81
		TNMG160416					●	●	●		●		●		●									●				1.60	9.525	4.76	3.81
		TNMG160420						●	●															●				2.00	9.525	4.76	3.81
		TNMG220408					●	●	●		●	●	●		●									●				0.80	12.7	4.76	5.16
		TNMG220412			●	●	●	●	●		●	●	●											●				1.20	12.7	4.76	5.16
		TNMG220416			●	●		●	●		●		●		●									●				1.60	12.7	4.76	5.16
		TNMG270608	●					●																				0.80	15.875	6.35	6.35
		TNMG270612	●					●																				1.20	15.875	6.35	6.35
		TNMG270616	●																									1.60	15.875	6.35	6.35
Чистовая и получистовая	27	TNMG160404-27						●	●																			0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-27						●	●												●							0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-27						●	●																			1.20	9.525	4.76	3.81
		TNMG220404-27						●																				0.40	12.7	4.76	5.16
		TNMG220408-27						●																				0.80	12.7	4.76	5.16
		TNMG220412-27						●																				1.20	12.7	4.76	5.16

TN..

Двухсторонние трехгранные пластины 60° с отверстием

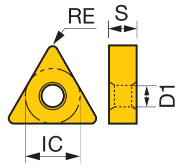
P	Сталь	●c ✣ c✣ c ●c ●c ✣ c ●c ✣ c
M	Нержав. сталь	●c ✣ ●c c c ●c c ● ●c c ● ●c ●c
K	Чугун	●c c ●c ✣ c ●c ●c ● ● ●c ●c ●c
N	Цветн. металлы	● ●
S	Жаропроч. сплавы	●c c ● ● ●
H	Закаленная сталь	



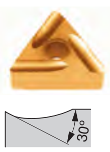
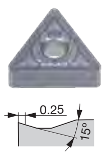
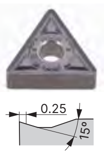
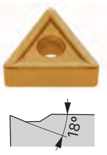
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием																		КП	К-т	Без покрытия		Размеры (мм)			
			WUAH120	WUAH645	WUAH6235	WUAH630	WUAH725	WUAH6225	WUAH8015	WUAH8005	WUT9225	WUT9215	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUT5125	WUT5115	WUT515	WUT5105	WUT505	WUGH330	WUGT720	WUNS9530	WUTH10	WUKS05F	RE	IC	S	D1
Получистовая	28	TNMG160404-28	●						●	●															●	0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-28	●						●	●															●	0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG220404-28	●																							0.40	12.7	4.76	5.16
		TNMG220408-28	●																							0.80	12.7	4.76	5.16
	33	TNMG160404-33																						●		0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-33																						●		0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160416-33									●															1.60	9.525	4.76	3.81
		TNMG220404-33									●											●				0.40	12.7	4.76	5.16
		TNMG220412-33									●															1.20	12.7	4.76	5.16
		TNMG220416-33									●															1.60	12.7	4.76	5.16
	37	TNMG160404-37										●									●		●			0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-37										●									●		●			0.80	9.525	4.76	3.81
	38	TNMG160404-38																			●					0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-38																			●					0.80	9.525	4.76	3.81
	SM	TNMG110404E-SM				●		●					●	●	●											0.40	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-SM				●		●					●	●	●											0.80	6.35	4.76	2.26
		TNMG160404-SM		●	●	●	●	●					●	●	●											0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-SM		●	●	●	●	●					●	●	●											0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-SM		●	●	●		●					●	●	●											1.20	9.525	4.76	3.81
		TNMG220408-SM		●	●	●		●					●	●	●											0.80	12.7	4.76	5.16
		TNMG220412-SM		●	●	●		●					●	●	●											1.20	12.7	4.76	5.16
	CM	TNMG160404-CM														●	●	●	●	●						0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-CM														●	●	●	●	●						0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-CM														●	●	●	●	●						1.20	9.525	4.76	3.81
		TNMG220408-CM														●	●		●							0.80	12.7	4.76	5.16
		TNMG220412-CM														●	●		●							1.20	12.7	4.76	5.16

TN..

Двухсторонние трехгранные пластины 60° с отверстием



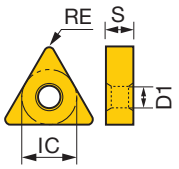
		WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUAH630	WUAH6225	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUAH905	WUAH8015	WUAH8005	WUGH330	WUGH110	WUSH725	WUNS9530	WUTH10	WUKS20
P	Сталь	✠		●◖	◖✠		✠	◖					●◖	●	●◖	●◖	●	
M	Нержав. сталь	✠	●◖	●◖	◖	●◖	◖	●	●◖		◖	●	●◖	●	●◖		●	
K	Чугун			●◖									●◖	●		●◖	●	◖✠
N	Цветн. металлы																●	◖✠
S	Жаропроч. сплавы			●◖						◖	◖	●		●				◖✠
H	Закаленная сталь																	

Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием														Кермет	Без покрытия		Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUAH630	WUAH6225	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUAH905	WUAH8015	WUAH8005	WUGH330	WUGH110	WUSH725	WUNS9530	WUTH10	WUKS20	RE	IC	S	D1
Получистовая (острая кромка)	P 	TNGG160402FR-P														●				0.20	9.525	4.76	3.81
		TNGG160402FL-P														●				0.20	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404FR-P														●				0.20	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404FL-P														●				0.20	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408FR-P														●				0.20	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408FL-P														●				0.20	9.525	4.76	3.81
Получистовая	P 	TNGG160402R-P												●	●		●	●		0.20	9.525	4.76	3.81
		TNGG160402L-P												●	●		●	●		0.20	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404R-P												●	●		●	●		0.40	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404L-P												●	●		●	●		0.40	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408R-P												●	●		●	●		0.80	9.525	4.76	3.81
		TNGG160408L-P												●	●		●	●		0.80	9.525	4.76	3.81
Чистовая и получистовая	HRM 	TNMG160404-HRM										●	●							0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-HRM										●	●							0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-HRM										●	●							1.20	9.525	4.76	3.81
Получистовая	HMM 	TNMG160404-HMM																		0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-HMM									●									0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-HMM									●									1.20	9.525	4.76	3.81
	SA 	TNMG160404-SA	●	●	●	●	●	●	●	●										0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-SA	●	●	●	●	●	●	●	●									●	0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-SA	●	●	●	●	●	●	●	●									●	1.20	9.525	4.76	3.81
		TNMG220408-SA	●	●	●	●	●	●	●	●									●	0.80	12.7	4.76	5.16
		TNMG220412-SA	●	●		●	●	●	●	●										1.20	12.7	4.76	5.16

TN..

Двухсторонние трехгранные пластины 60° с отверстием

P	Сталь	●● ✣ ● ●✣ ● ● ✣ ✣ ●✣ ●● ● ● ● ● ●● ●● ● ● ● ● ● ● ● ●
M	Нержав. сталь	●● ✣ ●● ● ●● ● ● ● ● ●● ● ● ● ● ●● ● ● ● ● ● ● ● ●
K	Чугун	●● ● ● ● ● ● ● ● ● ●● ✣ ● ●● ● ●● ●● ● ● ● ● ● ● ●
N	Цветн. металлы	● ●
S	Жаропроч. сплавы	●● ●
H	Закаленная сталь	● ●



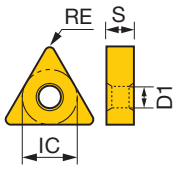
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием														Кермет								Размеры (мм)			
			WUAH120	WUAH645	WUAH6235	WUAH630	WUAH6225	WUAH725	WUT6130	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT5125	WUT5115	WUT515	WUT5105	WUGH330	WUNS9530									RE	IC	S	D1
Получистовая	S	TNMG160404R-S		●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●									0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160404L-S		●	●	●	●		●	●	●	●					●	●									0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408R-S		●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●									0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408L-S		●	●	●	●		●	●	●	●					●	●									0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG220404R-S		●	●	●	●		●	●	●						●	●									0.40	12.7	4.76	5.16
		TNMG220404L-S		●	●	●	●		●	●	●						●	●									0.40	12.7	4.76	5.16
		TNMG220408R-S		●	●	●	●		●	●	●						●	●									0.80	12.7	4.76	5.16
		TNMG220408L-S		●	●	●	●		●	●	●						●	●									0.80	12.7	4.76	5.16
	TH	TNMG220408-TH	●							●	●	●															0.80	12.7	4.76	5.16
		TNMG220412-TH								●	●	●															1.20	12.7	4.76	5.16
Получистовая и черновая	THS	TNMG220408-THS								●	●	●															0.80	12.7	4.76	5.16
		TNMG220412-THS								●	●	●															1.20	12.7	4.76	5.16
	CH	TNMG160404-CH											●	●	●	●											0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-CH											●	●	●	●											0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-CH											●	●	●	●											1.20	9.525	4.76	3.81
		TNMG220408-CH											●	●		●											0.80	12.7	4.76	5.16
		TNMG220412-CH											●	●		●											1.20	12.7	4.76	5.16
		TNMG220416-CH											●	●		●											1.60	12.7	4.76	5.16
Получистовая и черновая	57	TNMM160408-57									●																0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMM220408-57									●																0.80	12.7	4.76	5.16
		TNMM220412-57									●																1.20	12.7	4.76	5.16

WERNER
Инструмент и оснастка

TN..

Двухсторонние трехгранные пластины 60° с отверстием

P	Сталь	
M	Нержав. сталь	
K	Чугун	
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	

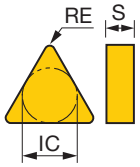


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием						Кермет с покрытием				Кермет				Без покрытия				Керамика				Размеры (мм)			
			WUT5125	WUT5115	WUT515	WUT5105	WUT505	WUGH110	WUGT720				WUNS520				WUTH10	WUTH03			WUFX105	WULX21	WULX10	WULX11	RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	-	TNMA110404E			●																				0.40	6.35	4.76	2.26
		TNMA110408E			●																				0.80	6.35	4.76	2.26
		TNMA110412E			●																				1.20	6.35	4.76	2.26
	-	TNMA160404	●	●	●	●	●										●	●							0.40	9.525	4.76	3.81
		TNMA160408	●	●	●	●	●		●				●				●				●				0.80	9.525	4.76	3.81
		TNMA160412		●	●	●	●										●				●				1.20	9.525	4.76	3.81
		TNMA160416		●		●											●								1.60	9.525	4.76	3.81
		TNMA160420		●		●											●								2.00	9.525	4.76	3.81
		TNMA220404		●		●											●								0.40	12.7	4.76	5.16
		TNMA220408		●		●											●								0.80	12.7	4.76	5.16
		TNMA220412		●		●											●								1.20	12.7	4.76	5.16
		TNMA220416		●		●											●								1.60	12.7	4.76	5.16
		TNGA110304															●	●							0.40	6.35	3.18	2.26
		TNGA110308															●								0.80	6.35	3.18	2.26
		TNGA160304															●								0.40	9.525	3.18	3.81
		TNGA160308															●								0.80	9.525	3.18	3.81
		TNGA160402															●							●	0.20	9.525	4.76	3.81
		TNGA160404						●					●				●	●				●	●	●	0.40	9.525	4.76	3.81
		TNGA160408						●					●				●	●			●	●	●	●	0.80	9.525	4.76	3.81
		TNGA160412											●				●				●	●	●	●	1.20	9.525	4.76	3.81
		TNGA160416															●				●		●	●	1.60	9.525	4.76	3.81
		TNGA220408															●								0.80	12.7	4.76	5.16

TN..

Двухсторонние трехгранные пластины 60° без отверстия

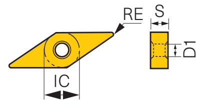
P	Сталь	●
M	Нержав. сталь	●
K	Чугун	●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	

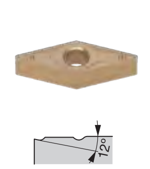
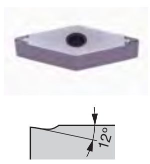
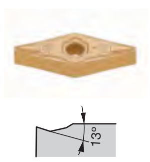
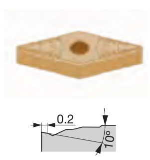
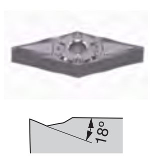


Обработка	Стружколом	Обозначение	Без покрытия	Керамика					Размеры (мм)			
			WUTH10	WUFX105	WULX21	WULX10	WULX11	WUTZ120	RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	-	TNGN110308	●						0.80	6.35	3.18	-
		TNGN160404			●	●	●		0.40	9.525	4.76	-
		TNGN160408	●		●	●	●		0.80	9.525	4.76	-
		TNGN160412	●	●	●	●	●	●	1.20	9.525	4.76	-
		TNGN160416		●	●	●			1.60	9.525	4.76	-
		TNGN160420		●					2.00	9.525	4.76	-
		TNGN160708			●	●			0.80	9.525	7.94	-
		TNGN160712				●			1.20	9.525	7.94	-

VN..

Двухсторонние ромбические пластины 35° с отверстием

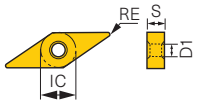


Обработка	Стружколом	Обозначение	WUAH120	WUAH725	WUAH630	WUAH6225	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUT9205	WUGH330	WUGH110	WUGT9530	WUAT9530	WUGT720			WUNS9530	WUNS520		WUTH10				RE	IC	S	D1
			С покрытием													Кермет с покрытием					Кермет			Без покрытия				Размеры (мм)			
P	Сталь		●◖	◖	◖✠		✠	◖✠	●◖	✠	◖		●	●◖	●	●◖	●◖	●◖			●◖	●◖		●							
M	Нержав. сталь		●◖	◖	◖	●◖			●◖	◖	●	●◖		●◖	●									●							
K	Чугун		●◖	◖					●◖				●◖	●◖	●	●◖	●◖	●◖			●◖	●◖		●							
N	Цветн. металлы																							●							
S	Жаропроч. сплавы		●◖	●											●																
H	Закаленная сталь																														
Прецизионная чистовая	TF	VNMG120402E-TF						●	●			●									●							0.20	7.150	4.76	3.81
		VNMG120404E-TF						●	●			●									●							0.40	7.150	4.76	3.81
		VNMG120408E-TF						●	●			●									●							0.80	7.150	4.76	3.81
		VNMG160404-TF						●	●			●									●							0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-TF						●	●			●						●			●							0.80	9.525	4.76	3.81
	01	VNGG160402-01													●						●	●		●				0.20	9.525	4.76	3.81
		VNGG160404-01																			●	●		●				0.40	9.525	4.76	3.81
		VNGG160408-01																			●	●						0.80	9.525	4.76	3.81
Чистовая	TSF	VNMG120402E-TSF						●	●			●				●	●				●							0.20	7.150	4.76	3.81
		VNMG120404E-TSF						●	●			●				●	●				●							0.40	7.150	4.76	3.81
		VNMG120408E-TSF						●	●			●				●	●				●							0.80	7.150	4.76	3.81
		VNMG160402-TSF	●					●	●			●				●	●				●							0.20	9.525	4.76	3.81
		VNMG160404-TSF	●	●			●	●	●			●	●			●					●							0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-TSF	●				●	●	●			●	●			●	●				●							0.80	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-TSF					●	●	●			●	●															1.20	9.525	4.76	3.81
	ZF	VNMG120404E-ZF						●	●			●									●							0.40	7.150	4.76	3.81
		VNMG120408E-ZF						●	●			●									●							0.80	7.150	4.76	3.81
		VNMG160404-ZF					●	●	●			●				●	●				●							0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-ZF					●	●	●			●				●	●				●							0.80	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-ZF					●	●	●			●									●							1.20	9.525	4.76	3.81
	11	VNMG160404-11												●							●			●				0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-11																			●							0.80	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-11														●					●							1.20	9.525	4.76	3.81
	SF	VNMG160404-SF			●	●				●	●	●																0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-SF			●	●				●	●	●																0.80	9.525	4.76	3.81

VN..

Двухсторонние ромбические пластины 35° с отверстием

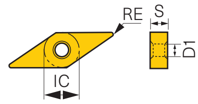
P	Сталь	●○ ● ✣ ✣ ○✣ ✣ ✣ ○✣ ●○ ○ ●○ ● ● ●○ ●○ ●○ ●○ ●○ ●○
M	Нержав. сталь	●○ ● ✣ ●○ ○ ●○ ○ ● ○ ●○ ○ ● ●○ ●○
K	Чугун	●○ ● ●○ ○ ● ○ ●○ ○ ● ●○ ●○ ●○
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	●○ ● ○ ●
H	Закаленная сталь	



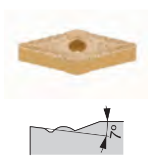
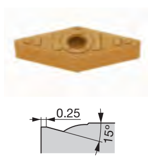
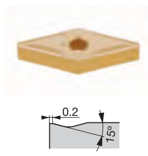
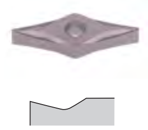
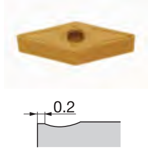
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием																	Кермет с покрытием			Кермет		Размеры (мм)			
			WUAH120	WUAH110	WUAH645	WUAH6235	WUAH630	WUAH6225	WUAH8015	WUAH8005	WUT6130	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUT9205	WUT5115	WUT5105	WUGH330	WUGT9530	WUAT9530		WUNS9530	WUNS520	RE	IC	S	D1
Чистовая	CF	VNMG160404-CF																	●	●							0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-CF																	●	●							0.80	9.525	4.76	3.81
	HRF	VNMG160404-HRF							●	●																	0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-HRF							●	●																	0.80	9.525	4.76	3.81
	TS	VNMG160404-TS										●	●	●			●					●	●		●	●	0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-TS										●	●	●			●					●	●		●	●	0.80	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-TS										●	●	●			●								●		1.20	9.525	4.76	3.81
	SS	VNMG120404E-SS			●	●	●	●							●	●	●										0.40	7.150	4.76	3.81
		VNMG120408E-SS			●	●	●	●							●	●	●										0.80	7.150	4.76	3.81
		VNMG160404-SS	●		●	●	●	●							●	●	●				●						0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-SS	●		●	●	●	●							●	●	●				●						0.80	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-SS			●	●	●	●							●	●	●				●						1.20	9.525	4.76	3.81
Получистовая	TM	VNMG120404E-TM											●	●			●										0.40	7.150	4.76	3.81
		VNMG120408E-TM											●	●			●										0.80	7.150	4.76	3.81
		VNMG120412E-TM											●	●			●										1.20	7.150	4.76	3.81
		VNMG160404-TM	●	●				●			●	●	●	●			●	●									0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-TM	●	●								●	●	●			●	●									0.80	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-TM		●								●	●	●			●	●									1.20	9.525	4.76	3.81
Чистовая и получистовая	TQ	VNMG160404-TQ											●	●								●	●		●		0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-TQ											●	●								●	●		●		0.80	9.525	4.76	3.81

VN..

Двухсторонние ромбические пластины 35° с отверстием



		WUAH120	WUAH110	WUAH8015	WUAH8005	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6215	WUT5125	WUT9205	WUT5115	WUT515	WUT5105	WUT505	WUNS9530	WUTH10	WUKS05F
P	Сталь	●C	●			✠	C✠	●C			●					●C	●	
M	Нержав. сталь	●C	●	C	●			●C	●C								●	
K	Чугун	●C	●					●C		✠	●C	C	●C	●	●	●C	●	●
N	Цветн. металлы																●	●
S	Жаропроч. сплавы	●C	●	C	●													●
H	Закаленная сталь																	

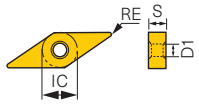
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием															Кермет	Без покрытия		Размеры (мм)			
			WUAH120	WUAH110	WUAH8015	WUAH8005	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6215	WUT5125	WUT9205	WUT5115	WUT515	WUT5105	WUT505	WUNS9530	WUTH10	WUKS05F	RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	ZM 	VNMG120408E-ZM						●	●	●										0.80	7.150	4.76	3.81
		VNMG120412E-ZM						●	●	●										1.20	7.150	4.76	3.81
		VNMG160408-ZM					●	●	●	●										0.80	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-ZM					●	●	●	●										1.20	9.525	4.76	3.81
Получистовая	DM 	VNMG160404-DM						●	●	●										0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-DM					●	●	●	●		●								0.80	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-DM					●	●	●	●										1.20	9.525	4.76	3.81
	All-round 	VNMG160404	●	●			●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●		0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408	●	●			●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●		0.80	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412						●	●		●		●	●	●	●	●			1.20	9.525	4.76	3.81
	28 	VNMG160404-28	●		●	●													●	0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-28	●		●	●													●	0.80	9.525	4.76	3.81
	33 	VNMG160404-33		●				●										●		0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-33						●	●									●		0.80	9.525	4.76	3.81

WERNER
Инструмент и оснастка

VN..

Двухсторонние ромбические пластины 35° с отверстием

P	Сталь		✣		●✣				✣	●							●●			●					
M	Нержав. сталь		✣	●●	●	●●	●	●	●	●	●●									●					
K	Чугун											✣	●	●●	●	●	●●			●					
N	Цветн. металлы																			●					
S	Жаропроч. сплавы	●					●	●																	
H	Закаленная сталь																						●	●	

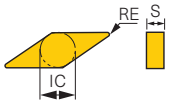


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием															Кермет			Без покрытия			Керамика		Размеры (мм)			
			WUAH905	WUAH645	WUAH6235	WUAH630	WUAH6225	WUAH8015	WUAH8005	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUT5125	WUT5115	WUT515	WUT5105	WUT505	WUNS520			WUTH10			WULX10	WULX11	RE	IC	S	D1
Получистовая	SM	VNMG120404E-SM		●	●	●	●			●	●	●														0.40	7.150	4.76	3.81
		VNMG120408E-SM		●	●	●	●			●	●	●														0.80	7.150	4.76	3.81
		VNMG160404-SM		●	●	●	●			●	●	●														0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-SM		●	●	●	●			●	●	●														0.80	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-SM		●	●	●	●			●	●	●														1.20	9.525	4.76	3.81
	CM	VNMG160408-CM											●	●	●	●	●									0.80	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-CM											●	●		●										1.20	9.525	4.76	3.81
Чистовая и получистовая	HRM	VNMG160404-HRM						●	●																	0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-HRM						●	●																	0.80	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-HRM						●	●																	1.20	9.525	4.76	3.81
Получистовая	HMM	VNMG160404-HMM	●																							0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-HMM	●																							0.80	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-HMM	●																							1.20	9.525	4.76	3.81
Чистовая и получистовая	-	VNMA120404E													●											0.40	7.150	4.76	3.81
		VNMA120408E													●											0.80	7.150	4.76	3.81
		VNMA160402																			●					0.20	9.525	4.76	3.81
		VNMA160404											●	●	●	●					●					0.40	9.525	4.76	3.81
		VNMA160408											●	●	●	●					●					0.80	9.525	4.76	3.81
		VNGA160404																						●	●	0.40	9.525	4.76	3.81
		VNGA160408																						●	●	0.80	9.525	4.76	3.81

VN..

Двухсторонние ромбические пластины 35° без отверстия

	P	M	K	N	S	H
	Сталь	Нержав. сталь	Чугун	Цветн. металлы	Жаропроч. сплавы	Закаленная сталь
			●●			



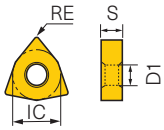
Обработка	Стружколом	Обозначение	Керамика	Размеры (мм)			
			WUFX105	RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	-	VNGD160712	●	1.20	9.525	7.94	-



WN..

Двухсторонние тригональные пластины 80° с отверстием

	P	M	K	N	S	H
	Сталь	Нержав. сталь	Чугун	Цветн. металлы	Жаропроч. сплавы	Закаленная сталь
	●✣ ●●	●● ●●	●●	●● ●● ●●		



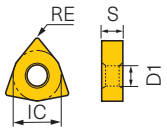
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием				Кермет		Размеры (мм)			
			WUT9225	WUT9215	WUT6215	WUGT720	WUNS9530	WUNS520	RE	IC	S	D1
Прецизионная чистовая	TF	WNMG060402E-TF	●	●	●		●		0.20	9.525	4.76	3.81
		WNMG060404E-TF	●	●	●		●		0.40	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-TF	●	●	●		●		0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-TF	●	●	●		●		0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-TF	●	●	●		●		0.80	12.7	4.76	5.16
	01	WNGG080402-01					●	●	0.20	12.7	4.76	5.16
		WNGG080404-01				●	●	●	0.40	12.7	4.76	5.16
		WNGG080408-01				●	●		0.80	12.7	4.76	5.16



WN..

Двухсторонние тригональные пластины 80° с отверстием

P	Сталь	●● ● ✣ ●✣ ●● ● ● ●● ●● ● ● ●●
M	Нержав. сталь	●● ● ● ●● ●●
K	Чугун	●● ● ●● ●● ●● ●● ●● ●●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	●● ●
H	Закаленная сталь	

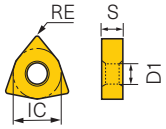


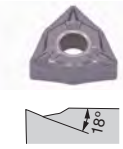
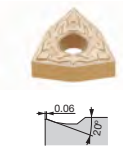
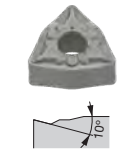
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием								Кермет с покрытием		Кермет	Размеры (мм)			
			WUAH120	WUAH8015	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6215	WUT9205	WUT515	WUGT9530	WUAT9530	WUNS9530	RE	IC	S	D1
Чистовая	TSF	WNMG060402E-TSF	●	●		●	●	●			●		●	0.20	9.525	4.76	3.81
		WNMG060404E-TSF	●	●		●	●	●			●	●	●	0.40	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-TSF	●	●		●	●	●			●	●	●	0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412E-TSF	●	●		●	●				●		●	1.20	9.525	4.76	3.81
		WNMG060404-TSF				●	●							0.40	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408-TSF				●	●							0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-TSF	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-TSF	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-TSF	●	●	●	●	●	●	●	●			●	1.20	12.7	4.76	5.16
Чистовая (wiper)	FW	WNMG060404E-FW				●	●		●		●		●	0.40	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-FW				●	●		●		●		●	0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-FW				●	●				●		●	0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-FW				●	●		●		●		●	0.80	12.7	4.76	5.16
	AFW	WNMG060404-AFW				●	●						●	0.40	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408-AFW			●	●	●		●				●	0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-AFW				●	●						●	0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-AFW			●	●	●		●				●	0.80	12.7	4.76	5.16
Чистовая	ZF	WNMG060404E-ZF				●	●	●					●	0.40	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-ZF				●	●	●					●	0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG060404-ZF				●	●							0.40	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408-ZF				●	●							0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-ZF			●	●	●	●			●	●	●	0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-ZF			●	●	●	●			●	●	●	0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-ZF				●	●	●					●	1.20	12.7	4.76	5.16
	11	WNMG080404-11											●	0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-11											●	0.80	12.7	4.76	5.16
Чистовая (мягкая сталь)	17	WNMG080404-17											●	0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-17											●	0.80	12.7	4.76	5.16

WN..

Двухсторонние тригональные пластины 80° с отверстием

P	Сталь	●✠ ● ✠ ●✠ ●● ✠ ● ● ● ●● ●● ● ● ●● ●●
M	Нержав. сталь	● ●● ● ● ●● ● ● ●● ●● ●●
K	Чугун	●● ● ● ● ●● ●●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	● ●
H	Закаленная сталь	

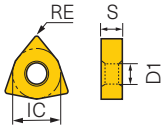


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием												Кермет с покрытием				Кермет						Размеры (мм)			
			WUAH630	WUAH6225	WUAH8015	WUAH8005	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUT5115	WUT5105	WUGT9530	WUAT9530			WUNS9530	WUNS520					RE	IC	S	D1
Чистовая	SF	WNMG060404-SF	●	●						●	●	●													0.40	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408-SF	●	●						●	●	●													0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-SF	●	●						●	●	●													0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-SF	●	●						●	●	●													0.80	12.7	4.76	5.16
	CF	WNMG080404-CF											●	●											0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-CF											●	●											0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-CF											●	●											1.20	12.7	4.76	5.16
	HRF	WNMG080404-HRF			●	●																			0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-HRF			●	●																			0.80	12.7	4.76	5.16
	TS	WNMG060402E-TS						●	●			●			●				●						0.20	9.525	4.76	3.81
		WNMG060404E-TS						●	●			●			●				●						0.40	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-TS						●	●			●			●				●						0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-TS					●	●	●			●			●	●			●	●					0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-TS					●	●	●			●			●	●			●	●					0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-TS					●	●	●			●							●						1.20	12.7	4.76	5.16

WERNER
Инструмент и оснастка

WN..

P	Сталь	✣		●c	c✣		✣	c✣	●c	✣	c		●			●c	●c										
M	Нержав. сталь	✣	●c	●c	c	●c			●c	c	●	●c				●c											
K	Чугун			●c					●c				●c	c	●c	●c	●c										
N	Цветн. металлы																										
S	Жаропроч. сплавы			●c																							
H	Закаленная сталь																										

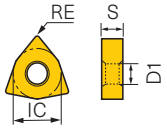


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием														Кермет								Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUAH630	WUAH6225	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUT9205	WUT5115	WUT515	WUGH330	WUNS9530							RE	IC	S	D1
Чистовая и Получистовая (wiper)	SW	WNMG060408E-SW							●	●				●	●										0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412E-SW							●	●				●	●										1.20	9.525	4.76	3.81
		WNMG080408-SW							●	●				●	●	●									0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-SW							●	●					●	●									1.20	12.7	4.76	5.16
	ASW	WNMG060408-ASW							●	●				●											0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412-ASW						●	●	●				●											1.20	9.525	4.76	3.81
		WNMG080408-ASW						●	●	●				●											0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-ASW						●	●	●				●											1.20	12.7	4.76	5.16
Большая подача	AS	WNMG080404-AS												●				●							0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-AS						●	●	●				●				●							0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-AS						●	●	●				●											1.20	12.7	4.76	5.16
Растачивание (двухстор.)	CB	WNMG060404-CB							●									●							0.40	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408-CB							●									●							0.80	9.525	4.76	3.81
Чистовая	NS	WNMG080404-NS							●	●								●							0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-NS							●	●								●							0.80	12.7	4.76	5.16
	SS	WNMG060404E-SS	●	●		●	●																		0.40	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-SS	●	●		●	●																		0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412E-SS	●	●		●	●																		1.20	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-SS	●	●	●	●	●				●	●	●				●								0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-SS	●	●	●	●	●				●	●	●				●								0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-SS	●	●		●	●				●	●	●												1.20	12.7	4.76	5.16

WN..

Двухсторонние тригональные пластины 80° с отверстием

P	Сталь	✣ ● ●c ●c✣ c ● ● ● ✣ ✣ c✣ ●c c ● ● ●c ●c ● ● ●c
M	Нержав. сталь	✣ ●c ●c c c c ●c ● c ● ● ●c ● ●c ● ● ● ● ● ● ●
K	Чугун	● ●c ● ● ● ●c ●c ●c ●c ●c ●c ● ● ● ● ● ● ● ●
N	Цветн. металлы	● ●
S	Жаропроч. сплавы	● ●c ● c ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
H	Закаленная сталь	● ●



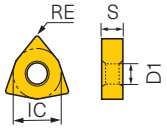
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием																Кермет с покрытием				Кермет				Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUAH630	WUAH725	WUAH8015	WUAH6225	WUAH110	WUT6130	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6120	WUT6215	WUT9205	WUT515	WUGT9530	WUAT9530			WUNS9530				RE	IC	S	D1
Получистовая	TM	WNMG060404E-TM			●			●					●	●		●											0.40	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-TM			●			●					●	●		●											0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412E-TM			●			●					●	●		●											1.20	9.525	4.76	3.81
		WNMG060404-TM										●	●	●													0.40	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408-TM			●							●	●	●			●										0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-TM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-TM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-TM	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									1.20	12.7	4.76	5.16
		WNMG080416-TM	●	●	●	●		●	●		●		●	●	●	●	●	●									1.60	12.7	4.76	5.16
Чистовая и получистовая	AM	WNMG080408-AM											●	●													0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-AM											●	●													1.20	12.7	4.76	5.16
		WNMG080416-AM											●	●													1.60	12.7	4.76	5.16
	TQ	WNMG080404-TQ											●	●					●	●			●				0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-TQ											●	●					●	●			●				0.80	12.7	4.76	5.16
Получистовая	TA	WNMG080408-TA											●	●													0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-TA											●	●													1.20	12.7	4.76	5.16
Чистовая и получистовая	NM	WNMG060412E-NM											●														1.20	9.525	4.76	3.81
		WNMG080408-NM											●	●			●										0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-NM										●	●	●			●										1.20	12.7	4.76	5.16

WERNER
Инструмент и оснастка

WN..

Двухсторонние тригональные пластины 80° с отверстием

P	Сталь	●● ● ✣ ●✣ ●● ● ● ● ● ● ● ●● ●● ●● ● ● ●● ●● ● ● ● ● ●
M	Нержав. сталь	●● ● ●● ●● ● ● ● ● ● ● ●● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
K	Чугун	●● ● ●● ✣ ●● ● ●● ● ●● ● ● ●● ●● ●● ● ● ●● ●● ● ● ● ● ●
N	Цветн. металлы	● ●
S	Жаропроч. сплавы	●● ●
H	Закаленная сталь	● ●

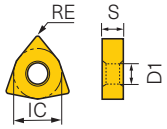


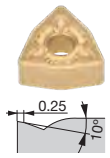
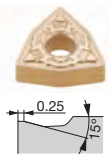
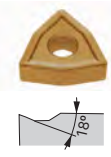
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием													Кермет с покрытием			Кермет			Без покрытия					Размеры (мм)			
			WUAH120	WUAH110	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6215	WUT5125	WUT9205	WUT5115	WUT515	WUT5105	WUT505	WUGH330	WUGT720	WUGT9530			WUNS9530	WUNS520		WUTH10					RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	ZM	WNMG060408E-ZM				●	●	●																				0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412E-ZM				●	●	●																				1.20	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408-ZM			●	●	●																					0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412-ZM			●	●	●																					1.20	9.525	4.76	3.81
		WNMG080408-ZM			●	●	●	●									●			●								0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-ZM			●	●	●	●		●																		1.20	12.7	4.76	5.16
		WNMG080416-ZM				●	●	●																				1.60	12.7	4.76	5.16
Получистовая	DM	WNMG080404-DM				●	●	●																				0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-DM			●	●	●	●		●																		0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-DM			●	●	●	●		●																		1.20	12.7	4.76	5.16
	All-round	WNMG060404				●	●		●		●		●															0.40	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408				●	●		●		●		●															0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●						●			●					0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●						●	●		●					0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●									●					1.20	12.7	4.76	5.16
		WNMG080416			●	●	●		●	●	●	●	●	●														1.60	12.7	4.76	5.16
Чистовая и получистовая	27	WNMG080408-27				●																						0.80	12.7	4.76	5.16
Получистовая	33	WNMG080404-33														●												0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-33																					●					0.80	12.7	4.76	5.16
	37	WNMG080404-37																		●								0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-37					●								●					●								0.80	12.7	4.76	5.16

WN..

Двухсторонние тригональные пластины 80° с отверстием

P	Сталь		✣		●c	c✣	c		●			✣	c												
M	Нержав. сталь		✣	c	c	c	c	c	●	c	●	c	●	c											
K	Чугун				●c		c		●						✣	c	c	●	●	c✣					
N	Цветн. металлы																			c✣					
S	Жаропроч. сплавы	c			●c		●		●	c	●									c✣					
H	Закаленная сталь																								

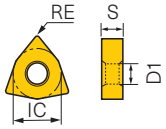


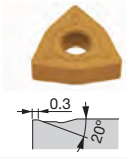
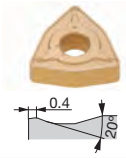
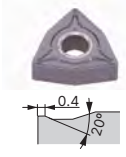
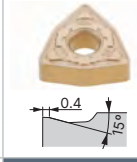
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием																	Без покрытия					Размеры (мм)			
			WUAH905	WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUAH630	WUAH725	WUAH6225	WUAH110	WUAH8015	WUAH8005	WUT6130	WUT6120	WUT6215	WUT5125	WUT5115	WUT515	WUT5105	WUT505	WUKS20					RE	IC	S	D1
Получистовая	SM	WNMG060404E-SM					●		●				●	●	●											0.40	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-SM					●		●				●	●	●											0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412E-SM					●		●				●	●	●											1.20	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408-SM						●																		0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMG080404-SM		●	●		●		●				●	●	●											0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-SM		●	●		●	●	●				●	●	●											0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-SM		●	●		●	●	●				●	●	●											1.20	12.7	4.76	5.16
	CM	WNMG080404-CM															●									0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-CM														●	●	●	●	●						0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-CM														●	●	●	●	●						1.20	12.7	4.76	5.16
Чистовая и получистовая	HRM	WNMG080404-HRM									●	●														0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-HRM									●	●														0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-HRM									●	●														1.20	12.7	4.76	5.16
Получистовая	HMM	WNMG080404-HMM	●																							0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-HMM	●																							0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-HMM	●																							1.20	12.7	4.76	5.16
	SA	WNMG080408-SA		●	●	●	●	●	●	●			●	●	●						●					0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-SA		●	●	●	●		●				●	●	●											1.20	12.7	4.76	5.16

WN..

Двухсторонние тригональные пластины 80° с отверстием

P	Сталь	✣		●c	c✣			✣	✣	c✣	●c	●						●c		●					
M	Нержав. сталь	✣	●c	●c	c	c	●c	c			●c									●					
K	Чугун			●c							●c	●c	✣	c	●c	●	●	●c		●				●c		
N	Цветн. металлы																			●						
S	Жаропроч. сплавы			●c		c																				
H	Закаленная сталь																							●	●	

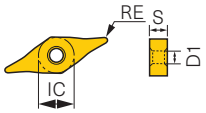


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием															Кермет		Без покрытия				Керамика			Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUAH630	WUAH8015	WUAH6225	WUT6130	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT9205	WUT5125	WUT5115	WUT515	WUT5105	WUT505	WUNS520		WUTH10				WUFX105	WULX10	WULX11	RE	IC	S	D1
Получистовая и черновая	TH	WNMG080408-TH			●		●	●	●	●	●	●	●			●												0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-TH			●		●			●	●	●	●			●												1.20	12.7	4.76	5.16
		WNMG080416-TH			●		●				●	●	●			●												1.60	12.7	4.76	5.16
		WNMG100612-TH									●	●																1.20	15.875	6.35	6.35
		WNMG100616-TH									●	●																1.60	15.875	6.35	6.35
	THS	WNMG080408-THS								●	●	●	●															0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-THS								●	●	●	●															1.20	12.7	4.76	5.16
		WNMG080416-THS									●	●																1.60	12.7	4.76	5.16
		WNMG100612-THS								●	●	●																1.20	15.875	6.35	6.35
		WNMG100616-THS								●	●	●																1.60	15.875	6.35	6.35
	SH	WNMG080408-SH	●	●		●		●	●																			0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-SH	●	●		●		●	●																			1.20	12.7	4.76	5.16
	CH	WNMG080408-CH												●	●		●											0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-CH												●	●		●											1.20	12.7	4.76	5.16
Чистовая и получистовая	-	WNMA060404E														●												0.40	9.525	4.76	3.81
		WNMA060408E														●												0.80	9.525	4.76	3.81
		WNMA060412E														●												1.20	9.525	4.76	3.81
		WNMA060416E														●												1.60	9.525	4.76	3.81
		WNMA080404												●	●		●				●							0.40	12.7	4.76	5.16
		WNMA080408												●	●	●	●	●	●		●				●			0.80	12.7	4.76	5.16
		WNMA080412												●	●	●	●	●							●			1.20	12.7	4.76	5.16
		WNMA080416												●	●	●	●	●										1.60	12.7	4.76	5.16
		WNGA080404																								●	●	0.40	12.7	4.76	5.16
		WNGA080408																								●	●	0.80	12.7	4.76	5.16
		WNGA080412																								●	●	1.20	12.7	4.76	5.16

YN..

Двухсторонние ромбические пластины 25° с отверстием

P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь

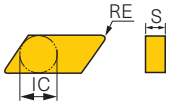


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием					Кермет с покрытием					Кермет															Размеры (мм)			
			WUAH8015	WUT9235	WUT9225	WUT9215	WUT6215	WUGT9530					WUNS9530															RE	IC	S	D1
Чистовая	ZF	YNMG160404-ZF	●	●	●	●	●	●					●															0.40	9.525	4.76	3.81
		YNMG160408-ZF	●	●	●	●	●	●					●															0.80	9.525	4.76	3.81
Чистовая и получистовая	ZM	YNMG160404-ZM	●	●	●	●	●	●					●															0.40	9.525	4.76	3.81
		YNMG160408-ZM	●	●	●	●	●	●					●															0.80	9.525	4.76	3.81

KN..

Двухсторонние пластины 55°, параллелограмм без отверстия

P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь

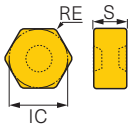


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием																									Размеры (мм)			
			WUT9315	WUGH330																								RE	IC	S	D1
Чистовая	S1	KNMX160405R-S1	●	●																								0.50	9.525	4.76	-
		KNMX160405L-S1	●	●																								0.50	9.525	4.76	-
		KNMX160410R-S1	●																									1.00	9.525	4.76	-
		KNMX160410L-S1	●																									1.00	9.525	4.76	-

HN..

Двухсторонние шестигранные пластины 120°, без отверстия

P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь



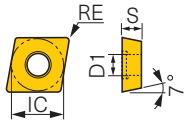
Обработка	Стружколом	Обозначение	Керамика																									Размеры (мм)			
			WUFX105																									RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	-	HNGD050712	●																									1.20	12.7	7.94	-
		HNGD050716	●																									1.60	12.7	7.94	-

WERNER
Инструмент и оснастка

CC..

Ромбические пластины 80° с отверстием, задний угол 7°

P	Сталь	●			●		●✣	●●	✣	●	●●	●●	●●				●●														
M	Нержав. сталь	●	●	●	●	●●		●●	●	●	●●	●●																			
K	Чугун	●			●			●●		●			●●				●●														
N	Цветн. металлы																														
S	Жаропроч. сплавы	●	●	●	●																										
H	Закаленная сталь																														

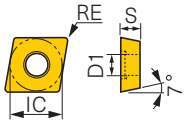


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием											Кермет с покрытием				Кермет										Размеры (мм)			
			WUAH725	WUAH8015	WUAH8005	WUAH110	WUAH6225	WUT9225	WUT9215	WUT6130	WUGH730	WUSH725	WUJ740	WUGT9530				WUNS9530										RE	IC	S	D1
Прецизионная чистовая	01	CCGT060202F-01										●																0.20	6.35	2.38	2.80
		CCGT060204F-01										●																0.40	6.35	2.38	2.80
		CCGT09T302F-01										●																0.20	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T304F-01										●																0.40	9.525	3.97	4.40
		CCGT060202-01											●															0.20	6.35	2.38	2.80
		CCGT09T302-01											●															0.20	9.525	3.97	4.40
	PSF	CCMT060202-PSF	●											●				●										0.20	6.35	2.38	2.80
		CCMT060204-PSF	●	●	●			●	●					●				●										0.40	6.35	2.38	2.80
		CCMT09T302-PSF	●															●										0.20	9.525	3.97	4.40
		CCMT09T304-PSF	●	●	●			●	●					●				●										0.40	9.525	3.97	4.40
		CCMT09T308-PSF	●					●	●					●				●										0.80	9.525	3.97	4.40
Чистовая	PF	CCMT060202-PF									●			●				●										0.20	6.35	2.38	2.80
		CCMT060204-PF					●			●	●			●				●										0.40	6.35	2.38	2.80
		CCMT060208-PF												●				●										0.80	6.35	2.38	2.80
		CCMT09T302-PF									●							●										0.20	9.525	3.97	4.40
		CCMT09T304-PF									●			●				●										0.40	9.525	3.97	4.40
		CCMT09T308-PF				●		●						●				●										0.80	9.525	3.97	4.40

CC..

Ромбические пластины 80° с отверстием, задний угол 7°

P	Сталь	✣ ● ●● ●✣ ● ✣ ●✣ ●● ● ● ● ●● ●●
M	Нержав. сталь	✣ ●● ●● ● ● ● ●● ● ● ●● ● ●● ●
K	Чугун	●● ● ● ●● ●● ● ●● ●●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	●● ● ● ● ●
H	Закаленная сталь	

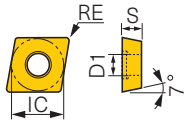


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием														Кермет с покрытием				Кермет				Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUAH630	WUAH725	WUAH8015	WUAH6225	WUAH8005	WUT6130	WUT9225	WUT9215	WUT6120	WUT6215	WUGH730	WUGT9530	WUAT9530			WUNS9530				RE	IC	S	D1
Чистовая и легкая	PSS	CCMT060204-PSS	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				●				0.40	6.35	2.38	2.80
		CCMT060208-PSS	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				●				0.80	6.35	2.38	2.80
		CCMT09T304-PSS	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				●				0.40	9.525	3.97	4.40
		CCMT09T308-PSS	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				●				0.80	9.525	3.97	4.40
		CCMT120404-PSS	●	●		●	●		●		●	●	●	●	●										0.40	12.7	4.76	5.50
		CCMT120408-PSS	●	●		●	●		●		●	●	●	●	●										0.80	12.7	4.76	5.50
		CCMT120412-PSS	●	●		●	●		●		●	●	●	●	●										1.20	12.7	4.76	5.50
Получистовая (wiper)	SW	CCMT060204-SW										●	●								●				0.40	6.35	2.38	2.80
		CCMT060208-SW										●	●								●				0.80	6.35	2.38	2.80
		CCMT09T304-SW										●	●								●				0.40	9.525	3.97	4.40
		CCMT09T308-SW										●	●								●				0.80	9.525	3.97	4.40
Чистовая и получистовая	PS	CCMT060202-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				0.20	6.35	2.38	2.80
		CCMT060204-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				0.40	6.35	2.38	2.80
		CCMT060208-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				0.80	6.35	2.38	2.80
		CCMT09T302-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				0.20	9.525	3.97	4.40
		CCMT09T304-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				0.40	9.525	3.97	4.40
		CCMT09T308-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●				0.80	9.525	3.97	4.40
		CCMT120404-PS	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										0.40	12.7	4.76	5.50
		CCMT120408-PS	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										0.80	12.7	4.76	5.50
		CCMT120412-PS	●	●		●	●		●		●	●	●	●											1.20	12.7	4.76	5.50
	TSF	CCMT060204-TSF						●				●	●		●						●				0.40	6.35	2.38	2.80
		CCMT060208-TSF						●				●	●		●						●				0.80	6.35	2.38	2.80
		CCMT09T304-TSF						●				●	●		●						●				0.40	9.525	3.97	4.40
		CCMT09T308-TSF						●				●	●		●						●				0.80	9.525	3.97	4.40
	TM	CCMT060204-TM						●				●	●		●						●				0.40	6.35	2.38	2.80
		CCMT060208-TM						●				●	●		●						●				0.80	6.35	2.38	2.80
		CCMT09T304-TM						●				●	●		●						●				0.40	9.525	3.97	4.40
		CCMT09T308-TM						●				●	●		●						●				0.80	9.525	3.97	4.40

CC..

Ромбические пластины 80° с отверстием, задний угол 7°

		WUAH120	WUAH6225	WUT6130	WUT9225	WUT9215	WUSH730	WUNS9530	WUTH10
P	Сталь	●c		✣	c✣	●c	●c	●c	●
M	Нержав. сталь	●c	●c	c		●c	●c		●
K	Чугун	●c				●c		●c	●
N	Цветн. металлы								●
S	Жаропроч. сплавы	●c					●c		
H	Закаленная сталь								

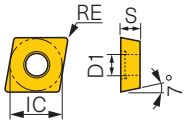


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием						Кермет	Без покрытия	Размеры (мм)			
			WUAH120	WUAH6225	WUT6130	WUT9225	WUT9215	WUSH730	WUNS9530	WUTH10	RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	23	CCMT060202-23							●		0.20	6.35	2.38	2.80
		CCMT060204-23				●			●		0.40	6.35	2.38	2.80
		CCMT060208-23				●					0.80	6.35	2.38	2.80
		CCMT09T304-23				●			●		0.40	9.525	3.97	4.40
		CCMT09T308-23				●			●		0.80	9.525	3.97	4.40
Получистовая	24	CCMT060202-24				●			●		0.20	6.35	2.38	2.80
		CCMT060204-24	●			●	●		●		0.40	6.35	2.38	2.80
		CCMT060208-24	●	●	●	●	●		●		0.80	6.35	2.38	2.80
		CCMT09T302-24	●						●		0.20	9.525	3.97	4.40
		CCMT09T304-24	●			●	●		●		0.40	9.525	3.97	4.40
		CCMT09T308-24	●	●	●	●	●		●		0.80	9.525	3.97	4.40
		CCMT120408-24	●			●	●		●		0.80	12.7	4.76	5.50
Чистовая	W08	CCGT03X100R-W08						●		●	0.03	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X100L-W08						●		●	0.03	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X101R-W08						●		●	0.10	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X101L-W08						●		●	0.10	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X102R-W08						●		●	0.20	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X102L-W08						●		●	0.20	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X104R-W08						●		●	0.40	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X104L-W08						●		●	0.40	3.57	1.39	1.90
		CCGT04T100R-W08						●		●	0.03	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T100L-W08						●		●	0.03	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T101R-W08						●		●	0.10	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T101L-W08						●		●	0.10	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T102R-W08						●		●	0.20	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T102L-W08						●		●	0.20	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T104R-W08						●		●	0.40	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T104L-W08						●		●	0.40	4.37	1.79	2.30

CC..

Ромбические пластины 80° с отверстием, задний угол 7°

P	Сталь	✣ ● ●● ●● ● ● ✣ ●● ●● ● ● ● ● ● ●● ● ● ●● ●● ● ●● ● ● ● ●
M	Нержав. сталь	✣ ●● ●● ● ● ●● ● ● ●● ● ●● ● ● ● ●● ● ● ●● ● ● ● ●
K	Чугун	● ● ● ● ● ● ● ● ●● ● ● ● ●● ● ● ● ● ●● ● ●● ● ● ●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	● ● ●
H	Закаленная сталь	

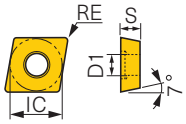


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием																	Керм.с покр.		Керм.		Без покр.		Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUAH630	WUAH725	WUAH6225	WUT6130	WUT9225	WUT9215	WUT6120	WUT6215	WUT5115	WUT515	WUT505	WUGH330	WUGH110	WUGH730	WUSH725	WUGT9530		WUNS9530		WUTH10	WUUX30	RE	IC	S	D1
Чистовая	W08	CCGT03X100FR-W08																	●								0.03	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X100FL-W08																	●								0.03	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X101FR-W08																	●								0.10	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X101FL-W08																	●								0.10	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X102FR-W08																	●								0.20	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X102FL-W08																	●								0.20	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X104FR-W08																	●								0.40	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X104FL-W08																	●								0.40	3.57	1.39	1.90
		CCGT04T100FR-W08																	●								0.03	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T100FL-W08																	●								0.03	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T101FR-W08																	●								0.10	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T101FL-W08																	●								0.10	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T102FR-W08																	●								0.20	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T102FL-W08																	●								0.20	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T104FR-W08																	●								0.40	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T104FL-W08																	●								0.40	4.37	1.79	2.30
Чистовая	W15	CCGT060200R-W15																							●		0.03	6.35	2.38	2.80
		CCGT060200L-W15																					●		●		0.03	6.35	2.38	2.80
		CCGT060202R-W15																					●		●		0.20	6.35	2.38	2.80
		CCGT060202L-W15																			●		●		●		0.20	6.35	2.38	2.80
		CCGT060204R-W15															●						●		●		0.40	6.35	2.38	2.80
		CCGT060204L-W15															●	●			●		●		●	●	0.40	6.35	2.38	2.80
	W20	CCGT09T302R-W20																					●		●		0.20	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T302L-W20																			●		●		●		0.20	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T304L-W20															●	●			●		●		●		0.40	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T304R-W20																					●				0.40	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T308R-W20																					●				0.80	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T308L-W20																			●		●				0.80	9.525	3.97	4.40
Получистовая	PM	CCMT060204-PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●		●		●				0.40	6.35	2.38	2.80
		CCMT060208-PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●		●		●				0.80	6.35	2.38	2.80
		CCMT09T304-PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●		●		●				0.40	9.525	3.97	4.40
		CCMT09T308-PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●		●		●				0.80	9.525	3.97	4.40
		CCMT09T312-PM	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●														1.20	9.525	3.97	4.40
		CCMT120408-PM	●	●		●	●	●	●			●	●														0.80	12.7	4.76	5.50
		CCMT120412-PM	●	●		●	●	●	●			●	●														1.20	12.7	4.76	5.50
Чистовая и получистовая	CM	CCMT060204-CM												●	●	●											0.40	6.35	2.38	2.80
		CCMT060208-CM												●	●	●											0.80	6.35	2.38	2.80
		CCMT09T304-CM												●	●	●											0.40	9.525	3.97	4.40
		CCMT09T308-CM												●	●	●											0.80	9.525	3.97	4.40
		CCMT09T312-CM												●													1.20	9.525	3.97	4.40
		CCMT120404-CM												●													0.40	12.7	4.76	5.50
		CCMT120408-CM												●													0.80	12.7	4.76	5.50

CC..

Ромбические пластины 80° с отверстием, задний угол 7°

P	Сталь						●c				●																
M	Нержав. сталь										●																
K	Чугун	c					●c				●	●															
N	Цветн. металлы										●	●															
S	Жаропроч. сплавы											●															
H	Закаленная сталь																										

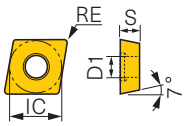


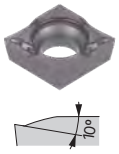
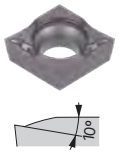
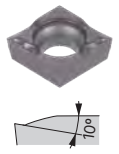
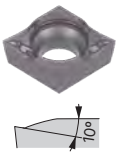
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием					Кермет				Без покрытия														Размеры (мм)			
			WUT5115					WUN9530				WUTH10	WUKS05F													RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	AL	CCGT060202-AL											●													0.20	6.35	2.38	2.80
		CCGT060204-AL											●													0.40	6.35	2.38	2.80
		CCGT09T302-AL											●													0.20	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T304-AL											●													0.40	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T308-AL											●													0.80	9.525	3.97	4.40
		CCGT120402-AL											●													0.20	12.7	4.76	5.50
		CCGT120404-AL											●													0.40	12.7	4.76	5.50
		CCGT120408-AL											●													0.80	12.7	4.76	5.50
	All-round	CCGT060202						●																		0.20	6.35	2.38	2.80
		CCGT060204						●																		0.40	6.35	2.38	2.80
		CCGT09T302						●																		0.20	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T304						●																		0.40	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T308						●																		0.80	9.525	3.97	4.40
	Angular	CCGT060200R										●														0.03	6.35	2.38	2.80
		CCGT060202R										●														0.20	6.35	2.38	2.80
		CCGT060202L										●														0.20	6.35	2.38	2.80
		CCGT060204L										●														0.40	6.35	2.38	2.80
		CCGT09T302R										●														0.20	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T302L										●														0.20	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T304R										●														0.40	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T304L										●														0.40	9.525	3.97	4.40
	-	CCMW060204	●																							0.40	6.35	2.38	2.80
		CCMW060208	●																							0.80	6.35	2.38	2.80
		CCMW09T304	●																							0.40	9.525	3.97	4.40
		CCMW09T308	●																							0.80	9.525	3.97	4.40
	-	CCGW060202										●														0.20	6.35	2.38	2.80
		CCGW060204										●														0.40	6.35	2.38	2.80
		CCGW09T304						●				●														0.40	9.525	3.97	4.40

CC..

Ромбические пластины 80° с отверстием, задний угол 7°

P	Сталь	● ●● ●●
M	Нержав. сталь	● ●● ●●
K	Чугун	●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	● ●●
H	Закаленная сталь	

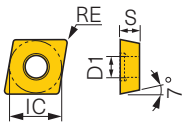


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием			Размеры (мм)			
			WUAH725	WUSH730	WUSH725	RE	IC	S	D1
Растачив-е. на авт. прод. точ.	JS	CCGT03X101-JS		●		0.10	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X102-JS		●		0.20	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X104-JS		●		0.40	3.57	1.39	1.90
		CCGT04T101-JS		●		0.10	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T102-JS		●		0.20	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T104-JS		●		0.40	4.37	1.79	2.30
Острая кромка	JS	CCGT03X101F-JS			●	0.10	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X102F-JS			●	0.20	3.57	1.39	1.90
		CCGT03X104F-JS			●	0.40	3.57	1.39	1.90
		CCGT04T101F-JS			●	0.10	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T102F-JS			●	0.20	4.37	1.79	2.30
		CCGT04T104F-JS			●	0.40	4.37	1.79	2.30
Точение на авт. прод. точ.	JS	CCGT060201N-JS	●			0.10	6.35	2.38	2.80
		CCGT060202N-JS	●			0.20	6.35	2.38	2.80
		CCGT060204N-JS	●			0.40	6.35	2.38	2.80
		CCGT09T301N-JS	●			0.10	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T302N-JS	●			0.20	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T304N-JS	●			0.40	9.525	3.97	4.40
Острая кромка	JS	CCGT060200FN-JS		●	●	0.05	6.35	2.38	2.80
		CCGT060201FN-JS		●	●	0.10	6.35	2.38	2.80
		CCGT060202FN-JS		●	●	0.20	6.35	2.38	2.80
		CCGT060204FN-JS		●	●	0.40	6.35	2.38	2.80
		CCGT09T300FN-JS		●	●	0.05	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T301FN-JS		●	●	0.10	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T302FN-JS		●	●	0.20	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T304FN-JS		●	●	0.40	9.525	3.97	4.40

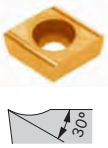
CC..

Ромбические пластины 80° с отверстием, задний угол 7°

P	Сталь	●● ●● ●
M	Нержав. сталь	●● ●● ●
K	Чугун	●● ●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	



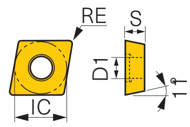
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием		Кермет	Без покрытия	Размеры (мм)			
			WUSH725	WUJ740	WUNS9530	WUTH10	RE	IC	S	D1
Точение на авт. прод. точ. (острая кромка)	J10	CCGT060200FR-J10	●	●		●	0.03	6.35	2.38	2.80
		CCGT060200FL-J10	●	●		●	0.03	6.35	2.38	2.80
		CCGT060201FR-J10	●	●	●	●	0.10	6.35	2.38	2.80
		CCGT060201FL-J10	●	●		●	0.10	6.35	2.38	2.80
		CCGT060202FR-J10	●	●	●	●	0.20	6.35	2.38	2.80
		CCGT060202FL-J10	●	●	●	●	0.20	6.35	2.38	2.80
		CCGT09T300FR-J10	●	●		●	0.03	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T300FL-J10	●	●		●	0.03	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T301FR-J10	●	●		●	0.10	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T301FL-J10	●	●		●	0.10	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T302FR-J10	●	●		●	0.20	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T302FL-J10	●	●		●	0.20	9.525	3.97	4.40
		CCGT09T304FR-J10	●				0.40	9.525	3.97	4.40

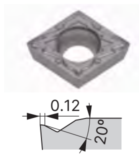
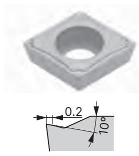
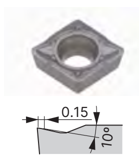
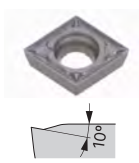
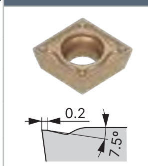
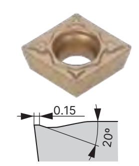


CP..

Ромбические пластины 80° с отверстием, задний угол 11°

		WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUAH630	WUAH725	WUAH6225	WUAH8015	WUAH8005	WUT6130	WUT9225	WUT9215	WUT6120	WUT6215	WUGH730	WUGT9530	WUNS9530	WUAT9530	WUTH10
P	Сталь	✠		●◐	◐✠	◐				✠	◐✠	●◐	◐		◐	●◐	●◐	●◐	●
M	Нержав. сталь	✠	●◐	●◐	◐	◐	●◐	◐	●	◐		●◐	●	●◐	◐				●
K	Чугун			●◐		◐						●◐			◐	●◐	●◐	●◐	●
N	Цветн. металлы																		●
S	Жаропроч. сплавы			●◐		●		◐	●										
H	Закаленная сталь																		

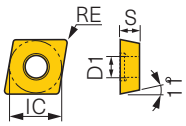


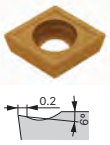
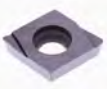
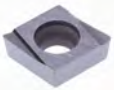
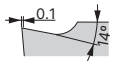
Обработка	Стружколом	Обозначение	WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUAH630	WUAH725	WUAH6225	WUAH8015	WUAH8005	WUT6130	WUT9225	WUT9215	WUT6120	WUT6215	WUGH730	WUGT9530	WUNS9530	WUAT9530	WUTH10	RE	IC	S	D1
			С покрытием														Кермет с покрытием			Без покрытия	Размеры (мм)			
Чистовая	PSF	CPMT060202-PSF					●														0.20	6.35	2.38	2.80
		CPMT060204-PSF					●					●	●								0.40	6.35	2.38	2.80
		CPMT080202-PSF					●														0.20	7.94	2.38	3.40
		CPMT080204-PSF					●					●	●								0.40	7.94	2.38	3.40
		CPMT090302-PSF					●										●	●			0.20	9.525	3.18	4.40
		CPMT090304-PSF					●					●	●				●	●			0.40	9.525	3.18	4.40
		CPMT09T302-PSF					●														0.20	9.525	3.97	4.40
		CPMT09T304-PSF					●					●	●								0.40	9.525	3.97	4.40
	PF	CPMT090302-PF															●	●			0.20	9.525	3.18	4.40
		CPMT090304-PF															●	●			0.40	9.525	3.18	4.40
Чистовая и легкая	PSS	CPMT060204-PSS					●					●	●				●	●			0.40	6.35	2.38	2.80
		CPMT080204-PSS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●			0.40	7.94	2.38	3.40
		CPMT080208-PSS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●			0.80	7.94	2.38	3.40
		CPMT090304-PSS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●			0.40	9.525	3.18	4.40
		CPMT090308-PSS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●			0.80	9.525	3.18	4.40
		CPMT09T304-PSS					●					●	●								0.40	9.525	3.97	4.40
		CPMT09T308-PSS					●					●	●								0.80	9.525	3.97	4.40
Чистовая и получистовая	PS	CPMT060202-PS			●		●		●	●		●	●		●	●		●			0.20	6.35	2.38	2.80
		CPMT060204-PS			●		●		●	●		●	●		●	●	●	●	●		0.40	6.35	2.38	2.80
		CPMT080202-PS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●	●		0.20	7.94	2.38	3.40
		CPMT080204-PS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●	●		0.40	7.94	2.38	3.40
		CPMT080208-PS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●	●		0.80	7.94	2.38	3.40
		CPMT090304-PS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●	●		0.40	9.525	3.18	4.40
		CPMT090308-PS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●	●	●	0.80	9.525	3.18	4.40
		CPMT09T302-PS			●		●		●	●		●	●		●			●			0.20	9.525	3.97	4.40
		CPMT09T304-PS			●		●		●	●		●	●		●			●			0.40	9.525	3.97	4.40
		CPMT09T308-PS			●		●		●	●		●	●		●			●			0.80	9.525	3.97	4.40
	TSF	CPMT09T304-TSF							●			●	●		●			●			0.40	9.525	3.97	4.40
		CPMT09T308-TSF							●			●	●		●			●			0.80	9.525	3.97	4.40
	TM	CPMT09T304-TM							●			●	●		●			●			0.40	9.525	3.97	4.40
		CPMT09T308-TM							●			●	●		●			●			0.80	9.525	3.97	4.40

CP..

Ромбические пластины 80° с отверстием, задний угол 11°

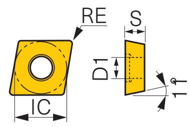
P	Сталь	●✠ ●● ●
M	Нержав. сталь	●
K	Чугун	●● ●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	



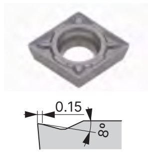
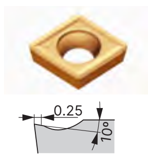
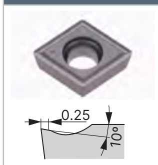
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием	Кермет	Без покрытия	Размеры (мм)			
			WUT9225	WUN9530	WUTH10	RE	IC	S	D1
Получистовая	24	CPMT080204-24	●			0.40	7.94	2.38	3.40
		CPMT080208-24	●			0.80	7.94	2.38	3.40
		CPMT090308-24	●			0.80	9.525	3.18	4.40
		CPMT120408-24		●		0.80	12.7	4.76	5.50
		CPMT160508-24	●	●		0.80	15.875	5.56	5.50
		CPMT160512-24		●		1.20	15.875	5.56	5.50
Чистовая	W15	CPGT050202L-W15		●		0.20	5.56	2.38	2.50
		CPGT050204L-W15		●		0.40	5.56	2.38	2.50
		CPGT080202R-W15			●	0.20	7.94	2.38	3.40
		CPGT080202L-W15		●	●	0.20	7.94	2.38	3.40
		CPGT080204R-W15			●	0.40	7.94	2.38	3.40
		CPGT080204L-W15		●	●	0.40	7.94	2.38	3.40
	W20	CPGT090302R-W20		●	●	0.20	9.525	3.18	4.40
		CPGT090302L-W20		●	●	0.20	9.525	3.18	4.40
		CPGT090304R-W20		●	●	0.40	9.525	3.18	4.40
		CPGT090304L-W20		●	●	0.40	9.525	3.18	4.40

CP..

Ромбические пластины 80° с отверстием, задний угол 11°



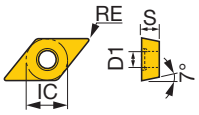
	WUAH645	WUAH6235	WUAH630	WUAH725	WUAH6225	WUAH8015	WUAH8005	WUAH905	WUT6130	WUT9225	WUT6120	WUT6215	WUT5115	WUT515	WUT505	WUNS9530
P Сталь	✣		◐✣	◐					✣	◐✣	◐					●◐
M Нержав. сталь	✣	●◐	◐	◐	●◐	◐	●		◐		●	●◐				
K Чугун				◐									◐	●◐	●	●◐
N Цветн. металлы																
S Жаропроч. сплавы				●		◐	●	◐								
H Закаленная сталь																

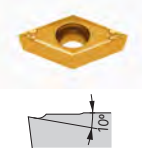
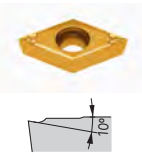
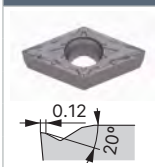
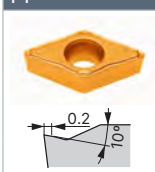
Обработка	Стружколом	Обозначение	WUAH645	WUAH6235	WUAH630	WUAH725	WUAH6225	WUAH8015	WUAH8005	WUAH905	WUT6130	WUT9225	WUT6120	WUT6215	WUT5115	WUT515	WUT505	WUNS9530	RE	IC	S	D1
			С покрытием															Кермет	Размеры (мм)			
Получистовая	PM	CPMT060204-PM	●	●	●	●	●				●		●	●					0.40	6.35	2.38	2.80
	 0.15, 8°	CPMT060208-PM	●	●	●	●	●				●	●	●	●					0.80	6.35	2.38	2.80
		CPMT090304-PM	●	●	●	●	●				●	●	●	●				●	0.40	9.525	3.18	4.40
		CPMT090308-PM	●	●	●	●	●				●	●	●	●				●	0.80	9.525	3.18	4.40
Чистовая и получистовая	CM	CPMT060204-CM													●				0.40	6.35	2.38	2.80
	 0.25, 10°	CPMT060208-CM													●				0.80	6.35	2.38	2.80
		CPMT080204-CM													●				0.40	7.94	2.38	3.40
		CPMT080208-CM													●				0.80	7.94	2.38	3.40
		CPMT090304-CM													●	●	●		0.40	9.525	3.18	4.40
		CPMT090308-CM													●	●	●		0.80	9.525	3.18	4.40
		CPMT09T304-CM													●	●	●		0.40	9.525	3.97	4.40
		CPMT09T308-CM													●	●	●		0.80	9.525	3.97	4.40
		CPMT09T312-CM													●				1.20	9.525	3.97	4.40
		CPMT120408-CM													●				0.80	12.7	4.76	5.50
		CPMT120412-CM													●				1.20	12.7	4.76	5.50
Получистовая	All-round	CPMT120408						●	●	●									0.80	12.7	4.76	5.50
	 0.25, 10°																					
	-	CPMW080204													●				0.40	7.94	2.38	3.40
		CPMW080208													●				0.80	7.94	2.38	3.40
		CPMW090304													●				0.40	9.525	3.18	4.40
		CPMW090308													●				0.80	9.525	3.18	4.40

DC..

Ромбические пластины 55° с отверстием, задний угол 7°

P	Сталь	●					✣	●✣	●●	●	●●	●●	●●			●●															
M	Нержав. сталь	●	●	●	●●		●		●●	●	●●		●●																		
K	Чугун	●							●●	●		●●				●●															
N	Цветн. металлы																														
S	Жаропроч. сплавы	●	●	●		●																									
H	Закаленная сталь																														

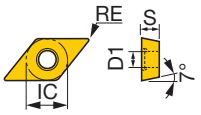


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием													Кермет с покрытием											Размеры (мм)			
			WUAH725	WUAH8015	WUAH8005	WUAH6225	WUAH905	WUT6130	WUT9225	WUT9215	WUGH730	WUSH725	WUGT9530	WUJ740			WUJ9530											RE	IC	S	D1
Прецизионная чист.	01	DCGT070202-01												●			●											0.20	6.35	2.38	2.80
		DCGT11T302-01												●														0.20	9.525	3.97	4.40
Острая кромка	01	DCGT070202F-01										●																0.20	6.35	2.38	2.80
		DCGT070204F-01										●																0.40	6.35	2.38	2.80
		DCGT11T302F-01										●																0.20	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T304F-01										●																0.40	9.525	3.97	4.40
Чистовая	PSF	DCMT070202-PSF	●										●															0.20	6.35	2.38	2.80
		DCMT070204-PSF	●						●	●			●															0.40	6.35	2.38	2.80
		DCMT11T302-PSF	●										●															0.20	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T304-PSF	●	●	●		●		●	●			●															0.40	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T308-PSF	●	●	●		●		●	●																		0.80	9.525	3.97	4.40
	PF	DCMT070202-PF									●		●															0.20	6.35	2.38	2.80
		DCMT070204-PF				●		●			●		●															0.40	6.35	2.38	2.80
		DCMT070208-PF				●		●					●															0.80	6.35	2.38	2.80
		DCMT11T302-PF									●		●															0.20	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T304-PF									●		●															0.40	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T308-PF											●															0.80	9.525	3.97	4.40

DC..

Ромбические пластины 55° с отверстием, задний угол 7°

P	Сталь	✣ ● ●● ● ●✣ ● ● ● ● ● ✣ ●✣ ●● ● ● ●● ●● ● ● ● ●● ● ● ●
M	Нержав. сталь	✣ ●● ●● ● ● ● ● ●● ● ● ● ● ●● ● ●● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
K	Чугун	● ●● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●● ● ● ●● ●● ● ● ●● ● ● ●
N	Цветн. металлы	● ●
S	Жаропроч. сплавы	● ●● ●
H	Закаленная сталь	● ●

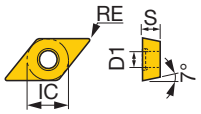


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием															Кермет с покрытием					Кермет				Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUGH730	WUAH630	WUAH725	WUAH8015	WUAH6225	WUAH8005	WUAH905	WUT6130	WUT9225	WUT9215	WUT6120	WUT6215	WUGT9530	WUAT9530				WUNS9530				RE	IC	S	D1
Чистовая и легкая	PSS	DCMT070204-PSS	●	●			●	●		●			●	●	●	●	●	●					●				0.40	6.35	2.38	2.80
		DCMT070208-PSS	●	●			●	●		●			●	●	●	●	●	●					●				0.80	6.35	2.38	2.80
		DCMT11T304-PSS	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●				0.40	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T308-PSS	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●				0.80	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T312-PSS	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										1.20	9.525	3.97	4.40
	PS	DCMT070202-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●				●				0.20	6.35	2.38	2.80
		DCMT070204-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●				●				0.40	6.35	2.38	2.80
		DCMT070208-PS				●		●	●		●			●	●		●	●	●				●				0.80	6.35	2.38	2.80
		DCMT11T302-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●				●				0.20	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T304-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●				0.40	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T308-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●				0.80	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T312-PS	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										1.20	9.525	3.97	4.40
Чистовая и получистовая	TSF	DCMT070202-TSF							●					●	●		●						●				0.20	6.35	2.38	2.80
		DCMT070204-TSF							●					●	●		●						●				0.40	6.35	2.38	2.80
		DCMT070208-TSF							●					●	●		●						●				0.80	6.35	2.38	2.80
		DCMT11T304-TSF							●					●	●		●						●				0.40	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T308-TSF							●					●	●		●						●				0.80	9.525	3.97	4.40
	TM	DCMT070202-TM							●					●	●		●						●				0.20	6.35	2.38	2.80
		DCMT070204-TM							●					●	●		●						●				0.40	6.35	2.38	2.80
		DCMT070208-TM							●					●	●		●						●				0.80	6.35	2.38	2.80
		DCMT11T304-TM							●					●	●		●						●				0.40	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T308-TM							●					●	●		●						●				0.80	9.525	3.97	4.40
	23	DCMT070204-23																					●				0.40	6.35	2.38	2.80
		DCMT11T304-23																					●				0.40	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T308-23																					●				0.80	9.525	3.97	4.40
Получистовая	24	DCMT070202-24																					●				0.20	6.35	2.38	2.80
		DCMT070204-24			●									●	●								●				0.40	6.35	2.38	2.80
		DCMT070208-24			●									●									●				0.80	6.35	2.38	2.80
		DCMT11T302-24			●									●									●				0.20	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T304-24			●									●	●								●				0.40	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T308-24			●					●			●	●	●								●				0.80	9.525	3.97	4.40

DC..

Ромбические пластины 55° с отверстием, задний угол 7°

P	Сталь	✣ ● ●● ● ●✣ ● ● ✣ ✣● ●● ● ● ● ● ● ●● ●● ● ● ●● ● ● ● ● ●
M	Нержав. сталь	✣ ●● ●● ● ● ● ●● ● ● ●● ● ●● ● ● ● ●● ● ● ● ● ● ●
K	Чугун	● ●● ● ● ● ●● ● ● ● ●● ● ● ●● ● ● ●● ●● ● ● ●● ● ● ● ●
N	Цветн. металлы	● ● ● ●
S	Жаропроч. сплавы	●● ● ● ●
H	Закаленная сталь	

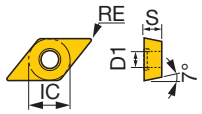


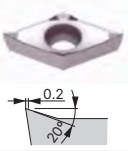
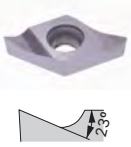
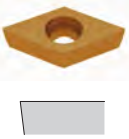
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием																Кермет с покр.			Кермет			Без покрытия			Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUGH730	WUAH630	WUAH725	WUAH6225	WUT6130	WUT9225	WUT9215	WUT6120	WUT6215	WUT515	WUT505	WUT5115	WUGH330	WUGT9530			WUNS9530			WUTH10			RE	IC	S	D1
Чистовая	W10	DCGT070200R-W10																							●			0.03	6.35	2.38	2.80
		DCGT070200L-W10																							●			0.03	6.35	2.38	2.80
		DCGT070202R-W10																				●			●			0.20	6.35	2.38	2.80
		DCGT070202L-W10																	●			●						0.20	6.35	2.38	2.80
		DCGT070204R-W10																●				●			●			0.40	6.35	2.38	2.80
		DCGT070204L-W10																●	●			●			●			0.40	6.35	2.38	2.80
	W15	DCGT11T302R-W15																				●			●			0.20	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T302L-W15																	●			●						0.20	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T304R-W15																				●						0.40	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T304L-W15																●	●			●			●			0.40	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T308R-W15																				●			●			0.80	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T308L-W15																				●			●			0.80	9.525	3.97	4.40
Получистовая	PM	DCMT070204-PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●			●						0.40	6.35	2.38	2.80
		DCMT070208-PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●			●						0.80	6.35	2.38	2.80
		DCMT11T304-PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●			●						0.40	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T308-PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●			●						0.80	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T312-PM	●	●			●	●	●	●	●		●	●														1.20	9.525	3.97	4.40
Чистовая и получистовая	CM	DCMT070204-CM													●													0.40	6.35	2.38	2.80
		DCMT070208-CM													●													0.80	6.35	2.38	2.80
		DCMT11T304-CM													●	●	●											0.40	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T308-CM													●	●	●											0.80	9.525	3.97	4.40
		DCMT11T312-CM													●													1.20	9.525	3.97	4.40

DC..

Ромбические пластины 55° с отверстием, задний угол 7°

P	Сталь	● ●c ●
M	Нержав. сталь	● ●
K	Чугун	c ● ●c ● ●
N	Цветн. металлы	● ●
S	Жаропроч. сплавы	● ●
H	Закаленная сталь	

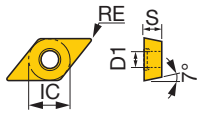


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием		Кермет	Без покрытия		Размеры (мм)			
			WUT5115	WUGH110	WUNS9530	WUTH10	WUKS05F	RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	AL	DCGT070202-AL					●	0.20	6.35	2.38	2.80
		DCGT070204-AL					●	0.40	6.35	2.38	2.80
		DCGT11T302-AL					●	0.20	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T304-AL					●	0.40	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T308-AL					●	0.80	9.525	3.97	4.40
	All-round	DCGT070202			●			0.20	6.35	2.38	2.80
		DCGT070204			●			0.40	6.35	2.38	2.80
		DCGT11T302			●			0.20	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T304			●			0.40	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T308			●			0.80	9.525	3.97	4.40
	Angular	DCGT070202R				●		0.20	6.35	2.38	2.80
		DCGT070202L				●		0.20	6.35	2.38	2.80
		DCGT070204R				●		0.40	6.35	2.38	2.80
		DCGT070204L				●		0.40	6.35	2.38	2.80
		DCGT11T302R				●		0.20	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T302L				●		0.20	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T304R				●		0.40	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T304L				●		0.40	9.525	3.97	4.40
Получистовая	-	DCMW070204	●					0.40	6.35	2.38	2.80
		DCMW070208	●					0.80	6.35	2.38	2.80
		DCMW11T304	●					0.40	9.525	3.97	4.40
		DCMW11T308	●					0.80	9.525	3.97	4.40
	-	DCGW070202				●		0.20	6.35	2.38	2.80
		DCGW070204		●		●		0.40	6.35	2.38	2.80
		DCGW11T304				●		0.40	9.525	3.97	4.40
		DCGW11T308				●		0.80	9.525	3.97	4.40

DC..

Ромбические пластины 55° с отверстием, задний угол 7°

P	Сталь	● ●● ●●
M	Нержав. сталь	● ●● ●●
K	Чугун	●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	● ●●
H	Закаленная сталь	

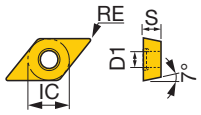


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием			Размеры (мм)			
			WUAH725	WUSH730	WUSH725	RE	IC	S	D1
Точение на авт. прод. точ. (остр.)	JS	DCGT070200FN-JS		●	●	0.05	6.35	2.38	2.80
		DCGT070201FN-JS		●	●	0.10	6.35	2.38	2.80
		DCGT070202FN-JS		●	●	0.20	6.35	2.38	2.80
		DCGT11T300FN-JS		●	●	0.05	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T301FN-JS		●	●	0.10	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T302FN-JS		●	●	0.20	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T304FN-JS		●	●	0.40	9.525	3.97	4.40
Точ-е на авт. прод. точ.	JS	DCGT070201N-JS	●			0.10	6.35	2.38	2.80
		DCGT070202N-JS	●			0.20	6.35	2.38	2.80
		DCGT11T301N-JS	●			0.10	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T302N-JS	●			0.20	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T304N-JS	●			0.40	9.525	3.97	4.40
Точение на автоматах прод. точ. (остр кромка)	JPP	DCET0702008MFR-JPP		●	●	0.08	6.35	2.38	2.80
		DCET070201MFR-JPP		●	●	0.10	6.35	2.38	2.80
		DCET070201MFL-JPP		●	●	0.10	6.35	2.38	2.80
		DCET070202MFR-JPP		●	●	0.20	6.35	2.38	2.80
		DCET070202MFL-JPP		●	●	0.20	6.35	2.38	2.80
		DCET11T3008MFR-JPP		●	●	0.08	9.525	3.97	4.40
		DCET11T301MFR-JPP		●	●	0.10	9.525	3.97	4.40
		DCET11T301MFL-JPP		●	●	0.10	9.525	3.97	4.40
		DCET11T3018MFR-JPP		●	●	0.18	9.525	3.97	4.40
		DCET11T3018MFL-JPP			●	0.18	9.525	3.97	4.40
		DCET11T302MFR-JPP		●	●	0.20	9.525	3.97	4.40
		DCET11T302MFL-JPP		●	●	0.20	9.525	3.97	4.40

DC..

Ромбические пластины 55° с отверстием, задний угол 7°

P	Сталь	●● ●● ●● ● ●● ●
M	Нержав. сталь	●● ●● ●● ●
K	Чугун	●● ●● ●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	●●
H	Закаленная сталь	

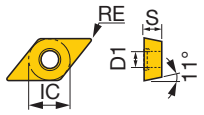


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием			Кермет с покрытием	Кермет	Без покрытия	Размеры (мм)			
			WUSH730	WUSH725	WUJ740	WUJ9530	WUNS9530	WUTH10	RE	IC	S	D1
Точение на автоматах продольного точения (остр кромка)	JRP	DCET0702008MFR-JRP	●	●					0.08	6.35	2.38	2.80
		DCET070201MFR-JRP	●	●					0.10	6.35	2.38	2.80
		DCET070201MFL-JRP	●						0.10	6.35	2.38	2.80
		DCET0702018MFR-JRP	●						0.18	6.35	2.38	2.80
		DCET0702018MFL-JRP	●	●					0.18	6.35	2.38	2.80
		DCET070202MFR-JRP	●	●					0.20	6.35	2.38	2.80
		DCET070202MFL-JRP	●	●					0.20	6.35	2.38	2.80
		DCET11T3008MFR-JRP	●	●					0.08	9.525	3.97	4.40
		DCET11T301MFR-JRP	●	●					0.10	9.525	3.97	4.40
		DCET11T3018MFR-JRP	●						0.18	9.525	3.97	4.40
		DCET11T3018MFL-JRP		●					0.18	9.525	3.97	4.40
		DCET11T302MFR-JRP	●	●					0.20	9.525	3.97	4.40
		DCET11T302MFL-JRP	●	●					0.20	9.525	3.97	4.40
	JSP	DCET0702008MFN-JSP	●	●					0.08	6.35	2.38	2.80
		DCET070201MFN-JSP	●	●					0.10	6.35	2.38	2.80
		DCET070202MFN-JSP	●	●					0.20	6.35	2.38	2.80
		DCET11T3008MFN-JSP	●	●					0.08	9.525	3.97	4.40
		DCET11T301MFN-JSP	●	●					0.10	9.525	3.97	4.40
		DCET11T3018MFN-JSP	●	●					0.18	9.525	3.97	4.40
		DCET11T302MFN-JSP	●	●					0.20	9.525	3.97	4.40
	J10	DCGT070200FR-J10		●	●			●	0.03	6.35	2.38	2.80
		DCGT070200FL-J10		●	●			●	0.03	6.35	2.38	2.80
		DCGT070201FR-J10		●	●		●	●	0.10	6.35	2.38	2.80
		DCGT070201FL-J10		●	●		●	●	0.10	6.35	2.38	2.80
		DCGT070202FR-J10		●	●		●	●	0.20	6.35	2.38	2.80
		DCGT070202FL-J10		●	●		●	●	0.20	6.35	2.38	2.80
		DCGT070204FR-J10		●					0.40	6.35	2.38	2.80
		DCGT070204FL-J10		●					0.40	6.35	2.38	2.80
		DCGT11T300FR-J10		●	●			●	0.03	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T300FL-J10		●	●			●	0.03	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T301FR-J10		●	●		●	●	0.10	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T301FL-J10		●	●		●	●	0.10	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T302FR-J10		●	●		●	●	0.20	9.525	3.97	4.40
		DCGT11T302FL-J10		●	●		●	●	0.20	9.525	3.97	4.40
Точ-е на авт. прод. точ. (скругл.)	J10	DCGT070202R-J10				●			0.20	6.35	2.38	2.80
		DCGT11T302R-J10				●			0.20	9.525	3.97	4.40

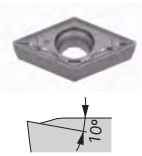
DP..

Ромбические пластины 55° с отверстием, задний угол 11°

P	Сталь	●c ✻ ●c ●c
M	Нержав. сталь	c ●c ●c
K	Чугун	●c ●c
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	c
H	Закаленная сталь	



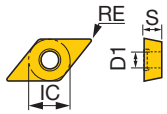
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием						Кермет																		Размеры (мм)			
			WUAH8015	WUT9225	WUT9215	WUT6215			WUNS9530																		RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	PS	DPMT070202-PS	●	●	●	●			●																		0.20	6.35	2.38	2.80
		DPMT070204-PS	●	●	●	●			●																		0.40	6.35	2.38	2.80
		DPMT070208-PS	●	●	●	●			●																		0.80	6.35	2.38	2.80



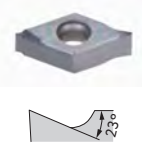
DX..

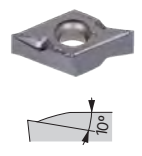
Ромбические пластины 55° с отверстием

P	Сталь	●c
M	Нержав. сталь	●c
K	Чугун	
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	



Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием																								Размеры (мм)			
			WUSH725																								RE	IC	S	D1
Чистовая (острая кр.)	JRP	DXGU070301MFRE-JRP	●																								0.10	6.35	3.18	2.70
		DXGU070301MFLE-JRP	●																								0.10	6.35	3.18	2.70
		DXGU070302MFRE-JRP	●																								0.20	6.35	3.18	2.70
		DXGU070302MFLE-JRP																									0.20	6.35	3.18	2.70
			●																											
Чистовая и получист. (острая)	JS	DXGU070301MFR-JS	●																								0.10	6.35	3.18	2.70
		DXGU070301MFL-JS	●																								0.10	6.35	3.18	2.70
		DXGU070302MFR-JS	●																								0.20	6.35	3.18	2.70
		DXGU070302MFL-JS	●																								0.20	6.35	3.18	2.70
		DXGU070304MFR-JS	●																								0.40	6.35	3.18	2.70
		DXGU070304MFL-JS																									0.40	6.35	3.18	2.70

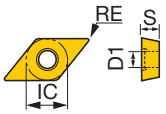




DX..

Ромбические пластины 55° с отверстием

P	Сталь	c				cc						cc															
M	Нержав. сталь	c	c																								
K	Чугун	c				cc						cc				●											
N	Цветн. металлы															●											
S	Жаропроч. сплавы	●	c													●											
H	Закаленная сталь																										

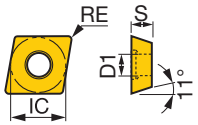


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием				Кермет с покрытием						Кермет				Без покрытия										Размеры (мм)			
			WUAH725	WUAH8015			WUGT9530						WUNS9530				WUKS05F										RE	IC	S	D1
Чист. и получист. (остр.)	JTS	DXGU070301MFR-JTS					●																				0.10	6.35	3.18	2.70
		DXGU070301MFL-JTS					●																				0.10	6.35	3.18	2.70
		DXGU070302MFR-JTS					●																				0.20	6.35	3.18	2.70
		DXGU070302MFL-JTS					●																				0.20	6.35	3.18	2.70
Чист. и получистовая	JTS	DXGU070301MR-JTS	●																								0.10	6.35	3.18	2.70
		DXGU070301ML-JTS	●																								0.10	6.35	3.18	2.70
		DXGU070302MR-JTS	●																								0.20	6.35	3.18	2.70
		DXGU070302ML-JTS	●																								0.20	6.35	3.18	2.70
Чистовая, остр. кромка	JSS	DXGU070301MFR-JSS	●																								0.10	6.35	3.18	2.70
		DXGU070301MFL-JSS	●																								0.10	6.35	3.18	2.70
		DXGU070302MFR-JSS	●																								0.20	6.35	3.18	2.70
		DXGU070302MFL-JSS	●																								0.20	6.35	3.18	2.70
Чист. (низк. сила рез-я)	JSS	DXGU070301MR-JSS	●																								0.10	6.35	3.18	2.70
		DXGU070301ML-JSS	●																								0.10	6.35	3.18	2.70
		DXGU070302MR-JSS	●																								0.20	6.35	3.18	2.70
		DXGU070302ML-JSS	●																								0.20	6.35	3.18	2.70
Чистовая и получистовая	TS	DXGU070302R-TS	●	●			●						●				●										0.20	6.35	3.18	2.70
		DXGU070302L-TS	●	●			●						●				●										0.20	6.35	3.18	2.70
		DXGU070304R-TS	●	●			●						●				●										0.40	6.35	3.18	2.70
		DXGU070304L-TS	●	●			●						●				●										0.40	6.35	3.18	2.70
		DXGU070308R-TS	●	●			●						●				●										0.80	6.35	3.18	2.70
		DXGU070308L-TS	●	●			●						●				●										0.80	6.35	3.18	2.70
Чистовая (низк. сила резания)	SS	DXGU070302R-SS	●	●			●						●				●										0.20	6.35	3.18	2.70
		DXGU070302L-SS	●	●			●						●				●										0.20	6.35	3.18	2.70
		DXGU070304R-SS	●	●			●						●				●										0.40	6.35	3.18	2.70
		DXGU070304L-SS	●	●			●						●				●										0.40	6.35	3.18	2.70

EP..

Ромбические пластины 75° с отверстием, задний угол 11°

P	Сталь	●	●c	●c				●c						●c				●	c								
M	Нержав. сталь	●	●c	●c														●	c								
K	Чугун	●						●c						●c				●									
N	Цветн. металлы																	●									
S	Жаропроч. сплавы	●		●c																							
H	Закаленная сталь																										

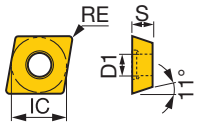


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием						Кермет с покрытием						Кермет				Без покрытия						Размеры (мм)			
			WUGH110	WUSH725	WUSH730				WUGT9530						WUNS9530				WUTH10	WUUX30					RE	IC	S	D1
Чистовая	W08	EPGT03X100FR-W08		●																					0.03	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X100FL-W08		●																					0.03	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X101FR-W08		●																					0.10	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X101FL-W08		●																					0.10	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X102FR-W08		●																					0.20	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X102FL-W08		●																					0.20	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X104FR-W08		●																					0.40	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X104FL-W08		●																					0.40	3.57	1.39	1.90
		EPGT040100FR-W08		●																					0.03	3.97	1.59	2.30
		EPGT040100FL-W08		●																					0.03	3.97	1.59	2.30
		EPGT040101FR-W08		●																					0.10	3.97	1.59	2.30
		EPGT040101FL-W08		●																					0.10	3.97	1.59	2.30
		EPGT040102FR-W08		●																					0.20	3.97	1.59	2.30
		EPGT040102FL-W08		●																					0.20	3.97	1.59	2.30
		EPGT040104FR-W08		●																					0.40	3.97	1.59	2.30
		EPGT040104FL-W08		●																					0.40	3.97	1.59	2.30
Чистовая (острая кромка)	W08	EPGT03X100R-W08			●														●						0.03	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X100L-W08			●														●						0.03	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X101R-W08			●														●						0.10	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X101L-W08			●														●						0.10	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X102R-W08			●														●						0.20	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X102L-W08			●														●						0.20	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X104R-W08			●														●						0.40	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X104L-W08			●														●						0.40	3.57	1.39	1.90
		EPGT040100R-W08			●														●						0.03	3.97	1.59	2.30
		EPGT040100L-W08	●		●										●				●						0.03	3.97	1.59	2.30
		EPGT040101R-W08			●														●						0.10	3.97	1.59	2.30
		EPGT040101L-W08			●														●						0.10	3.97	1.59	2.30
		EPGT040102R-W08	●		●										●				●						0.20	3.97	1.59	2.30
		EPGT040102L-W08	●		●				●						●				●	●					0.20	3.97	1.59	2.30
		EPGT040104R-W08	●		●										●				●						0.40	3.97	1.59	2.30
		EPGT040104L-W08	●		●				●						●				●	●					0.40	3.97	1.59	2.30

EP..

Ромбические пластины 75° с отверстием, задний угол 11°

P	Сталь	●● ●● ●●
M	Нержав. сталь	●● ●● ●●
K	Чугун	
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	●●
H	Закаленная сталь	

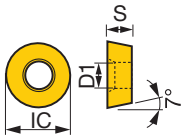


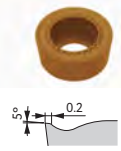
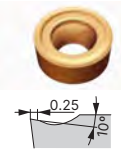
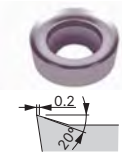
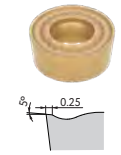
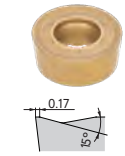
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием			Размеры (мм)			
			WUSH725	WUSH730	WUJ740	RE	IC	S	D1
Растач. на авт. прод. точ.	JS	EPGT03X101-JS		●		0.10	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X102-JS		●		0.20	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X104-JS		●		0.40	3.57	1.39	1.90
		EPGT040101-JS		●		0.10	3.97	1.59	2.30
		EPGT040102-JS		●		0.20	3.97	1.59	2.30
		EPGT040104-JS		●		0.40	3.97	1.59	2.30
Острая кромка	JS	EPGT03X101F-JS	●			0.10	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X102F-JS	●			0.20	3.57	1.39	1.90
		EPGT03X104F-JS	●			0.40	3.57	1.39	1.90
		EPGT040101F-JS	●			0.10	3.97	1.59	2.30
		EPGT040102F-JS	●			0.20	3.97	1.59	2.30
		EPGT040104F-JS	●			0.40	3.97	1.59	2.30
Чистовая	J08	EPGT040100L-J08		●	●	0.03	3.97	1.59	2.30
		EPGT040102L-J08		●	●	0.20	3.97	1.59	2.30
		EPGT040104L-J08		●	●	0.40	3.97	1.59	2.30
Чистовая (острая кромка)	J08	EPGT040100FL-J08	●			0.03	3.97	1.59	2.30
		EPGT040102FL-J08	●			0.20	3.97	1.59	2.30
		EPGT040104FL-J08	●			0.40	3.97	1.59	2.30

RC..

Круглые пластины с отверстием, задний угол 7°

P	Сталь	●c ✤ ●c ●c
M	Нержав. сталь	●c ●c c ● ●c
K	Чугун	●c ●c c ●c ●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	●c c ● c ●
H	Закаленная сталь	

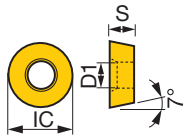


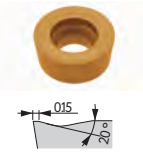
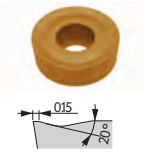
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием									Без покрытия														Размеры (мм)			
			WUAH120	WUAH140	WUAH8015	WUAH8005	WUAH905	WUT9225	WUT9215	WUT5115	WUNS9530	WUKS05F														RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	RS	RCMT10T3M0-RS			●	●	●	●	●																		10.00	3.97	4.40
		RCMT1204M0-RS		●	●	●	●	●	●																		12.00	4.76	4.40
		RCMT1606M0-RS	●					●	●																		16.00	6.35	5.50
		RCMT2006M0-RS						●																			20.00	6.35	6.50
		RCMT2507M0-RS						●																			25.00	7.94	7.60
	CM	RCMT0502M0-CM								●																	5.00	2.38	2.50
		RCMT0602M0-CM								●																	6.00	2.38	2.80
		RCMT0803M0-CM								●																	8.00	3.18	3.40
	AL	RCGT0602M0-AL										●															6.00	2.38	2.80
		RCGT0803M0-AL										●															8.00	3.18	3.40
		RCGT1003M0-AL										●															10.00	3.18	4.40
Чист. (низк. сила рез-я)	6RS	RCMT1204M0-6RS						●	●		●																12.00	4.76	4.40
																													
Получистовая	6RM	RCMT1204M0-6RM						●	●		●																12.00	4.76	4.40
																													

RC..

Круглые пластины с отверстием, задний угол 7°

P	Сталь				●✠	●●			●●						●														
M	Нержав. сталь	●	●			●●									●														
K	Чугун					●●			●●						●	●✠													
N	Цветн. металлы														●	●✠													
S	Жаропроч. сплавы	●	●	●												●✠													
H	Закаленная сталь																												

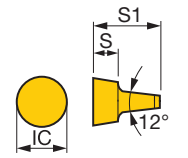


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием						Кермет					Без покрытия										Размеры (мм)			
			WUAH8015	WUAH8005	WUAH905	WUT9225	WUT9215		WUN9530					WUTH10	WUKS20									RE	IC	S	D1
Черновая	61	RCMT0502M0-61				●	●		●					●											5.00	2.38	2.50
		RCMT0602M0-61				●	●		●					●											6.00	2.38	2.80
		RCMT0803M0-61				●	●		●					●											8.00	3.18	3.40
	61	RCMM1003M0-61	●	●	●	●	●		●					●											10.00	3.18	3.60
		RCMM1204M0-61	●	●	●	●	●		●					●											12.00	4.76	4.20
		RCMM1606M0-61				●	●							●											16.00	6.35	5.20
		RCMM2006M0-61				●	●							●											20.00	6.35	6.50
		RCMM2507M0-61				●																			25.00	7.94	7.20

RT..

Специальные круглые пластины

P	Сталь	●																											
M	Нержав. сталь	●																											
K	Чугун	●	●✠																										
N	Цветн. металлы	●	●✠																										
S	Жаропроч. сплавы		●✠																										
H	Закаленная сталь																												

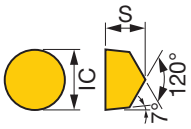


Обработка	Стружколом	Обозначение	Без покрытия																					Размеры (мм)			
			WUTH10	WUKS20																				RE	IC	S	D1
Получистовая	-	RT05	●																						5.00	2.50	6.50
		RT06	●	●																					6.00	3.00	7.70
		RT08	●																						8.00	4.20	10.30

RC..

Круглые пластины без отверстия, задний угол 7°

P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь

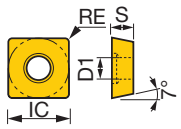


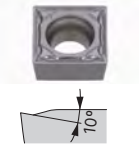
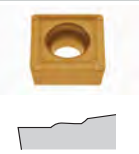
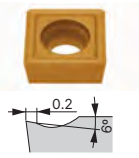
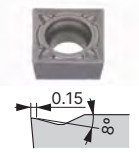
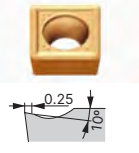
Обработка	Стружколом	Обозначение	Керамика	Размеры (мм)			
			WULX11	RE	IC	S	D1
Получистовая	-	RCGX090800	●		9.525	8	
		RCGX120800	●		12.7	8	

SC..

Ромбические пластины 90° с отверстием, задний угол 7°

P	Сталь	●c			✣c	c		✣	✣c	●c	c					●c	●c				●c			
M	Нержав. сталь	●c		●c	c	c	●c	c		●c	●	●c												
K	Чугун	●c				c				●c			c	●c	●	●c	●c				●c			
N	Цветн. металлы																							
S	Жаропроч. сплавы	●c				●																		
H	Закаленная сталь																							



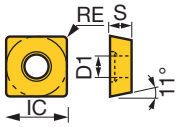
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием													Кермет с покр.				Кермет				Размеры (мм)			
			WUAH120	WUAH645	WUAH6235	WUAH630	WUAH725	WUAH6225	WUT6130	WUT9225	WUT9215	WUT6120	WUT6215	WUT5115	WUT515	WUT505		WUGT9530	WUAT9530			WUNS9530				RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	PS	SCMT09T304-PS		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●			●				0.40	9.525	3.97	4.40
		SCMT09T308-PS		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●			●				0.80	9.525	3.97	4.40
		SCMT120404-PS		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●				0.40	12.7	4.76	5.50
		SCMT120408-PS		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●				0.80	12.7	4.76	5.50
	23	SCMT09T302-23																				●				0.20	9.525	3.97	4.40
		SCMT09T308-23	●							●																0.80	9.525	3.97	4.40
		SCMT120408-23	●				●			●																0.80	12.7	4.76	5.50
Получистовая	24	SCMT070204-24								●												●				0.40	7.94	2.38	3.40
		SCMT09T302-24																				●				0.20	9.525	3.97	4.40
		SCMT09T304-24								●												●				0.40	9.525	3.97	4.40
		SCMT09T308-24								●	●											●				0.80	9.525	3.97	4.40
		SCMT120404-24								●												●				0.40	12.7	4.76	5.50
		SCMT120408-24								●												●				0.80	12.7	4.76	5.50
	PM	SCMT09T304-PM		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●				0.40	9.525	3.97	4.40
		SCMT09T308-PM		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●				0.80	9.525	3.97	4.40
		SCMT120408-PM		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●				0.80	12.7	4.76	5.50
		SCMT120412-PM		●	●	●	●	●	●	●		●	●									●				1.20	12.7	4.76	5.50
Чистовая и получистовая	CM	SCMT09T304-CM												●	●	●										0.40	9.525	3.97	4.40
		SCMT09T308-CM												●	●	●										0.80	9.525	3.97	4.40
		SCMT09T312-CM												●												1.20	9.525	3.97	4.40
		SCMT120404-CM												●	●	●										0.40	12.7	4.76	5.50
		SCMT120408-CM												●	●	●										0.80	12.7	4.76	5.50

WERNER
Инструмент и оснастка

SP..

Ромбические пластины 90° с отверстием, задний угол 11°

P	Сталь	✣		●c	c✣	c		✣	c✣	●c	c			●c	●c				●c			●			
M	Нержав. сталь	✣	●c	●c	c	c	●c	c		●c	●	●c										●			
K	Чугун			●c		c				●c				●c	●c				●c			●			
N	Цветн. металлы																					●			
S	Жаропроч. сплавы			●c		●																			
H	Закаленная сталь																								

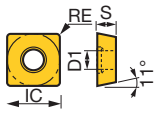


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием											Кермет с покр.				Кермет			Без покрытия				Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUAH630	WUAH725	WUAH6225	WUT6130	WUT9225	WUT9215	WUT6120	WUT6215	WUGT9530	WUAT9530			WUNS9530			WUTH10				RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	PS	SPMT090304-PS	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●							0.40	9.525	3.18	4.40
		SPMT090308-PS	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●							0.80	9.525	3.18	4.40
		SPMT120404-PS	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●												0.40	12.7	4.76	5.50
		SPMT120408-PS	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●												0.80	12.7	4.76	5.50
	23	SPMT090304-23								●								●							0.40	9.525	3.18	4.40
		SPMT090308-23								●								●							0.80	9.525	3.18	4.40
Получистовая	24	SPMT090304-24								●								●							0.40	9.525	3.18	4.40
		SPMT090308-24			●					●								●							0.80	9.525	3.18	4.40
		SPMT120404-24																●							0.40	12.7	4.76	5.50
		SPMT120408-24			●													●							0.80	12.7	4.76	5.50
Чистовая	W15	SPGT090302L-W15																●							0.20	9.525	3.18	4.40
		SPGT090304L-W15																●			●				0.40	9.525	3.18	4.40
		SPGT090308R-W15																			●				0.80	9.525	3.18	4.40
		SPGT090308L-W15																●			●				0.80	9.525	3.18	4.40
	W20	SPGT120404L-W20																●							0.40	12.7	4.76	5.50

SP..

Ромбические пластины 90° с отверстием, задний угол 11°

P	Сталь								●c				●																		
M	Нержав. сталь												●																		
K	Чугун	c	●c	●					●c				●																		
N	Цветн. металлы												●																		
S	Жаропроч. сплавы																														
H	Закаленная сталь																														

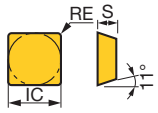


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием							Кермет				Без покрытия													Размеры (мм)			
			WUT5115	WUT515	WUT505					WUN9530				WUTH10													RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	CM	SPMT090304-CM	●																								0.40	9.525	3.18	4.40
		SPMT090308-CM	●																								0.80	9.525	3.18	4.40
		SPMT120404-CM	●	●	●																						0.40	12.7	4.76	5.50
		SPMT120408-CM	●	●	●																						0.80	12.7	4.76	5.50
	L	SPGM090304L								●																	0.40	9.525	3.18	4.00
		SPGM120304L								●																	0.40	12.7	3.18	5.50
		SPGM120308L								●																	0.80	12.7	3.18	5.50
	-	SPMW090304	●																								0.40	9.525	3.18	4.40
		SPMW090308	●																								0.80	9.525	3.18	4.40
		SPMW120404	●																								0.40	12.7	4.76	5.50
		SPMW120408	●																								0.80	12.7	4.76	5.50
	-	SPGW090302												●													0.20	9.525	3.18	4.40
		SPGW090304												●													0.40	9.525	3.18	4.40
		SPGW120404												●													0.40	12.7	4.76	5.50
	-	SPGA090304								●																	0.40	9.525	3.18	4.00

SP..

Ромбические пластины 90° без отверстия, задний угол 11°

P	Сталь	●c	●c	✣c				●c			●	c																	
M	Нержав. сталь		●c								●	c																	
K	Чугун		●c		c			●c			●																		
N	Цветн. металлы										●																		
S	Жаропроч. сплавы		●c																										
H	Закаленная сталь														●	●													

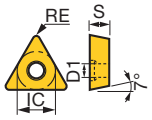


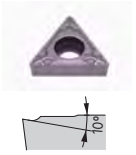
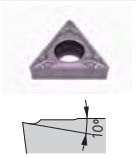
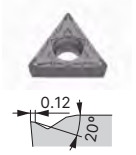
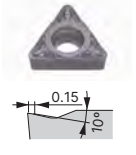
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием						Кермет			Без покр.			Керамика										Размеры (мм)			
			WUAH330	WUAH120	WUT9225	WUT5115			WUNS9530			WUTH10	WUUX30		WULX10	WULX11									RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	23	SPMR090304-23							●																0.40	9.525	3.18	
		SPMR090308-23			●				●																0.80	9.525	3.18	
		SPMR120304-23			●				●																0.40	12.7	3.18	
		SPMR120308-23			●				●																0.80	12.7	3.18	
	CM	SPMR090304-CM				●																			0.40	9.525	3.18	
		SPMR090308-CM				●																			0.80	9.525	3.18	
		SPMR120304-CM				●																			0.40	12.7	3.18	
		SPMR120308-CM				●																			0.80	12.7	3.18	
		SPMR120312-CM				●																			1.20	12.7	3.18	
	-	SPGR090304L							●																0.40	9.525	3.18	
	-	SPGN090304										●				●									0.40	9.525	3.18	
		SPGN090308										●			●	●									0.80	9.525	3.18	
		SPGN090316													●										1.60	9.525	3.18	
		SPGN120304										●			●	●									0.40	12.7	3.18	
		SPGN120308										●			●	●									0.80	12.7	3.18	
		SPGN120312							●			●			●	●									1.20	12.7	3.18	
		SPGN120408										●													0.80	12.7	4.76	
	-	SPMN090304				●																			0.40	9.525	3.18	
		SPMN090308	●			●																			0.80	9.525	3.18	
		SPMN120304				●							●												0.40	12.7	3.18	
		SPMN120308				●			●			●	●												0.80	12.7	3.18	
		SPMN120312				●						●													1.20	12.7	3.18	
		SPMN120408		●		●						●													0.80	12.7	4.76	
		SPMN120412				●																			1.20	12.7	4.76	

TC..

Трехгранные позитивные пластины 60°, задний угол 7°

P	Сталь	●	●✻	●●	●●	●●		●●					●●	●●			●								
M	Нержав. сталь	●		●●	●●	●●											●								
K	Чугун	●		●●				●●					●●	●●			●								
N	Цветн. металлы																●								
S	Жаропроч. сплавы	●																							
H	Закаленная сталь																								



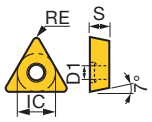
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием						Кермет с покр.					Кермет				Без покрытия								Размеры (мм)			
			WUAH725	WUT9225	WUT9215	WUSH725	WUJ740		WUGT9530					WUNS9530	WUNS520			WUTH10								RE	IC	S	D1
Прецизионная чистовая	01	TCGT090204-01													●			●								0.40	5.56	2.38	2.50
		TCGT110202-01					●																			0.20	6.35	2.38	2.80
		TCGT110204-01							●					●	●			●								0.40	6.35	2.38	2.80
		TCGT110208-01												●												0.80	6.35	2.38	2.80
		TCGT16T304-01																●								0.40	9.525	3.97	4.40
		TCGT16T308-01													●			●								0.80	9.525	3.97	4.40
Острая кромка	01	TCGT110202F-01				●																				0.20	6.35	2.38	2.80
		TCGT110204F-01				●																				0.40	6.35	2.38	2.80
Чистовая	PSF	TCMT090202-PSF	●																							0.20	5.56	2.38	2.50
		TCMT090204-PSF	●	●	●																					0.40	5.56	2.38	2.50
		TCMT110202-PSF	●																							0.20	6.35	2.38	2.80
		TCMT110204-PSF	●	●	●																					0.40	6.35	2.38	2.80
		TCMT110302-PSF	●																							0.20	6.35	3.18	2.80
		TCMT110304-PSF	●	●	●																					0.40	6.35	3.18	2.80
		TCMT16T304-PSF	●	●	●																					0.40	9.525	3.97	4.40
Чистовая и легкая	PSS	TCMT090204-PSS	●	●	●																					0.40	5.56	2.38	2.50
		TCMT090208-PSS	●	●	●																					0.80	5.56	2.38	2.50
		TCMT110204-PSS	●	●	●																					0.40	6.35	2.38	2.80
		TCMT110208-PSS	●	●	●																					0.80	6.35	2.38	2.80
		TCMT110304-PSS	●	●	●																					0.40	6.35	3.18	2.80
		TCMT110308-PSS	●	●	●																					0.80	6.35	3.18	2.80
		TCMT16T304-PSS	●	●	●																					0.40	9.525	3.97	4.40
		TCMT16T308-PSS	●	●	●																					0.80	9.525	3.97	4.40
		TCMT16T312-PSS	●	●	●																					1.20	9.525	3.97	4.40

WERNER
Инструмент и оснастка

TC..

Трехгранные позитивные пластины 60°, задний угол 7°

P	Сталь	✣		c	c✣	c			✣	c✣	cc	c			cc	cc				cc			●				
M	Нержав. сталь	✣	cc	c	c	c	cc	c	c		cc	●	cc										●				
K	Чугун			c		c					cc				cc	cc				cc			●				
N	Цветн. металлы																						●				
S	Жаропроч. сплавы					●		c																			
H	Закаленная сталь																										

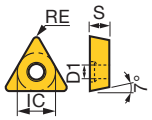


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием												Кермет с покр.					Кермет			Без покр.				Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUGH730	WUAH630	WUAH725	WUAH6225	WUAH8015	WUT6130	WUT9225	WUT9215	WUT6120	WUT6215	WUGT9530	WUAT9530				WUNS9530			WUTH10				RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	PS	TCMT090204-PS					●																				0.40	5.56	2.38	2.50
		TCMT090208-PS					●																				0.80	5.56	2.38	2.50
		TCMT110202-PS	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●				●							0.20	6.35	2.38	2.80
	PS	TCMT110204-PS	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●				●							0.40	6.35	2.38	2.80
		TCMT110208-PS	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●				●							0.80	6.35	2.38	2.80
		TCMT110302-PS	●	●	●			●		●	●	●	●	●						●							0.20	6.35	3.18	2.80
		TCMT110304-PS	●	●	●			●		●	●	●	●	●						●							0.40	6.35	3.18	2.80
		TCMT110308-PS	●	●	●			●		●	●	●	●	●						●							0.80	6.35	3.18	2.80
		TCMT16T302-PS	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●						●							0.20	9.525	3.97	4.40
		TCMT16T304-PS	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●						●							0.40	9.525	3.97	4.40
		TCMT16T308-PS	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●													0.80	9.525	3.97	4.40
	TSF	TCMT110204-TSF							●		●	●															0.40	6.35	2.38	2.80
		TCMT110208-TSF							●		●	●															0.80	6.35	2.38	2.80
		TCMT16T304-TSF							●		●	●															0.40	9.525	3.97	4.40
		TCMT16T308-TSF							●		●	●															0.80	9.525	3.97	4.40
	TM	TCMT110204-TM							●		●	●															0.40	6.35	2.38	2.80
		TCMT110208-TM							●		●	●															0.80	6.35	2.38	2.80
		TCMT16T304-TM							●		●	●															0.40	9.525	3.97	4.40
		TCMT16T308-TM							●		●	●															0.80	9.525	3.97	4.40
	23	TCMT090204-23									●									●							0.40	5.56	2.38	2.50
		TCMT110204-23																		●							0.40	6.35	2.38	2.80
		TCMT16T304-23																		●							0.40	9.525	3.97	4.40
		TCMT16T308-23									●																0.80	9.525	3.97	4.40
Получистовая	24	TCMT090202-24																		●							0.20	5.56	2.38	2.50
		TCMT090204-24									●	●								●							0.40	5.56	2.38	2.50
		TCMT110202-24																		●							0.20	6.35	2.38	2.80
		TCMT110204-24									●	●								●							0.40	6.35	2.38	2.80
		TCMT110208-24									●																0.80	6.35	2.38	2.80
		TCMT16T304-24									●	●								●							0.40	9.525	3.97	4.40
		TCMT16T308-24					●				●	●															0.80	9.525	3.97	4.40
Чистовая	W15	TCGT16T302L-W15																					●				0.20	9.525	3.97	4.40
		TCGT16T304L-W15																		●			●				0.40	9.525	3.97	4.40
		TCGT16T308L-W15																					●				0.80	9.525	3.97	4.40

TC..

Трехгранные позитивные пластины 60°, задний угол 7°

P	Сталь	✣		●✣	●		✣	●✣	●●	●						●●										
M	Нержав. сталь	✣	●●	●	●	●●	●		●●	●	●●															
K	Чугун				●				●●			●	●●	●		●●				●							
N	Цветн. металлы																			●						
S	Жаропроч. сплавы				●															●						
H	Закаленная сталь																									

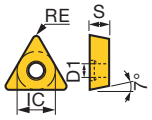


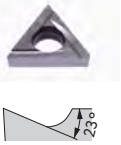
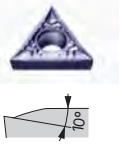
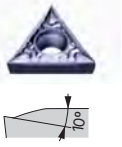
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием													Кермет				Без покрытия						Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUAH630	WUAH725	WUAH6225	WUT6130	WUT9225	WUT9215	WUT6120	WUT6215	WUT5115	WUT515	WUT505	WUNS9530				WUKS05F						RE	IC	S	D1
Получистовая	PM	TCMT110202-PM	●	●	●	●	●	●			●	●														0.20	6.35	2.38	2.80
		TCMT110204-PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●										0.40	6.35	2.38	2.80
		TCMT110208-PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●										0.80	6.35	2.38	2.80
		TCMT110302-PM	●	●	●		●	●			●	●														0.20	6.35	3.18	2.80
		TCMT110304-PM	●	●	●		●	●			●	●														0.40	6.35	3.18	2.80
		TCMT110308-PM	●	●	●		●	●			●	●														0.80	6.35	3.18	2.80
		TCMT16T304-PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●										0.40	9.525	3.97	4.40
		TCMT16T308-PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●										0.80	9.525	3.97	4.40
		TCMT16T312-PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														1.20	9.525	3.97	4.40
Чистовая и получистовая	CM	TCMT090204-CM											●													0.40	5.56	2.38	2.50
		TCMT090208-CM											●													0.80	5.56	2.38	2.50
		TCMT110204-CM											●													0.40	6.35	2.38	2.80
		TCMT110208-CM											●													0.80	6.35	2.38	2.80
		TCMT110304-CM											●													0.40	6.35	3.18	2.80
		TCMT110308-CM											●													0.80	6.35	3.18	2.80
		TCMT16T304-CM											●	●	●											0.40	9.525	3.97	4.40
		TCMT16T308-CM											●	●	●											0.80	9.525	3.97	4.40
		TCMT16T312-CM											●	●	●											1.20	9.525	3.97	4.40
	SS	TCGT110202-SS														●										0.20	6.35	2.38	2.80
		TCGT110204-SS														●										0.40	6.35	2.38	2.80
		TCGT110208-SS														●										0.80	6.35	2.38	2.80
		TCGT16T304-SS														●										0.40	9.525	3.97	4.40
	AL	TCGT110202-AL																		●						0.20	6.35	2.38	2.80
		TCGT110204-AL																		●						0.40	6.35	2.38	2.80
		TCGT16T302-AL																		●						0.20	9.525	3.97	4.40
		TCGT16T304-AL																		●						0.40	9.525	3.97	4.40
		TCGT16T308-AL																		●						0.80	9.525	3.97	4.40

TC..

Трехгранные позитивные пластины 60°, задний угол 7°

P	Сталь	●	●●	●●	●●				●●			●															
M	Нержав. сталь	●	●●	●●	●●							●															
K	Чугун	●							●●			●															
N	Цветн. металлы											●															
S	Жаропроч. сплавы	●	●●																								
H	Закаленная сталь																										

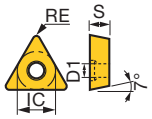


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием							Кермет			Без покрытия													Размеры (мм)			
			WUAH725	WUSH730	WUJ740	WUSH725				WUNS9530			WUTH10													RE	IC	S	D1
Чистовая	-	TCGT080102R								●			●													0.20	4.76	1.59	2.70
																													
Точение на автоматах, прод. точения (острая кромка)	JS	TCGT110201N-JS	●																							0.10	6.35	2.38	2.80
		TCGT110202N-JS	●																							0.20	6.35	2.38	2.80
		TCGT110204N-JS	●																							0.40	6.35	2.38	2.80
Точение на автоматах, прод. точения (скругление)	JS	TCGT110200FN-JS		●		●																				0.05	6.35	2.38	2.80
		TCGT110201FN-JS		●		●																				0.10	6.35	2.38	2.80
		TCGT110202FN-JS		●		●																				0.20	6.35	2.38	2.80
		TCGT110204FN-JS		●		●																				0.40	6.35	2.38	2.80
Точение на автоматах прод. точения (острая кромка)	J08	TCGT080200FR-J08			●	●							●													0.03	4.76	2.38	2.30
		TCGT080200FL-J08			●	●							●													0.03	4.76	2.38	2.30
		TCGT080201FR-J08			●	●							●													0.10	4.76	2.38	2.30
		TCGT080201FL-J08			●	●							●													0.10	4.76	2.38	2.30
		TCGT080202FR-J08			●	●							●													0.20	4.76	2.38	2.30
		TCGT080202FL-J08			●	●							●													0.20	4.76	2.38	2.30
		TCGT080204FR-J08				●																				0.40	4.76	2.38	2.30

TC..

Трехгранные позитивные пластины 60°, задний угол 7°

P	Сталь	●c	●c				●c						●c			●													
M	Нержав. сталь	●c	●c													●													
K	Чугун						●c						●c			●													
N	Цветн. металлы															●													
S	Жаропроч. сплавы																												
H	Закаленная сталь																												

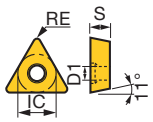


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием					Кермет с покрытием						Кермет			Без покрытия										Размеры (мм)			
			WUSH725	WUJ740				WUJ9530						WUNS9530			WUTH10										RE	IC	S	D1
Точение на автоматах продольн. точ-я (остр. кромка)	J10	TCGT110200FR-J10	●	●													●										0.03	6.35	2.38	2.80
		TCGT110200FL-J10	●	●													●										0.03	6.35	2.38	2.80
		TCGT110201FR-J10	●	●													●										0.10	6.35	2.38	2.80
		TCGT110201FL-J10	●	●													●										0.10	6.35	2.38	2.80
		TCGT110202FR-J10	●	●										●			●										0.20	6.35	2.38	2.80
		TCGT110202FL-J10	●	●										●			●										0.20	6.35	2.38	2.80
		TCGT110204FR-J10	●																								0.40	6.35	2.38	2.80
		TCGT110300FR-J10	●	●													●										0.03	6.35	3.18	2.80
		TCGT110300FL-J10	●	●													●										0.03	6.35	3.18	2.80
		TCGT110301FR-J10	●	●													●										0.10	6.35	3.18	2.80
		TCGT110301FL-J10	●	●													●										0.10	6.35	3.18	2.80
		TCGT110302FR-J10	●	●										●			●										0.20	6.35	3.18	2.80
		TCGT110302FL-J10	●	●										●			●										0.20	6.35	3.18	2.80
Точ-е на авт. продольн. точ-я (скругление)	J10	TCGT110302R-J10						●																			0.20	6.35	3.18	2.80
		TCGT110302L-J10						●																			0.20	6.35	3.18	2.80

TP..

Трехгранные позитивные пластины 60°, задний угол 11°

P	Сталь	●	●✣	●●	●			●●	●●						●●	●●		●						
M	Нержав. сталь	●		●●	●													●						
K	Чугун	●		●●	●			●●	●●						●●	●●		●						
N	Цветн. металлы																	●						
S	Жаропроч. сплавы	●																						
H	Закаленная сталь																							

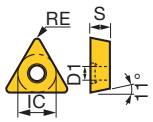


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием						Кермет с покрытием						Кермет			Без покрытия							Размеры (мм)			
			WUAH725	WUT9225	WUT9215	WUGH730			WUGT9530	WUGT720					WUNS9530	WUNS520		WUTH10							RE	IC	S	D1
Прецизионная чистовая	01	TPGT130302-01								●					●										0.20	7.94	3.18	3.40
		TPGT130304-01							●						●	●		●							0.40	7.94	3.18	3.40
		TPGT130308-01													●	●									0.80	7.94	3.18	3.40
		TPGT110202-01							●						●										0.20	6.35	2.38	2.80
		TPGT110204-01							●						●	●		●							0.40	6.35	2.38	2.80
		TPGT110208-01													●										0.80	6.35	2.38	2.80
		TPGT16T304-01							●						●	●		●							0.40	9.525	3.97	4.40
		TPGT16T308-01								●					●	●									0.80	9.525	3.97	4.40
		TPGT090202-01							●						●										0.20	5.56	2.38	2.50
		TPGT090204-01							●						●	●		●							0.40	5.56	2.38	2.50
Чистовая	PSF	TPMT130304-PSF	●	●	●																				0.40	7.94	3.18	3.40
		TPMT110202-PSF	●						●						●										0.20	6.35	2.38	2.80
		TPMT110204-PSF	●	●	●				●						●										0.40	6.35	2.38	2.80
		TPMT110302-PSF	●												●										0.20	6.35	3.18	3.40
		TPMT110304-PSF																							0.40	6.35	3.18	3.40
		TPMT16T304-PSF	●	●	●																				0.40	9.525	3.97	4.40
		TPMT090202-PSF	●												●										0.20	5.56	2.38	2.50
		TPMT090204-PSF	●	●	●				●						●										0.40	5.56	2.38	2.50
	PF	TPMT110204-PF							●						●										0.40	6.35	2.38	2.80
		TPMT110208-PF							●						●										0.80	6.35	2.38	2.80
		TPMT110302-PF				●									●										0.20	6.35	3.18	3.40
		TPMT110304-PF				●			●						●										0.40	6.35	3.18	3.40
		TPMT130304-PF							●						●										0.40	7.94	3.18	3.40
		TPMT130308-PF													●										0.80	7.94	3.18	3.40
		TPMT16T304-PF							●						●										0.40	9.525	3.97	4.40

TP..

Трехгранные позитивные пластины 60°, задний угол 11°

P	Сталь	✣		●c	c✣	c				✣	c✣	●c	c		c		●c	●c					●c								
M	Нержав. сталь	✣	●c	●c	c	c	●c	●	c	c		●c	●	●c	c																
K	Чугун			●c		c						●c			c		●c	●c					●c								
N	Цветн. металлы																														
S	Жаропроч. сплавы			●c		●		●	c																						
H	Закаленная сталь																														

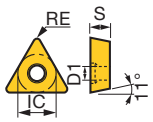


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием														Кермет с покрытием						Кермет			Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUAH630	WUAH725	WUAH6225	WUAH8005	WUAH8015	WUT6130	WUT9225	WUT9215	WUT6120	WUT6215	WUGH730	WUGT9530	WUAT9530						WUNS9530			RE	IC	S	D1
Чистовая и легкая	PSS	TPMT090204-PSS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●							●			0.40	5.56	2.38	2.50
		TPMT090208-PSS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●							●			0.80	5.56	2.38	2.50
		TPMT110204-PSS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●							●			0.40	6.35	2.38	2.80
		TPMT110208-PSS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●							●			0.80	6.35	2.38	2.80
		TPMT110304-PSS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●												0.40	6.35	3.18	3.40
		TPMT110308-PSS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●												0.80	6.35	3.18	3.40
		TPMT130304-PSS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●												0.40	7.94	3.18	3.40
		TPMT130308-PSS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●							●			0.80	7.94	3.18	3.40
		TPMT16T304-PSS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●							●			0.40	9.525	3.97	4.40
		TPMT16T308-PSS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●							●			0.80	9.525	3.97	4.40
	PS	TPMT090202-PS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●						●			0.20	5.56	2.38	2.50
		TPMT090204-PS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●						●			0.40	5.56	2.38	2.50
		TPMT090208-PS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●						●			0.80	5.56	2.38	2.50
		TPMT110202-PS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●						●			0.20	6.35	2.38	2.80
		TPMT110204-PS	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●						●			0.40	6.35	2.38	2.80
		TPMT110208-PS	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●						●			0.80	6.35	2.38	2.80
		TPMT110304-PS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●						●			0.40	6.35	3.18	3.40
		TPMT110308-PS	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●						●			0.80	6.35	3.18	3.40
		TPMT130302-PS					●							●	●		●	●						●			0.20	7.94	3.18	3.40
		TPMT130304-PS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●						●			0.40	7.94	3.18	3.40
		TPMT130308-PS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●						●			0.80	7.94	3.18	3.40
		TPMT16T304-PS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●						●			0.40	9.525	3.97	4.40
		TPMT16T308-PS	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●						●			0.80	9.525	3.97	4.40
	TSF	TPMT110204-TSF										●	●														0.40	6.35	2.38	2.80
		TPMT110208-TSF										●	●														0.80	6.35	2.38	2.80
		TPMT110304-TSF								●		●	●		●									●			0.40	6.35	3.18	3.40
		TPMT110308-TSF								●		●	●		●									●			0.80	6.35	3.18	3.40
		TPMT16T304-TSF										●	●														0.40	9.525	3.97	4.40
		TPMT16T308-TSF										●	●														0.80	9.525	3.97	4.40

TP..

Трехгранные позитивные пластины 60°, задний угол 11°

P	Сталь	● ●✣ ●● ● ● ●● ●● ● ●●
M	Нержав. сталь	● ● ●● ●● ● ●● ●● ●
K	Чугун	● ●● ● ● ●● ●● ●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	● ● ●● ●
H	Закаленная сталь	

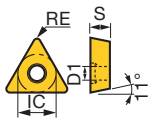


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием							Кермет с покрытием						Кермет			Без покрытия						Размеры (мм)			
			WUAH8015	WUT9225	WUT9215	WUT6215	WUGH110	WUSH725	WUSH730	WUGT9530							WUNS9530			WUTH10	WUUX30					RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	TM	TPMT110204-TM		●	●																					0.40	6.35	2.38	2.80
		TPMT110208-TM		●	●																					0.80	6.35	2.38	2.80
		TPMT110304-TM	●	●	●	●											●									0.40	6.35	3.18	3.40
		TPMT110308-TM	●	●	●	●											●									0.80	6.35	3.18	3.40
		TPMT16T304-TM		●	●																					0.40	9.525	3.97	4.40
		TPMT16T308-TM		●	●																					0.80	9.525	3.97	4.40
	23	TPMT090202-23															●									0.20	5.56	2.38	2.50
		TPMT110204-23		●													●									0.40	6.35	2.38	2.80
		TPMT090204-23		●													●									0.40	5.56	2.38	2.50
		TPMT130304-23		●													●									0.40	7.94	3.18	3.40
		TPMT130308-23		●													●									0.80	7.94	3.18	3.40
		TPMT16T304-23															●									0.40	9.525	3.97	4.40
		TPMT16T308-23		●													●									0.80	9.525	3.97	4.40
Получистовая	24	TPMT090204-24		●													●									0.40	5.56	2.38	2.50
		TPMT110204-24		●													●									0.40	6.35	2.38	2.80
		TPMT110208-24															●									0.80	6.35	2.38	2.80
		TPMT130304-24		●													●									0.40	7.94	3.18	3.40
		TPMT130308-24		●													●									0.80	7.94	3.18	3.40
		TPMT16T304-24		●													●									0.40	9.525	3.97	4.40
		TPMT16T308-24		●													●									0.80	9.525	3.97	4.40
Чистовая	W08	TPGT070100R-W08							●											●						0.03	4.37	1.59	2.58
		TPGT070100L-W08							●											●						0.03	4.37	1.59	2.58
		TPGT070101R-W08							●											●						0.10	4.37	1.59	2.58
		TPGT070101L-W08							●											●						0.10	4.37	1.59	2.58
		TPGT070102R-W08							●											●						0.20	4.37	1.59	2.58
		TPGT070102L-W08							●											●						0.20	4.37	1.59	2.58
		TPGT070104R-W08							●											●						0.40	4.37	1.59	2.58
		TPGT070104L-W08							●											●						0.40	4.37	1.59	2.58
		TPGT080200L-W08								●							●									0.03	4.76	2.38	2.30
		TPGT080202L-W08					●			●							●			●	●					0.20	4.76	2.38	2.30
		TPGT080204L-W08					●			●							●			●	●					0.40	4.76	2.38	2.30
Чистовая (острая кромка)	W08	TPGT070100FR-W08						●																		0.03	4.37	1.59	2.58
		TPGT070100FL-W08						●																		0.03	4.37	1.59	2.58
		TPGT070101FR-W08						●																		0.10	4.37	1.59	2.58
		TPGT070101FL-W08						●																		0.10	4.37	1.59	2.58
		TPGT070102FR-W08						●																		0.20	4.37	1.59	2.58
		TPGT070102FL-W08						●																		0.20	4.37	1.59	2.58
		TPGT070104FR-W08						●																		0.40	4.37	1.59	2.58
		TPGT070104FL-W08						●																		0.40	4.37	1.59	2.58

TP..

Трехгранные позитивные пластины 60°, задний угол 11°

P	Сталь	●	●c			●c						●c				●	c								
M	Нержав. сталь	●	●c													●	c								
K	Чугун	●	●c			●c						●c				●									
N	Цветн. металлы															●									
S	Жаропроч. сплавы	●																							
H	Закаленная сталь																								

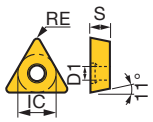


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием				Кермет с покрытием						Кермет				Без покрытия								Размеры (мм)			
			WUGH110	WUGH330			WUGT9530						WUNS9530				WUTH10	WUUX30							RE	IC	S	D1
Чистовая	W10	TPGH080202L-W10					●						●												0.20	4.76	2.38	2.30
		TPGH080204L-W10					●						●												0.40	4.76	2.38	2.30
		TPGH090204L-W10					●						●												0.40	5.56	2.38	3.00
	W13	TPWUGH110204L-W13					●						●												0.40	6.35	2.38	3.40
		TPWUGH110302L-W13					●						●												0.20	6.35	3.18	3.40
		TPWUGH110304L-W13					●						●												0.40	6.35	3.18	3.40
	W15	TPGT090202R-W15											●												0.20	5.56	2.38	2.50
		TPGT090202L-W15					●						●				●								0.20	5.56	2.38	2.50
		TPGT090204R-W15											●												0.40	5.56	2.38	2.50
		TPGT090204L-W15	●	●			●						●				●	●							0.40	5.56	2.38	2.50
		TPGT110202R-W15											●												0.20	6.35	2.38	2.80
		TPGT110202L-W15					●						●				●								0.20	6.35	2.38	2.80
		TPGT110204L-W15	●	●			●						●				●	●							0.40	6.35	2.38	2.80
		TPGT110208R-W15											●												0.80	6.35	2.38	2.80
		TPGT110208L-W15																●							0.80	6.35	2.38	2.80
		TPGT110302L-W15											●												0.20	6.35	3.18	3.40
		TPGT110304R-W15											●												0.40	6.35	3.18	3.40
		TPGT110304L-W15											●												0.40	6.35	3.18	3.40
		TPGT110308L-W15											●												0.80	6.35	3.18	3.40
		TPGT130302R-W15											●												0.20	7.94	3.18	3.40
		TPGT130302L-W15					●						●				●								0.20	7.94	3.18	3.40
		TPGT130304R-W15	●										●												0.40	7.94	3.18	3.40
		TPGT130304L-W15	●	●			●						●				●	●							0.40	7.94	3.18	3.40
		TPGT130308L-W15											●				●								0.80	7.94	3.18	3.40
		TPGT16T302R-W15											●												0.20	9.525	3.97	4.40
		TPGT16T302L-W15					●						●				●								0.20	9.525	3.97	4.40
		TPGT16T304R-W15											●				●								0.40	9.525	3.97	4.40
		TPGT16T304L-W15	●	●			●						●				●	●							0.40	9.525	3.97	4.40
		TPGT16T308L-W15											●				●	●							0.80	9.525	3.97	4.40

TP..

Трехгранные позитивные пластины 60°, задний угол 11°

P	Сталь	✠ ● ●● ●✠ ● ● ✠ ● ●✠ ●● ● ● ● ● ●● ● ● ●● ● ● ● ●● ● ●
M	Нержав. сталь	✠ ●● ●● ● ● ●● ● ● ● ●● ●● ● ● ● ●● ● ● ● ● ● ●
K	Чугун	● ●● ● ● ● ●● ● ● ●● ● ● ●● ● ● ● ●● ● ●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	● ●● ● ●
H	Закаленная сталь	

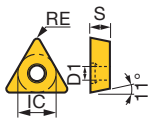


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием																Кермет с покр.				Кермет			Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUAH630	WUAH725	WUAH6225	WUT6130	WUT6120	WUT9225	WUT9215	WUT6215	WUT5115	WUT515	WUT505	WUGH330	WUGH730	WUGT9530				WUNS9530			RE	IC	S	D1
Получистовая	PM	TPMT090204-PM	●	●		●	●	●	●	●			●													0.40	5.56	2.38	2.50
		TPMT090208-PM	●	●		●	●	●	●	●			●													0.80	5.56	2.38	2.50
		TPMT110204-PM	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●					●	●				●			0.40	6.35	2.38	2.80
		TPMT110208-PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●								0.80	6.35	2.38	2.80
		TPMT110304-PM	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●					●	●				●			0.40	6.35	3.18	3.40
		TPMT110308-PM	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●					●								0.80	6.35	3.18	3.40
		TPMT130304-PM	●	●		●	●	●	●	●	●		●										●			0.40	7.94	3.18	3.40
		TPMT130308-PM	●	●		●	●	●	●	●	●		●						●				●			0.80	7.94	3.18	3.40
		TPMT16T304-PM	●	●		●	●	●	●	●	●		●										●			0.40	9.525	3.97	4.40
		TPMT16T308-PM	●	●		●	●	●	●	●	●		●													0.80	9.525	3.97	4.40
		TPMT16T312-PM	●	●		●	●	●	●	●	●		●													1.20	9.525	3.97	4.40
Чистовая и получистовая	CM	TPMT090204-CM												●												0.40	5.56	2.38	2.50
		TPMT090208-CM												●												0.80	5.56	2.38	2.50
		TPMT110204-CM												●												0.40	6.35	2.38	2.80
		TPMT110208-CM												●												0.80	6.35	2.38	2.80
		TPMT110304-CM												●												0.40	6.35	3.18	3.40
		TPMT110308-CM												●												0.80	6.35	3.18	3.40
		TPMT130304-CM												●												0.40	7.94	3.18	3.40
		TPMT130308-CM												●												0.80	7.94	3.18	3.40
		TPMT16T304-CM												●	●	●										0.40	9.525	3.97	4.40
		TPMT16T308-CM												●	●	●										0.80	9.525	3.97	4.40
		TPMT16T312-CM												●	●	●										1.20	9.525	3.97	4.40
	SS	TPGT110202-SS																					●			0.20	6.35	2.38	2.80
		TPGT110204-SS															●						●			0.40	6.35	2.38	2.80
		TPGT130302-SS																					●			0.20	7.94	3.18	3.40
		TPGT130304-SS															●						●			0.40	7.94	3.18	3.40
		TPGT16T304-SS															●						●			0.40	9.525	3.97	4.40
	H11	TPWUGH110302L-H11																	●				●			0.20	6.35	3.18	3.40
		TPWUGH110304L-H11																	●				●			0.40	6.35	3.18	3.40

TP..

Трехгранные позитивные пластины 60°, задний угол 11°

P	Сталь					●c				●	c																
M	Нержав. сталь									●	c																
K	Чугун	c				●c				●																	
N	Цветн. металлы									●																	
S	Жаропроч. сплавы																										
H	Закаленная сталь																										

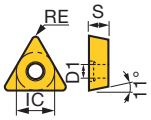


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием				Кермет				Без покрытия														Размеры (мм)			
			WUT5115				WUNS9530				WUTH10	WUUX30													RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	-	TPGM070102R					●																		0.20	4.37	1.59	2.70
		TPGM070102L					●				●														0.20	4.37	1.59	2.70
		TPGM070104R					●																		0.40	4.37	1.59	2.70
		TPGM070104L					●				●														0.40	4.37	1.59	2.70
		TPGM090202R					●																		0.20	5.56	2.38	3.20
		TPGM090202L					●																		0.20	5.56	2.38	3.20
		TPGM090204L					●																		0.40	5.56	2.38	3.20
		TPGM110202R					●																		0.20	6.35	2.38	3.00
		TPGM110202L					●					●													0.20	6.35	2.38	3.00
		TPGM110204R					●																		0.40	6.35	2.38	3.00
		TPGM110204L					●					●													0.40	6.35	2.38	3.00
		TPGM110302R					●																		0.20	6.35	3.18	3.00
		TPGM110302L					●																		0.20	6.35	3.18	3.00
		TPGM110302L-2									●														0.20	6.35	3.18	3.00
		TPGM110304R					●																		0.40	6.35	3.18	3.00
		TPGM110304L					●					●													0.40	6.35	3.18	3.00
		TPGM110304L-2									●														0.40	6.35	3.18	3.00
		TPGM160302L					●																		0.20	9.525	3.18	4.00
		TPGM160304R					●																		0.40	9.525	3.18	4.00
		TPGM160304L					●					●													0.40	9.525	3.18	4.00
		TPGM160304L-2									●														0.40	9.525	3.18	4.00
	-	TPMW110204	●																						0.40	6.35	2.38	2.80
		TPMW110208	●																						0.80	6.35	2.38	2.80
		TPMW130304	●																						0.40	7.94	3.18	3.40
		TPMW130308	●																						0.80	7.94	3.18	3.40
		TPMW16T304	●																						0.40	9.525	3.97	4.40
		TPMW16T308	●																						0.80	9.525	3.97	4.40

TP..

Трехгранные позитивные пластины 60°, задний угол 11°

P	Сталь	●	●●			●●				●																	
M	Нержав. сталь	●	●●							●																	
K	Чугун	●				●●				●																	
N	Цветн. металлы									●																	
S	Жаропроч. сплавы	●	●●																								
H	Закаленная сталь																										

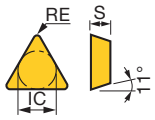


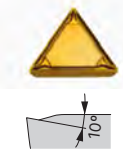
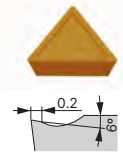
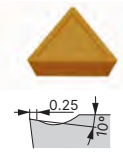
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием				Кермет				Без покрытия														Размеры (мм)			
			WUGH110	WUSH730			WUNS9530				WUTH10														RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	-	TPGA110202					●				●														0.20	6.35	2.38	3.00
		TPGA110204									●														0.40	6.35	2.38	3.00
		TPGA110302					●				●														0.20	6.35	3.18	3.00
		TPGA110304									●														0.40	6.35	3.18	3.00
		TPGA160304					●				●														0.40	9.525	3.18	4.00
		TPGA160308									●														0.80	9.525	3.18	4.00
		TPGA090204									●														0.40	5.56	2.38	3.20
	-	TPGW090202					●				●														0.20	5.56	2.38	2.50
		TPGW090204									●														0.40	5.56	2.38	2.50
		TPGW110202									●														0.20	6.35	2.38	2.80
		TPGW110204	●								●														0.40	6.35	2.38	2.80
		TPGW110304									●														0.40	6.35	3.18	3.40
		TPGW130304									●														0.40	7.94	3.18	3.40
		TPGW16T304	●								●														0.40	9.525	3.97	4.40
		TPGW16T308									●														0.80	9.525	3.97	4.40
Растач. на авт. прод. точ	-	TPGT070101-JS		●																					0.10	4.37	1.59	2.58
		TPGT070102-JS		●																					0.20	4.37	1.59	2.58
		TPGT070104-JS		●																					0.40	4.37	1.59	2.58
Осчтрая кромка	JS	TPGT070101F-JS		●																					0.10	4.37	1.59	2.58
		TPGT070102F-JS		●																					0.20	4.37	1.59	2.58
		TPGT070104F-JS		●																					0.40	4.37	1.59	2.58

TP..

Трехгранные позитивные пластины 60°, задний угол 11°

P	Сталь	●	●	●			●				●																		
M	Нержав. сталь	●		●							●																		
K	Чугун	●		●	●		●				●																		
N	Цветн. металлы										●																		
S	Жаропроч. сплавы	●																											
H	Закаленная сталь																												

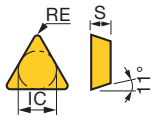


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием					Кермет				Без покрытия													Размеры (мм)			
			WUAH725	WUT9225	WUT9215	WUT5115		WUNS9530				WUTH10													RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	PS	TPMR110304-PS		●																					0.40	6.35	3.18	
		TPMR110308-PS		●																					0.80	6.35	3.18	
		TPMR160304-PS		●																					0.40	9.525	3.18	
		TPMR160308-PS		●																					0.80	9.525	3.18	
	23	TPMR110304-23		●	●			●																	0.40	6.35	3.18	
		TPMR110308-23		●				●				●													0.80	6.35	3.18	
		TPMR160304-23		●	●			●				●													0.40	9.525	3.18	
		TPMR160308-23		●				●																	0.80	9.525	3.18	
Получистовая	24	TPMR110304-24		●				●																	0.40	6.35	3.18	
		TPMR110308-24		●				●																	0.80	6.35	3.18	
		TPMR160304-24	●	●	●			●																	0.40	9.525	3.18	
		TPMR160308-24		●	●			●																	0.80	9.525	3.18	
Чистовая и получистовая	CM	TPMR110304-CM				●																			0.40	6.35	3.18	
		TPMR110308-CM				●																			0.80	6.35	3.18	
		TPMR160304-CM				●																			0.40	9.525	3.18	
		TPMR160308-CM				●																			0.80	9.525	3.18	
		TPMR160312-CM				●																			1.20	9.525	3.18	

TP..

Трехгранные позитивные пластины 60°, задний угол 11°

P	Сталь	●	●●	●✣	●●		●			●●			●	●													
M	Нержав. сталь	●	●●		●●		●						●	●													
K	Чугун	●	●●		●●	●	●			●●			●				●										
N	Цветн. металлы												●														
S	Жаропроч. сплавы	●	●●				●																				
H	Закаленная сталь																	●	●								

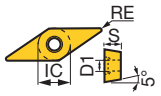


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием							Кермет		Без покрытия		Керамика						Размеры (мм)			
			WUAH725	WUAH120	WUT9225	WUT9215	WUT5115	WUGH110		WUNS9530		WUTH10	WUUX30	WULX21	WULX10	WULX11				RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	-	TPGR110302L								●										0.20	6.35	3.18	
		TPGR110304L								●										0.40	6.35	3.18	
		TPGR160304R								●										0.40	9.525	3.18	
		TPGR160304L								●										0.40	9.525	3.18	
		TPGR160308L								●										0.80	9.525	3.18	
	-	TPMN110304					●					●								0.40	6.35	3.18	
		TPMN110308					●						●							0.80	6.35	3.18	
		TPMN160304		●			●					●	●							0.40	9.525	3.18	
		TPMN160308		●			●					●	●							0.80	9.525	3.18	
		TPMN160312					●													1.20	9.525	3.18	
		TPMN220408											●							0.80	12.7	4.76	
		TPMN220412											●							1.20	12.7	4.76	
		TPGN110302										●								0.20	6.35	3.18	
		TPGN110304						●				●		●	●	●				0.40	6.35	3.18	
		TPGN110308										●			●	●				0.80	6.35	3.18	
		TPGN160302										●								0.20	9.525	3.18	
		TPGN160304						●		●		●			●	●				0.40	9.525	3.18	
		TPGN160308						●		●		●			●	●				0.80	9.525	3.18	
		TPGN160312													●	●				1.20	9.525	3.18	
		TPGN220404										●								0.40	12.7	4.76	

VB..

Ромбические позитивные пластины 35°, задний угол 5°

P	Сталь	●	●✣	●●		●●						●●															
M	Нержав. сталь	●		●●																							
K	Чугун	●		●●		●●						●●															
N	Цветн. металлы																										
S	Жаропроч. сплавы	●																									
H	Закаленная сталь																										

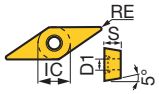


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием				Кермет с покрытием					Кермет									Размеры (мм)			
			WUAH725	WUT9225	WUT9215		WUGT9530					WUNS9530									RE	IC	S	D1
Чистовая	PSF	VBMT110302-PSF	●				●					●									0.20	6.35	3.18	2.80
		VBMT110304-PSF	●	●	●		●					●									0.40	6.35	3.18	2.80
		VBMT160402-PSF	●				●					●									0.20	9.525	4.76	4.40
		VBMT160404-PSF	●	●	●		●					●									0.40	9.525	4.76	4.40

VB..

Ромбические позитивные пластины 35°, задний угол 5°

P	Сталь	✣ ● ●● ●✣ ● ● ● ✣ ●✣ ●● ● ●● ●● ●●
M	Нержав. сталь	✣ ●● ●● ● ● ● ●● ● ● ●● ● ●●
K	Чугун	●● ● ●● ●●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	●● ● ● ● ●
H	Закаленная сталь	

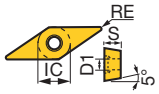


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием													Кермет с покрытием							Кермет			Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUAH630	WUAH725	WUAH8015	WUAH6225	WUAH8005	WUT6130	WUT9225	WUT9215	WUT6120	WUT6215	WUGT9530	WUAT9530							WUNS9530			RE	IC	S	D1
Чистовая	PF	VBMT110302-PF														●							●			0.20	6.35	3.18	2.80
		VBMT110304-PF														●							●			0.40	6.35	3.18	2.80
		VBMT110308-PF										●				●							●			0.80	6.35	3.18	2.80
		VBMT160404-PF														●							●			0.40	9.525	4.76	4.40
		VBMT160408-PF										●				●							●			0.80	9.525	4.76	4.40
Чистовая и легкая	PSS	VBMT110304-PSS	●	●		●	●		●		●	●	●	●	●	●							●			0.40	6.35	3.18	2.80
		VBMT110308-PSS	●	●		●	●		●		●	●	●	●	●	●							●			0.80	6.35	3.18	2.80
		VBMT160404-PSS	●	●		●	●		●		●	●	●	●	●	●							●			0.40	9.525	4.76	4.40
		VBMT160408-PSS	●	●		●	●		●		●	●	●	●	●	●							●			0.80	9.525	4.76	4.40
		VBMT160412-PSS					●					●	●													1.20	9.525	4.76	4.40
Чистовая и получистовая	PS	VBMT110302-PS	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							●			0.20	6.35	3.18	2.80
		VBMT110304-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							●			0.40	6.35	3.18	2.80
		VBMT110308-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							●			0.80	6.35	3.18	2.80
		VBMT160402-PS	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							●			0.20	9.525	4.76	4.40
		VBMT160404-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							●			0.40	9.525	4.76	4.40
		VBMT160408-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							●			0.80	9.525	4.76	4.40
	TSF	VBMT110302-TSF						●				●	●		●									●			0.20	6.35	3.18	2.80
		VBMT110304-TSF						●				●	●		●									●			0.40	6.35	3.18	2.80
		VBMT110308-TSF										●	●		●									●			0.80	6.35	3.18	2.80
		VBMT160404-TSF						●				●	●		●									●			0.40	9.525	4.76	4.40
		VBMT160408-TSF						●				●	●		●									●			0.80	9.525	4.76	4.40
	TM	VBMT110302-TM						●				●	●		●									●			0.20	6.35	3.18	2.80
		VBMT110304-TM						●				●	●		●									●			0.40	6.35	3.18	2.80
		VBMT110308-TM										●	●		●									●			0.80	6.35	3.18	2.80
		VBMT160404-TM						●				●	●		●									●			0.40	9.525	4.76	4.40
		VBMT160408-TM						●				●	●		●									●			0.80	9.525	4.76	4.40

VB..

Ромбические позитивные пластины 35°, задний угол 5°

P	Сталь	● ●✣ ●● ●● ●● ●●
M	Нержав. сталь	● ●● ●● ●● ●●
K	Чугун	● ●● ● ●● ●● ● ●● ●● ●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	● ●●
H	Закаленная сталь	

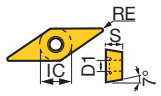


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием									Кермет с покрытием	Кермет.		Без покрытия		Размеры (мм)			
			WUAH725	WUT9225	WUT9215	WUT5115	WUT515	WUT505	WUSH730	WUSH725	WUJ740	WUJ9530	WUNS9530	WUTH10	RE	IC	S	D1
Получистовая	24	VBMT160404-24		●	●								●		0.40	9.525	4.76	4.40
		VBMT160408-24		●	●								●		0.80	9.525	4.76	4.40
Чист. и получистовая	CM	VBMT110304-CM				●									0.40	6.35	3.18	2.80
		VBMT110308-CM				●									0.80	6.35	3.18	2.80
		VBMT160404-CM				●	●	●							0.40	9.525	4.76	4.40
		VBMT160408-CM				●	●	●							0.80	9.525	4.76	4.40
		VBMT160412-CM				●	●	●							1.20	9.525	4.76	4.40
Точение на автоматах прод. точения (острая кромка)	JS	VBGT110301N-JS	●												0.10	6.35	3.18	2.80
		VBGT110302N-JS	●												0.20	6.35	3.18	2.80
		VBGT110304N-JS	●												0.40	6.35	3.18	2.80
Точение на автоматах прод. точения	JS	VBGT110300FN-JS							●	●					0.05	6.35	3.18	2.80
		VBGT110301FN-JS							●	●					0.10	6.35	3.18	2.80
		VBGT110302FN-JS							●	●					0.20	6.35	3.18	2.80
		VBGT110304FN-JS							●	●					0.40	6.35	3.18	2.80
Точение на автоматах прод. точения (острая кромка)	J10	VBGT110300FR-J10								●	●			●	0.03	6.35	3.18	2.80
		VBGT110300FL-J10								●	●			●	0.03	6.35	3.18	2.80
		VBGT110301FR-J10								●	●		●	●	0.10	6.35	3.18	2.80
		VBGT110301FL-J10								●	●		●	●	0.10	6.35	3.18	2.80
		VBGT110302FR-J10								●	●		●	●	0.20	6.35	3.18	2.80
		VBGT110302FL-J10								●	●		●	●	0.20	6.35	3.18	2.80
		VBGT110304FR-J10								●	●		●	●	0.40	6.35	3.18	2.80
		VBGT110304FL-J10								●	●		●	●	0.40	6.35	3.18	2.80
Точение на автоматах прод. точения (скругление)	J10	VBGT110302R-J10										●			0.20	6.35	3.18	2.80
		VBGT110302L-J10										●			0.20	6.35	3.18	2.80
		VBGT110304R-J10										●			0.40	6.35	3.18	2.80
		VBGT110304L-J10										●			0.40	6.35	3.18	2.80

VC..

Ромбические позитивные пластины 35°, задний угол 7°

P	Сталь	✣		●c	c✣	c					✣	c✣	●c	c			●c	●c					●c		
M	Нержав. сталь	✣	●c	●c	c	c	c	●c	●		c		●c	●	●c										
K	Чугун			●c		c							●c				●c	●c					●c		
N	Цветн. металлы																								
S	Жаропроч. сплавы			●c		●	c		●	c															
H	Закаленная сталь																								



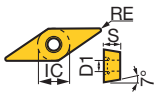
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием														Кермет с покрытием						Кермет			Размеры (мм)			
			WUAH645	WUAH6235	WUAH120	WUAH630	WUAH725	WUAH8015	WUAH6225	WUAH8005	WUAH905	WUT6130	WUT9225	WUT9215	WUT6120	WUT6215	WUGT9530	WUAT9530					WUNS9530			RE	IC	S	D1
Чистовая	PSF	VCMT080202-PSF					●										●						●			0.20	4.76	2.38	2.30
		VCMT080204-PSF					●						●	●			●						●			0.40	4.76	2.38	2.30
		VCMT110302-PSF					●																			0.20	6.35	3.18	2.80
		VCMT110304-PSF					●						●	●												0.40	6.35	3.18	2.80
		VCMT160404-PSF					●	●		●	●		●	●			●						●			0.40	9.525	4.76	4.40
		VCMT160408-PSF					●	●		●	●		●	●			●						●			0.80	9.525	4.76	4.40
	PF	VCMT080202-PF															●						●			0.20	4.76	2.38	2.30
		VCMT080204-PF															●						●			0.40	4.76	2.38	2.30
		VCMT160404-PF															●						●			0.40	9.525	4.76	4.40
		VCMT160408-PF															●						●			0.80	9.525	4.76	4.40
Чистовая и легкая	PSS	VCMT110304-PSS	●	●		●	●		●			●	●	●	●	●	●						●			0.40	6.35	3.18	2.80
		VCMT110308-PSS	●	●		●	●		●			●	●	●	●	●	●						●			0.80	6.35	3.18	2.80
		VCMT160404-PSS	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●			0.40	9.525	4.76	4.40
		VCMT160408-PSS	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●			0.80	9.525	4.76	4.40
Чистовая и получистовая	PS	VCMT110302-PS	●	●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●					●			0.20	6.35	3.18	2.80
		VCMT110304-PS	●	●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●					●			0.40	6.35	3.18	2.80
		VCMT110308-PS	●	●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●					●			0.80	6.35	3.18	2.80
		VCMT160404-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●			0.40	9.525	4.76	4.40
		VCMT160408-PS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●			0.80	9.525	4.76	4.40
	TSF	VCMT160404-TSF						●					●	●		●							●			0.40	9.525	4.76	4.40
		VCMT160408-TSF						●					●	●		●							●			0.80	9.525	4.76	4.40
	TM	VCMT160404-TM						●					●	●		●							●			0.40	9.525	4.76	4.40
		VCMT160408-TM						●					●	●		●							●			0.80	9.525	4.76	4.40

WERNER
Инструмент и оснастка

VC..

Ромбические позитивные пластины 35°, задний угол 7°

P	Сталь	
M	Нержав. сталь	
K	Чугун	
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	

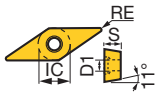


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием									Кермет				Без покрытия										Размеры (мм)			
			WUAH8015	WUAH8005	WUAH905	WUT9225	WUT9215	WUT5115	WUT515	WUT505		WUNS9530				WUKS05F										RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	24	VCMT160404-24				●	●					●														0.40	9.525	4.76	4.40
		VCMT160408-24				●	●					●														0.80	9.525	4.76	4.40
	CM	VCMT080204-CM						●																		0.40	4.76	2.38	2.30
		VCMT160404-CM						●	●	●																0.40	9.525	4.76	4.40
		VCMT160408-CM						●	●	●																0.80	9.525	4.76	4.40
		VCMT160412-CM						●																		1.20	9.525	4.76	4.40
Получистовая	All-round	VCMT160404	●	●	●																					0.40	9.525	4.76	4.40
		VCMT160408	●	●	●																					0.80	9.525	4.76	4.40
		VCMT160412	●	●	●																					1.20	9.525	4.76	4.40
Чист. и получистовая	AL	VCGT160404-AL														●										0.40	9.525	4.76	4.40
		VCGT160408-AL														●										0.80	9.525	4.76	4.40
		VCGT160412-AL														●										1.20	9.525	4.76	4.40
		VCGT220520-AL														●										2.00	12.7	5.56	5.50
		VCGT220530-AL														●										3.00	12.7	5.56	5.50

VP..

Ромбические позитивные пластины 35°, задний угол 11°

P	Сталь	●c ●c
M	Нержав. сталь	●c ●c
K	Чугун	
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	●c
H	Закаленная сталь	

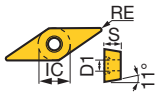


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием WUSH730	С покрытием WUSH725	Размеры (мм) RE	IC	S	D1
Точение на автоматах продольного точения (острая кромка)	JPP	VPET0802008MFR-JPP	●	●	0.08	4.76	2.38	2.30
		VPET0802008MFL-JPP		●	0.08	4.76	2.38	2.30
		VPET080201MFR-JPP	●	●	0.10	4.76	2.38	2.30
		VPET080201MFL-JPP	●	●	0.10	4.76	2.38	2.30
		VPET0802018MFR-JPP		●	0.18	4.76	2.38	2.30
		VPET0802018MFL-JPP		●	0.18	4.76	2.38	2.30
		VPET080202MFR-JPP	●	●	0.20	4.76	2.38	2.30
		VPET080202MFL-JPP	●	●	0.20	4.76	2.38	2.30
		VPET1103008MFR-JPP	●	●	0.08	6.35	3.18	2.80
		VPET110301MFR-JPP	●	●	0.10	6.35	3.18	2.80
		VPET110301MFL-JPP		●	0.10	6.35	3.18	2.80
		VPET1103018MFR-JPP	●	●	0.18	6.35	3.18	2.80
		VPET110302MFR-JPP	●	●	0.20	6.35	3.18	2.80
		VPET110302MFL-JPP	●	●	0.20	6.35	3.18	2.80
	JRP	VPET0802008MFR-JRP	●	●	0.08	4.76	2.38	2.30
		VPET080201MFR-JRP	●	●	0.10	4.76	2.38	2.30
		VPET080201MFL-JRP	●	●	0.10	4.76	2.38	2.30
		VPET0802018MFR-JRP		●	0.18	4.76	2.38	2.30
		VPET0802018MFL-JRP		●	0.18	4.76	2.38	2.30
		VPET080202MFR-JRP	●	●	0.20	4.76	2.38	2.30
		VPET080202MFL-JRP	●	●	0.20	4.76	2.38	2.30
		VPET1103008MFR-JRP	●	●	0.08	6.35	3.18	2.80
		VPET1103008MFL-JRP	●		0.08	6.35	3.18	2.80
		VPET110301MFR-JRP	●	●	0.10	6.35	3.18	2.80
		VPET110301MFL-JRP	●	●	0.10	6.35	3.18	2.80
		VPET1103018MFR-JRP	●	●	0.18	6.35	3.18	2.80
		VPET1103018MFL-JRP		●	0.18	6.35	3.18	2.80
		VPET110302MFR-JRP	●	●	0.20	6.35	3.18	2.80
		VPET110302MFL-JRP	●	●	0.20	6.35	3.18	2.80

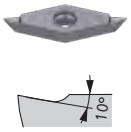
VP..

Ромбические позитивные пластины 35°, задний угол 11°

	P	Сталь	●c	●c																											
	M	Нержав. сталь	●c	●c																											
	K	Чугун																													
	N	Цветн. металлы																													
	S	Жаропроч. сплавы	●c																												
	H	Закаленная сталь																													



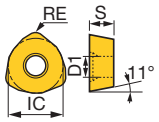
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием																						Размеры (мм)			
			WUSH730	WUSH725																					RE	IC	S	D1
Точение на автоматах продольного точения (острая кромка)	JSP	VPET0802008MFN-JSP	●	●																					0.08	4.76	2.38	2.30
		VPET080201MFN-JSP	●	●																					0.10	4.76	2.38	2.30
		VPET0802018MFN-JSP	●	●																					0.18	4.76	2.38	2.30
		VPET080202MFN-JSP	●	●																					0.20	4.76	2.38	2.30
		VPET1103008MFN-JSP	●	●																					0.08	6.35	3.18	2.80
		VPET110301MFN-JSP	●	●																					0.10	6.35	3.18	2.80
		VPET1103018MFN-JSP	●	●																					0.18	6.35	3.18	2.80
		VPET110302MFN-JSP	●	●																					0.20	6.35	3.18	2.80



WP..

Тригональные позитивные пластины 80°, задний угол 11°

	P	Сталь		✠		●c	c	c✠																							
	M	Нержав. сталь	●c	✠	c✠	●c	c		●c																						
	K	Чугун				●c																									
	N	Цветн. металлы																													
	S	Жаропроч. сплавы				●c																									
	H	Закаленная сталь																													



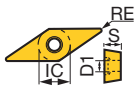
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием																						Размеры (мм)			
			WUAH140	AH3135	AH130	WUAH120	T3130	WUT9225	WUT9215																RE	IC	S	D1
Черновая	ML	WPMT05H315ZPR-ML	●	●		●	●																		1.50	7.94	3.50	
		WPMT06X415ZPR-ML	●	●	●	●	●																		1.50	9.525	4.20	
		WPMT080615ZPR-ML	●	●	●	●	●																		1.50	12.87	6.35	
		WPMT090725ZPR-ML	●	●	●	●	●	●	●																2.50	15.0	7.00	
		WPMT090725ZPL-ML				●		●	●																2.50	15.0	7.00	



VX..

Ромбические позитивные пластины 35° с отверстием

P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь

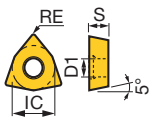


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием	Размеры (мм)			
			WUSH725	RE	IC	S	D1
Чистовая (острая кр.)	JRP	VXGU09T201MFRE-JRP	●	<0.1	5.56	2.47	2.50
		VXGU09T201MFLE-JRP	●	<0.1	5.56	2.47	2.50
		VXGU09T202MFRE-JRP	●	<0.2	5.56	2.47	2.50
		VXGU09T202MFLE-JRP	●	<0.2	5.56	2.47	2.50
						2.47	
Чист. и получист. (остр.)	JS	VXGU09T201MFR-JS	●	<0.1	5.56	2.47	2.50
		VXGU09T201MFL-JS	●	<0.1	5.56	2.47	2.50
		VXGU09T202MFR-JS	●	<0.2	5.56	2.47	2.50
		VXGU09T202MFL-JS	●	<0.2	5.56	2.47	2.50
		VXGU09T204MFR-JS	●	<0.4	5.56	2.47	2.50
		VXGU09T204MFL-JS	●	<0.4	5.56	2.47	2.50

WB..

Тригональные позитивные пластины 80°, задний угол 5°

P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь

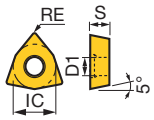


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием			Кермет	Без покрытия		Размеры (мм)			
			WUSH730	WUSH725	WUGH110	WUNS9530	WUTH10	WUUX30	RE	IC	S	D1
Чистовая	W08	WBGT030100R-W08	●						0.03	3.97	1.59	2.30
		WBGT030100L-W08	●			●	●	●	0.03	3.97	1.59	2.30
		WBGT030101R-W08	●						0.10	3.97	1.59	2.30
		WBGT030101L-W08	●				●		0.10	3.97	1.59	2.30
		WBGT030102R-W08	●						0.20	3.97	1.59	2.30
		WBGT030102L-W08	●		●	●	●	●	0.20	3.97	1.59	2.30
		WBGT030104R-W08	●						0.40	3.97	1.59	2.30
		WBGT030104L-W08	●		●	●	●	●	0.40	3.97	1.59	2.30
Чистовая (острая кромка)	W08	WBGT030100FR-W08		●					0.03	3.97	1.59	2.30
		WBGT030100FL-W08		●					0.03	3.97	1.59	2.30
		WBGT030101FR-W08		●					0.10	3.97	1.59	2.30
		WBGT030101FL-W08		●					0.10	3.97	1.59	2.30
		WBGT030102FR-W08		●					0.20	3.97	1.59	2.30
		WBGT030102FL-W08		●					0.20	3.97	1.59	2.30
		WBGT030104FR-W08		●					0.40	3.97	1.59	2.30
		WBGT030104FL-W08		●					0.40	3.97	1.59	2.30

WB..

Тригональные позитивные пластины 80°, задний угол 5°

P	Сталь	●● ●● ● ●●
M	Нержав. сталь	●● ●● ●
K	Чугун	● ●●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	●● ●
H	Закаленная сталь	

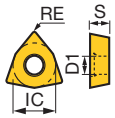


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием			Кермет	Размеры (мм)			
			WUSH730	WUSH725	WUGH110	WUNS9530	RE	IC	S	D1
Чист. (острая кромка)	W11	WBGT060102L-W11			●	●	0.20	3.97	1.59	2.30
		WBGT060104L-W11				●	0.40	3.97	1.59	2.30
		WBGT080202L-W11				●	0.20	4.76	2.38	2.30
		WBGT080204L-W11				●	0.40	4.76	2.38	2.30
Растачивание на автоматах продольного точения (острая кромка)	JS	WBGT030101R-JS	●				0.10	3.97	1.59	2.30
		WBGT030101L-JS	●				0.10	3.97	1.59	2.30
		WBGT030102R-JS	●				0.20	3.97	1.59	2.30
		WBGT030102L-JS	●				0.20	3.97	1.59	2.30
		WBGT030104R-JS	●				0.40	3.97	1.59	2.30
		WBGT030104L-JS	●				0.40	3.97	1.59	2.30
Острая кромка	JS	WBGT030101FR-JS		●			0.10	3.97	1.59	2.30
		WBGT030101FL-JS		●			0.10	3.97	1.59	2.30
		WBGT030102FR-JS		●			0.20	3.97	1.59	2.30
		WBGT030102FL-JS		●			0.20	3.97	1.59	2.30
		WBGT030104FR-JS		●			0.40	3.97	1.59	2.30
		WBGT030104FL-JS		●			0.40	3.97	1.59	2.30

WX..

Тригональные позитивные пластины 80° с отверстием

P	Сталь	● ●●
M	Нержав. сталь	● ●●
K	Чугун	●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	●
H	Закаленная сталь	

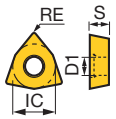


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием		Размеры (мм)			
			WUAH725	WUSH725	RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая (острая кромка)	JS	WXGU040301MFR-JS		●	0.10	6.35	3.18	2.70
		WXGU040301MFL-JS		●	0.10	6.35	3.18	2.70
		WXGU040302MFR-JS		●	0.20	6.35	3.18	2.70
		WXGU040302MFL-JS		●	0.20	6.35	3.18	2.70
		WXGU040304MFR-JS		●	0.40	6.35	3.18	2.70
		WXGU040304MFL-JS		●	0.40	6.35	3.18	2.70
	JTS	WXGU040301MFR-JTS		●	0.10	6.35	3.18	2.70
		WXGU040301MFL-JTS		●	0.10	6.35	3.18	2.70
		WXGU040302MFR-JTS		●	0.20	6.35	3.18	2.70
		WXGU040302MFL-JTS		●	0.20	6.35	3.18	2.70
Чист. и получистовая	JTS	WXGU040301MR-JTS	●		0.10	6.35	3.18	2.70
		WXGU040301ML-JTS	●		0.10	6.35	3.18	2.70
		WXGU040302MR-JTS	●		0.20	6.35	3.18	2.70
		WXGU040302ML-JTS	●		0.20	6.35	3.18	2.70

WX..

Тригональные позитивные пластины 80° с отверстием

P	Сталь	c		●c			●c				●c																
M	Нержав. сталь	c	c	●c																							
K	Чугун	c					●c				●c				●												
N	Цветн. металлы														●												
S	Жаропроч. сплавы	●	c												●												
H	Закаленная сталь																										



Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием					Кермет с покрытием				Кермет				Без покрытия										Размеры (мм)			
			WUAH725	WUAH8015	WUSH725			WUGT9530				WUNS9530				WUKS05F										RE	IC	S	D1
Чистовая (низкая сила резания) (острая кромка)	JSS	WXGU040301MFR-JSS			●																					0.10	6.35	3.18	2.70
		WXGU040301MFL-JSS			●																					0.10	6.35	3.18	2.70
		WXGU040302MFR-JSS			●																					0.20	6.35	3.18	2.70
		WXGU040302MFL-JSS			●																					0.20	6.35	3.18	2.70
Чист. (низк. сила резания)	JSS	WXGU040301MR-JSS	●																							0.10	6.35	3.18	2.70
		WXGU040301ML-JSS	●																							0.10	6.35	3.18	2.70
		WXGU040302MR-JSS	●																							0.20	6.35	3.18	2.70
		WXGU040302ML-JSS	●																							0.20	6.35	3.18	2.70
Чистовая и получистовая	TS	WXGU040302R-TS	●	●				●				●				●										0.20	6.35	3.18	2.70
		WXGU040302L-TS	●	●				●				●				●										0.20	6.35	3.18	2.70
		WXGU040304R-TS	●	●				●				●				●										0.40	6.35	3.18	2.70
		WXGU040304L-TS	●	●				●				●				●										0.40	6.35	3.18	2.70
		WXGU040308R-TS	●	●				●				●				●										0.80	6.35	3.18	2.70
		WXGU040308L-TS	●	●				●				●				●										0.80	6.35	3.18	2.70
Чистовая (wiper)	TSW	WXGU040304R-TSW	●	●				●				●														0.40	6.35	3.18	2.70
		WXGU040304L-TSW	●	●				●				●														0.40	6.35	3.18	2.70
		WXGU040308R-TSW	●	●				●				●														0.80	6.35	3.18	2.70
		WXGU040308L-TSW	●	●				●				●														0.80	6.35	3.18	2.70
Чист. (низк. сила резания)	SS	WXGU040302R-SS	●	●				●				●				●										0.20	6.35	3.18	2.70
		WXGU040302L-SS	●	●				●				●				●										0.20	6.35	3.18	2.70
		WXGU040304R-SS	●	●				●				●				●										0.40	6.35	3.18	2.70
		WXGU040304L-SS	●	●				●				●				●										0.40	6.35	3.18	2.70

YW..

Ромбические позитивные пластины 25°, задний угол 7°

		С покрытием						Кермет с покрытием				Кермет												Размеры (мм)			
Обработка	Стружколом	Обозначение	WUAH8015	WUT9225	WUT9215	WUT6215			WUGT9530				WUNS9530												RE	IC	S	D1
Чистовая и получистовая	ZF	YWMT11T202-ZF	●	●	●	●			●				●												0.20	4.679	2.78	2.30
		YWMT11T204-ZF	●	●	●	●			●				●												0.40	4.679	2.78	2.30
		YWMT16T302-ZF	●	●	●	●			●				●												0.20	7.018	3.97	2.86
		YWMT16T304-ZF	●	●	●	●			●				●												0.40	7.018	3.97	2.86
		YWMT16T308-ZF	●	●	●	●			●				●												0.80	7.018	3.97	2.86
	ZM	YWMT11T204-ZM	●	●	●	●			●				●												0.40	4.679	2.78	2.30
		YWMT16T304-ZM	●	●	●	●			●				●												0.40	7.018	3.97	2.86
		YWMT16T308-ZM	●	●	●	●			●				●												0.80	7.018	3.97	2.86

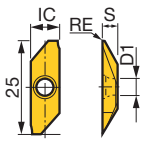
JXF..

Фронтальное точение

		С покрытием				Без покрытия																		Размеры (мм)			
Обработка	Стружколом	Обозначение	WUJ740				WUTH10																		RE	IC	S	D1
Фронтальное точение	-	JXFR8000F	●				●																		0.03	8	3.97	4.40
		JXFR8010F	●				●																		0.10	8	3.97	4.40

JXR..

P	Сталь	●●
M	Нержав. сталь	●●
K	Чугун	●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	

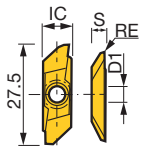


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием WUJ740	Без покрытия WUTH10	Размеры (мм) RE	IC	S	D1
	-	JXRR8000F	●	●	0.03	8.00	3.97	4.40
		JXRR8010F	●	●	0.10	8.00	3.97	4.40

JXB..

Обратное точение

P	Сталь	●●
M	Нержав. сталь	●●
K	Чугун	●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	

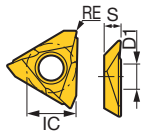


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием WUJ740	Без покрытия WUTH10	Размеры (мм) RE	IC	S	D1
Обратное точение	-	JXBR8000F	●	●	0.03	8.00	3.97	4.40
		JXBL8000F	●	●	0.03	8.00	3.97	4.40
		JXBR8005	●		0.05	8.00	3.97	4.40
		JXBL8005	●		0.05	8.00	3.97	4.40
		JXBR8005F	●	●	0.05	8.00	3.97	4.40
		JXBL8005F	●	●	0.05	8.00	3.97	4.40
		JXBR8010	●		0.10	8.00	3.97	4.40
		JXBL8010	●		0.10	8.00	3.97	4.40
		JXBR8010F	●	●	0.10	8.00	3.97	4.40
		JXBL8010F	●	●	0.10	8.00	3.97	4.40
		JXBR8015	●		0.15	8.00	3.97	4.40
		JXBL8015	●		0.15	8.00	3.97	4.40
		JXBR8015F	●	●	0.15	8.00	3.97	4.40
		JXBL8015F	●	●	0.15	8.00	3.97	4.40

JTB..

Обратное точение

P	Сталь	●● ●● ●● ●
M	Нержав. сталь	●● ●● ●
K	Чугун	●● ●● ●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	

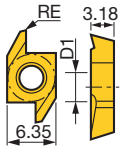


Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием		Кермет с покрытием	Кермет	Без покрытия	Размеры (мм)			
			WUJ740	WUSH725	WUJ9530	WUNS9530	WUTH10	RE	IC	S	D1
Обратное точение	-	JTBL3005	●					0.05	9.438	3.18	4.40
		JTBR3005	●		●			0.05	9.438	3.18	4.40
		JTBL3010	●					0.10	9.438	3.18	4.40
		JTBR3010	●		●			0.10	9.438	3.18	4.40
		JTBR3000F	●	●			●	0.03	9.438	3.18	4.40
		JTBL3000F	●	●			●	0.03	9.438	3.18	4.40
		JTBR3005F	●	●			●	0.05	9.438	3.18	4.40
		JTBL3005F	●	●			●	0.05	9.438	3.18	4.40
		JTBR3010F	●	●		●	●	0.10	9.438	3.18	4.40
		JTBL3010F	●	●		●	●	0.10	9.438	3.18	4.40
		JTBR3015F	●	●				0.15	9.438	3.18	4.40
		JTBL3015F		●				0.15	9.438	3.18	4.40

10E / J10E

Обратное точение

P	Сталь	●● ●● ●● ●● ●
M	Нержав. сталь	●● ●● ●
K	Чугун	●● ●● ●
N	Цветн. металлы	●
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	



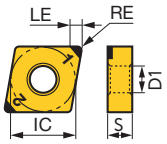
Обработка	Стружколом	Обозначение	С покрытием		Кермет с покрытием	Кермет	Без покрытия	Размеры (мм)			
			WUJ740	WUSH725	WUJ9530	WUNS9530	WUTH10	RE	IC	S	D1
Обратное точение	-	10ER100B					●	0.05	6.35	3.18	3.00
		10EL100B					●	0.05	6.35	3.18	3.00
		10ER150B					●	0.05	6.35	3.18	3.00
		10EL150B					●	0.05	6.35	3.18	3.00
		10ER300					●	-	6.35	3.18	3.00
		10EL300					●	-	6.35	3.18	3.00
	-	J10ER005B	●		●			0.05	6.35	3.18	3.00
		J10EL005B	●					0.05	6.35	3.18	3.00
		J10ER010B	●		●			0.10	6.35	3.18	3.00
		J10EL010B	●					0.10	6.35	3.18	3.00
		J10ER005BF	●	●		●	●	0.05	6.35	3.18	3.00
		J10EL005BF	●	●			●	0.05	6.35	3.18	3.00
		J10ER010BF	●	●		●	●	0.10	6.35	3.18	3.00
		J10EL010BF	●	●			●	0.10	6.35	3.18	3.00
		J10ER015BF		●				0.15	6.35	3.18	3.00
		J10EL015BF		●				0.15	6.35	3.18	3.00

Пластины с режущей кромкой из CBN и PCD

178-206



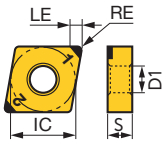
P	Сталь														
M	Нержав. сталь														
K	Чугун														
N	Цветн. металлы														
S	Жаропроч. сплавы	●													
H	Закаленная сталь		✠												
	Спеченные металлы														



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBX815	WUBR35F									Размеры (мм)						Скругление							Wiper	Стружколом
													Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Стандарт	Острая кромка	E	LT	HC	H			
	2QP-CNGA**SR	2QP-CNGA120404SR		●									2	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16	O								
		2QP-CNGA120408SR		●									2	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16	O								
		2QP-CNGA120412SR		●									2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16	O								
		2QP-CNGA120416SR		●									2	3.30	1.60	12.7	4.76	5.16	O								
		2QP-CNGA120420SR		●									2	3.20	2.00	12.7	4.76	5.16	O								
		2QP-CNGA120424SR		●									2	3.10	2.40	12.7	4.76	5.16	O								
	2QP-CNGA**-E	2QP-CNGA120404-E	●										2	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16			O						
		2QP-CNGA120408-E	●										2	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16			O						
		2QP-CNGA120412-E	●										2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16			O						
		2QP-CNGA120416-E	●										2	3.30	1.60	12.7	4.76	5.16			O						
		2QP-CNGA120420-E	●										2	3.20	2.00	12.7	4.76	5.16			O						
	2QP-CNGA**-LT	2QP-CNGA120404-LT	●										2	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16				O					
		2QP-CNGA120408-LT	●										2	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16				O					
		2QP-CNGA120412-LT	●										2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16				O					
		2QP-CNGA120416-LT	●										2	3.30	1.60	12.7	4.76	5.16				O					
		2QP-CNGA120420-LT	●										2	3.20	2.00	12.7	4.76	5.16				O					
	2QP-CNGA**HC	2QP-CNGA120404HC		●									2	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16					O				
		2QP-CNGA120408HC		●									2	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16					O				
		2QP-CNGA120412HC		●									2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16					O				
		2QP-CNGA120416HC		●									2	3.30	1.60	12.7	4.76	5.16					O				
		2QP-CNGA120420HC		●									2	3.20	2.00	12.7	4.76	5.16					O				
		2QP-CNGA120424HC		●									2	3.10	2.40	12.7	4.76	5.16					O				

F: острая кромка
-E: подготовка кромки для предотвращения вибраций и подавления деформации
-L: подготовка кромки для предотвращения износа по задней поверхности
-LF: подготовка кромки для предотвращения задиров
-LC: подготовка кромки для предотвращения износа в виде лунок
-LT, -H, HC: подготовка кромки для предотвращения выкрашивания
W, WL, WJ, WG: Wiper

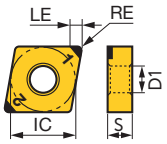
		WUBX480	WUBX470	WUBX380	WUBXM20	WUBXA20	WUBX360	WUBX930	WUBX330	WUBXA10	WUBXM10	WUBX310
P	Сталь											
M	Нержав. сталь											
K	Чугун	✣	●●					●●				
N	Цветн. металлы											
S	Жаропроч. сплавы											
H	Закаленная сталь			✣	●●	●●	●●		●●	●●	●	●
	Спеченные металлы	●✣	●●									



Обработка	Пластина	Обозначение	Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	Wiper	Стружколом
			Размеры (мм)						Скругление							
	T2QP-CNGA	T2QP-CNGA120404	2	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16	○							
		T2QP-CNGA120408	2	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16	○							
		2QP-CNGA120402	2	2.30	0.20	12.7	4.76	5.16	○							
		2QP-CNGA120404	2	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16	○							
		2QP-CNGA120408	2	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16	○							
		2QP-CNGA120412	2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16	○							
		2QP-CNGA120416	2	3.30	1.60	12.7	4.76	5.16	○							
		2QP-CNGA120420	2	3.20	2.00	12.7	4.76	5.16	○							
		2QP-CNGA120424	2	3.10	2.40	12.7	4.76	5.16	○							
	2QP-CNGA**F	2QP-CNGA120404F	2	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16		○						
		2QP-CNGA120408F	2	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16		○						
	2QP-CNGA**-L	2QP-CNGA120402-L	2	2.30	0.20	12.7	4.76	5.16			○					
		2QP-CNGA120404-L	2	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16			○					
		2QP-CNGA120408-L	2	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16			○					
		2QP-CNGA120412-L	2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16			○					
	2QP-CNGA**-LF	2QP-CNGA120402-LF	2	2.30	0.20	12.7	4.76	5.16				○				
		2QP-CNGA120404-LF	2	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16				○				
		2QP-CNGA120408-LF	2	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16				○				
		2QP-CNGA120412-LF	2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16				○				
	2QP-CNGA**-LC	2QP-CNGA120402-LC	2	2.30	0.20	12.7	4.76	5.16					○			
		2QP-CNGA120404-LC	2	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16					○			
		2QP-CNGA120408-LC	2	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16					○			
		2QP-CNGA120412-LC	2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16					○			
	2QP-CNGA**-H	2QP-CNGA120404-H	2	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16						○		
		2QP-CNGA120408-H	2	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16						○		
		2QP-CNGA120412-H	2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16						○		
	2QP-CNGA**WL	2QP-CNGA120404WL	2	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16							○	
		2QP-CNGA120408WL	2	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16							○	
		2QP-CNGA120412WL	2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16							○	
	2QP-CNMA**W	2QP-CNMA120404W	2	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16							○	
		2QP-CNMA120408W	2	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16							○	
		2QP-CNMA120412W	2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16							○	

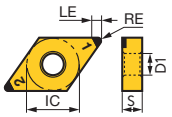
F: острая кромка
-E: подготовка кромки для предотвращения вибраций и подавления деформации
-L: подготовка кромки для предотвращения износа по задней поверхности
-LF: подготовка кромки для предотвращения задиров
-LC: подготовка кромки для предотвращения износа в виде лунок
-LT, -H, HC: подготовка кромки для предотвращения выкрашивания
W, WL, WJ, WG: Wiper

P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы



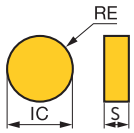
Обработка	Пластина	Обозначение	WUBXC90	WUBXC50	WUBXA40	WUBXA30	WUBXA20	WUBXA10	WUBXM20	WUBXM10	WUBX360	WUBR35F	Размеры (мм) Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Скругление Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	Wiper	Стружколом
	2QP-CNGM**-H*	2QP-CNGM120408-HF					●		●				2	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16								○
		2QP-CNGM120412-HF					●		●				2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16								○
		2QP-CNGM120408-HM					●		●				2	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16								○
		2QP-CNGM120412-HM					●		●				2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16								○
		2QP-CNGM120404-HP					●	●		●		●	2	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16								○
		2QP-CNGM120408-HP					●	●		●		●	2	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16								○
		2QP-CNGM120412-HP					●	●		●		●	2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16								○
	2QP-CNGM**WL-HP	2QP-CNGM120408WL-HP					●	●		●			2	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16							○	○
	4QP-CNGA	4QP-CNGA120404		●	●	●							4	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16	○							
		4QP-CNGA120408		●	●	●							4	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16	○							
		4QP-CNGA120412		●	●	●							4	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16	○							
	4QP-CNMA**W	4QP-CNMA120404W		●									4	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16							○	
		4QP-CNMA120408W		●									4	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16							○	
		4QP-CNMA120412W		●									4	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16							○	
	4QP-CNGA**-H	4QP-CNGA120404-H			●								4	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16						○		
		4QP-CNGA120408-H			●								4	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16						○		
		4QP-CNGA120412-H			●								4	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16						○		
	4QS-CNGA	4QS-CNGA120404					●	●					4	1.60	0.40	12.7	4.76	5.16	○							
		4QS-CNGA120408					●	●					4	1.50	0.80	12.7	4.76	5.16	○							
		4QS-CNGA120412					●	●					4	1.70	1.20	12.7	4.76	5.16	○							
	4QS-CNGA**-H	4QS-CNGA120404-H					●	●					4	1.60	0.40	12.7	4.76	5.16						○		
		4QS-CNGA120408-H					●	●					4	1.50	0.80	12.7	4.76	5.16						○		
		4QS-CNGA120412-H					●	●					4	1.70	1.20	12.7	4.76	5.16						○		
	4QS-CNGG**-HM	4QS-CNGG120408-HM					●						4	1.50	0.80	12.7	4.76	5.16								○
		4QS-CNGG120412-HM					●						4	1.70	1.20	12.7	4.76	5.16								○
	CNGA**-QBN	CNGA120402-QBN									●		1	4.10	0.20	12.7	4.76	5.16	○							
		CNGA120404-QBN									●		1	4.00	0.40	12.7	4.76	5.16	○							
		CNGA120408-QBN									●		1	3.90	0.80	12.7	4.76	5.16	○							
		CNGA120412-QBN									●		1	3.90	1.20	12.7	4.76	5.16	○							
	S-CNGN	S-CNGN090308	●										4	0.80		9.525	3.18		○							
		S-CNGN090312	●										4	1.20		9.525	3.18		○							
		S-CNGN120408	●										4	0.80		12.7	4.76		○							
		S-CNGN120412	●										4	1.20		12.7	4.76		○							

P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBX480	WUBX470	WUBX380	WUBXM20	WUBXA20	WUBX360	WUBX930	WUBX330	WUBXA10	WUBXM10	WUBX310	Размеры (мм) Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Скругление Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	Wiper	Стружколом
	2QP-DNGA	2QP-DNGA110404					●				●			2	2.50	0.40	9.525	4.76	3.81	○							
		2QP-DNGA110408					●				●			2	2.10	0.80	9.525	4.76	3.81	○							
		2QP-DNGA110412					●				●			2	2.00	1.20	9.525	4.76	3.81	○							
		2QP-DNGA150402					●				●			2	2.70	0.20	12.7	4.76	5.16	○							
		2QP-DNGA150404	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2	2.50	0.40	12.7	4.76	5.16	○							
		2QP-DNGA150408	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2	2.10	0.80	12.7	4.76	5.16	○							
		2QP-DNGA150412	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	2	2.00	1.20	12.7	4.76	5.16	○							
		2QP-DNGA150416					●				●			2	3.40	1.60	12.7	4.76	5.16	○							
		2QP-DNGA150420					●				●			2	3.00	2.00	12.7	4.76	5.16	○							
		2QP-DNGA150424					●				●			2	2.60	2.40	12.7	4.76	5.16	○							
		2QP-DNGA150604				●	●				●	●		2	2.50	0.40	12.7	6.35	5.16	○							
		2QP-DNGA150608				●	●				●	●		2	2.10	0.80	12.7	6.35	5.16	○							
		2QP-DNGA150612				●	●				●	●		2	2.00	1.20	12.7	6.35	5.16	○							
	2QP-DNGA**-L	2QP-DNGA150402-L					●				●			2	2.70	0.20	12.7	4.76	5.16			○					
		2QP-DNGA150404-L				●	●			●	●	●		2	2.50	0.40	12.7	4.76	5.16			○					
		2QP-DNGA150408-L				●	●			●	●	●		2	2.10	0.80	12.7	4.76	5.16			○					
		2QP-DNGA150412-L				●	●			●	●			2	2.00	1.20	12.7	4.76	5.16			○					
		2QP-DNGA150604-L					●				●			2	2.50	0.40	12.7	6.35	5.16			○					
		2QP-DNGA150608-L					●				●			2	2.10	0.80	12.7	6.35	5.16			○					
		2QP-DNGA150612-L					●				●			2	2.00	1.20	12.7	6.35	5.16			○					
	2QP-DNGA**-LF	2QP-DNGA150402-LF					●				●			2	2.70	0.20	12.7	4.76	5.16				○				
		2QP-DNGA150404-LF					●				●			2	2.50	0.40	12.7	4.76	5.16				○				
		2QP-DNGA150408-LF					●				●			2	2.10	0.80	12.7	4.76	5.16				○				
		2QP-DNGA150412-LF					●				●			2	2.00	1.20	12.7	4.76	5.16				○				
		2QP-DNGA150604-LF					●				●			2	2.50	0.40	12.7	6.35	5.16				○				
		2QP-DNGA150608-LF					●				●			2	2.10	0.80	12.7	6.35	5.16				○				
		2QP-DNGA150612-LF					●				●			2	2.00	1.20	12.7	6.35	5.16				○				
	2QP-DNGA**-LC	2QP-DNGA150402-LC					●				●			2	2.70	0.20	12.7	4.76	5.16					○			
		2QP-DNGA150404-LC					●				●			2	2.50	0.40	12.7	4.76	5.16					○			
		2QP-DNGA150408-LC					●				●			2	2.10	0.80	12.7	4.76	5.16					○			
		2QP-DNGA150412-LC					●				●			2	2.00	1.20	12.7	4.76	5.16					○			
		2QP-DNGA150604-LC					●				●			2	2.50	0.40	12.7	6.35	5.16					○			
		2QP-DNGA150608-LC					●				●			2	2.10	0.80	12.7	6.35	5.16					○			
		2QP-DNGA150612-LC					●				●			2	2.00	1.20	12.7	6.35	5.16					○			
	2QP-DNGA**-H	2QP-DNGA150404-H			●	●	●	●			●			2	2.50	0.40	12.7	4.76	5.16						○		
		2QP-DNGA150408-H			●	●	●	●			●			2	2.10	0.80	12.7	4.76	5.16						○		
		2QP-DNGA150412-H			●	●	●	●			●			2	2.00	1.20	12.7	4.76	5.16						○		
		2QP-DNGA150604-H					●				●			2	2.50	0.40	12.7	6.35	5.16						○		
		2QP-DNGA150608-H					●				●			2	2.10	0.80	12.7	6.35	5.16						○		
		2QP-DNGA150612-H					●				●			2	2.00	1.20	12.7	6.35	5.16						○		
	2QP-DNGA**WJ	2QP-DNGA150404WJ				●	●					●		2	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16							○	
		2QP-DNGA150408WJ				●	●					●		2	2.10	0.80	12.7	4.76	5.16							○	

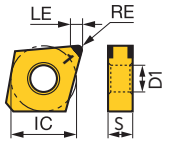
P	Сталь	
M	Нержав. сталь	
K	Чугун	●●
N	Цветн. металлы	
S	Жаропроч. сплавы	
H	Закаленная сталь	
	Спеченные металлы	

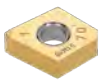


Обработка	Пластина	Обозначение	WUBXC90	Размеры (мм) Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Скругление Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	Wiper	Стружколом
	S-RNGN	S-RNGN090300	●				9.525	3.18		○							
		S-RNGN120400	●				12.70	4.76		○							

F: острая кромка
-E: подготовка кромки для предотвращения вибраций и подавления деформации
-L: подготовка кромки для предотвращения износа по задней поверхности
-LF: подготовка кромки для предотвращения задиров
-LC: подготовка кромки для предотвращения износа в виде лунок
-LT, -H, HC: подготовка кромки для предотвращения выкрашивания
W, WL, WJ, WG: Wiper

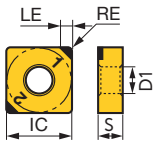
P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBR35F	WUBX470	WUBXM20	WUBXA20	WUBX360	WUBX930	WUBXA10	WUBXM10	Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	HC	H	Wiper	Стружколом
	2QP-GNGA	2QP-GNGA120402				●			●		2	2.20	0.20	12.7	4.76	5.16	○								
		2QP-GNGA120404			●	●	●		●		2	2.10	0.40	12.7	4.76	5.16	○								
		2QP-GNGA120408		●	●	●	●	●	●		2	2.10	0.80	12.7	4.76	5.16	○								
		2QP-GNGA120412		●	●	●	●	●	●		2	2.20	1.20	12.7	4.76	5.16	○								
	2QP-GNGA**SR	2QP-GNGA120404SR	●								2	2.10	0.40	12.7	4.76	5.16	○								
		2QP-GNGA120408SR	●								2	2.10	0.80	12.7	4.76	5.16	○								
		2QP-GNGA120412SR	●								2	2.20	1.20	12.7	4.76	5.16	○								
	2QP-GNGA**-L	2QP-GNGA120402-L				●			●		2	2.20	0.20	12.7	4.76	5.16			○						
		2QP-GNGA120404-L				●			●		2	2.10	0.40	12.7	4.76	5.16			○						
		2QP-GNGA120408-L				●			●		2	2.10	0.80	12.7	4.76	5.16			○						
		2QP-GNGA120412-L				●			●		2	2.20	1.20	12.7	4.76	5.16			○						
	2QP-GNGA**-LF	2QP-GNGA120402-LF				●			●		2	2.20	0.20	12.7	4.76	5.16				○					
		2QP-GNGA120404-LF				●			●		2	2.10	0.40	12.7	4.76	5.16				○					
		2QP-GNGA120408-LF				●			●		2	2.10	0.80	12.7	4.76	5.16				○					
		2QP-GNGA120412-LF				●			●		2	2.20	1.20	12.7	4.76	5.16				○					
	2QP-GNGA**-LC	2QP-GNGA120402-LC				●			●		2	2.20	0.20	12.7	4.76	5.16					○				
		2QP-GNGA120404-LC				●			●		2	2.10	0.40	12.7	4.76	5.16					○				
		2QP-GNGA120408-LC				●			●		2	2.10	0.80	12.7	4.76	5.16					○				
		2QP-GNGA120412-LC				●			●		2	2.20	1.20	12.7	4.76	5.16					○				
	2QP-GNGA**-H	2QP-GNGA120404-H				●			●		2	2.10	0.40	12.7	4.76	5.16							○		
		2QP-GNGA120408-H				●			●		2	2.10	0.80	12.7	4.76	5.16							○		
		2QP-GNGA120412-H				●			●		2	2.20	1.20	12.7	4.76	5.16							○		
	2QP-GNGA**HC	2QP-GNGA120404HC	●								2	2.10	0.40	12.7	4.76	5.16						○			
		2QP-GNGA120408HC	●								2	2.10	0.80	12.7	4.76	5.16						○			
		2QP-GNGA120412HC	●								2	2.20	1.20	12.7	4.76	5.16						○			
	2QP-GNGG**-HP	2QP-GNGG120404-HP				●			●	●	2	2.10	0.40	12.7	4.76	5.16									○
		2QP-GNGG120408-HP				●			●	●	2	2.10	0.80	12.7	4.76	5.16									○
		2QP-GNGG120412-HP				●			●	●	2	2.20	1.20	12.7	4.76	5.16									○

F: острая кромка
-E: подготовка кромки для предотвращения вибраций и подавления деформации
-L: подготовка кромки для предотвращения износа по задней поверхности
-LF: подготовка кромки для предотвращения задиров
-LC: подготовка кромки для предотвращения износа в виде лунок
-LT, -H, HC: подготовка кромки для предотвращения выкрашивания
W, WL, WJ, WG: Wiper

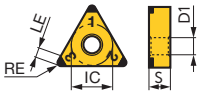
P	Сталь															
M	Нержав. сталь															
K	Чугун		✣					●●	●				●●			
N	Цветн. металлы															
S	Жаропроч. сплавы															
H	Закаленная сталь	✣		✣	●	●●	●●	●●			●●	●●	●		✣	
	Спеченные металлы		●✣													



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBR35F	WUBX480	WUBX380	WUBXA40	WUBXM20	WUBXA20	WUBX360	WUBX930	WUBX910	WUBX330	WUBXA10	WUBX310	WUBXC90	WUBXC50	Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	Wiper	Стружколом
			Размеры (мм)																				Скругление							
	2QP-SNGA	2QP-SNGA120404		●	●		●	●	●	●		●	●	●			2	2.40	0.40	12.7	4.76	5.16	○							
		2QP-SNGA120408		●	●		●	●	●	●		●	●	●			2	2.40	0.80	12.7	4.76	5.16	○							
		2QP-SNGA120412		●	●		●	●	●	●		●	●	●			2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16	○							
	2QP-SNGA**SR	2QP-SNGA120408SR	●														2	2.40	0.80	12.7	4.76	5.16	○							
		2QP-SNGA120412SR	●														2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16	○							
	2QP-SNGA**-L	2QP-SNGA120404-L										●					2	2.40	0.40	12.7	4.76	5.16			○					
		2QP-SNGA120408-L					●	●				●	●				2	2.40	0.80	12.7	4.76	5.16			○					
		2QP-SNGA120412-L					●	●				●	●				2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16			○					
	2QP-SNGA**-LF	2QP-SNGA120408-LF						●					●				2	2.40	0.80	12.7	4.76	5.16				○				
		2QP-SNGA120412-LF						●					●				2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16				○				
	2QP-SNGA**-H	2QP-SNGA120404-H			●				●								2	2.40	0.40	12.7	4.76	5.16						○		
		2QP-SNGA120408-H			●		●	●	●								2	2.40	0.80	12.7	4.76	5.16						○		
		2QP-SNGA120412-H			●		●	●	●								2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16						○		
	4QP-SNGA	4QP-SNGA120404				●										●	4	2.40	0.40	12.7	4.76	5.16	○							
		4QP-SNGA120408				●										●	4	2.40	0.80	12.7	4.76	5.16	○							
		4QP-SNGA120412				●										●	4	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16	○							
	4QP-SNGA**-H	4QP-SNGA120408-H				●											4	2.40	0.80	12.7	4.76	5.16						○		
		4QP-SNGA120412-H				●											4	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16						○		
	SNGA**-QBN	SNGA120402-QBN							●								1	4.10	0.20	12.7	4.76	5.16	○							
		SNGA120404-QBN							●								1	4.10	0.40	12.7	4.76	5.16	○							
		SNGA120408-QBN							●								1	4.10	0.80	12.7	4.76	5.16	○							
		SNGA120412-QBN							●								1	4.10	1.20	12.7	4.76	5.16	○							
	2QP-SNGN	2QP-SNGN090308									●						2	2.40	0.80	9.525	3.18	0.05	○							
		2QP-SNGN090312									●						2	2.40	1.20	9.525	3.18	0.05	○							
	S-SNGN	S-SNGN090308													●		8		0.80	9.525	3.18		○							
		S-SNGN090312													●		8		1.20	9.525	3.18		○							
		S-SNGN120308													●		8		0.80	12.7	3.18		○							
		S-SNGN120312													●		8		1.20	12.7	3.18		○							
		S-SNGN120408													●		8		0.80	12.7	4.76		○							
		S-SNGN120412													●		8		1.20	12.7	4.76		○							

F: острая кромка
-E: подготовка кромки для предотвращения вибраций и подавления деформации
-L: подготовка кромки для предотвращения износа по задней поверхности
-LF: подготовка кромки для предотвращения задиров
-LC: подготовка кромки для предотвращения износа в виде лунок
-LT, -H, HC: подготовка кромки для предотвращения выкрашивания
W, WL, WJ, WG: Wiper

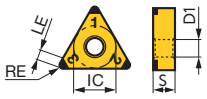
P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBR35F	WUBX480	WUBX470	WUBX380	WUBXM20	WUBXA20	WUBX360	WUBXA10	WUBX930	WUBX330	WUBXM10	Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	Wiper	Стружколом
			Размеры (мм)																	Скругление							
	T3QP-TNGA	T3QP-TNGA160404							●					3	2.20	0.40	9.525	4.76	3.81	○							
		T3QP-TNGA160408							●					3	1.90	0.80	9.525	4.76	3.81	○							
	3QP-TNGA	3QP-TNGA160402						●						3	2.30	0.20	9.525	4.76	3.81	○							
		3QP-TNGA160404		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	3	2.20	0.40	9.525	4.76	3.81	○							
		3QP-TNGA160408		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	3	1.90	0.80	9.525	4.76	3.81	○							
		3QP-TNGA160412		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	3	2.40	1.20	9.525	4.76	3.81	○							
		3QP-TNGA160416						●		●				3	3.30	1.60	9.525	4.76	3.81	○							
		3QP-TNGA160420						●		●				3	3.00	2.00	9.525	4.76	3.81	○							
		3QP-TNGA160424						●		●				3	2.70	2.40	9.525	4.76	3.81	○							
	3QP-TNGA**F	3QP-TNGA160404F			●									3	2.20	0.40	9.525	4.76	3.81		○						
		3QP-TNGA160408F			●									3	1.90	0.80	9.525	4.76	3.81		○						
	3QP-TNGA**-L	3QP-TNGA160402-L						●		●				3	2.30	0.20	9.525	4.76	3.81			○					
		3QP-TNGA160404-L					●	●		●		●	●	3	2.20	0.40	9.525	4.76	3.81			○					
		3QP-TNGA160408-L					●	●		●		●	●	3	1.90	0.80	9.525	4.76	3.81			○					
		3QP-TNGA160412-L					●	●		●		●	●	3	2.40	1.20	9.525	4.76	3.81			○					
	3QP-TNGA**-LF	3QP-TNGA160402-LF						●		●				3	2.30	0.20	9.525	4.76	3.81				○				
		3QP-TNGA160404-LF						●		●				3	2.20	0.40	9.525	4.76	3.81				○				
		3QP-TNGA160408-LF						●		●				3	1.90	0.80	9.525	4.76	3.81				○				
		3QP-TNGA160412-LF						●		●				3	2.40	1.20	9.525	4.76	3.81				○				
	3QP-TNGA**-LC	3QP-TNGA160402-LC						●		●				3	2.30	0.20	9.525	4.76	3.81					○			
		3QP-TNGA160404-LC						●		●				3	2.20	0.40	9.525	4.76	3.81					○			
		3QP-TNGA160408-LC						●		●				3	1.90	0.80	9.525	4.76	3.81					○			
		3QP-TNGA160412-LC						●		●				3	2.40	1.20	9.525	4.76	3.81					○			
	3QP-TNGA**-H	3QP-TNGA160404-H				●	●	●	●	●				3	2.20	0.40	9.525	4.76	3.81						○		
		3QP-TNGA160408-H				●	●	●	●	●				3	1.90	0.80	9.525	4.76	3.81						○		
		3QP-TNGA160412-H				●	●	●	●	●				3	2.40	1.20	9.525	4.76	3.81						○		
	3QP-TNGA**WG	3QP-TNGA160404WG					●	●		●				3	2.40	0.40	9.525	4.76	3.81							○	
		3QP-TNGA160408WG					●	●		●			●	3	2.20	0.80	9.525	4.76	3.81							○	
	3QP-TNGM**-H*	3QP-TNGM160408-HF					●	●						3	1.90	0.80	9.525	4.76	3.81								○
		3QP-TNGM160412-HF					●	●						3	2.40	1.20	9.525	4.76	3.81								○
		3QP-TNGM160408-HM					●							3	1.90	0.80	9.525	4.76	3.81								○
		3QP-TNGM160412-HM					●							3	2.40	1.20	9.525	4.76	3.81								○
		3QP-TNGM160404-HP	●					●		●			●	3	2.20	0.40	9.525	4.76	3.81								○
		3QP-TNGM160408-HP	●					●		●			●	3	1.90	0.80	9.525	4.76	3.81								○
		3QP-TNGM160412-HP	●					●		●				3	2.40	1.20	9.525	4.76	3.81								○

WERNER
Инструмент и оснастка

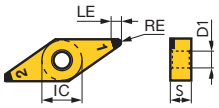
P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBR35F	WUBX360	WUBXC50	WUBXA40	WUBXA30	WUBXA20	WUBXA10	WUBXC90	Размеры (мм) Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Скругление Стандарт	Острая кромка	HC	LF	LC	H	Wiper	Стружколом
	6QP-TNGA	6QP-TNGA160404			●	●	●				6	2.20	0.40	9.525	4.76	3.81	○							
		6QP-TNGA160408			●	●	●				6	1.90	0.80	9.525	4.76	3.81	○							
		6QP-TNGA160412			●	●	●				6	2.40	1.20	9.525	4.76	3.81	○							
	6QS-TNGA	6QS-TNGA160404						●	●		6	1.90	0.40	9.525	4.76	3.81	○							
		6QS-TNGA160408						●	●		6	1.60	0.80	9.525	4.76	3.81	○							
		6QS-TNGA160412						●	●		6	1.80	1.20	9.525	4.76	3.81	○							
	6QS-TNGA**SR	6QS-TNGA160404SR	●								6	1.90	0.40	9.525	4.76	3.81	○							
		6QS-TNGA160408SR	●								6	1.60	0.80	9.525	4.76	3.81	○							
		6QS-TNGA160412SR	●								6	1.80	1.20	9.525	4.76	3.81	○							
	6QS-TNGA**-LF	6QS-TNGA160404-LF						●	●		6	1.90	0.40	9.525	4.76	3.81				○				
		6QS-TNGA160408-LF						●	●		6	1.60	0.80	9.525	4.76	3.81				○				
		6QS-TNGA160412-LF						●	●		6	1.80	1.20	9.525	4.76	3.81				○				
		6QS-TNGA160404-LC						●	●		6	1.90	0.40	9.525	4.76	3.81					○			
		6QS-TNGA160408-LC						●	●		6	1.60	0.80	9.525	4.76	3.81					○			
		6QS-TNGA160412-LC						●	●		6	1.80	1.20	9.525	4.76	3.81					○			
	6QS-TNGA**-H	6QS-TNGA160404-H						●	●		6	1.90	0.40	9.525	4.76	3.81						○		
		6QS-TNGA160408-H						●	●		6	1.60	0.80	9.525	4.76	3.81						○		
		6QS-TNGA160412-H						●	●		6	1.80	1.20	9.525	4.76	3.81						○		
	6QS-TNGA**HC	6QS-TNGA160404HC	●								6	1.90	0.40	9.525	4.76	3.81			○					
		6QS-TNGA160408HC	●								6	1.60	0.80	9.525	4.76	3.81			○					
		6QS-TNGA160412HC	●								6	1.80	1.20	9.525	4.76	3.81			○					
	6QS-TNGG**-HM	6QS-TNGG160408-HM						●			6	1.60	0.80	9.525	4.76	3.81								○
																								
	TNGA**-QBN	TNGA160402-QBN		●							1	4.40	0.20	9.525	4.76	3.81	○							
		TNGA160404-QBN		●							1	4.20	0.40	9.525	4.76	3.81	○							
		TNGA160408-QBN		●							1	4.00	0.80	9.525	4.76	3.81	○							
		TNGA160412-QBN		●							1	3.70	1.20	9.525	4.76	3.81	○							
	S-TNGN	S-TNGN110308								●	6		0.80	6.35	3.18	0.05	○							
		S-TNGN110312								●	6		1.20	6.35	3.18	0.05	○							
		S-TNGN160408								●	6		0.80	9.525	4.76	0.05	○							
		S-TNGN160412								●	6		1.20	9.525	4.76	0.05	○							

F: острая кромка
-E: подготовка кромки для предотвращения вибраций и подавления деформации
-L: подготовка кромки для предотвращения износа по задней поверхности
-LF: подготовка кромки для предотвращения задиров
-LC: подготовка кромки для предотвращения износа в виде лунок
-LT, -H, HC: подготовка кромки для предотвращения выкрашивания
W, WL, WJ, WG: Wiper

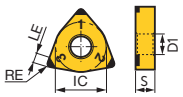
P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBX480	WUBX470	WUBX380	WUBXM20	WUBXC50	WUBXA40	WUBXA30	WUBXA20	WUBX360	WUBX930	WUBX330	WUBXA10	WUBXM10	WUBX310	Размеры (мм) Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Скругление Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	Стружколом
	2QP-VNGA	2QP-VNGA160402								●				●			2	3.50	0.20	9.525	4.76	3.81	○						
		2QP-VNGA160404	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	2	3.10	0.40	9.525	4.76	3.81	○						
		2QP-VNGA160408	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	2	2.20	0.80	9.525	4.76	3.81	○						
		2QP-VNGA160412				●				●				●			2	3.00	1.20	9.525	4.76	3.81	○						
	2QP-VNGA**-L	2QP-VNGA160402-L								●				●			2	3.50	0.20	9.525	4.76	3.81			○				
		2QP-VNGA160404-L				●				●			●	●	●		2	3.10	0.40	9.525	4.76	3.81			○				
		2QP-VNGA160408-L				●				●			●	●	●		2	2.20	0.80	9.525	4.76	3.81			○				
		2QP-VNGA160412-L								●				●			2	3.00	1.20	9.525	4.76	3.81			○				
	2QP-VNGA**-LF	2QP-VNGA160402-LF								●				●			2	3.50	0.20	9.525	4.76	3.81				○			
		2QP-VNGA160404-LF								●				●			2	3.10	0.40	9.525	4.76	3.81				○			
		2QP-VNGA160408-LF								●				●			2	2.20	0.80	9.525	4.76	3.81				○			
		2QP-VNGA160412-LF								●				●			2	3.00	1.20	9.525	4.76	3.81				○			
	2QP-VNGA**-LC	2QP-VNGA160402-LC								●				●			2	3.50	0.20	9.525	4.76	3.81					○		
		2QP-VNGA160404-LC								●				●			2	3.10	0.40	9.525	4.76	3.81					○		
		2QP-VNGA160408-LC								●				●			2	2.20	0.80	9.525	4.76	3.81					○		
		2QP-VNGA160412-LC								●				●			2	3.00	1.20	9.525	4.76	3.81					○		
	2QP-VNGA**-H	2QP-VNGA160404-H			●	●				●	●			●			2	3.10	0.40	9.525	4.76	3.81						○	
		2QP-VNGA160408-H			●	●				●	●			●			2	2.20	0.80	9.525	4.76	3.81						○	
		2QP-VNGA160412-H								●				●			2	3.00	1.20	9.525	4.76	3.81						○	
	2QP-VNGM**-H*	2QP-VNGM160408-HF				●											2	2.20	0.80	9.525	4.76	3.81							○
		2QP-VNGM160408-HM				●											2	2.20	0.80	9.525	4.76	3.81							○
		2QP-VNGM160404-HP								●				●			2	3.10	0.40	9.525	4.76	3.81							○
		2QP-VNGM160408-HP								●				●	●		2	2.20	0.80	9.525	4.76	3.81							○
	4QP-VNGA	4QP-VNGA160404					●	●	●								4	3.10	0.40	9.525	4.76	3.81	○						
		4QP-VNGA160408					●	●	●								4	2.20	0.80	9.525	4.76	3.81	○						
		4QP-VNGA160412						●	●								4	3.00	1.20	9.525	4.76	3.81	○						
	4QS-VNGG**-HM	4QS-VNGG160408-HM								●							4	1.70	0.80	9.525	4.76	3.81							○
																													

F: острая кромка
-E: подготовка кромки для предотвращения вибраций и подавления деформации
-L: подготовка кромки для предотвращения износа по задней поверхности
-LF: подготовка кромки для предотвращения задиров
-LC: подготовка кромки для предотвращения износа в виде лунок
-LT, -H, HC: подготовка кромки для предотвращения выкрашивания
W, WL, WJ, WG: Wiper

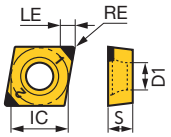
P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBXC50	WUBX480	WUBX380	WUBXM20	WUBXA40	WUBXA30	WUBXA20	WUBX360	WUBX930	WUBX330	WUBXA10	WUBXM10	WUBX310	Размеры (мм) Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Скругление Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	Wiper	Стружколом
	3QP-WNGA	3QP-WNGA080404							●				●			3	2.30	0.40	12.7	4.76	5.16	○							
		3QP-WNGA080408		●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	3	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16	○							
		3QP-WNGA080412							●				●			3	2.40	1.20	12.7	4.76	5.16	○							
	3QP-WNGA**-L	3QP-WNGA080408-L							●				●			3	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16			○					
																													
	3QP-WNGA**-LF	3QP-WNGA080408-LF							●				●			3	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16				○				
																													
	3QP-WNGA**-H	3QP-WNGA080408-H							●				●			3	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16						○		
																													
	3QP-WNGA**WL	3QP-WNGA080408WL				●			●				●	●		3	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16	○						○	
																													
	6QP-WNGA	6QP-WNGA080408	●				●	●								6	2.20	0.80	12.7	4.76	5.16	○							
																													
	6QS-WNGA	6QS-WNGA080404							●				●			6	1.60	0.40	12.7	4.76	5.16	○							
		6QS-WNGA080408							●				●			6	1.50	0.80	12.7	4.76	5.16	○							
	6QS-WNGA**-H	6QS-WNGA080408-H							●				●			6	1.50	0.80	12.7	4.76	5.16						○		
																													

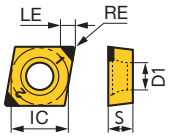
F: острая кромка
-E: подготовка кромки для предотвращения вибраций и подавления деформации
-L: подготовка кромки для предотвращения износа по задней поверхности
-LF: подготовка кромки для предотвращения задиров
-LC: подготовка кромки для предотвращения износа в виде лунок
-LT, -H, HC: подготовка кромки для предотвращения выкрашивания
W, WL, WJ, WG: Wiper

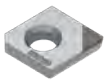
		WUBR35F	WUBX480	WUBX470	WUBXM20	WUBXA20	WUBXA10	WUBXM10	WUBXA40	WUBXA30
P	Сталь									
M	Нержав. сталь									
K	Чугун		✣	●c						
N	Цветн. металлы									
S	Жаропроч. сплавы									
H	Закаленная сталь	✣			●c	●c	●c	●	●	●
	Спеченные металлы		✣	●c						



Обработка	Пластина	Обозначение	Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	HC	Wiper	Стружколом
				Размеры (мм)					Скругление								
	2QP-CCGW	2QP-CCGW060202	2	2.30	0.20	6.35	2.38	2.80	○								
		2QP-CCGW060204	2	2.30	0.40	6.35	2.38	2.80	○								
		2QP-CCGW060208	2	2.20	0.80	6.35	2.38	2.80	○								
		2QP-CCGW09T302	2	2.30	0.20	9.525	3.97	4.40	○								
		2QP-CCGW09T304	2	2.30	0.40	9.525	3.97	4.40	○								
		2QP-CCGW09T308	2	2.20	0.80	9.525	3.97	4.40	○								
	2QP-CCGW**-L	2QP-CCGW060202-L	2	2.30	0.20	6.35	2.38	2.80			○						
		2QP-CCGW060204-L	2	2.30	0.40	6.35	2.38	2.80			○						
		2QP-CCGW060208-L	2	2.20	0.80	6.35	2.38	2.80			○						
		2QP-CCGW09T302-L	2	2.30	0.20	9.525	3.97	4.40			○						
		2QP-CCGW09T304-L	2	2.30	0.40	9.525	3.97	4.40			○						
		2QP-CCGW09T308-L	2	2.20	0.80	9.525	3.97	4.40			○						
	2QP-CCGW**-LF	2QP-CCGW060202-LF	2	2.30	0.20	6.35	2.38	2.80				○					
		2QP-CCGW060204-LF	2	2.30	0.40	6.35	2.38	2.80				○					
		2QP-CCGW060208-LF	2	2.20	0.80	6.35	2.38	2.80				○					
		2QP-CCGW09T302-LF	2	2.30	0.20	9.525	3.97	4.40				○					
		2QP-CCGW09T304-LF	2	2.30	0.40	9.525	3.97	4.40				○					
		2QP-CCGW09T308-LF	2	2.20	0.80	9.525	3.97	4.40				○					
	2QP-CCGW**-LC	2QP-CCGW060202-LC	2	2.30	0.20	6.35	2.38	2.80					○				
		2QP-CCGW060204-LC	2	2.30	0.40	6.35	2.38	2.80					○				
		2QP-CCGW060208-LC	2	2.20	0.80	6.35	2.38	2.80					○				
		2QP-CCGW09T302-LC	2	2.30	0.20	9.525	3.97	4.40					○				
		2QP-CCGW09T304-LC	2	2.30	0.40	9.525	3.97	4.40					○				
		2QP-CCGW09T308-LC	2	2.20	0.80	9.525	3.97	4.40					○				
	2QP-CCGW**-H	2QP-CCGW09T302-H	2	2.30	0.20	9.525	3.97	4.40						○			
		2QP-CCGW09T304-H	2	2.30	0.40	9.525	3.97	4.40						○			
		2QP-CCGW09T308-H	2	2.20	0.80	9.525	3.97	4.40						○			
	2QP-CCGW**HC	2QP-CCGW09T304HC	2	2.30	0.40	9.525	3.97	4.40							○		
		2QP-CCGW09T308HC	2	2.20	0.80	9.525	3.97	4.40							○		
	2QP-CCGW**WL	2QP-CCGW09T304WL	2	2.30	0.40	9.525	3.97	4.40								○	
		2QP-CCGW09T308WL	2	2.20	0.80	9.525	3.97	4.40								○	
	2QP-CCGT**-HP	2QP-CCGT060204-HP	2	2.30	0.40	6.35	2.38	2.80									○
		2QP-CCGT09T304-HP	2	2.30	0.40	9.525	3.97	4.40									○
		2QP-CCGT09T308-HP	2	2.20	0.80	9.525	3.97	4.40									○
	2QP-CCGT**WL-HP	2QP-CCGT09T304WL-HP	2	2.30	0.40	9.525	3.97	4.40								○	○
		2QP-CCGT09T308WL-HP	2	2.20	0.80	9.525	3.97	4.40								○	○

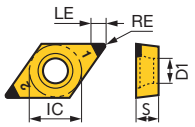
P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBX470	WUBX360	WUBX930	WUBX330	WUBX310	WUBXA20	WUBXA10	Размеры (мм) Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Скругление Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	Wiper	Стружколом
	2QP-CCMW	2QP-CCMW060202		●		●	●			2	2.30	0.20	6.35	2.38	2.80	O							
		2QP-CCMW060204		●	●	●	●			2	2.30	0.40	6.35	2.38	2.80	O							
		2QP-CCMW060208				●				2	2.30	0.80	6.35	2.38	2.80	O							
		2QP-CCMW09T304		●	●	●	●			2	2.30	0.40	9.525	3.97	4.40	O							
		2QP-CCMW09T308		●		●	●			2	2.20	0.80	9.525	3.97	4.40	O							
	Q-CCMW	Q-CCMW060204				●				1	2.50	0.40	6.35	2.38	2.80	O							
		Q-CCMW09T304				●				1	2.50	0.40	9.525	3.97	4.40	O							
	1QP-CCGW	1QP-CCGW03X102	●				●			1	1.40	0.20	3.57	1.39	1.90	O							
		1QP-CCGW03X104	●				●			1	1.30	0.40	3.57	1.39	1.90	O							
		1QP-CCGW04T102	●				●			1	1.90	0.20	4.37	1.79	2.30	O							
		1QP-CCGW04T104	●				●			1	1.80	0.40	4.37	1.79	2.30	O							
	2QP-CPGW	2QP-CPGW080202						●	●	2	2.30	0.20	7.94	2.38	3.40	O							
		2QP-CPGW080204						●	●	2	2.30	0.40	7.94	2.38	3.40	O							
		2QP-CPGW080208						●	●	2	2.20	0.80	7.94	2.38	3.40	O							
		2QP-CPGW090302						●	●	2	2.30	0.20	9.525	3.18	4.40	O							
		2QP-CPGW090304						●	●	2	2.30	0.40	9.525	3.18	4.40	O							
		2QP-CPGW090308						●	●	2	2.20	0.80	9.525	3.18	4.40	O							
	CPGA**-QBN	CPGA090204-QBN		●						1	4.00	0.40	9.525	2.38	4.00	O							
		CPGA090208-QBN		●						1	3.80	0.80	9.525	2.38	4.00	O							

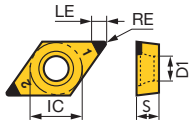
F: острая кромка
-E: подготовка кромки для предотвращения вибраций и подавления деформации
-L: подготовка кромки для предотвращения износа по задней поверхности
-LF: подготовка кромки для предотвращения задиров
-LC: подготовка кромки для предотвращения износа в виде лунок
-LT, -H, HC: подготовка кромки для предотвращения выкрашивания
W, WL, WJ, WG: Wiper

P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBR35F	WUBX480	WUBX470	WUBXM20	WUBXA20	WUBXA10	WUBXM10	WUBXA40	WUBXA30	Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	HC	Wiper	Стружколом
			Размеры (мм)															Скругление								
	2QP-DCGW	2QP-DCGW070202				●	●	●	●	●	●	2	2.70	0.20	6.35	2.38	2.80	○								
		2QP-DCGW070204		●	●	●	●	●	●	●	●	2	2.50	0.40	6.35	2.38	2.80	○								
		2QP-DCGW070208			●		●	●				2	2.10	0.80	6.35	2.38	2.80	○								
		2QP-DCGW11T301					●	●				2	2.80	0.10	9.525	3.97	4.40	○								
		2QP-DCGW11T302				●	●	●	●	●	●	2	2.70	0.20	9.525	3.97	4.40	○								
		2QP-DCGW11T304		●	●	●	●	●	●	●	●	2	2.50	0.40	9.525	3.97	4.40	○								
		2QP-DCGW11T308			●	●	●	●	●	●	●	2	2.10	0.80	9.525	3.97	4.40	○								
	2QP-DCGW**SR	2QP-DCGW070202SR	●									2	2.70	0.20	6.35	2.38	2.80	○								
		2QP-DCGW070204SR	●									2	2.50	0.40	6.35	2.38	2.80	○								
		2QP-DCGW070208SR	●									2	2.10	0.80	6.35	2.38	2.80	○								
		2QP-DCGW11T302SR	●									2	2.70	0.20	9.525	3.97	4.40	○								
		2QP-DCGW11T304SR	●									2	2.50	0.40	9.525	3.97	4.40	○								
		2QP-DCGW11T308SR	●									2	2.10	0.80	9.525	3.97	4.40	○								
	2QP-DCGW**-L	2QP-DCGW070202-L					●	●				2	2.70	0.20	6.35	2.38	2.80			○						
		2QP-DCGW070204-L					●	●				2	2.50	0.40	6.35	2.38	2.80			○						
		2QP-DCGW070208-L					●	●				2	2.10	0.80	6.35	2.38	2.80			○						
		2QP-DCGW11T302-L					●	●				2	2.70	0.20	9.525	3.97	4.40			○						
		2QP-DCGW11T304-L					●	●				2	2.50	0.40	9.525	3.97	4.40			○						
		2QP-DCGW11T308-L					●	●				2	2.10	0.80	9.525	3.97	4.40			○						
	2QP-DCGW**-LF	2QP-DCGW070202-LF					●	●				2	2.70	0.20	6.35	2.38	2.80				○					
		2QP-DCGW070204-LF					●	●				2	2.50	0.40	6.35	2.38	2.80				○					
		2QP-DCGW070208-LF					●	●				2	2.10	0.80	6.35	2.38	2.80				○					
		2QP-DCGW11T302-LF					●	●				2	2.70	0.20	9.525	3.97	4.40				○					
		2QP-DCGW11T304-LF					●	●				2	2.50	0.40	9.525	3.97	4.40				○					
		2QP-DCGW11T308-LF					●	●				2	2.10	0.80	9.525	3.97	4.40				○					
	2QP-DCGW**-LC	2QP-DCGW070202-LC					●	●				2	2.70	0.20	6.35	2.38	2.80					○				
		2QP-DCGW070204-LC					●	●				2	2.50	0.40	6.35	2.38	2.80					○				
		2QP-DCGW070208-LC					●	●				2	2.10	0.80	6.35	2.38	2.80					○				
		2QP-DCGW11T302-LC					●	●				2	2.70	0.20	9.525	3.97	4.40					○				
		2QP-DCGW11T304-LC					●	●				2	2.50	0.40	9.525	3.97	4.40					○				
		2QP-DCGW11T308-LC					●	●				2	2.10	0.80	9.525	3.97	4.40					○				
	2QP-DCGW**-H	2QP-DCGW11T302-H					●					2	2.70	0.20	9.525	3.97	4.40						○			
		2QP-DCGW11T304-H					●					2	2.50	0.40	9.525	3.97	4.40						○			
		2QP-DCGW11T308-H					●					2	2.10	0.80	9.525	3.97	4.40						○			
	2QP-DCGW**HC	2QP-DCGW11T304HC	●									2	2.50	0.40	9.525	3.97	4.40							○		
		2QP-DCGW11T308HC	●									2	2.10	0.80	9.525	3.97	4.40							○		
	2QP-DCGT**-HP	2QP-DCGT070204-HP	●				●	●	●			2	2.50	0.40	6.35	2.38	2.80									○
		2QP-DCGT11T304-HP	●				●	●	●			2	2.50	0.40	9.525	3.97	4.40									○
		2QP-DCGT11T308-HP	●				●	●	●			2	2.10	0.80	9.525	3.97	4.40									○

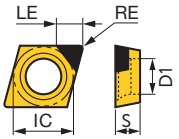
		WUBX470	WUBX360	WUBX930	WUBX330	WUBX310
P	Сталь					
M	Нержав. сталь					
K	Чугун	●○		●○		
N	Цветн. металлы					
S	Жаропроч. сплавы					
H	Закаленная сталь		●○		●○	●
	Спеченные металлы	●○				



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBX470	WUBX360	WUBX930	WUBX330	WUBX310	Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	Wiper	Стружколом
								Размеры (мм)						Скругление							
	2QP-DCMW	2QP-DCMW070202		●		●	●	2	2.70	0.20	6.35	2.38	2.80	○							
		2QP-DCMW070204		●	●	●	●	2	2.50	0.40	6.35	2.38	2.80	○							
		2QP-DCMW11T302		●		●	●	2	2.70	0.20	9.525	3.97	4.40	○							
		2QP-DCMW11T304		●	●	●	●	2	2.50	0.40	9.525	3.97	4.40	○							
		2QP-DCMW11T308		●		●	●	2	2.10	0.80	9.525	3.97	4.40	○							
	2QP-DCGW**F	2QP-DCGW11T302F	●					2	2.70	0.20	9.525	3.97	4.40		○						
		2QP-DCGW11T304F	●					2	2.50	0.40	9.525	3.97	4.40		○						
	Q-DCMW	Q-DCMW070204				●		1	2.10	0.40	6.35	2.38	2.80	○							
		Q-DCMW11T304				●		1	2.10	0.40	9.525	3.97	4.40	○							

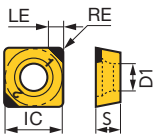
F: острая кромка
-E: подготовка кромки для предотвращения вибраций и подавления деформации
-L: подготовка кромки для предотвращения износа по задней поверхности
-LF: подготовка кромки для предотвращения задиров
-LC: подготовка кромки для предотвращения износа в виде лунок
-LT, -H, HC: подготовка кромки для предотвращения выкрашивания
W, WL, WJ, WG: Wiper

P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBX470	WUBX310	Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	Wiper	Стружколом
					Размеры (мм)						Скругление							
	1QP-EPGW	1QP-EPGW03X102	●	●	1	1.40	0.20	3.57	1.39	1.90	O							
		1QP-EPGW03X104	●	●	1	1.30	0.40	3.57	1.39	1.90	O							
		1QP-EPGW040102	●	●	1	1.70	0.20	3.97	1.59	2.30	O							
		1QP-EPGW040104	●	●	1	1.60	0.40	3.97	1.59	2.30	O							

P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBX910	WUBX360	WUBX930	WUBX330	Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	Wiper	Стружколом
							Размеры (мм)						Скругление							
	2QP-SPGN	2QP-SPGN090308	●				2	2.40	0.80	9.525	3.18		O							
		2QP-SPGN090312	●				2	2.40	1.20	9.525	3.18		O							
	2QP-SPMN	2QP-SPMN090304		●	●	●	2	2.40	0.40	9.525	3.18		O							
		2QP-SPMN090308		●	●	●	2	2.40	0.80	9.525	3.18		O							
	Q-SPGN	Q-SPGN090304				●	1	2.80	0.40	9.525	3.18		O							
		Q-SPGN090308				●	1	2.80	0.80	9.525	3.18		O							
	SPGN**-QBN	SPGN090304-QBN		●			1	4.10	0.40	9.525	3.18		O							
		SPGN090308-QBN		●			1	4.10	0.80	9.525	3.18		O							
		SPGN090312-QBN		●			1	4.10	1.20	9.525	3.18		O							
		SPGN120308-QBN		●			1	4.10	0.80	12.7	3.18		O							
		SPGN120312-QBN		●			1	4.10	1.20	12.7	3.18		O							
	2QP-SPGW	2QP-SPGW09T308	●				2	2.40	0.80	9.525	3.97	4.40	O							
		2QP-SPGW09T312	●				2	2.40	1.20	9.525	3.97	4.40	O							
		2QP-SPGW120408	●				2	2.40	0.80	12.7	4.76	5.50	O							
		2QP-SPGW120412	●				2	2.40	1.20	12.7	4.76	5.50	O							
		2QP-SPGW120416	●				2	2.40	1.60	12.7	4.76	5.50	O							

F: острая кромка
-E: подготовка кромки для предотвращения вибраций и подавления деформации
-L: подготовка кромки для предотвращения износа по задней поверхности
-LF: подготовка кромки для предотвращения задиров
-LC: подготовка кромки для предотвращения износа в виде лунок
-LT, -H, HC: подготовка кромки для предотвращения выкрашивания
W, WL, WJ, WG: Wiper

		WUBX480	WUBX910	WUBX360	WUBX930	WUBX330
P	Сталь					
M	Нержав. сталь					
K	Чугун	✠	●		●c	
N	Цветн. металлы					
S	Жаропроч. сплавы					
H	Закаленная сталь			●c		●c
	Спеченные металлы	●c✠				



Обработка	Пластина	Обозначение	Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Скругление: Стандарт	Скругление: Острая кромка	Скругление: L	Скругление: LF	Скругление: LC	Скругление: H	Wiper	Стружколом
	3QP-TPGN	3QP-TPGN110302	3	2.30	0.20	6.35	3.18		○							
		3QP-TPGN110304	3	2.20	0.40	6.35	3.18		○							
		3QP-TPGN110308	3	1.90	0.80	6.35	3.18		○							
		3QP-TPGN110312	3	2.40	1.20	6.35	3.18		○							
		3QP-TPGN160304	3	2.20	0.40	9.525	3.18		○							
		3QP-TPGN160308	3	1.90	0.80	9.525	3.18		○							
	3QP-TPMN	3QP-TPMN110302	3	2.30	0.20	6.35	3.18		○							
		3QP-TPMN110304	3	2.20	0.40	6.35	3.18		○							
		3QP-TPMN110308	3	1.90	0.80	6.35	3.18		○							
		3QP-TPMN160304	3	2.20	0.40	9.525	3.18		○							
		3QP-TPMN160308	3	1.90	0.80	9.525	3.18		○							
	Q-TPGN	Q-TPGN110304	1	2.20	0.40	6.35	3.18		○							
		Q-TPGN110308	1	2.00	0.80	6.35	3.18		○							
		Q-TPGN160304	1	2.30	0.40	9.525	3.18		○							
		Q-TPGN160308	1	2.00	0.80	9.525	3.18		○							
	TBGN**-QBN	TPGN110304-QBN	1	3.70	0.40	6.35	3.18		○							
		TPGN110308-QBN	1	3.50	0.80	6.35	3.18		○							
		TPGN160304-QBN	1	4.20	0.40	9.525	3.18		○							
		TPGN160308-QBN	1	4.00	0.80	9.525	3.18		○							
	TBGN**-15-QBN	TBGN060104-15-QBN	3		0.40	3.97	1.59		○							
		TBGN060108-15-QBN	3		0.80	3.97	1.59		○							

F: острая кромка
-E: подготовка кромки для предотвращения вибраций и подавления деформации
-L: подготовка кромки для предотвращения износа по задней поверхности
-LF: подготовка кромки для предотвращения задиров
-LC: подготовка кромки для предотвращения износа в виде лунок
-LT, -H, HC: подготовка кромки для предотвращения выкрашивания
W, WL, WJ, WG: Wiper

P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBR35F	WUBX480	WUBX470	WUBXM20	WUBXA20	WUBXA10	WUBXM10	WUBX910	WUBXA40	WUBXA30	Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	F	Wiper	Стружколом
	3QP-TPGW	3QP-TPGW080202					●	●					3	2.30	0.20	4.76	2.38	2.30	O								
		3QP-TPGW080204				●	●	●	●		●	●	3	2.20	0.40	4.76	2.38	2.30	O								
		3QP-TPGW080208					●	●					3	1.90	0.80	4.76	2.38	2.30	O								
		3QP-TPGW090202				●	●	●			●	●	3	2.30	0.20	5.56	2.38	2.50	O								
		3QP-TPGW090204				●	●	●	●		●	●	3	2.20	0.40	5.56	2.38	2.50	O								
		3QP-TPGW090208					●	●					3	1.90	0.80	5.56	2.38	2.50	O								
		3QP-TPGW110202				●	●	●			●	●	3	2.30	0.20	6.35	2.38	2.80	O								
		3QP-TPGW110204			●	●	●	●	●		●	●	3	2.20	0.40	6.35	2.38	2.80	O								
		3QP-TPGW110208			●		●	●					3	1.90	0.80	6.35	2.38	2.80	O								
		3QP-TPGW110302		●		●	●	●			●	●	3	2.30	0.20	6.35	3.18	3.40	O								
		3QP-TPGW110304		●	●	●	●	●	●		●	●	3	2.20	0.40	6.35	3.18	3.40	O								
		3QP-TPGW110308		●	●	●	●	●	●	●	●	●	3	1.90	0.80	6.35	3.18	3.40	O								
		3QP-TPGW130302		●		●	●	●			●	●	3	2.30	0.20	7.94	3.18	3.40	O								
		3QP-TPGW130304		●		●	●	●	●		●	●	3	2.20	0.40	7.94	3.18	3.40	O								
		3QP-TPGW130308		●				●					3	1.90	0.80	7.94	3.18	3.40	O								
		3QP-TPGW16T302		●				●					3	2.30	0.20	9.525	3.97	4.40	O								
		3QP-TPGW16T304		●		●	●	●	●		●	●	3	2.20	0.40	9.525	3.97	4.40	O								
		3QP-TPGW16T308				●	●	●	●		●	●	3	1.90	0.80	9.525	3.97	4.40	O								
		3QP-TPGW160402					●	●					3	2.30	0.20	9.525	4.76	4.40	O								
		3QP-TPGW160404				●	●	●	●		●	●	3	2.20	0.40	9.525	4.76	4.40	O								
		3QP-TPGW160408				●	●	●	●			●	3	1.90	0.80	9.525	4.76	4.40	O								
	3QP-TPGW**SR	3QP-TPGW110304SR	●										3	2.20	0.40	6.35	3.18	3.40	O								
		3QP-TPGW110308SR	●										3	1.90	0.80	6.35	3.18	3.40	O								
	3QP-TPGW**F	3QP-TPGW110304F			●								3	2.20	0.40	6.35	3.18	3.40							O		
		3QP-TPGW110308F			●								3	1.90	0.80	6.35	3.18	3.40							O		
	3QP-TPGW**-L	3QP-TPGW110302-L					●	●					3	2.30	0.20	6.35	3.18	3.40			O						
		3QP-TPGW110304-L					●	●					3	2.20	0.40	6.35	3.18	3.40			O						
		3QP-TPGW110308-L					●	●					3	1.90	0.80	6.35	3.18	3.40			O						
	3QP-TPGW**-LF	3QP-TPGW110302-LF					●	●					3	2.30	0.20	6.35	3.18	3.40				O					
		3QP-TPGW110304-LF					●	●					3	2.20	0.40	6.35	3.18	3.40				O					
		3QP-TPGW110308-LF					●	●					3	1.90	0.80	6.35	3.18	3.40				O					
	3QP-TPGW**-LC	3QP-TPGW110302-LC					●	●					3	2.30	0.20	6.35	3.18	3.40					O				
		3QP-TPGW110304-LC					●	●					3	2.20	0.40	6.35	3.18	3.40					O				
		3QP-TPGW110308-LC					●	●					3	1.90	0.80	6.35	3.18	3.40					O				
	3QP-TPGW**-H	3QP-TPGW110302-H					●						3	2.30	0.20	6.35	3.18	3.40						O			
		3QP-TPGW110304-H					●						3	2.20	0.40	6.35	3.18	3.40						O			
		3QP-TPGW110308-H					●						3	1.90	0.80	6.35	3.18	3.40						O			
		3QP-TPGW160402-H					●	●					3	2.30	0.20	9.525	4.76	4.40						O			
		3QP-TPGW160404-H					●	●					3	2.20	0.40	9.525	4.76	4.40						O			
		3QP-TPGW160408-H					●	●					3	1.90	0.80	9.525	4.76	4.40						O			
	3QP-TPGW**HC	3QP-TPGW110304HC	●										3	2.20	0.40	6.35	3.18	3.40						O			
		3QP-TPGW110308HC	●										3	1.90	0.80	6.35	3.18	3.40						O			

		WUBR35F	WUBX360	WUBX930	WUBX330	WUBX310	WUBXA20	WUBXA10	WUBXM10	Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	Wiper	Стружколом
P	Сталь																						
M	Нержав. сталь																						
K	Чугун			●○																			
N	Цветн. металлы																						
S	Жаропроч. сплавы																						
H	Закаленная сталь	✣	●○		●○	●	●○	●○	●														
	Спеченные металлы																						
Обработка	Пластина	Обозначение									Размеры (мм)						Скругление						Wiper	Стружколом
	3QP-TPGT	3QP-TPGT110304-HP	●					●	●	●	3	2.20	0.40	6.35	3.18	3.40								○
		3QP-TPGT110308-HP	●					●	●	●	3	1.90	0.80	6.35	3.18	3.40								○
	3QP-TPMW	3QP-TPMW080204		●	●	●	●				3	2.20	0.40	4.76	2.38	2.30	○							
		3QP-TPMW090202		●	●	●					3	2.30	0.20	5.56	2.38	2.50	○							
		3QP-TPMW090204		●	●	●	●				3	2.20	0.40	5.56	2.38	2.50	○							
		3QP-TPMW110202		●	●	●	●				3	2.30	0.20	6.35	2.38	2.80	○							
		3QP-TPMW110204		●	●	●	●				3	2.20	0.40	6.35	2.38	2.80	○							
		3QP-TPMW110302		●	●	●	●				3	2.30	0.20	6.35	3.18	3.40	○							
		3QP-TPMW110304		●	●	●	●				3	2.20	0.40	6.35	3.18	3.40	○							
		3QP-TPMW110308		●	●	●	●				3	1.90	0.80	6.35	3.18	3.40	○							
		3QP-TPMW130302		●	●	●	●				3	2.30	0.20	7.94	3.18	3.40	○							
		3QP-TPMW130304		●	●	●	●				3	2.20	0.40	7.94	3.18	3.40	○							
		3QP-TPMW16T304		●	●	●	●				3	2.20	0.40	9.525	3.97	4.40	○							
		3QP-TPMW16T308					●				3	1.90	0.80	9.525	3.97	4.40	○							
		3QP-TPMW160404		●	●	●	●				3	2.20	0.40	9.525	4.76	4.40	○							
		3QP-TPMW160408		●	●	●	●				3	1.90	0.80	9.525	4.76	4.40	○							
	3QP-TCGW	3QP-TCGW090202						●	●		3	2.30	0.20	5.56	2.38	2.50	○							
		3QP-TCGW090204						●	●		3	2.20	0.40	5.56	2.38	2.50	○							
		3QP-TCGW090208						●	●		3	1.90	0.80	5.56	2.38	2.50	○							
		3QP-TCGW110202						●	●		3	2.30	0.20	6.35	2.38	2.80	○							
		3QP-TCGW110204						●	●		3	2.20	0.40	6.35	2.38	2.80	○							
		3QP-TCGW110208						●	●		3	1.90	0.80	6.35	2.38	2.80	○							
		3QP-TCGW16T302						●	●		3	2.30	0.20	9.525	3.97	4.40	○							
		3QP-TCGW16T304						●	●		3	2.20	0.40	9.525	3.97	4.40	○							
		3QP-TCGW16T308						●	●		3	1.90	0.80	9.525	3.97	4.40	○							

F: острая кромка
-E: подготовка кромки для предотвращения вибраций и подавления деформации
-L: подготовка кромки для предотвращения износа по задней поверхности
-LF: подготовка кромки для предотвращения задиров
-LC: подготовка кромки для предотвращения износа в виде лунок
-LT, -H, HC: подготовка кромки для предотвращения выкрашивания
W, WL, WJ, WG: Wiper

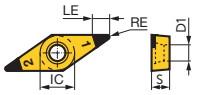
P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBX360	WUBX330	Размеры (мм) Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Скругление Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	Wiper	Стружколом
	Q-TPMW	Q-TPMW130302		●	1	2.40	0.20	7.94	3.18	3.40	O							
		Q-TPMW130304		●	1	2.30	0.40	7.94	3.18	3.40	O							
		Q-TPMW110202		●	1	2.40	0.20	6.35	2.38	2.80	O							
		Q-TPMW110204		●	1	2.20	0.40	6.35	2.38	2.80	O							
		Q-TPMW110304		●	1	2.20	0.40	6.35	3.18	3.40	O							
		Q-TPMW110308		●	1	2.00	0.80	6.35	3.18	3.40	O							
		Q-TPMW16T304		●	1	2.30	0.40	9.525	3.97	4.40	O							
		Q-TPMW160404		●	1	2.30	0.40	9.525	4.76	4.40	O							
		Q-TPMW160408		●	1	2.00	0.80	9.525	4.76	4.40	O							
		Q-TPMW080204		●	1	2.20	0.40	4.76	2.38	2.30	O							
		Q-TPMW090202		●	1	2.40	0.20	5.56	2.38	2.50	O							
		Q-TPMW090204		●	1	2.30	0.40	5.56	2.38	2.50	O							
	TPGW**-QBN	TPGW090202-QBN	●		1	3.30	0.20	5.56	2.38	2.50	O							
		TPGW090204-QBN	●		1	3.20	0.40	5.56	2.38	2.50	O							
		TPGW110202-QBN	●		1	3.90	0.20	6.35	2.38	2.80	O							
		TPGW110204-QBN	●		1	3.70	0.40	6.35	2.38	2.80	O							
		TPGW130302-QBN	●		1	3.90	0.20	7.94	3.18	3.40	O							
		TPGW130304-QBN	●		1	3.70	0.40	7.94	3.18	3.40	O							
		TPGW16T302-QBN	●		1	4.40	0.20	9.525	3.97	4.40	O							
		TPGW16T304-QBN	●		1	4.20	0.40	9.525	3.97	4.40	O							
		TPGW16T308-QBN	●		1	4.00	0.80	9.525	3.97	4.40	O							
	TPGA**-QBN	TPGA110202-QBN	●		1	3.90	0.20	6.35	2.38	3.00	O							
		TPGA110204-QBN	●		1	3.70	0.40	6.35	2.38	3.00	O							
		TPGA110302-QBN	●		1	3.90	0.20	6.35	3.18	3.00	O							
		TPGA110304-QBN	●		1	3.70	0.40	6.35	3.18	3.00	O							
		TPGA160302-QBN	●		1	4.40	0.20	9.525	3.18	4.00	O							
		TPGA160304-QBN	●		1	4.20	0.40	9.525	3.18	4.00	O							
		TPGA160308-QBN	●		1	4.00	0.80	9.525	3.18	4.00	O							
		TPGA090202-QBN	●		1	3.10	0.20	5.56	2.38	3.20	O							
		TPGA090204-QBN	●		1	2.90	0.40	5.56	2.38	3.20	O							

F: острая кромка
-E: подготовка кромки для предотвращения вибраций и подавления деформации
-L: подготовка кромки для предотвращения износа по задней поверхности
-LF: подготовка кромки для предотвращения задиров
-LC: подготовка кромки для предотвращения износа в виде лунок
-LT, -H, HC: подготовка кромки для предотвращения выкрашивания
W, WL, WJ, WG: Wiper

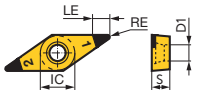
P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBR35F	WUBXM20	WUBXA20	WUBXA10	WUBXM10	WUBXA40	WUBXA30	Размеры (мм) Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Скругление Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	HC	Wiper	Стружколом
	2QP-VBGW	2QP-VBGW110202			●	●				2	3.50	0.20	6.35	2.38	2.80	○								
		2QP-VBGW110204			●	●				2	3.10	0.40	6.35	2.38	2.80	○								
		2QP-VBGW110208			●	●				2	2.20	0.80	6.35	2.38	2.80	○								
		2QP-VBGW110301			●	●				2	3.70	0.10	6.35	3.18	2.80	○								
		2QP-VBGW110302			●	●				2	3.50	0.20	6.35	3.18	2.80	○								
		2QP-VBGW110304		●	●	●	●	●	●	2	3.10	0.40	6.35	3.18	2.80	○								
		2QP-VBGW110308		●	●	●	●	●	●	2	2.20	0.80	6.35	3.18	2.80	○								
		2QP-VBGW160402			●	●				2	3.50	0.20	9.525	4.76	4.40	○								
		2QP-VBGW160404		●	●	●	●	●	●	2	3.10	0.40	9.525	4.76	4.40	○								
		2QP-VBGW160408		●	●	●	●	●	●	2	2.20	0.80	9.525	4.76	4.40	○								
		2QP-VBGW160412			●	●				2	3.00	1.20	9.525	4.76	4.40	○								
	2QP-VBGW**-L	2QP-VBGW110302-L			●	●				2	3.50	0.20	6.35	3.18	2.80			○						
		2QP-VBGW110304-L			●	●				2	3.10	0.40	6.35	3.18	2.80			○						
		2QP-VBGW110308-L			●	●				2	2.20	0.80	6.35	3.18	2.80			○						
		2QP-VBGW160402-L			●	●				2	3.50	0.20	9.525	4.76	4.40			○						
		2QP-VBGW160404-L			●	●				2	3.10	0.40	9.525	4.76	4.40			○						
		2QP-VBGW160408-L			●	●				2	2.20	0.80	9.525	4.76	4.40			○						
	2QP-VBGW**-LF	2QP-VBGW110302-LF			●	●				2	3.50	0.20	6.35	3.18	2.80				○					
		2QP-VBGW110304-LF			●	●				2	3.10	0.40	6.35	3.18	2.80				○					
		2QP-VBGW110308-LF			●	●				2	2.20	0.80	6.35	3.18	2.80				○					
		2QP-VBGW160402-LF			●	●				2	3.50	0.20	9.525	4.76	4.40				○					
		2QP-VBGW160404-LF			●	●				2	3.10	0.40	9.525	4.76	4.40				○					
		2QP-VBGW160408-LF			●	●				2	2.20	0.80	9.525	4.76	4.40				○					
	2QP-VBGW**-LC	2QP-VBGW110302-LC			●	●				2	3.50	0.20	6.35	3.18	2.80					○				
		2QP-VBGW110304-LC			●	●				2	3.10	0.40	6.35	3.18	2.80					○				
		2QP-VBGW110308-LC			●	●				2	2.20	0.80	6.35	3.18	2.80					○				
		2QP-VBGW160402-LC			●	●				2	3.50	0.20	9.525	4.76	4.40					○				
		2QP-VBGW160404-LC			●	●				2	3.10	0.40	9.525	4.76	4.40					○				
		2QP-VBGW160408-LC			●	●				2	2.20	0.80	9.525	4.76	4.40					○				
	2QP-VBGW**-H	2QP-VBGW160402-H			●					2	3.50	0.20	9.525	4.76	4.40						○			
		2QP-VBGW160404-H			●					2	3.10	0.40	9.525	4.76	4.40						○			
		2QP-VBGW160408-H			●					2	2.20	0.80	9.525	4.76	4.40						○			
	2QP-VBGW**HC	2QP-VBGW160404HC	●							2	3.10	0.40	9.525	4.76	4.40							○		
		2QP-VBGW160408HC	●							2	2.20	0.80	9.525	4.76	4.40							○		

F: острая кромка
-E: подготовка кромки для предотвращения вибраций и подавления деформации
-L: подготовка кромки для предотвращения износа по задней поверхности
-LF: подготовка кромки для предотвращения задиров
-LC: подготовка кромки для предотвращения износа в виде лунок
-LT, -H, HC: подготовка кромки для предотвращения выкрашивания
W, WL, WJ, WG: Wiper

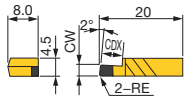
P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBX360	WUBX930	WUBX330	WUBX310	WUBXM20	WUBXA20	WUBXA10	WUBXM10	WUBXA40	Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Стандарт	Острая кромка	L	LF	LC	H	Wiper	Стружколом
												Размеры (мм)						Скругление							
	2QP-VBGT**-HP	2QP-VBGT110304-HP						●	●	●		2	3.00	0.40	6.35	3.18	2.80								○
		2QP-VBGT110308-HP						●	●	●		2	2.20	0.80	6.35	3.18	2.80								○
		2QP-VBGT160404-HP						●	●			2	3.00	0.40	9.525	4.76	4.40								○
		2QP-VBGT160408-HP						●	●	●		2	2.20	0.80	9.525	4.76	4.40								○
	2QP-VBMW	2QP-VBMW110304	●	●	●	●						2	3.10	0.40	6.35	3.18	2.80	○							
		2QP-VBMW110308	●	●	●	●						2	2.20	0.80	6.35	3.18	2.80	○							
		2QP-VBMW160404	●		●	●						2	3.10	0.40	9.525	4.76	4.40	○							
		2QP-VBMW160408	●		●	●						2	2.20	0.80	9.525	4.76	4.40	○							
	2QP-VCGW	2QP-VCGW080202						●	●			2	3.50	0.20	4.76	2.38	2.30	○							
		2QP-VCGW080204						●	●			2	3.10	0.40	4.76	2.38	2.30	○							
		2QP-VCGW080208						●	●			2	2.20	0.80	4.76	2.38	2.30	○							
		2QP-VCGW160402						●	●			2	3.50	0.20	9.525	4.76	4.40	○							
		2QP-VCGW160404					●	●	●	●	●	2	3.10	0.40	9.525	4.76	4.40	○							
		2QP-VCGW160408						●	●			2	2.20	0.80	9.525	4.76	4.40	○							
	2QP-VCGW**-H	2QP-VCGW160402-H						●	●			2	3.50	0.20	9.525	4.76	4.40						○		
		2QP-VCGW160404-H						●	●			2	3.10	0.40	9.525	4.76	4.40						○		
		2QP-VCGW160408-H						●	●			2	2.20	0.80	9.525	4.76	4.40						○		
	2QP-VCMW	2QP-VCMW160404	●	●	●							2	3.10	0.40	9.525	4.76	4.40	○							
																									

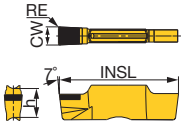
F: острая кромка
-E: подготовка кромки для предотвращения вибраций и подавления деформации
-L: подготовка кромки для предотвращения износа по задней поверхности
-LF: подготовка кромки для предотвращения задиров
-LC: подготовка кромки для предотвращения износа в виде лунок
-LT, -H, HC: подготовка кромки для предотвращения выкрашивания
W, WL, WJ, WG: Wiper

		P	Сталь														
		M	Нержав. сталь														
		K	Чугун														
		N	Цветн. металлы														
		S	Жаропроч. сплавы														
		H	Закаленная сталь	●c													
			Спеченные металлы														



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBX360	Размеры (мм)		
				CW±0.05	RE	CDX
	XG**-QBN	XGL6310S-QBN	●	1.00	0.20	1.50
		XGR6315S-QBN	●	1.50	0.20	2.30
		XGL6315S-QBN	●	1.50	0.20	2.30
		XGR6320S-QBN	●	2.00	0.20	3.00
		XGL6320S-QBN	●	2.00	0.20	3.00
		XGR6325S-QBN	●	2.50	0.20	3.80
		XGL6325S-QBN	●	2.50	0.20	3.80
		XGR6330S-QBN	●	3.00	0.20	4.50
		XGL6330S-QBN	●	3.00	0.20	4.50
		XGR6335S-QBN	●	3.50	0.20	5.30
		XGL6335S-QBN	●	3.50	0.20	5.30
		XGR6340S-QBN	●	4.00	0.20	6.00
		XGL6340S-QBN	●	4.00	0.20	6.00
		XGR6345S-QBN	●	4.50	0.20	6.00
		XGL6345S-QBN	●	4.50	0.20	6.00

		P	Сталь														
		M	Нержав. сталь														
		K	Чугун														
		N	Цветн. металлы														
		S	Жаропроч. сплавы														
		H	Закаленная сталь	●c													
			Спеченные металлы														



Обработка	Пластина	Обозначение	WUBX360	Размеры (мм)				
				Размер посад. гнезда	CW±0.025	RE	INSL	h
	SGN	SGN200-020	●	2	2.00	0.20	20.00	5.00
		SGN200-020-S	●	2	2.00	0.20	20.00	5.00
		SGN200-020-H	●	2	2.00	0.20	20.00	5.00
		SGN300-020	●	3	3.00	0.20	20.00	5.00
		SGN300-020-S	●	3	3.00	0.20	20.00	5.00
		SGN300-020-H	●	3	3.00	0.20	20.00	5.00
		SGN400-020	●	4	4.00	0.20	20.00	5.00
		SGN400-020-S	●	4	4.00	0.20	20.00	5.00
		SGN400-020-H	●	4	4.00	0.20	20.00	5.00
		SGN500-020-S	●	5	5.00	0.20	25.00	5.50
		SGN500-020-H	●	5	5.00	0.20	25.00	5.50

Негативные с передним углом

P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы

Обработка	Пластина	Обозначение	WUDX110	WUDX120	Размеры (мм) Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Скругление Острая кромка	Передний угол
	CNMM**-DIA	CNMM120402-DIA		●	1	3.50	0.20	12.7	4.76	5.16	O	O
		CNMM120404-DIA		●	1	3.50	0.40	12.7	4.76	5.16	O	O
		1QP-CNMM120402	●		1	2.80	0.20	12.7	4.76	5.16	O	O
		1QP-CNMM120404	●		1	2.80	0.40	12.7	4.76	5.16	O	O
	DNMM**-DIA	DNMM150402-DIA		●	1	3.30	0.20	12.7	4.76	5.16	O	O
		DNMM150404-DIA		●	1	3.10	0.40	12.7	4.76	5.16	O	O
		DNMM150408-DIA		●	1	2.80	0.80	12.7	4.76	5.16	O	O
	TNMM**-DIA	TNMM160402-DIA		●	1	3.30	0.20	9.525	4.76	3.81	O	O
		TNMM160404-DIA		●	1	3.20	0.40	9.525	4.76	3.81	O	O
		1QP-TNMM160402	●		1	2.70	0.20	9.525	4.76	3.81	O	O
		1QP-TNMM160404	●		1	2.60	0.40	9.525	4.76	3.81	O	O
	VNMM**-DIA	VNMM160402-DIA		●	1	4.80	0.20	9.525	4.76	3.81	O	O
		VNMM160404-DIA		●	1	4.40	0.40	9.525	4.76	3.81	O	O
		VNMM160408-DIA		●	1	3.60	0.80	9.525	4.76	3.81	O	O

Негативные

P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы

Обработка	Пластина	Обозначение	WUDX140	WUDX160	Размеры (мм) Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Скругление Острая кромка
	CNGA**-DIA	CNGA120404-DIA	●		1	3.50	0.40	12.7	4.76	5.16	O
		CNGA120408-DIA	●		1	3.40	0.80	12.7	4.76	5.16	O
	DNGA**-DIA	DNGA150404-DIA	●	●	1	3.10	0.40	12.7	4.76	5.16	O
		DNGA150408-DIA	●		1	2.80	0.80	12.7	4.76	5.16	O
	SNGA**-DIA	SNGA120404-DIA	●	●	1	3.60	0.40	12.7	4.76	5.16	O
		SNGA120408-DIA	●	●	1	3.60	0.80	12.7	4.76	5.16	O
	SNGN**-DIA	SNGN120408-DIA	●		1	3.60	0.80	12.7	4.76		O
											
	TNGA**-DIA	TNGA160404-DIA	●	●	1	3.20	0.40	9.525	4.76	3.81	O
		TNGA160408-DIA	●	●	1	2.90	0.80	9.525	4.76	3.81	O

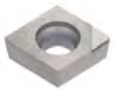
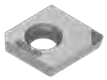
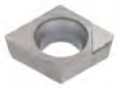
Позитивные с передним углом

P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы

Обработка	Пластина	Обозначение	WUDX120	Размеры (мм) Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Скругление Острая кромка	Передний угол
	CCMT**-DIA	CCMT060202-DIA	●	1	2.40	0.20	6.35	2.38	2.80	O	O
		CCMT060204-DIA	●	1	2.40	0.40	6.35	2.38	2.80	O	O
		CCMT09T302-DIA	●	1	2.40	0.20	9.525	3.97	4.40	O	O
		CCMT09T304-DIA	●	1	2.40	0.40	9.525	3.97	4.40	O	O
		1QP-CCMT060204	●	1	2.40	0.40	6.35	2.38	2.80	O	O
		1QP-CCMT09T304	●	1	2.40	0.40	9.525	3.97	4.40	O	O
	DCMT**-DIA	DCMT070202-DIA	●	1	2.30	0.20	6.35	2.38	2.80	O	O
		DCMT070204-DIA	●	1	2.10	0.40	6.35	2.38	2.80	O	O
		DCMT11T302-DIA	●	1	3.20	0.20	6.35	3.97	4.40	O	O
		DCMT11T304-DIA	●	1	3.00	0.40	6.35	3.97	4.40	O	O
	TCMT**-DIA	TCMT080202-DIA	●	1	2.20	0.20	4.76	2.38	2.30	O	O
		TCMT080204-DIA	●	1	2.00	0.40	4.76	2.38	2.30	O	O
		TCMT110202-DIA	●	1	2.40	0.20	6.35	2.38	2.80	O	O
		TCMT110204-DIA	●	1	2.20	0.40	6.35	2.38	2.80	O	O
		TCMT110302-DIA	●	1	2.40	0.20	6.35	3.18	2.80	O	O
		TCMT110304-DIA	●	1	2.20	0.40	6.35	3.18	2.80	O	O
		1QP-TCMT110304	●	1	2.20	0.40	6.35	3.18	2.80	O	O
	VCMT**-DIA	VCMT160402-DIA	●	2	4.80	0.20	9.525	4.76	4.40	O	O
		VCMT160404-DIA	●	2	4.40	0.40	9.525	4.76	4.40	O	O

Позитивные

P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы

Обработка	Пластина	Обозначение	WUDX120	WUDX140	WUDX160	Размеры (мм) Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Скругление Острая кромка
	CCGW**-DIA	CCGW060200-DIA		●		1	2.40	0.05	6.35	2.38	2.80	○
		CCGW060202-DIA		●		1	2.40	0.20	6.35	2.38	2.80	○
		CCGW060204-DIA		●		1	2.40	0.40	6.35	2.38	2.80	○
		CCGW09T302-DIA		●		1	3.50	0.20	9.525	3.97	4.40	○
		CCGW09T304-DIA		●	●	1	3.50	0.40	9.525	3.97	4.40	○
		CCGW09T308-DIA		●		1	3.40	0.80	9.525	3.97	4.40	○
	CPGA**-DIA	CPGA090202-DIA		●		1	2.40	0.20	9.525	2.38	4.00	○
		CPGA090204-DIA		●		1	2.40	0.40	9.525	2.38	4.00	○
	DCGW**-DIA	DCGW070200-DIA		●		1	2.40	0.05	6.35	2.38	2.80	○
		DCGW070202-DIA	●	●		1	2.30	0.20	6.35	2.38	2.80	○
		DCGW070204-DIA	●	●		1	2.10	0.40	6.35	2.38	2.80	○
		DCGW11T302-DIA		●		1	3.20	0.20	9.525	3.97	4.40	○
		DCGW11T304-DIA		●		1	3.00	0.40	9.525	3.97	4.40	○
		DCGW11T308-DIA		●		1	2.70	0.80	9.525	3.97	4.40	○
	EPGW**-DIA	EPGW040102-DIA		●		1	2.00	0.20	3.97	1.59	2.30	○
		EPGW040104-DIA		●		1	1.90	0.40	3.97	1.59	2.30	○
	SPGN**-DIA	SPGN090308-DIA		●		1	3.60	0.80	9.525	3.18		○
		SPGN120302-DIA		●		1	3.60	0.20	12.7	3.18		○
		SPGN120304-DIA		●	●	1	3.60	0.40	12.7	3.18		○
		SPGN120308-DIA		●	●	1	3.60	0.80	12.7	3.18		○

Позитивные

P	Сталь
M	Нержав. сталь
K	Чугун
N	Цветн. металлы
S	Жаропроч. сплавы
H	Закаленная сталь
	Спеченные металлы



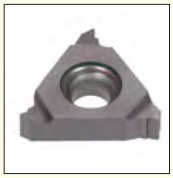
Обработка	Пластина	Обозначение	WUDX120	WUDX140	WUDX160	Размеры (мм) Кромки	LE	RE	IC	S	D1	Скругление Острая кромка
	TPGA**-DIA	TPGA110202-DIA		●		1	2.40	0.20	6.35	2.38	3.00	○
		TPGA110204-DIA		●		1	2.20	0.40	6.35	2.38	3.00	○
		TPGA110302-DIA		●		1	2.40	0.20	6.35	3.18	3.00	○
		TPGA110304-DIA		●		1	2.20	0.40	6.35	3.18	3.00	○
		TPGA110308-DIA		●		1	2.00	0.80	6.35	3.18	3.00	○
		TPGA160302-DIA		●		1	3.30	0.20	9.525	3.18	4.00	○
		TPGA160304-DIA		●		1	3.20	0.40	9.525	3.18	4.00	○
		TPGA160308-DIA		●		1	2.90	0.80	9.525	3.18	4.00	○
		TPGA090202-DIA		●		1	2.40	0.20	5.56	2.38	3.20	○
		TPGA090204-DIA		●		1	2.20	0.40	5.56	2.38	3.20	○
	TPGN**-DIA	TPGN090204-DIA		●		1	2.20	0.40	5.56	2.38		○
		TPGN110304-DIA	●	●		1	3.20	0.40	6.35	3.18		○
		TPGN110308-DIA		●		1	2.90	0.80	6.35	3.18		○
		TPGN160302-DIA		●		1	3.30	0.20	9.525	3.18		○
		TPGN160304-DIA	●	●		1	3.20	0.40	9.525	3.18		○
		TPGN160308-DIA		●		1	2.90	0.80	9.525	3.18		○
	TPGW**-DIA	TPGW080202-DIA		●		1	2.40	0.20	4.76	2.38	2.20	○
		TPGW080204-DIA		●		1	2.30	0.40	4.76	2.38	2.20	○
		TPGW090202-DIA	●	●		1	2.40	0.20	5.56	2.38	2.50	○
		TPGW090204-DIA		●		1	2.20	0.40	5.56	2.38	2.50	○
		TPGW110202-DIA	●	●		1	2.40	0.20	6.35	2.38	2.80	○
		TPGW110204-DIA		●		1	2.20	0.40	6.35	2.38	2.80	○
		TPGW130302-DIA	●	●		1	3.30	0.20	7.94	3.18	3.40	○
		TPGW130304-DIA		●	●	1	3.20	0.40	7.94	3.18	3.40	○
		TPGW16T302-DIA		●		1	3.30	0.20	9.525	3.97	4.40	○
		TPGW16T304-DIA		●		1	3.20	0.40	9.525	3.97	4.40	○
		TPGW16T308-DIA		●		1	2.90	0.80	9.525	3.97	4.40	○
	VCGW**-DIA	VCGW160402-DIA		●		1	4.80	0.20	9.525	4.76	4.40	○
		VCGW160404-DIA		●		1	4.40	0.40	9.525	4.76	4.40	○

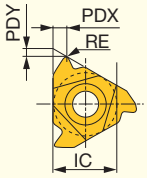
Резьбовые пластины

207-232

ER/L-ISO

Пластины для наружной метрической резьбы ISO, полный профиль



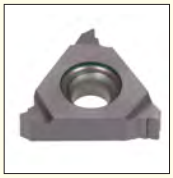


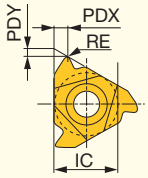
Обозначение	Размеры							Сплавы				
	Размер	TP	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUAH725	WUAH8015	WUT313V	WUTH10	WUNS9530
11ER035ISO	11	0.350	R	6.350	0.40	0.6	0.04	●				
11ER05ISO	11	0.500	R	6.350	0.60	0.6	0.06	●				
11ER07ISO	11	0.700	R	6.350	0.60	0.6	0.11	●				
11ER075ISO	11	0.750	R	6.350	0.60	0.6	0.11	●				
11ER080ISO	11	0.800	R	6.350	0.60	0.6	0.12	●				
11ER10ISO	11	1.000	R	6.350	0.70	0.7	0.15	●				
11ER125ISO	11	1.250	R	6.350	0.90	0.8	0.16	●				
11ER15ISO	11	1.500	R	6.350	0.80	1.0	0.19	●				
16ER05ISO	16	0.500	R	9.525	0.50	1.2	0.06	●	●		●	
16ER075ISO	16	0.750	R	9.525	0.50	1.2	0.09	●	●	●	●	
16ER10ISO	16	1.000	R	9.525	0.90	0.7	0.13	●	●	●	●	
16ER125ISO	16	1.250	R	9.525	0.90	0.7	0.16	●	●	●		
16ER15ISO	16	1.500	R	9.525	0.90	0.7	0.19	●	●	●	●	
16EL15ISO	16	1.500	L	9.525	0.90	0.7	0.19	●	●	●		
16ER175ISO	16	1.750	R	9.525	1.60	1.2	0.22	●	●	●		
16ER20ISO	16	2.000	R	9.525	1.60	1.2	0.25	●	●	●	●	
16EL20ISO	16	2.000	L	9.525	1.60	1.2	0.25	●	●			
16ER25ISO	16	2.500	R	9.525	1.60	1.2	0.31	●	●	●	●	
16ER30ISO	16	3.000	R	9.525	1.60	1.2	0.38	●	●	●	●	
22ER35ISO	22	3.500	R	12.700	2.50	1.7	0.44	●	●	●		
22ER40ISO	22	4.000	R	12.700	2.50	1.7	0.50	●	●	●		
22ER45ISO	22	4.500	R	12.700	2.50	1.7	0.56	●	●			
22ER50ISO	22	5.000	R	12.700	2.50	1.7	0.63	●		●		
27ER60ISO	27	6.000	R	15.875	3.20	2.2	0.75	●		●		
16ER05ISO-M	16	0.500	R	9.525	0.50	1.2	0.06					●
16ER075ISO-B	16	0.750	R	9.525	0.60	0.6	0.08	●				
16ER075ISO-M	16	0.750	R	9.525	0.50	1.2	0.09		●			●
16ER10ISO-B	16	1.000	R	9.525	0.70	0.7	0.11	●				
16ER10ISO-M	16	1.000	R	9.525	0.90	0.7	0.13	●	●			●
16ER125ISO-B	16	1.250	R	9.525	0.90	0.8	0.14	●				
16ER125ISO-M	16	1.250	R	9.525	0.90	0.7	0.16		●			●
16ER15ISO-B	16	1.500	R	9.525	1.00	0.8	0.19	●				
16ER15ISO-M	16	1.500	R	9.525	0.90	0.7	0.19	●	●			●
16ER175ISO-B	16	1.750	R	9.525	1.20	0.9	0.25	●				
16ER175ISO-M	16	1.750	R	9.525	1.60	1.2	0.22		●			●
16ER20ISO-B	16	2.000	R	9.525	1.30	1.0	0.28	●				
16ER20ISO-M	16	2.000	R	9.525	1.60	1.2	0.25	●	●			●
16ER25ISO-B	16	2.500	R	9.525	1.50	1.1	0.30	●				

-B: со стружколомом (базовый выбор)
-M: со стружколомом

ER/L-ISO (продолжение)

Пластины для наружной метрической резьбы ISO, полный профиль



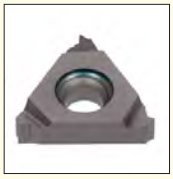


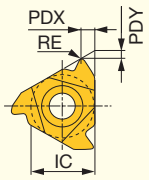
Обозначение	Размеры							Сплавы				
	Размер	TP	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUAH725	WUAH8015	WUT313V	WUTH10	WUNS9530
16ER25ISO-M	16	2.500	R	9.525	1.60	1.2	0.31		●			●
16ER30ISO-B	16	3.000	R	9.525	1.60	1.2	0.38	●				
16ER30ISO-M	16	3.000	R	9.525	1.60	1.2	0.38		●			●
22ER35ISO-B	22	3.500	R	12.700	2.30	1.6	0.48	●				
22ER40ISO-B	22	4.000	R	12.700	2.30	1.6	0.52	●				

-B: со стружколомом (базовый выбор)
-M: со стружколомом

IR/L-ISO

Пластины для внутренней метрической резьбы ISO, полный профиль

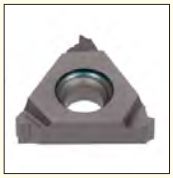


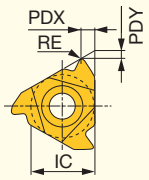


Обозначение	Размеры							Сплавы				
	Размер	TP	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUTH10	WUAH725	WUAH8015	WUT313V	WUNS9530
6IR075ISO	6	0.750	R	-	0.50	-	0.05	●	●			
6IR10ISO	6	1.000	R	-	0.90	-	0.07	●	●	●		
6IR125ISO	6	1.250	R	-	0.90	-	0.09	●	●	●		
6IR15ISO	6	1.500	R	-	0.90	-	0.11	●	●	●		
6IR175ISO	6	1.750	R	-	0.90	-	0.12	●	●	●		
6IR20ISO	6	2.000	R	-	0.90	-	0.14	●	●	●		
06IR05ISO	06	0.500	R	4.000	0.40	0.6	0.04		●			
06IR075ISO	06	0.750	R	4.000	0.50	0.6	0.06		●			
06IR10ISO	06	1.000	R	4.000	0.60	0.6	0.05		●			
06IR125ISO	06	1.250	R	4.000	0.60	0.6	0.07		●			
08IR10ISO	08	1.000	R	5.000	0.60	0.6	0.07		●			
08IR125ISO	08	1.250	R	5.000	0.70	0.7	0.09		●			
08IR15ISO	08	1.500	R	5.000	0.70	0.7	0.10		●			
08IR175ISO	08	1.750	R	5.000	0.80	0.6	0.15		●			
11IR05ISO	11	0.500	R	6.350	0.50	1.2	0.04	●	●			
11IR075ISO	11	0.750	R	6.350	0.50	1.2	0.05		●	●		
11IR10ISO	11	1.000	R	6.350	0.90	0.7	0.07	●	●	●	●	
11IL10ISO	11	1.000	L	6.350	0.90	0.7	0.07		●	●		
11IR125ISO	11	1.250	R	6.350	0.90	0.7	0.09		●			
11IL125ISO	11	1.250	L	6.350	0.90	0.7	0.09		●			
11IR15ISO	11	1.500	R	6.350	0.90	0.7	0.11	●	●	●	●	
11IL15ISO	11	1.500	L	6.350	0.90	0.7	0.11		●	●		

IR/L-ISO (продолжение)

Пластины для внутренней метрической резьбы ISO, полный профиль



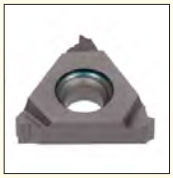


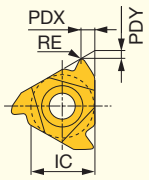
Обозначение	Размеры							Сплавы				
	Размер	TP	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUTH10	WUAH725	WUAH8015	WUT313V	WUNS9530
11IR175ISO	11	1.750	R	6.350	0.90	0.7	0.12		●		●	
11IL175ISO	11	1.750	L	6.350	0.90	0.7	0.12		●			
11IR20ISO	11	2.000	R	6.350	0.90	0.7	0.14		●	●	●	
11IL20ISO	11	2.000	L	6.350	0.90	0.7	0.14		●	●		
16IR05ISO	16	0.500	R	9.525	0.50	1.2	0.04		●			
16IR075ISO	16	0.750	R	9.525	0.50	1.2	0.05		●			
16IR10ISO	16	1.000	R	9.525	0.90	0.7	0.07	●	●	●	●	
16IL10ISO	16	1.000	L	9.525	0.90	0.7	0.07		●	●		
16IR125ISO	16	1.250	R	9.525	0.90	0.7	0.09		●			
16IL125ISO	16	1.250	L	9.525	0.90	0.7	0.09		●			
16IR15ISO	16	1.500	R	9.525	0.90	0.7	0.11	●	●	●	●	
16IL15ISO	16	1.500	L	9.525	0.90	0.7	0.11		●	●		
16IR175ISO	16	1.750	R	9.525	1.60	1.2	0.12		●		●	
16IR20ISO	16	2.000	R	9.525	1.60	1.2	0.14	●	●	●	●	
16IL20ISO	16	2.000	L	9.525	1.60	1.2	0.14		●			
16IR25ISO	16	2.500	R	9.525	1.60	1.2	0.18	●	●	●	●	
16IR30ISO	16	3.000	R	9.525	1.60	1.2	0.21	●	●	●	●	
16IL30ISO	16	3.000	L	9.525	1.60	1.2	0.21		●			
22IR35ISO	22	3.500	R	12.700	2.50	1.7	0.25		●	●	●	
22IR40ISO	22	4.000	R	12.700	2.50	1.7	0.28		●	●	●	
22IR45ISO	22	4.500	R	12.700	2.50	1.7	0.32		●	●		
22IR50ISO	22	5.000	R	12.700	2.50	1.7	0.35		●		●	
27IR60ISO	27	6.000	R	15.875	3.20	2.2	0.42		●		●	
11IR05ISO-B	11	0.500	R	6.350	0.50	1.2	0.04		●			
11IR05ISO-M	11	0.500	R	6.350	0.50	1.2	0.04					●
11IR075ISO-B	11	0.750	R	6.350	0.50	1.2	0.05		●			
11IR075ISO-M	11	0.750	R	6.350	0.50	1.2	0.05					●
11IR10ISO-B	11	1.000	R	6.350	0.90	0.7	0.08		●			
11IR10ISO-M	11	1.000	R	6.350	0.90	0.7	0.08			●		●
11IR125ISO-B	11	1.250	R	6.350	0.90	0.7	0.10		●			
11IR125ISO-M	11	1.250	R	6.350	0.90	0.7	0.10			●		●
11IR15ISO-B	11	1.500	R	6.350	0.90	0.7	0.12		●			
11IR15ISO-M	11	1.500	R	6.350	0.90	0.7	0.12			●		●
11IR175ISO-B	11	1.750	R	6.350	0.90	0.7	0.12		●			
11IR175ISO-M	11	1.750	R	6.350	0.90	0.7	0.12					●
11IR20ISO-B	11	2.000	R	6.350	0.90	0.7	0.14		●			
11IR20ISO-M	11	2.000	R	6.350	0.90	0.7	0.14			●		●

-B: со стружколомом (базовый выбор)
-M: со стружколомом

IR/L-ISO (продолжение)

Пластины для внутренней метрической резьбы ISO, полный профиль



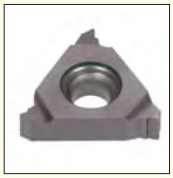


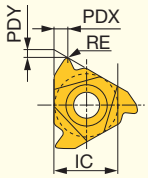
Обозначение	Размеры							Сплавы				
	Размер	TP	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUTH10	WUAH725	WUAH8015	WUT313V	WUNS9530
16IR10ISO-B	16	1.000	R	9.525	0.70	0.6	0.05		●			
16IR10ISO-M	16	1.000	R	9.525	0.90	0.7	0.08			●		●
16IR125ISO-B	16	1.250	R	9.525	0.90	0.8	0.06		●			
16IR125ISO-M	16	1.250	R	9.525	0.90	0.7	0.10					●
16IR15ISO-B	16	1.500	R	9.525	1.00	0.8	0.08		●			
16IR15ISO-M	16	1.500	R	9.525	0.90	0.7	0.12		●	●		●
16IR175ISO-B	16	1.750	R	9.525	1.20	0.9	0.10		●			
16IR175ISO-M	16	1.750	R	9.525	1.60	1.2	0.14					●
16IR20ISO-B	16	2.000	R	9.525	1.30	1.0	0.11		●			
16IR20ISO-M	16	2.000	R	9.525	1.60	1.2	0.14			●		●
16IR25ISO-B	16	2.500	R	9.525	1.50	1.1	0.14		●			
16IR25ISO-M	16	2.500	R	9.525	1.60	1.2	0.18					●
16IR30ISO-B	16	3.000	R	9.525	1.50	1.1	0.22		●			
16IR30ISO-M	16	3.000	R	9.525	1.60	1.2	0.21			●		●

-B: со стружколомом (базовый выбор)
-M: со стружколомом

ER/L-UN

Пластины для наружной резьбы UN, полный профиль

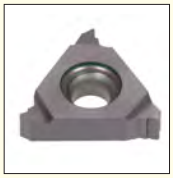


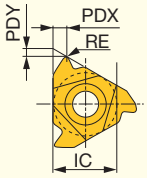


Обозначение	Размеры							Сплавы			
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUAH725	WUAH8015	WUT313V	WUNS9530
16ER32UN	16	32.0	R	9.525	0.50	1.2	0.10	●	●		
16ER28UN	16	28.0	R	9.525	0.50	1.2	0.11	●	●		
16ER24UN	16	24.0	R	9.525	0.90	0.7	0.13	●	●		
16ER20UN	16	20.0	R	9.525	0.90	0.7	0.16	●	●		
16ER18UN	16	18.0	R	9.525	0.90	0.7	0.18	●	●		
16ER16UN	16	16.0	R	9.525	0.90	0.7	0.20	●	●	●	
16ER14UN	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.23	●	●	●	
16ER13UN	16	13.0	R	9.525	1.60	1.2	0.24	●			
16ER12UN	16	12.0	R	9.525	1.60	1.2	0.27	●	●	●	
16ER11UN	16	11.0	R	9.525	1.60	1.2	0.29	●			
16ER10UN	16	10.0	R	9.525	1.60	1.2	0.32	●	●		
16ER9UN	16	9.0	R	9.525	1.60	1.2	0.35	●			

ER/L-UN (продолжение)

Пластины для наружной резьбы UN, полный профиль



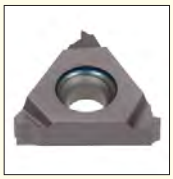


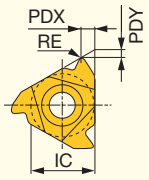
Обозначение	Размер	TPI	HAND	Размеры IC	PDX	PDY	RE	Сплавы WUAH725	WUAH8015	WUT313V	WUNS9530
16ER8UN	16	8.0	R	9.525	1.60	1.2	0.40	●		●	●
22ER7UN	22	7.0	R	12.700	2.50	1.7	0.45	●			
22ER6UN	22	6.0	R	12.700	2.50	1.7	0.53	●			
22ER5UN	22	5.0	R	12.700	2.50	1.7	0.64	●			
16ER24UN-B	16	24.0	R	9.525	0.80	0.7	0.11	●			
16ER24UN-M	16	24.0	R	9.525	0.90	0.7	0.13				●
16ER20UN-B	16	20.0	R	9.525	0.90	0.8	0.14	●			
16ER20UN-M	16	20.0	R	9.525	0.90	0.7	0.16		●		●
16ER18UN-B	16	18.0	R	9.525	1.00	0.8	0.15	●			
16ER18UN-M	16	18.0	R	9.525	0.90	0.7	0.18		●		●
16ER16UN-B	16	16.0	R	9.525	1.10	0.9	0.19	●			
16ER16UN-M	16	16.0	R	9.525	0.90	0.7	0.20		●		●
16ER14UN-B	16	14.0	R	9.525	1.20	1.0	0.22	●			
16ER14UN-M	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.23		●		●
16ER13UN-B	16	13.0	R	9.525	1.30	1.0	0.24	●			
16ER12UN-B	16	12.0	R	9.525	1.40	1.1	0.25	●			
16ER12UN-M	16	12.0	R	9.525	1.60	1.2	0.27		●		●
16ER8UN-B	16	8.0	R	9.525	1.60	1.2	0.41	●			
16ER8UN-M	16	8.0	R	9.525	1.60	1.2	0.40				●

-B: со стружколомом (базовый выбор)
-M: со стружколомом

IR/L-UN

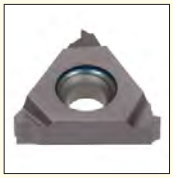
Пластины для внутренней резьбы UN, полный профиль

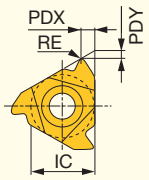




Обозначение	Размер	TPI	HAND	Размеры IC	PDX	PDY	RE	Сплавы WUAH725	WUAH8015	WUT313V	WUNS9530
11IR32UN	11	32.0	R	6.350	0.50	1.2	0.06	●			
11IR28UN	11	28.0	R	6.350	0.50	1.2	0.06	●			
11IR24UN	11	24.0	R	6.350	0.90	0.7	0.07	●			
11IR20UN	11	20.0	R	6.350	0.90	0.7	0.09	●			
11IR18UN	11	18.0	R	6.350	0.90	0.7	0.10	●			
11IR16UN	11	16.0	R	6.350	0.90	0.7	0.11	●	●		
11IR14UN	11	14.0	R	6.350	0.90	0.7	0.13	●			
16IR32UN	16	32.0	R	9.525	0.50	1.2	0.06	●			

IR/L-UN (продолжение)
Пластины для внутренней резьбы UN, полный профиль



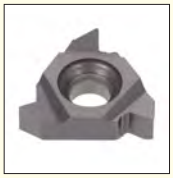


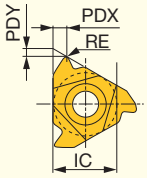
Обозначение	Размеры							Сплавы			
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUAH725	WUAH8015	WUT313V	WUNS9530
16IR28UN	16	28.0	R	9.525	0.50	1.2	0.06	●			
16IR24UN	16	24.0	R	9.525	0.90	0.7	0.07	●			
16IR20UN	16	20.0	R	9.525	0.90	0.7	0.09	●			
16IR18UN	16	18.0	R	9.525	0.90	0.7	0.10	●			
16IR16UN	16	16.0	R	9.525	0.90	0.7	0.11	●		●	
16IR14UN	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.13	●		●	
16IR13UN	16	13.0	R	9.525	1.60	1.2	0.14	●			
16IR12UN	16	12.0	R	9.525	1.60	1.2	0.15	●		●	
16IR11UN	16	11.0	R	9.525	1.60	1.2	0.16	●			
16IR10UN	16	10.0	R	9.525	1.60	1.2	0.18	●			
16IR9UN	16	9.0	R	9.525	1.60	1.2	0.20	●			
16IR8UN	16	8.0	R	9.525	1.60	1.2	0.22	●		●	
22IR7UN	22	7.0	R	12.700	2.50	1.7	0.25	●			
22IR6UN	22	6.0	R	12.700	2.50	1.7	0.30	●			
22IR5UN	22	5.0	R	12.700	2.50	1.7	0.36	●			
16IR20UN-B	16	20.0	R	9.525	0.90	0.8	0.06	●			
16IR20UN-M	16	20.0	R	9.525	0.90	0.7	0.09				●
16IR18UN-B	16	18.0	R	9.525	1.00	0.8	0.08	●			
16IR18UN-M	16	18.0	R	9.525	0.90	0.7	0.10	●			●
16IR16UN-B	16	16.0	R	9.525	1.10	0.9	0.09	●			
16IR16UN-M	16	16.0	R	9.525	0.90	0.7	0.11				●
16IR14UN-B	16	14.0	R	9.525	1.20	0.9	0.11	●			
16IR14UN-M	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.13				●
16IR12UN-B	16	12.0	R	9.525	1.40	1.1	0.12	●			
16IR12UN-M	16	12.0	R	9.525	1.60	1.2	0.15		●		●
16IR8UN-B	16	8.0	R	9.525	1.50	1.1	0.20	●			
16IR8UN-M	16	8.0	R	9.525	1.60	1.2	0.22				●

-B: со стружколомом (базовый выбор)
-M: со стружколомом

ER/L-60

Пластины для наружной резьбы 60°, неполный профиль



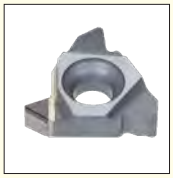


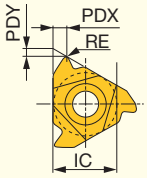
Обозначение	Размеры										Сплавы				
	Размер	TPN	TPX	TPIN	TPIX	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUTH10	WUAH725	WUAH8015	WUT313V	WUNS9530
11ERA60	11	0.500	1.500	16.0	48.0	R	6.350	0.90	0.8	0.06		●			
16ERA60	16	0.500	1.500	16.0	48.0	R	9.525	0.90	0.7	0.06	●	●	●	●	
16ELA60	16	0.500	1.500	16.0	48.0	L	9.525	0.90	0.7	0.06	●	●		●	
16ERAG60	16	0.500	3.000	8.0	48.0	R	9.525	1.60	1.2	0.06		●	●	●	
16ERG60	16	1.750	3.000	8.0	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.22	●	●	●	●	
16ELG60	16	1.750	3.000	8.0	14.0	L	9.525	1.60	1.2	0.22		●		●	
22ERN60	22	3.500	5.000	5.0	7.0	R	12.700	2.50	1.7	0.44	●	●	●	●	
22ELN60	22	3.500	5.000	5.0	7.0	L	12.700	2.50	1.7	0.44		●		●	
27ERZ60	27	4.000	6.000	4.0	6.0	R	15.875	3.20	2.2	0.50		●		●	
16ERA60-B	16	0.500	1.500	16.0	48.0	R	9.525	0.90	0.8	0.05		●		●	
16ERA60-M	16	0.500	1.500	16.0	48.0	R	9.525	0.90	0.7	0.06			●		●
16ERAG60-B	16	0.500	3.000	8.0	48.0	R	9.525	1.70	1.2	0.08		●			
16ERAG60-M	16	0.500	3.000	8.0	48.0	R	9.525	1.60	1.2	0.06		●	●		●
16ERG60-B	16	1.750	3.000	8.0	14.0	R	9.525	1.70	1.2	0.25		●			
16ERG60-M	16	1.750	3.000	8.0	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.22			●		●
22ERN60-B	22	3.500	5.000	5.0	7.0	R	12.700	2.50	1.7	0.32		●			

-B: со стружколомом (базовый выбор)
-M: со стружколомом

1-QP-ER-60 (CBN)

Пластины для наружной резьбы 60° с режущей кромкой из CBN, неполный профиль

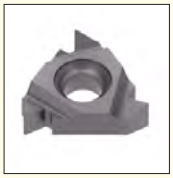


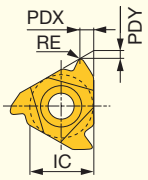


Обозначение	Размеры											Сплавы
	Размер	CEDC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUBX330
1QP-16ER60-014-SP	16	1	1.000	2.000	13.0	20.0	R	9.525	0.95	0.7	0.14	●
1QP-16ER60-020-SP	16	1	1.500	3.000	8.0	16.0	R	9.525	1.55	1.2	0.20	●

IR/L-60

Пластины для внутренней резьбы 60°, неполный профиль

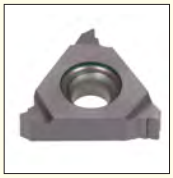


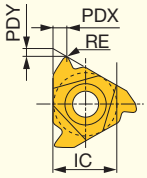


Обозначение	Размеры										Сплавы					
	Размер	TPN	TPX	TPIN	TPIX	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUTH10	WUAH725	WUAH8015	WUT313V	WUNS9530	WUGH330
6IRA60	6	0.500	1.500	16.0	48.0	R	-	0.90	-	0.04	●	●	●			
06IRA60	06	0.500	1.250	20.0	48.0	R	4.000	0.60	0.6	0.05						●
08IRA60	08	0.500	1.500	16.0	48.0	R	5.000	0.70	0.6	0.05		●				
11IRA60	11	0.500	1.500	16.0	48.0	R	6.350	0.90	0.7	0.04	●	●	●	●		
11ILA60	11	0.500	1.500	16.0	48.0	L	6.350	0.90	0.7	0.04	●	●		●		
16IRA60	16	0.500	1.500	16.0	48.0	R	9.525	0.90	0.7	0.04	●	●	●	●		
16ILA60	16	0.500	1.500	16.0	48.0	L	9.525	0.90	0.7	0.04	●	●		●		
16IRAG60	16	0.500	3.000	8.0	48.0	R	9.525	1.60	1.2	0.04		●	●	●		
16IRG60	16	1.750	3.000	8.0	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.12	●	●	●	●		
16ILG60	16	1.750	3.000	8.0	14.0	L	9.525	1.60	1.2	0.12	●	●		●		
22IRN60	22	3.500	5.000	5.0	7.0	R	12.700	2.50	1.7	0.25	●	●	●	●		
22ILN60	22	3.500	5.000	5.0	7.0	L	12.700	2.50	1.7	0.25		●		●		
27IRZ60	27	4.000	6.000	4.0	6.0	R	15.875	3.20	2.2	0.28		●		●		
11IRA60-B	11	0.500	1.500	16.0	48.0	R	6.350	0.90	0.7	0.04		●				
11IRA60-M	11	0.500	1.500	16.0	48.0	R	6.350	0.90	0.7	0.04			●		●	
16IRA60-B	16	0.500	1.500	16.0	48.0	R	9.525	0.90	0.8	0.05		●				
16IRA60-M	16	0.500	1.500	16.0	48.0	R	9.525	0.90	0.7	0.04			●		●	
16IRAG60-B	16	0.500	3.000	8.0	48.0	R	9.525	1.70	1.2	0.05		●				
16IRAG60-M	16	0.500	3.000	8.0	48.0	R	9.525	1.60	1.2	0.04		●	●		●	
16IRG60-B	16	1.750	3.000	8.0	14.0	R	9.525	1.70	1.2	0.10		●				
16IRG60-M	16	1.750	3.000	8.0	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.14			●		●	
22IRN60-B	22	3.500	5.000	5.0	7.0	R	12.700	2.50	1.7	0.19		●				

-B: со стружколомом (базовый выбор)
-M: со стружколомом

ER/L-W
Пластины для наружной резьбы Витворта, полный профиль

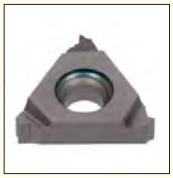


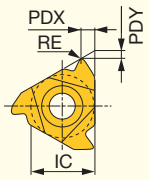


Обозначение	Размеры							Сплавы				
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUTH10	WUAH725	WUAH8015	WUT313V	WUNS9530
16ER28W	16	28.0	R	9.525	0.90	0.7	0.11		●		●	
16ER26W	16	26.0	R	9.525	0.90	0.7	0.12		●			
16ER20W	16	20.0	R	9.525	0.90	0.7	0.16		●			
16ER19W	16	19.0	R	9.525	0.90	0.7	0.17		●	●	●	
16ER18W	16	18.0	R	9.525	0.90	0.7	0.18		●			
16ER16W	16	16.0	R	9.525	0.90	0.7	0.20		●		●	
16ER14W	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.23	●	●	●	●	
16EL14W	16	14.0	L	9.525	1.60	1.2	0.23		●			
16ER12W	16	12.0	R	9.525	1.60	1.2	0.27		●		●	
16ER11W	16	11.0	R	9.525	1.60	1.2	0.29	●	●	●	●	
16ER10W	16	10.0	R	9.525	1.60	1.2	0.32		●		●	
16ER9W	16	9.0	R	9.525	1.60	1.2	0.35		●			
16ER8W	16	8.0	R	9.525	1.60	1.2	0.40		●		●	
22ER7W	22	7.0	R	12.700	2.50	1.7	0.45		●			
22ER6W	22	6.0	R	12.700	2.50	1.7	0.53		●			
22ER5W	22	5.0	R	12.700	2.50	1.7	0.64		●			
16ER19W-B	16	19.0	R	9.525	1.00	0.8	0.16		●			
16ER19W-M	16	19.0	R	9.525	0.90	0.7	0.17			●		●
16ER16W-B	16	16.0	R	9.525	1.10	0.9	0.20		●			
16ER14W-B	16	14.0	R	9.525	1.20	1.0	0.24		●			
16ER14W-M	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.23			●		●
16ER11W-B	16	11.0	R	9.525	1.50	1.1	0.27		●			
16ER11W-M	16	11.0	R	9.525	1.60	1.2	0.29			●		●

-B: со стружколомом (базовый выбор)
-M: со стружколомом

IR/L-W
Пластины для внутренней резьбы Витворта, полный профиль



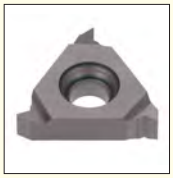


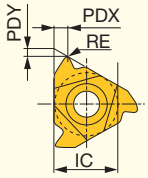
Обозначение	Размеры							Сплавы				
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUTH10	WUAH725	WUAH8015	WUT313V	WUNS9530
6IR19W	6	19.0	R	-	0.90	-	0.17	●	●	●		
11IR19W	11	19.0	R	6.350	0.90	0.7	0.17	●	●	●	●	
11IR14W	11	14.0	R	6.350	0.90	0.7	0.23	●	●	●	●	
16IR28W	16	28.0	R	9.525	0.90	0.7	0.11		●			
16IR26W	16	26.0	R	9.525	0.90	0.7	0.12		●			
16IR20W	16	20.0	R	9.525	0.90	0.7	0.16		●			
16IR19W	16	19.0	R	9.525	0.90	0.7	0.17		●			
16IR18W	16	18.0	R	9.525	0.90	0.7	0.18		●			
16IR16W	16	16.0	R	9.525	0.90	0.7	0.20		●		●	
16IR14W	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.23	●	●	●	●	
16IR12W	16	12.0	R	9.525	1.60	1.2	0.27		●		●	
16IR11W	16	11.0	R	9.525	1.60	1.2	0.29	●	●	●	●	
16IR10W	16	10.0	R	9.525	1.60	1.2	0.32		●		●	
16IR9W	16	9.0	R	9.525	1.60	1.2	0.35		●			
16IR8W	16	8.0	R	9.525	1.60	1.2	0.40		●		●	
22IR7W	22	7.0	R	12.700	2.50	1.7	0.45		●			
22IR6W	22	6.0	R	12.700	2.50	1.7	0.53		●			
22IR5W	22	5.0	R	12.700	2.50	1.7	0.64		●			
16IR19W-M	16	19.0	R	9.525	0.90	0.7	0.17					●
16IR16W-B	16	16.0	R	9.525	1.10	0.9	0.18		●			
16IR14W-B	16	14.0	R	9.525	1.20	1.0	0.21		●			
16IR14W-M	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.23		●			●
16IR11W-B	16	11.0	R	9.525	1.50	1.1	0.27		●			
16IR11W-M	16	11.0	R	9.525	1.60	1.2	0.29		●			●

-B: со стружколомом (базовый выбор)
-M: со стружколомом

ER/L-55

Пластины для наружной резьбы 55°, неполный профиль





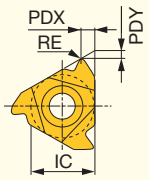
Обозначение	Размеры										Сплавы			
	Размер	TPN	TPX	TPIN	TPIX	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUTH10	WUAH725	WUAH8015	WUT313V
11ERA55	11	0.500	1.500	16.0	48.0	R	6.350	0.90	0.8	0.05		●		
16ERA55	16	0.500	1.500	16.0	48.0	R	9.525	0.90	0.7	0.07	●	●		●
16ERAG55	16	0.500	3.000	8.0	48.0	R	9.525	1.70	1.2	0.07		●		
16ERG55	16	1.750	3.000	8.0	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.25	●	●	●	●
22ERN55	22	3.500	5.000	5.0	7.0	R	12.700	2.50	1.7	0.50	●	●		●
16ERAG55-B	16	0.500	3.000	8.0	48.0	R	9.525	1.70	1.2	0.07		●		
16ERG55-B	16	1.750	3.000	8.0	14.0	R	9.525	1.70	1.2	0.23		●		

-B: со стружколомом

IR/L-55

Пластины для внутренней резьбы 55°, неполный профиль



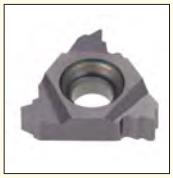


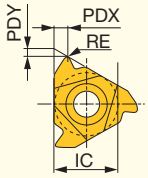
Обозначение	Размеры										Сплавы				
	Размер	TPN	TPX	TPIN	TPIX	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUTH10	WUAH725	WUAH8015	WUT313V	WUGH330
6IRA55	6	0.500	1.500	16.0	48.0	R	-	0.90	-	0.07	●	●			
06IRA55	06	0.500	1.250	20.0	48.0	R	4.000	0.50	0.5	0.08					●
08IRA55	08	0.500	1.500	16.0	48.0	R	5.000	0.70	0.6	0.08		●			
11IRA55	11	0.500	1.500	16.0	48.0	R	6.350	0.90	0.7	0.07	●	●	●	●	
16IRA55	16	0.500	1.500	16.0	48.0	R	9.525	0.90	0.7	0.07	●	●		●	
16IRAG55	16	0.500	3.000	8.0	48.0	R	9.525	1.70	1.2	0.07		●			
16IRG55	16	1.750	3.000	8.0	14.0	R	9.525	1.70	1.2	0.25	●	●	●	●	
22IRN55	22	3.500	5.000	5.0	7.0	R	12.700	2.50	1.7	0.50	●	●	●		
16IRAG55-B	16	0.500	3.000	8.0	48.0	R	9.525	1.70	1.2	0.05		●			
16IRG55-B	16	1.750	3.000	8.0	14.0	R	9.525	1.70	1.2	0.20		●			

-B: со стружколомом

ER/L-PT

Пластины для наружной резьбы PT, полный профиль



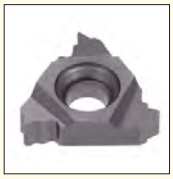


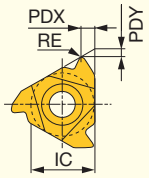
Обозначение	Размеры							Сплавы			
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUAH725	WUAH8015	WUT313V	WUNS9530
16ER28PT	16	28.0	R	9.525	0.90	0.7	0.09	●		●	
16ER19PT	16	19.0	R	9.525	0.90	0.7	0.14	●	●	●	
16ER14PT	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.16	●	●	●	
16ER11PT	16	11.0	R	9.525	1.60	1.2	0.26	●	●	●	
16ER19PT-M	16	19.0	R	9.525	0.90	0.7	0.18				●
16ER14PT-B	16	14.0	R	9.525	1.20	1.0	0.24	●			
16ER14PT-M	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.25		●		●
16ER11PT-B	16	11.0	R	9.525	1.50	1.1	0.31	●			
16ER11PT-M	16	11.0	R	9.525	1.60	1.2	0.32		●		●

-B: со стружколомом (базовый выбор)
-M: со стружколомом

IR/L-PT

Пластины для внутренней резьбы PT, полный профиль



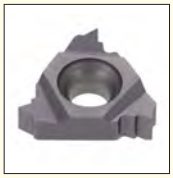


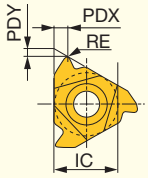
Обозначение	Размеры							Сплавы				
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUTH10	WUAH725	WUAH8015	WUT313V	WUNS9530
6IR19PT	6	19.0	R	-	0.90	-	0.14	●	●	●		
11IR19PT	11	19.0	R	6.350	0.90	0.7	0.14	●	●	●	●	
11IR14PT	11	14.0	R	6.350	0.90	0.7	0.16	●	●	●	●	
16IR19PT	16	19.0	R	9.525	0.90	0.7	0.14		●			
16IR14PT	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.16	●	●	●	●	
16IR11PT	16	11.0	R	9.525	1.60	1.2	0.26	●	●	●	●	
16IR19PT-M	16	19.0	R	9.525	0.90	0.7	0.18					●
16IR14PT-B	16	14.0	R	9.525	1.20	1.0	0.21		●			
16IR14PT-M	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.25			●		●
16IR11PT-B	16	11.0	R	9.525	1.50	1.1	0.28		●			
16IR11PT-M	16	11.0	R	9.525	1.60	1.2	0.32			●		●

-B: со стружколомом (базовый выбор)
-M: со стружколомом

ER/L-NPT

Пластины для наружной резьбы NPT, полный профиль



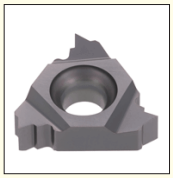


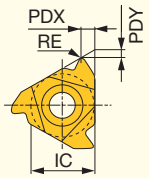
Обозначение	Размеры							Сплавы			
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUAH725	WUAH8015	WUT313V	WUNS9530
16ER27NPT	16	27.0	R	9.525	0.50	1.2	0.02	●			
16ER18NPT	16	18.0	R	9.525	0.90	0.7	0.03	●		●	
16ER14NPT	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.04	●			
16ER115NPT	16	11.5	R	9.525	1.60	1.2	0.05	●			
16ER8NPT	16	8.0	R	9.525	1.60	1.2	0.07	●			
16ER18NPT-B	16	18.0	R	9.525	1.00	0.8	0.05	●			
16ER18NPT-M	16	18.0	R	9.525	0.90	0.7	0.07		●		●
16ER14NPT-B	16	14.0	R	9.525	1.20	0.9	0.05	●			
16ER14NPT-M	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.08		●		●
16ER115NPT-B	16	11.5	R	9.525	1.50	1.1	0.09	●			
16ER115NPT-M	16	11.5	R	9.525	1.60	1.2	0.09				●
16ER8NPT-B	16	8.0	R	9.525	1.80	1.3	0.12	●			

-B: со стружколомом (базовый выбор)
-M: со стружколомом

IR/L-NPT

Пластины для внутренней резьбы NPT, полный профиль



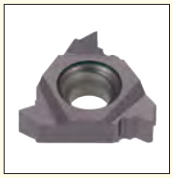


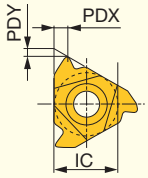
Обозначение	Размеры							Сплавы			
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUTH10	WUAH725	WUAH8015	WUNS9530
6IR18NPT	6	18.0	R	-	0.90	-	0.03	●	●		
16IR27NPT	16	27.0	R	9.525	0.50	1.2	0.02		●		
16IR18NPT	16	18.0	R	9.525	0.90	0.7	0.03		●		
16IR14NPT	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.04	●	●	●	
16IR115NPT	16	11.5	R	9.525	1.60	1.2	0.05	●	●		
16IR8NPT	16	8.0	R	9.525	1.60	1.2	0.07	●	●		
16IR18NPT-M	16	18.0	R	9.525	0.90	0.7	0.07				●
16IR14NPT-B	16	14.0	R	9.525	1.20	0.9	0.05		●		
16IR14NPT-M	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.08			●	●
16IR115NPT-B	16	11.5	R	9.525	1.50	1.1	0.09		●		
16IR115NPT-M	16	11.5	R	9.525	1.60	1.2	0.09			●	●
16IR8NPT-B	16	8.0	R	9.525	1.80	1.3	0.12		●		

-B: со стружколомом (базовый выбор)
-M: со стружколомом

ER/L-NPTF

Пластины для наружной резьбы NPTF, полный профиль

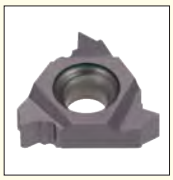


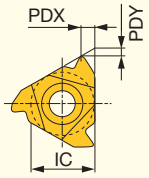


Обозначение	Размеры						Сплавы
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	WUAH725
16ER27NPTF	16	27.0	R	9.525	0.50	1.2	●
16ER18NPTF	16	18.0	R	9.525	0.90	0.7	●
16ER14NPTF	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	●
16ER115NPTF	16	11.5	R	9.525	1.60	1.2	●
16ER8NPTF	16	8.0	R	9.525	1.60	1.2	●

IR/L-NPTF

Пластины для внутренней резьбы NPTF, полный профиль



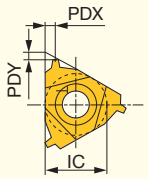


Обозначение	Размеры						Сплавы
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	WUAH725
16IR14NPTF	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	●
16IR115NPTF	16	11.5	R	9.525	1.60	1.2	●
16IR8NPTF	16	8.0	R	9.525	1.60	1.2	●

ER/L-TR

Пластины для наружной трапециедальной резьбы 30°



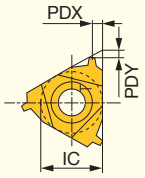


Обозначение	Размеры						Сплавы	
	Размер	TP	HAND	IC	PDX	PDY	WUAH725	WUT313V
16ER15TR	16	1.500	R	9.525	0.90	0.7	●	
16ER20TR	16	2.000	R	9.525	1.60	1.3	●	●
16ER30TR	16	3.000	R	9.525	1.60	1.3	●	●
22ER40TR	22	4.000	R	12.700	2.50	2.0	●	●
22ER50TR	22	5.000	R	12.700	2.50	2.0	●	●
27ER60TR	27	6.000	R	15.875	3.20	2.5	●	●

IR/L-TR

Пластины для внутренней трапециедальной резьбы 30°

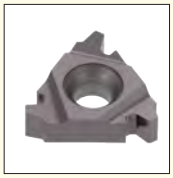


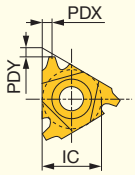


Обозначение	Размеры						Сплавы	
	Размер	TP	HAND	IC	PDX	PDY	WUAH725	WUT313V
16IR15TR	16	1.500	R	9.525	0.90	0.7	●	
16IR20TR	16	2.000	R	9.525	1.60	1.3	●	●
16IR30TR	16	3.000	R	9.525	1.60	1.3	●	●
22IR40TR	22	4.000	R	12.700	2.50	2.0	●	●
22IR50TR	22	5.000	R	12.700	2.50	2.0	●	●

ER/L-ACME

Пластины для наружной трапециедальной резьбы 29°

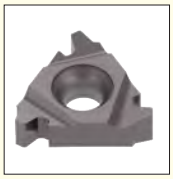


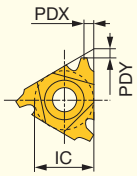


Обозначение	Размеры						Сплавы	
	Размер	TP	HAND	IC	PDX	PDY	WUAH725	WUT313V
16ER12ACME	16	12.0	R	9.525	1.60	1.3	●	
16ER10ACME	16	10.0	R	9.525	1.60	1.3	●	
16ER8ACME	16	8.0	R	9.525	1.60	1.3	●	●
22ER6ACME	22	6.0	R	12.700	2.50	2.0	●	●
22ER5ACME	22	5.0	R	12.700	2.50	2.0	●	●

IR/L-ACME

Пластины для внутренней трапециедальной резьбы 29°

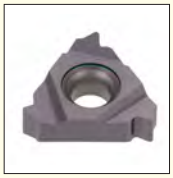


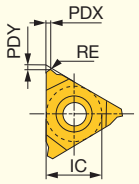


Обозначение	Размеры						Сплавы	
	Размер	TP	HAND	IC	PDX	PDY	WUAH725	WUT313V
16IR12ACME	16	12.0	R	9.525	1.60	1.3	●	
16IR10ACME	16	10.0	R	9.525	1.60	1.3	●	
16IR8ACME	16	8.0	R	9.525	1.60	1.3	●	●
22IR6ACME	22	6.0	R	12.700	2.50	2.0	●	●
22IR5ACME	22	5.0	R	12.700	2.50	2.0	●	●

ER/L-RAPI

Пластины для наружной круглой резьбы API



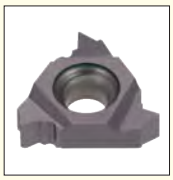


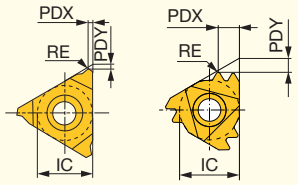
Обозначение	Размеры							Сплавы
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUAH725
16ER10RAPI	16	10.0	R	9.525	1.60	1.2	0.36	●
16ER8RAPI	16	8.0	R	9.525	1.60	1.2	0.43	●
16ER10RD-CB	16	10.0	R	9.525	1.20	1.5	0.36	●
16ER8RD-CB	16	8.0	R	9.525	1.30	1.5	0.43	●

-CB: со стружколомом

IR/L-RAPI

Пластины для внутренней круглой резьбы API





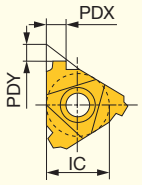
Обозначение	Размеры							Сплавы		
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUAH725	WUAH8015	WUT313V
16IR10RAPI	16	10.0	R	9.525	1.60	1.2	0.36	●		●
16IR8RAPI	16	8.0	R	9.525	1.60	1.2	0.43	●	●	●
22IR8RAPI-2T	22	8.0	R	12.700	4.50	3.0	0.43	●		
16IR10RD-CB	16	10.0	R	9.525	1.20	1.5	0.36	●		
16IR8RD-CB	16	8.0	R	9.525	1.30	1.5	0.43	●		

-CB: со стружколомом
-2T: гребенка

ER/L-BAPI

Пластины для наружной резьбы API Buttress



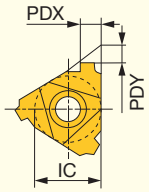


Обозначение	Размеры						Сплавы
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	WUAH725
22ER5BAPI	22	5.0	R	12.700	3.72	2.2	●

IR/L-BAPI

Пластины для внутренней резьбы резьбы API Buttress

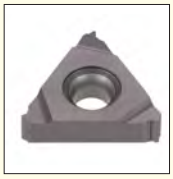


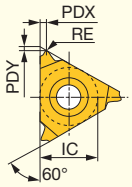


Обозначение	Размеры						Сплавы
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	WUAH725
22IR5BAPI	22	5.0	R	12.700	3.45	2.2	●

ER/L-UNJ

Пластины для наружной резьбы UNJ, полный профиль, для аэрокосмической отрасли

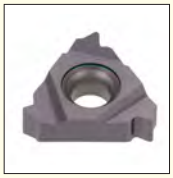


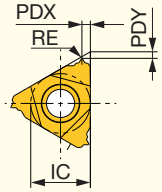


Обозначение	Размеры							Сплавы	
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUAH725	WUAH8015
16ER32UNJ	16	32.0	R	9.525	0.50	1.2	0.13	●	●
16ER28UNJ	16	28.0	R	9.525	0.50	1.2	0.15	●	●
16ER24UNJ	16	24.0	R	9.525	0.90	0.7	0.18	●	●
16ER20UNJ	16	20.0	R	9.525	0.90	0.7	0.21	●	●
16ER18UNJ	16	18.0	R	9.525	0.90	0.7	0.24	●	●
16ER16UNJ	16	16.0	R	9.525	0.90	0.7	0.26	●	●
16ER14UNJ	16	14.0	R	9.525	1.60	1.2	0.30	●	●
16ER12UNJ	16	12.0	R	9.525	1.60	1.2	0.35	●	●
16ER10UNJ	16	10.0	R	9.525	1.60	1.2	0.42	●	●
16ER8UNJ	16	8.0	R	9.525	1.60	1.2	0.53	●	●

IR/L-MJ

Пластины для внутренней резьбы MJ, полный профиль

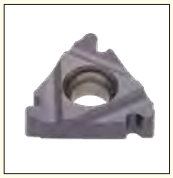


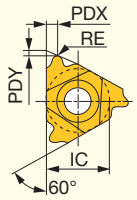


Обозначение	Размеры							Сплавы
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUAH8015
11IR10MJ	11	1.000	R	6.350	0.90	0.7	0.05	●

ER/L-RD

Пластины для наружной круглой резьбы (DIN405), полный профиль



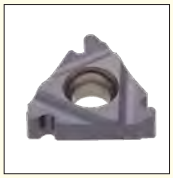


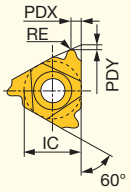
Обозначение	Размеры							Сплавы
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUAH725
16ER8RD-B	16	8.0	R	9.525	1.30	1.4	0.75	●
16ER6RD-B	16	6.0	R	9.525	1.70	1.5	1.01	●

-B: со стружколомом

IR/L-RD

Пластины для внутренней круглой резьбы (DIN405), полный профиль



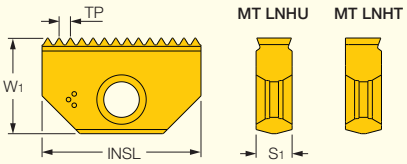


Обозначение	Размеры							Сплавы
	Размер	TPI	HAND	IC	PDX	PDY	RE	WUAH725
16IR6RD-B	16	6.0	R	9.525	1.50	1.4	0.94	●

-B: со стружколомом

MT LNH#-ISO (внутренняя резьба)
Фрезеные пластины для внутренней метрической резьбы ISO

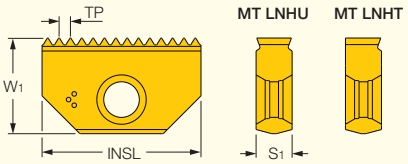




Обозначение	Размеры				Сплавы
	TP	INSL	W_1	S_1	WRC98
MT LNHT 1202 I0.50ISO	0.500	12.00	6.50	2.90	●
MT LNHU 1403 I0.50ISO	0.500	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHT 1202 I0.75ISO	0.750	12.00	6.50	2.90	●
MT LNHU 1403 I0.75ISO	0.750	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHT 1202 I1.00ISO	1.000	12.00	6.50	2.90	●
MT LNHU 1403 I1.00ISO	1.000	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 2104 I1.00ISO	1.000	21.00	12.60	4.80	●
MT LNHT 1202 I1.25ISO	1.250	12.00	6.50	2.90	●
MT LNHU 1403 I1.25ISO	1.250	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHT 1202 I1.50ISO	1.500	12.00	6.50	2.90	●
MT LNHU 1403 I1.50ISO	1.500	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 2104 I1.50ISO	1.500	21.00	12.60	4.80	●
MT LNHU 4006 I1.50ISO	1.500	40.00	20.80	6.40	●
MT LNHT 1202 I1.75ISO	1.750	12.00	6.50	2.90	●
MT LNHU 1403 I1.75ISO	1.750	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 2104 I1.75ISO	1.750	21.00	12.60	4.80	●
MT LNHU 1403 I2.00ISO	2.000	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 2104 I2.00ISO	2.000	21.00	12.60	4.80	●
MT LNHU 1403 I2.50ISO	2.500	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 2104 I2.50ISO	2.500	21.00	12.60	4.80	●
MT LNHU 2104 I3.00ISO	3.000	21.00	12.60	4.80	●
MT LNHU 2104 I3.50ISO	3.500	21.00	12.60	4.80	●

MT LNHU-ISO (наружная резьба)
Фрезеные пластины для наружной метрической резьбы ISO



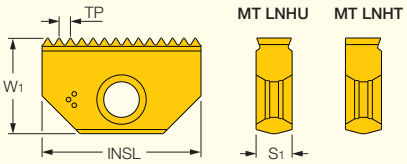


Обозначение	Размеры TP	INSL	W_1	S_1	Сплавы WRC98
MT LNHU 1403 E0.75ISO	0.750	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 1403 E1.00ISO	1.000	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 2104 E1.00ISO	1.000	21.00	12.60	4.80	●
MT LNHU 1403 E1.25ISO	1.250	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 1403 E1.50ISO	1.500	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 2104 E1.50ISO	1.500	21.00	12.60	4.80	●
MT LNHU 3005 E1.50ISO	1.500	30.00	16.70	5.60	●
MT LNHU 4006 E1.50ISO	1.500	40.00	20.80	6.40	●
MT LNHU 1403 E1.75ISO	1.750	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 1403 E2.00ISO	2.000	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 2104 E2.00ISO	2.000	21.00	12.60	4.80	●
MT LNHU 1403 E2.50ISO	2.500	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 2104 E2.50ISO	2.500	21.00	12.80	4.80	●
MT LNHU 2104 E3.00ISO	3.000	21.00	12.80	4.80	●

MT LNH#-UN (внутренняя)

Пластины для американской резьбы (UN, UNC, UNF, UNEF, UNS) с полным профилем, для общего применения



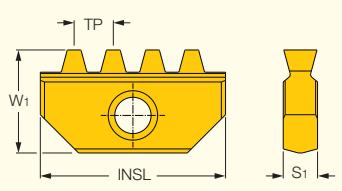


Обозначение	Размеры TPI	INSL	W_1	S_1	TP	Сплавы WRC98
MT LNHT 1202 I32UN	32.0	12.00	6.50	2.90	0.794	●
MT LNHT 1202 I28UN	28.0	12.00	6.50	2.90	0.907	●
MT LNHT 1202 I24UN	24.0	12.00	6.50	2.90	1.058	●
MT LNHT 1202 I20UN	20.0	12.00	6.50	2.90	1.270	●
MT LNHT 1202 I18UN	18.0	12.00	6.50	2.90	1.411	●
MT LNHT 1202 I16UN	16.0	12.00	6.50	2.90	1.588	●
MT LNHU 1403 I32UN	32.0	14.00	7.90	3.20	0.794	●
MT LNHU 1403 I28UN	28.0	14.00	7.90	3.20	0.907	●
MT LNHU 1403 I27UN	27.0	14.00	7.90	3.20	0.941	●
MT LNHU 1403 I24UN	24.0	14.00	7.90	3.20	1.058	●
MT LNHU 1403 I20UN	20.0	14.00	7.90	3.20	1.270	●
MT LNHU 1403 I18UN	18.0	14.00	7.90	3.20	1.411	●
MT LNHU 1403 I16UN	16.0	14.00	7.90	3.20	1.588	●
MT LNHU 1403 I14UN	14.0	14.00	7.90	3.20	1.814	●
MT LNHU 1403 I12UN	12.0	14.00	7.90	3.20	2.117	●
MT LNHU 1403 I11UN	11.0	14.00	7.90	3.20	2.309	●
MT LNHU 1403 I10UN	10.0	14.00	7.90	3.20	2.540	●
MT LNHU 2104 I24UN	24.0	21.00	12.60	4.80	1.058	●
MT LNHU 2104 I20UN	20.0	21.00	12.60	4.80	1.270	●
MT LNHU 2104 I18UN	18.0	21.00	12.60	4.80	1.411	●
MT LNHU 2104 I16UN	16.0	21.00	12.60	4.80	1.588	●
MT LNHU 2104 I14UN	14.0	21.00	12.60	4.80	1.814	●
MT LNHU 2104 I12UN	12.0	21.00	12.60	4.80	2.117	●
MT LNHU 2104 I10UN	10.0	21.00	12.60	4.80	2.540	●
MT LNHU 2104 I8UN	8.0	21.00	12.60	4.80	3.175	●
MT LNHU 2104 I7UN	7.0	21.00	12.60	4.80	3.629	●

MT LNH#-ACME (внутренняя резьба)

Пластины для внутренней резьбы ACME, для винтов подачи



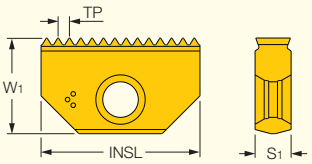


Обозначение	Размеры TPI	INSL	W_1	S_1	TP	Сплавы WRC98
MT LNHU 2104 I12ACME	12.0	21.00	12.00	4.70	2.117	●
MT LNHU 2104 I10ACME	10.0	21.00	12.00	4.70	2.540	●

MT LNH#-UN (наружная)

Пластины для американской резьбы (UN, UNC, UNF, UNEF, UNS) с полным профилем, для общего применения



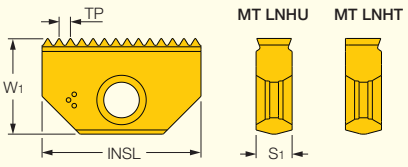


Обозначение	Размеры				Сплавы
	TPI	INSL	W_1	S_1	WRC98
MT LNHU 1403 E32UN	32.0	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 1403 E28UN	28.0	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 1403 E24UN	24.0	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 1403 E20UN	20.0	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 1403 E18UN	18.0	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 1403 E16UN	16.0	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 1403 E14UN	14.0	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 1403 E12UN	12.0	14.00	7.90	3.20	●
MT LNHU 2104 E24UN	24.0	21.00	12.60	4.80	●
MT LNHU 2104 E20UN	20.0	21.00	12.60	4.80	●
MT LNHU 2104 E18UN	18.0	21.00	12.60	4.80	●
MT LNHU 2104 E16UN	16.0	21.00	12.60	4.80	●
MT LNHU 2104 E14UN	14.0	21.00	12.60	4.80	●
MT LNHU 2104 E12UN	12.0	21.00	12.60	4.80	●
MT LNHU 2104 E10UN	10.0	21.00	12.60	4.80	●

MT LNH#-W

Пластины для наружной и внутренней резьбы Витворта (BSW, BSF, BSP), с полным профилем, для трубопроводной арматуры



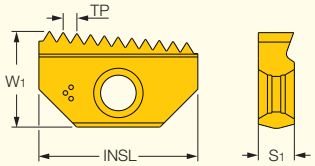


Обозначение	Размеры					Сплавы
	TPI	INSL	W_1	S_1	TP	WRC98
MT LNHT 1202 19W	19.0	12.00	6.50	2.90	1.337	●
MT LNHU 1403 24W	24.0	14.00	7.90	3.20	1.058	●
MT LNHU 1403 20W	20.0	14.00	7.90	3.20	1.270	●
MT LNHU 1403 19W	19.0	14.00	7.90	3.20	1.337	●
MT LNHU 1403 16W	16.0	14.00	7.90	3.20	1.588	●
MT LNHU 1403 14W	14.0	14.00	7.90	3.20	1.814	●
MT LNHU 2104 20W	20.0	21.00	12.60	4.80	1.270	●
MT LNHU 2104 19W	19.0	21.00	12.60	4.80	1.337	●
MT LNHU 2104 16W	16.0	21.00	12.60	4.80	1.588	●
MT LNHU 2104 14W	14.0	21.00	12.60	4.80	1.814	●
MT LNHU 2104 11W	11.0	21.00	12.60	4.80	2.309	●

MT LNHT-NPT

Пластины для наружной
и внутренней резьбы NPT
с полным профилем



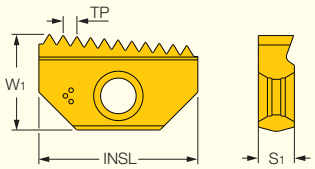


Обозначение	Размеры					Сплавы
	TPI	INSL	W_1	S_1	TP	WRC98
MT LNHT 1202 18NPT	18.0	12.00	6.50	2.90	1.411	●
MT LNHT 1403 18NPT	18.0	14.00	7.90	3.20	1.411	●
MT LNHT 1403 14NPT	14.0	14.00	7.90	3.20	1.814	●
MT LNHT 2104 14NPT	14.0	21.00	12.60	4.80	1.814	●
MT LNHT 2104 11.5NPT	11.5	21.00	12.60	4.80	2.209	●

MT LNHT-NPTF

Пластины для наружной
и внутренней резьбы NPTF
с полным профилем



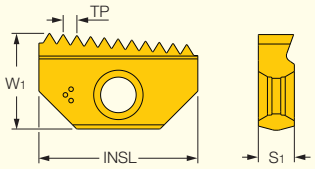


Обозначение	Размеры					Сплавы
	TPI	INSL	W_1	S_1	TP	WRC98
MT LNHT 1202 18NPTF	18.0	12.00	6.50	2.90	1.411	●
MT LNHT 1403 18NPTF	18.0	14.00	7.90	3.20	1.411	●
MT LNHT 1403 14NPTF	14.0	14.00	7.90	3.20	1.814	●
MT LNHT 2104 14NPTF	14.0	21.00	12.60	4.80	1.814	●
MT LNHT 2104 11.5NPTF	11.5	21.00	12.60	4.80	2.209	●

MT LNHT-BSPT

Пластины для наружной
и внутренней резьбы NPTF
с полным профилем



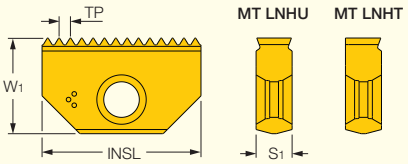


Обозначение	Размеры					Сплавы
	TPI	INSL	W_1	S_1	TP	WRC98
MT LNHT 1202 19BSPT	19.0	12.00	6.50	2.90	1.337	●
MT LNHT 1403 19BSPT	19.0	14.00	7.90	3.20	1.337	●
MT LNHT 1403 14BSPT	14.0	14.00	7.90	3.20	1.814	●
MT LNHT 2104 14BSPT	14.0	21.00	12.60	4.80	1.814	●
MT LNHT 2104 11BSPT	11.0	21.00	12.60	4.80	2.309	●

MT LNH#-NPS

Пластины для наружной и внутренней резьбы NPS с полным профилем, для механических соединений



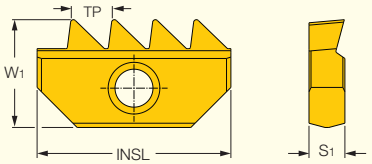


Обозначение	Размеры TPI	INSL	W_1	S_1	TP	Сплавы WRC98
MT LNHT 1202 18NPS	18.0	12.00	6.30	2.90	1.411	●
MT LNHU 1403 18NPS	18.0	14.00	7.50	3.10	1.411	●
MT LNHU 1403 14NPS	14.0	14.00	7.50	3.10	1.814	●
MT LNHU 2104 14NPS	14.0	21.00	12.00	4.70	1.814	●
MT LNHU 2104 11.5NPS	11.5	21.00	12.00	4.70	2.209	●

MT LNHT-ABUT

Пластины для наружной и внутренней американской резьбы ABUT



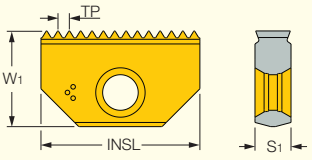


Обозначение	Размеры TPI	INSL	W_1	S_1	TP	Сплавы WRC98
MT LNHT 2104 16ABUT	16.0	21.00	12.00	4.70	1.588	●
MT LNHT 2104 12ABUT	12.0	21.00	12.00	4.70	2.117	●
MT LNHT 2104 10ABUT	10.0	21.00	12.00	4.70	2.540	●
MT LNHT 2104 8ABUT	8.0	21.00	12.00	4.70	3.175	●

MT LNHU-PG

Пластины для наружной и внутренней резьбы PG с полным профилем (DIN 40430)





Обозначение	Размеры TPI	INSL	W_1	S_1	PG	TP	Сплавы WRC98
MT LNHU 1403 18PG	18.0	14.00	7.90	3.20	PG9,11,13.5,16	1.411	●
MT LNHU 2104 18PG	18.0	21.00	12.60	4.80	PG16	1.411	●
MT LNHU 2104 16PG	16.0	21.00	12.60	4.80	PG21,29,36,42,48	1.588	●

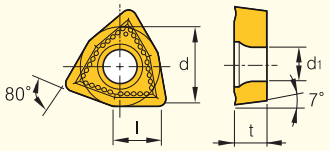
Пластины для сверл

233-238

WCMT-C20N

Тригональные пластины для сверл



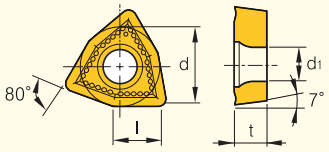


Обозначение	Размеры					Сплавы
	l	d	t	r	d_1	WPC5335
WCMT 030208-C20N	3.8	5.56	2.38	0.8	2.8	●
WCMT 040208-C20N	4.3	6.35	2.38	0.8	3.0	●
WCMT 050308-C20N	5.4	7.94	3.18	0.8	3.4	●
WCMT 06T308-C20N	6.5	9.525	3.97	0.8	3.7	●
WCMT 080408-C20N	8.7	12.7	4.76	0.8	4.3	●
WCMT 080412-C20N	8.7	12.7	4.76	1.2	4.3	●

WCMT-C20N

Тригональные пластины для сверл



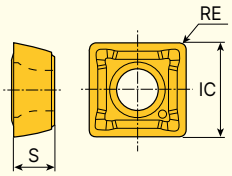


Обозначение	Размеры					Сплавы
	l	d	t	r	d_1	WPC5335
WCMT 030204-C21N	3.8	5.56	2.38	0.4	2.55	●
WCMT 040204-C21N	4.3	6.35	2.38	0.4	2.8	●
WCMT 040208-C21N	4.3	6.35	2.38	0.8	2.8	●
WCMT 050308-C21N	5.4	7.94	3.18	0.8	3.4	●
WCMT 06T308-C21N	6.5	9.525	3.97	0.8	4.4	●
WCMT 080408-C21N	8.7	12.7	4.76	0.8	5.5	●

SPMG-DG

Квадратные пластины с 4 режущими кромками для общего применения

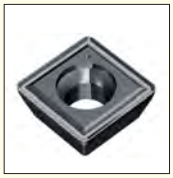


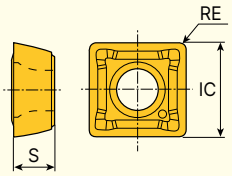


Обозначение	Размеры			Сплавы		
	IC	S	RE	WETT7400	WETT8020	WETT9030
SPMG 050204 DG	5.00	2.38	0.40	●	●	●
SPMG 060204 DG	6.00	2.38	0.40	●	●	●
SPMG 07T308 DG	7.94	3.97	0.80	●	●	●
SPMG 090408 DG	9.80	4.30	0.80	●	●	●
SPMG 110408 DG	11.50	4.80	0.80	●	●	●
SPMG 120408 DG	12.70	4.76	0.80		●	●

SPMG-DK

Квадратные пластины
с 4 режущими кромками, для
обработки чугуна

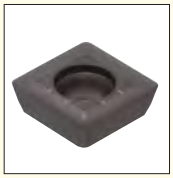


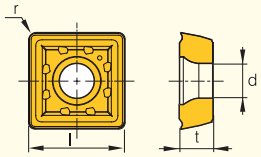


Обозначение	Размеры IC	S	RE	Сплавы WET7400
SPMG 050204 DK	5.00	2.38	0.40	●
SPMG 060204 DK	6.00	2.38	0.40	●
SPMG 07T308 DK	7.94	3.97	0.80	●
SPMG 090408 DK	9.80	4.30	0.80	●
SPMG 110408 DK	11.50	4.80	0.80	●

SPMT-LD

Квадратные пластины
с 4 режущими кромками для
легкого сверления

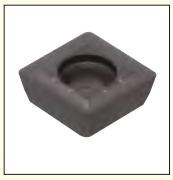


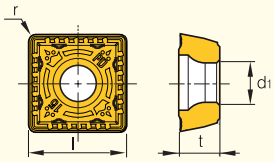


Обозначение	Размеры l	d	t	r	d_1	Сплавы WPC5335
SPMT 060205-LD	6.2	-	2.5	0.5	2.5	●
SPMT 07T208-LD	7.5	-	2.8	0.7	2.8	●
SPMT 090308-LD	9.2	-	3.3	0.8	3.4	●

SPMT-PD

Квадратные пластины
с 4 режущими кромками, для
общего применения



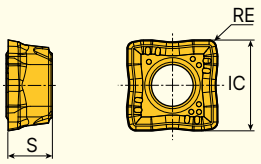


Обозначение	Размеры l	d	t	r	d_1	Сплавы WNC5330	WNCM535	WNCP6510	WNCP5300
SPMT 050204-PD	5.1	-	2.4	0.4	2.3	●	●	●	●
SPMT 060205-PD	6.2	-	2.5	0.5	2.5	●	●	●	●
SPMT 07T208-PD	7.5	-	2.8	0.7	1.8	●	●	●	●

SOMT-DP

Квадратные пластины
с 4 режущими кромками, для
обработки стали



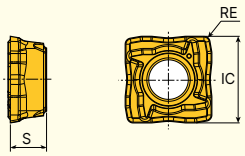


Обозначение	Размеры IC	S	RE	Сплавы WETT8020	WETT9080	WETT9300
SOMT 050204 DP	4.90	0.40	2.38	●	●	●
SOMT 060204 DP	5.70	0.40	2.38	●	●	●
SOMT 070306 DP	6.80	0.60	2.80	●	●	●
SOMT 08T306 DP	7.90	0.60	3.97	●	●	●

SOMT-DL

Квадратные пластины
с 4 режущими кромками, для
обработки мягкой стали



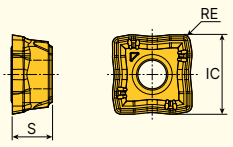


Обозначение	Размеры IC	S	RE	Сплавы WETT9080
SOMT 050204 DL	4.90	2.38	0.40	●
SOMT 060204 DL	5.70	2.38	0.40	●
SOMT 070306 DL	6.80	2.80	0.60	●
SOMT 08T306 DL	7.90	3.97	0.60	●

SOMT-DK

Квадратные пластины
с 4 режущими кромками, для
обработки чугуна



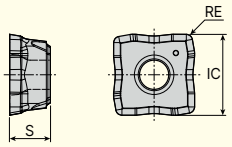


Обозначение	Размеры IC	S	RE	Сплавы WETT6080
SOMT 050204 DK	4.90	2.38	0.40	●
SOMT 060204 DK	5.70	2.38	0.40	●
SOMT 070306 DK	6.80	2.80	0.60	●

SOMT-DA

Квадратные пластины с 4 режущими кромками, для обработки алюминия

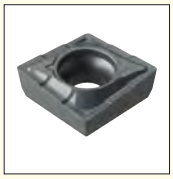


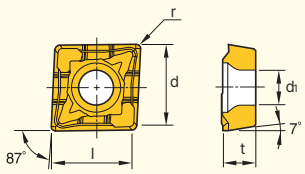


Обозначение	Размеры IC	S	RE	Сплавы WEK10
SOMT 050204 DA	4.90	2.38	0.40	●
SOMT 060204 DA	5.70	2.38	0.40	●
SOMT 070306 DA	6.80	2.80	0.60	●
SOMT 08T306 DA	7.90	3.97	0.60	●

QCMT-CM

Многофункциональные пластины с 2 режущими кромками



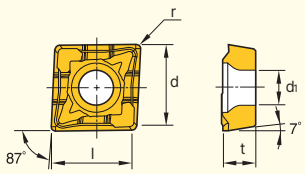


Обозначение	Размеры l	d	t	r	d_1	Сплавы WNC3225	WNC6315	WPC5300
QCMT 050204-CM	5.0	5.4	2.10	0.4	2.3	●	●	●
QCMT 060204-CM	6.0	6.4	2.38	0.4	2.5	●	●	●
QCMT 070304-CM	7.0	7.4	3.18	0.4	2.8	●	●	●
QCMT 080304-CM	8.0	8.4	3.18	0.4	3.4	●		●
QCMT 10T304-CM	10.0	10.4	3.97	0.4	4.0	●		●
QCMT 130408-CM	12.7	13.5	4.76	0.8	5.5	●	●	●

QCGT-CA

Многофункциональная пластина с 2 режущими кромками, для обработки алюминия

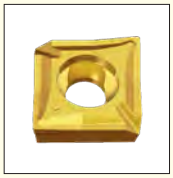


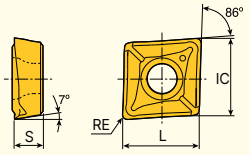


Обозначение	Размеры l	d	t	r	d_1	Сплавы WH01
QCMT 050204-CA	5.0	5.4	2.10	0.4	2.3	●
QCMT 060204-CA	6.0	6.4	2.38	0.4	2.5	●
QCMT 070304-CA	7.0	7.4	3.18	0.4	2.8	●
QCMT 080304-CA	8.0	8.4	3.18	0.4	3.4	●
QCMT 10T304-CA	10.0	10.4	3.97	0.4	4.0	●
QCMT 130408-CA	12.7	13.5	4.76	0.8	5.5	●

XCMT-TC

Многофункциональные пластины для сверления, растачивания, подрезки торца и наружного точения

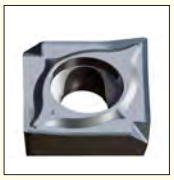


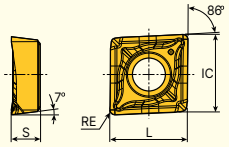


Обозначение	Размеры				Сплавы		
	IC	L	S	RE	WETT8020	WETT9030	WETT9080
XCMT 050204 TC	5.60	5.60	2.10	0.40	●	●	●
XCMT 060204 TC	6.40	6.40	2.38	0.40	●	●	●

XCGT-TA

Многофункциональные пластины для сверления, растачивания, подрезки торца и наружного точения, для обработки алюминия





Обозначение	Размеры				Сплавы
	IC	L	S	RE	WK10
XCGT 050204 TA	5.60	5.60	2.10	0.40	●
XCGT 060204 TA	6.40	6.40	2.38	0.40	●

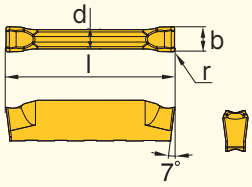
Пластины для обработки канавок и отрезки

239-280

KGMN-L

Пластины с 2 режущими кромками, для легкой обработки канавок



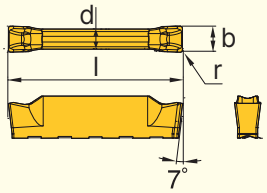


Обозначение	Размеры					Сплавы			
	b	r	l	d	α	WNC3225	WNC5330	WPC5300	WPC9030
KGMN 200-02-L	2.0	0.2	20	1.7	-	●	●	●	●
KGMN 300-02-L	3.0	0.2	20	2.3	-	●	●	●	●
KGMN 400-02-L	4.0	0.2	20	-	-	●	●	●	●

KGMN-R

Пластины с 2 режущими кромками, для черновой обработки канавок



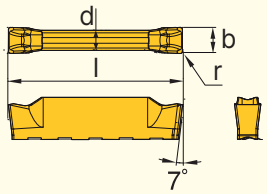


Обозначение	Размеры					Сплавы			
	b	r	l	d	α	WNC3225	WNC5330	WPC5300	WPC9030
KGMN 200-02-R	2.0	0.2	20	1.7	-	●	●	●	●
KGMN 300-02-R	3.0	0.2	20	2.3	-	●	●	●	●
KGMN 400-02-R	4.0	0.2	20	-	-	●	●	●	●

KGMN-T

Пластины с 2 режущими кромками, для прорезки и точения канавок



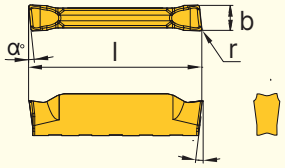


Обозначение	Размеры					Сплавы				
	b	r	l	d	α	WNC3225	WNC5330	WNC6315	WPC5300	WPC9030
KGMN 200-02-T	2.0	0.2	20	1.7	-	●	●	●	●	●
KGMN 300-02-T	3.0	0.2	20	2.3	-	●	●	●	●	●
KGMN 300-04-T	3.0	0.4	20	2.3	-	●	●	●	●	●
KGMN 400-04-R	4.0	0.4	20	-	-	●	●	●	●	●
KGMN 400-08-R	4.0	0.8	20	-	-	●	●	●	●	●

KGMR-LP

Пластины с 2 режущими кромками, для легкой отрезки



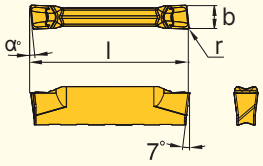


Обозначение	Размеры					Сплавы			
	b	r	l	d	α	WNC5330	WPC6315	WPC5300	WPC9030
KGMR 200-6D-RP	2.0	0.2	20	-	6	●	●	●	●
KGMR 200-8D-RP	2.0	0.2	20	-	8		●	●	●
KGMR 200-15D-RP	2.0	0.2	20	-	15	●	●	●	●
KGMR 300-6D-RP	3.0	0.2	20	-	6	●	●	●	●
KGMR300-15D-RP	3.0	0.2	20	-	15	●	●	●	●
KGMR400-4D-RP	4.0	0.3	20	-	4	●	●	●	●
KGMR400-15D-RP	4.0	0.3	20	-	15	●	●	●	●

KGMR-RP

Пластины с 2 режущими кромками, для черновой отрезки



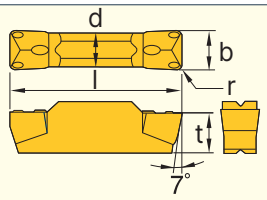


Обозначение	Размеры					Сплавы			
	b	r	l	d	α	WNC5330	WPC6315	WPC5300	WPC9030
KGMR 200-6D-LP	2.0	0.2	20	-	6	●	●	●	●
KGMR 200-8D-LP	2.0	0.2	20	-	8		●	●	●
KGMR 200-15D-LP	2.0	0.2	20	-	15	●	●	●	●
KGMR 300-6D-LP	3.0	0.2	20	-	6	●	●	●	●
KGMR300-15D-LP	3.0	0.2	20	-	15	●	●	●	●
KGMR400-4D-LP	4.0	0.3	20	-	4	●	●	●	●
KGMR400-15D-LP	4.0	0.3	20	-	15	●	●	●	●

MGMN-G

Пластины с 2 режущими кромками, для обработки канавок



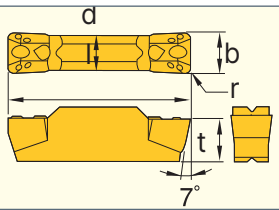


Обозначение	Размеры b	r	l	Сплавы WH01	WNC3030	WNC3225	WNC5330	WNC6315	WPC5300	WPC8110	WPC9030
MGMN 150-G	1.5	0.15	16	●	●	●	●	●	●	●	●
MGMN 200-G	2	0.2	16	●	●	●	●	●	●	●	●
MGMN 250-G	2.5	0.2	18.5	●	●	●	●	●	●	●	●
MGMN 300-G	3.0	0.3	21	●		●	●	●	●	●	●
MGMN 400-G	4.0	0.3	21	●			●	●	●	●	●
MGMN 500-G	5.0	0.5	26	●			●	●		●	
MGMN 600-G	6.0	0.8	26				●	●		●	

MGMN-M

Пластины с 2 режущими кромками, для обработки канавок и точения



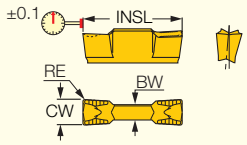


Обозначение	Размеры b	r	l	Сплавы WH01	WNC3030	WNC3225	WNC5330	WNC6315	WPC5300	WPC8110	WPC9030
MGMN 200-M	2	0.2	16	●	●	●	●	●	●	●	●
MGMN 250-M	2.5	0.2	18.5	●	●	●	●	●	●	●	●
MGMN 300-M	3.0	0.3	21	●		●	●	●	●	●	●
MGMN 350-M	3.5	0.3	21	●				●		●	
MGMN 400-M	4.0	0.3	21	●		●	●	●	●	●	●
MGMN 500-M	5.0	0.5	26	●		●	●	●	●		●
MGMN 600-M	6.0	0.8	26	●		●	●	●	●	●	●

GRP

Прессованные двухсторонние пластины для обработки наружных, внутренних и торцевых канавок





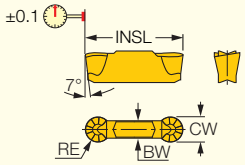
Обозначение	Размеры						Сплавы									
	CW	RE	CWTOL[1]	RETOL[2]	INSL	BW	WRC83	WRC825	WRC08	WRC88	IC98	WRC4180	WRC501	WRC86	WRC87	WRC84
GRP 3002Y	3.00	0.20	0.05	0.050	16.00	2.30	●	●	●	●	●			●	●	●
GRP 3003Y	3.00	0.30	0.05	0.050	16.00	2.30	●	●	●	●	●	●	●	●		
GRP 318-040Y	3.18	0.40	0.05	0.050	16.00	2.30	●	●		●	●	●		●		
GRP 4002Y	4.00	0.20	0.05	0.050	19.00	2.80	●	●	●	●	●			●	●	
GRP 4004Y	4.00	0.40	0.05	0.050	19.00	2.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
GRP 476-080Y	4.76	0.80	0.05	0.050	19.00	3.10	●	●		●	●	●		●		
GRP 5005Y	5.00	0.50	0.05	0.050	19.00	3.30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
GRP 5008Y	5.00	0.80	0.05	0.050	19.00	3.40	●	●		●	●	●	●	●	●	

[1] Допуск на ширину резания (+/-)
[2] Допуск на радиус (+/-)

GRP (полный радиус)

Прессованные двухсторонние пластины (полный радиус) для обработки наружных, внутренних и торцевых канавок





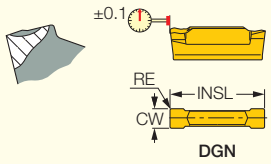
Обозначение	Размеры						Сплавы									
	CW	RE	CWTOL[1]	RETOL[2]	INSL	BW	WRC83	WRC825	WRC08	WRC88	IC98	WRC4180	WRC501	WRC86	WRC87	WRC84
GRP 3015Y	3.00	1.50	0.05	0.050	15.80	2.10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
GRP 318-159Y	3.18	1.59	0.05	0.050	16.00	2.30				●	●					
GRP 4020Y	4.00	2.00	0.05	0.050	19.00	2.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
GRP 476-238Y	4.76	2.38	0.05	0.050	19.00	3.20				●	●	●				
GRP 5025Y	5.00	2.50	0.05	0.050	19.00	3.40	●	●		●	●	●	●		●	●

[1] Допуск на ширину резания (+/-)
[2] Допуск на радиус (+/-)

DGN-C

Двухсторонние пластины для прорезки канавок и отрезки прутков, твердых материалов и тяжелой обработки



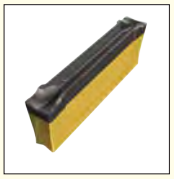


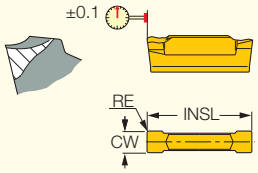
Обозначение	Размеры						Сплавы													
	CW	CWTOL[1]	RE	RETOL[2]	CDX[3]	INSL	WRC3280	WRC83	WRC9280	WRC103	WRC128	WRC3540	WRC540	WRC110	WRC38	WRC88	WRC98	WRC30N	WRC20	WRC87	WRC97
DGN 2002C	2.00	0.03	0.20	0.020	18.00	19.90	●	●		●	●	●	●	●		●	●		●		
DGN 2202C	2.20	0.03	0.20	0.020	18.00	19.80	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
DGN 2502C	2.50	0.03	0.20	0.020	18.00	20.70			●	●				●			●				
DGN 3102C	3.10	0.04	0.20	0.020	18.00	20.10	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DGN 4003C	4.00	0.04	0.30	0.030	- [4]	18.80	●	●			●	●			●	●	●	●	●	●	
DGN 4803C	4.80	0.04	0.30	0.030	- [4]	19.90	●														

[1] Допуск на ширину (+/-)
[2] Допуск на радиус (+/-)
[3] Максимальная глубина резания
[4] Без ограничений по глубине

DGN-J/JS/JT

Двухсторонние пластины для прорезки канавок и отрезки, для мягких материалов, отрезки труб, заготовок малого диаметра и тонкостенных заготовок



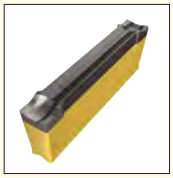


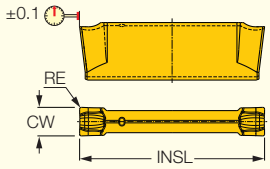
Обозначение	Размеры						Сплавы													
	CW	CWTOL[1]	RE	RETOL[2]	CDX[3]	INSL	WRC3280	WRC83	WRC9280	WRC103	WRC128	WRC3540	WRC540	WRC110	WRC38	WRC88	WRC98	WRC20	WRC87	WRC97
DGN 2002JT	2.00	0.03	0.20	0.020	18.00	19.80										●				
DGN 2200JS [5]	2.20	0.03	0.02	0.020	18.00	19.40	●	●												
DGN 2202J	2.20	0.03	0.20	0.020	18.00	19.80	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DGN 2202JT	2.20	0.03	0.20	0.020	18.00	19.80		●					●			●				
DGN 3100JS [5]	3.10	0.04	0.02	0.020	18.00	19.70	●								●					
DGN 3102J	3.10	0.04	0.20	0.020	18.00	20.10	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
DGN 3102JT	3.10	0.04	0.20	0.020	18.00	20.10		●					●			●				●
DGN 3202J	3.18	0.04	0.20	0.020	18.00	20.10											●			
DGN 4003J	4.00	0.04	0.30	0.030	- [4]	18.90	●	●			●	●			●	●	●	●	●	
DGN 4003JT	4.00	0.04	0.30	0.030	- [4]	18.90		●												
DGN 4803J	4.80	0.04	0.30	0.030	- [4]	20.40	●													

[1] Допуск на ширину (+/-)
[2] Допуск на радиус (+/-)
[3] Максимальная глубина резания
[4] Без ограничений по глубине
[5] Острые углы

DGN-LF/LFT

Двухсторонние пластины для прорезки канавок и отрезки, для нержавеющей стали



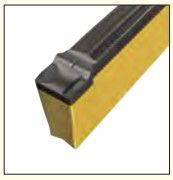


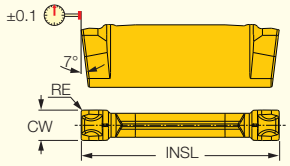
Обозначение	Размеры						Сплавы						
	CW	CWTOL[1]	RE	RETOL[2]	CDX[3]	INSL	WRC83	WRC9280	WRC130	WRC540	WRC110	WRC88	WRC98
DGN 2002LF	2.00	0.03	0.20	0.020	18.00	19.80	●			●	●	●	
DGN 2202LF	2.20	0.03	0.20	0.020	18.00	19.80		●	●	●	●		●
DGN 3102LF	3.10	0.04	0.20	0.020	18.00	20.10	●	●	●	●	●	●	●
DGN 3102LFT	3.10	0.04	0.20	0.020	18.00	21.10		●					●

[1] Допуск на ширину (+/-)
[2] Допуск на радиус (+/-)
[3] Максимальная глубина резания
[4] Без ограничений по глубине
[5] Острые углы

DGN-MF

Двухсторонние пластины для прорезки канавок и отрезки, для обработки твердых и мягких материалов со средними подачами



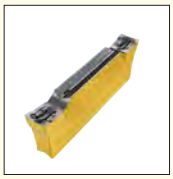


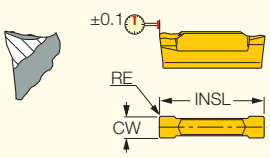
Обозначение	Размеры					Сплавы						
	CW	RE	CWTOL[1]	CDX[2]	INSL	WRC83	WRC9280	WRC130	WRC540	WRC110	WRC88	WRC98
DGN 2002MF	2.00	0.20	0.04	18.00	19.90	●	●	●	●	●	●	
DGN 2202MF	2.20	0.20	0.04	18.00	19.90		●		●			●
DGN 3002MF	3.00	0.20	0.04	18.00	20.10			●			●	●
DGN 3102MF	3.10	0.20	0.04	18.00	20.10	●	●	●	●	●		●
DGN 4003MF	4.00	0.30	0.04	- [3]	18.80	●				●		

[1] Допуск на ширину (+/-)
[2] Максимальная глубина резания
[3] Без ограничений по глубине

DGN-Z

Двухсторонние пластины для отрезки труб, тонкостенных и мелкоразмерных заготовок





Обозначение	Размеры						Сплавы			
	CW	CDX[1]	CWTOL[2]	RE	RETOL[3]	INSL	WRC130	WRC110	WRC88	WRC98
DGN 2002Z	2.00	18.00	0.03	0.20	0.020	20.90	●	●	●	●
DGN 3002Z	3.00	18.00	0.03	0.20	0.020	20.90			●	●

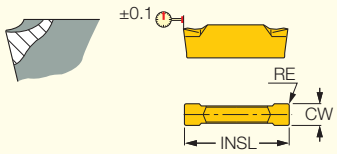
[1] Максимальная глубина резания
[2] Допуск на ширину (+/-)

DGN-UT/UA

Двухсторонние пластины для прорезки канавок и отрезки, для обработки Cr-Ni-сплавов, низкоуглеродистой стали и вязких материалов с низкой подачей







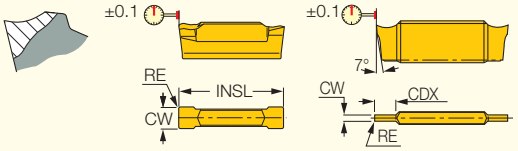
Обозначение	Размеры						Сплавы						
	CW	CWTOL[1]	RE	RETOL[2]	CDX[3]	INSL	WRC3280	WRC128	WRC3540	WRC35	WRC38	WRC98	WRC20
DGN 2202UA	2.20	0.03	0.20	0.020	18.00	19.90	●	●	●				
DGN 2202UT	2.20	0.03	0.20	0.020	18.00	19.60				●		●	
DGN 3003UA	3.00	0.03	0.25	0.020	18.00	20.50	●	●	●		●		●
DGN 3003UT	3.00	0.03	0.25	0.020	18.00	20.50					●	●	
DGN 4003UA	4.00	0.04	0.30	0.020	- [4]	19.40	●		●				
DGN 4003UT	4.00	0.04	0.30	0.020	- [4]	19.30	●		●		●	●	
DGN 5003UT	5.00	0.04	0.30	0.020	- [4]	19.00	●	●			●	●	
DGN 6008UT	6.00	0.04	0.80	0.050	- [4]	19.10	●		●		●	●	

[1] Допуск на ширину (+/-)
[2] Допуск на радиус (+/-)
[3] Максимальная глубина резания
[4] Без ограничений по глубине

DGN-P

Двухсторонние пластины для прорезки канавок и отрезки, для мягких материалов, тонкостенных и мелкоразмерных заготовок



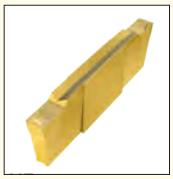


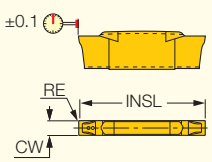
Обозначение	Размеры						Сплавы
	CW	RE	CWTOL[1]	RETOL[2]	INSL	CDX[3]	WRC58
DGN 1000P	1.00	0.05	0.02	0.020	20.00	3.00	●
DGN 1500P	1.50	0.05	0.02	0.020	20.00	18.00	●
DGN 2000P	2.00	0.05	0.02	0.020	20.00	18.00	●
DGN 3000P	3.00	0.05	0.02	0.020	20.00	18.00	●

[1] Допуск на ширину (+/-)
[2] Допуск на радиус (+/-)
[3] Максимальная глубина резания

DGN-WP (wiper)

Двухсторонние пластины для прорезки канавок и отрезки, кромка Wiper для высокого качества поверхности





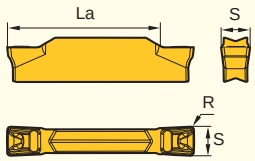
Обозначение	Размеры						Сплавы
	CW	RE	CWTOL[1]	RETOL[2]	CDX[3]	INSL	WRC3280
DGN 1900WP	1.90	0.05	0.02	0.020	6.00	19.70	●
DGN 2400WP	2.39	0.05	0.02	0.020	6.00	20.40	●

[1] Допуск на ширину (+/-)
[2] Допуск на радиус (+/-)
[3] Максимальная глубина резания

ZT.D-MM

Пластины с 2 режущими кромками, для обработки канавок и отрезки



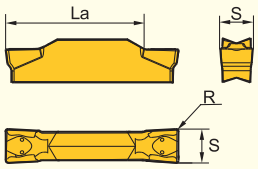


Обозначение	Размеры				Сплавы			
	R±0.1	LA	S	f	WZC252	WZ9320	WZG205	WZG302
ZTFD0303-MM	0.3	17	3	0.04-0.13		●		
ZTGD0404-MM	0.4	22	4	0.06-0.18		●		
ZTHD0504-MM	0.4	22	5	0.08-0.23		●		
ZTKD0608-MM	0.8	22	6	0.12-0.27		●		

ZT.D-MG

Пластины с 2 режущими кромками, для обработки канавок и отрезки



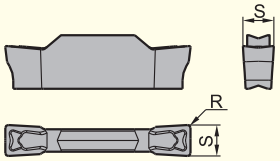


Обозначение	Размеры				Сплавы						
	R±0.1	LA	S	f	WZC251	WXG102	WZ9320	WZG205	WZG202	WZG302	WZD201
ZTFD0303-MG		17	3	0.04-0.14		●		●	●	●	
ZTGD0402-MG		22	4	0.07-0.2							
ZTGD0404-MG		22	4	0.07-0.2	●			●	●	●	●
ZTHD0504-MG		22	5	0.10-0.25				●	●	●	
ZTKD0604-MG		22	6	0.13-0.30			●	●			
ZTKD0608-MG		22	6	0.13-0.30			●		●	●	

ZT.D-EG

Пластины с 2 режущими кромками, для обработки канавок и отрезки



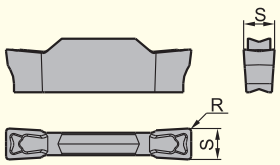


Обозначение	Размеры				Сплавы		
	La	S±0.025	R±0.05	f	WZG205	WZG202	WZG302
ZTFD03001-EG	17	3	0.1	0.04-0.13		●	
ZTFD03002-EG	17	3	0.2	0.04-0.13			●
ZTFD03003-EG	17	3	0.3	0.04-0.13			●
ZTFD03203-EG	17	3.2	0.3	0.04-0.13			●
ZTFD0325024-EG	17	3.25	2.4	0.04-0.13			●
ZTFD03302-EG	17	3.3	0.2	0.04-0.13		●	●
ZTFD03303-EG	17	3.3	0.3	0.04-0.13			●
ZTFD03403-EG	17	3.4	0.3	0.04-0.13			●
ZTFD035-EG	17	3.5	0	0.04-0.13			●
ZTGD039602-EG	22	3.96	0.2	0.07-0.18			●
ZTGD04002-EG	22	4	0.2	0.07-0.18			●
ZTGD04003-EG	22	4	0.3	0.07-0.18			●
ZTGD04004-EG	22	4	0.4	0.07-0.18			●
ZTGD04008-EG	22	4	0.8	0.07-0.18		●	
ZTGD04503-EG	22	4.5	0.3	0.07-0.18			●
ZTGD04505-EG	22	4.5	0.5	0.07-0.18			●
ZTGD04805-EG	22	4.8	0.5	0.1-0.24			●
ZTHD05003-EG	22	5	0.3	0.1-0.24			●
ZTHD05004-EG	22	5	0.4	0.1-0.24	●		
ZTHD05008-EG	22	5	0.8	0.1-0.24		●	
ZTHD05012-EG	22	5	0.12	0.1-0.24		●	
ZTHD05202-EG	22	5.2	0.2	0.1-0.24			●
ZTHD052503-EG	22	5.25	0.3	0.1-0.24			●
ZTHD05508-EG	22	5.5	0.8	0.1-0.24			●

ZTKD-EG

Пластины с 2 режущими кромками, для отрезки



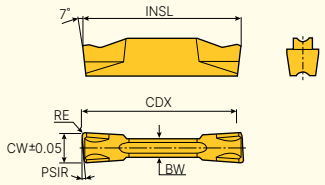


Обозначение	Размеры				Сплавы		
	La	S±0.025	R±0.05	f	WZG205	WZG202	WZG302
ZTKD06004-EG	22	6	0.4	0.012-0.29			●
ZTKD06504-EG	22	6.5	0.4	0.12-0.29			●

TDC

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки твердых материалов со средней и большой подачей, стружколом C, для стали, легированной и нержавеющей стали



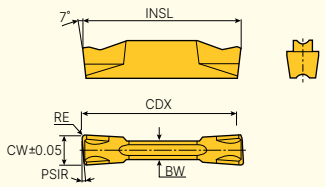


Обозначение	Размеры								Сплавы					
	SSC	CW	RE	BW	INSL	CDX	fg (min)	fg (max)	WETT8020	WETT7220	WETT9080	WETT5100	WECT3000	WEK10
TDC 2	2	2.00	0.20	1.7	20.00	19.00	0.05	0.18	●	●	●		●	●
TDC 3	3	3.00	0.20	2.4	20.00	19.00	0.07	0.25	●	●	●	●	●	●
TDC 3.18	3	3.18	0.20	2.4	20.00	19.00	0.07	0.25	●		●			
TDC 4	4	4.00	0.30	3.0	20.00	19.00	0.08	0.30	●	●	●		●	●

TDC-R/L

Двухсторонние пластины с углом в плане, для отрезки твердых материалов со средней и большой подачей, стружколом C, для стали, легированной и нержавеющей стали



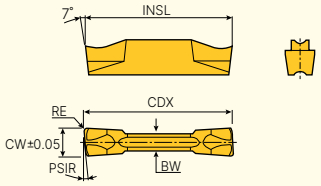


Обозначение	Размеры										Сплавы			
	SSC	CW	RE	BW	INSL	PSIRL	PSIRR	CDX	fg (min)	fg (max)	WETT8020	WETT7220	WETT9080	WEK10
TDC 2-15L	2	2.00	0.20	1.7	20.00	15.0	-	19.00	0.04	0.12	●	●		
TDC 2-15LS	2	2.00	0.02	1.7	19.60	15.0	-	19.00	0.02	0.12	●	●		
TDC 2-15R	2	2.00	0.20	1.7	20.00	-	15.0	19.00	0.04	0.12	●	●	●	
TDC 2-15RS	2	2.00	0.02	1.7	19.60	-	15.0	19.00	0.02	0.12	●	●	●	
TDC 2-6L	2	2.00	0.20	1.7	20.00	6.0	-	19.00	0.04	0.14	●	●	●	●
TDC 2-6LS	2	2.00	0.02	1.7	19.60	6.0	-	19.00	0.00	0.00	●	●		
TDC 2-6R	2	2.00	0.20	1.7	20.00	-	6.0	19.00	0.04	0.14	●	●	●	●
TDC 2-6RS	2	2.00	0.02	1.7	19.60	-	6.0	19.00	0.00	0.00	●	●		
TDC 2-8L	2	2.00	0.20	1.7	20.00	8.0	-	19.00	0.04	0.14	●	●		
TDC 2-8R	2	2.00	0.20	1.7	20.00	-	8.0	19.00	0.04	0.14	●	●		
TDC 3-15L	3	3.00	0.20	2.4	20.00	15.0	-	19.00	0.06	0.16	●	●	●	
TDC 3-15LS	3	3.00	0.02	2.4	19.60	15.0	-	19.00	0.03	0.16	●	●		
TDC 3-15R	3	3.00	0.20	2.4	20.00	-	15.0	19.00	0.06	0.16	●	●	●	
TDC 3-15RS	3	3.00	0.02	2.4	19.60	-	15.0	19.00	0.03	0.16	●	●		
TDC 3-6L	3	3.00	0.20	2.4	20.00	6.0	-	19.00	0.06	0.18	●	●	●	●
TDC 3-6LS	3	3.00	0.02	2.4	19.60	6.0	-	19.00	0.03	0.18		●	●	
TDC 3-6R	3	3.00	0.20	2.4	20.00	-	6.0	19.00	0.06	0.18	●	●	●	●
TDC 3-6RS	3	3.00	0.02	2.4	19.60	-	6.0	19.00	0.03	0.18		●	●	
TDC 4-15L	4	4.00	0.30	3.0	20.00	15.0	-	19.00	0.06	0.22	●	●		
TDC 4-15R	4	4.00	0.30	3.0	20.00	-	15.0	19.00	0.06	0.22	●	●		
TDC 4-4L	4	4.00	0.30	3.0	20.00	4.0	-	19.00	0.06	0.24	●	●	●	●
TDC 4-4R	4	4.00	0.30	3.0	20.00	-	4.0	19.00	0.06	0.24	●	●	●	●

TDJ

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки мягких материалов, труб, заготовок малого диаметра, стружколом J



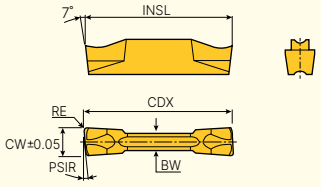


Обозначение	Размеры								Сплавы					
	SSC	CW	RE	BW	INSL	CDX	fg (min)	fg (max)	WETT8020	WETT7220	WETT9080	WETT5100	WECT3000	WEK10
TDJ 2	2	2.00	0.20	1.7	20.00	19.00	0.04	0.12	●	●	●	●		●
TDJ 3	3	3.00	0.20	2.4	20.00	19.00	0.04	0.16	●	●	●		●	●
TDJ 4	4	4.00	0.30	3.0	20.00	19.00	0.05	0.18	●	●	●			●

TDJ-R/L

Двухсторонние пластины с углом в плане, для отрезки мягких материалов, труб, заготовок малого диаметра, стружколом J



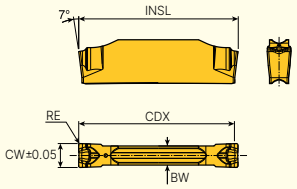


Обозначение	Размеры										Сплавы			
	SSC	CW	RE	BW	INSL	PSIRL	PSIRR	CDX	fg (min)	fg (max)	WETT8020	WETT7220	WETT9080	WEK10
TDJ 2-15L	2	2.00	0.20	1.7	20.00	15.0	-	19.00	0.03	0.08	●	●	●	
TDJ 2-15LS	2	2.00	0.02	1.7	19.60	15.0	-	19.00	0.03	0.07	●		●	
TDJ 2-15R	2	2.00	0.20	1.7	20.00	-	15.0	19.00	0.03	0.08	●	●	●	
TDJ 2-15RS	2	2.00	0.02	1.7	19.60	-	15.0	19.00	0.03	0.07	●	●	●	
TDJ 2-6L	2	2.00	0.20	1.7	20.00	6.0	-	19.00	0.03	0.08	●	●	●	●
TDJ 2-6LS	2	2.00	0.02	1.7	19.60	6.0	-	19.00	0.03	0.07	●			
TDJ 2-6R	2	2.00	0.20	1.7	20.00	-	6.0	19.00	0.03	0.08	●	●	●	●
TDJ 2-6RS	2	2.00	0.02	1.7	19.60	-	6.0	19.00	0.03	0.07	●	●	●	
TDJ 2-8L	2	2.00	0.20	1.7	20.00	8.0	-	19.00	0.03	0.08	●	●	●	
TDJ 2-8R	2	2.00	0.20	1.7	20.00	-	8.0	19.00	0.03	0.08	●	●	●	
TDJ 3-15L	3	3.00	0.20	2.4	20.00	15.0	-	19.00	0.03	0.12	●	●	●	
TDJ 3-15LS	3	3.00	0.02	2.4	19.60	15.0	-	19.00	0.03	0.10	●	●		●
TDJ 3-15R	3	3.00	0.20	2.4	20.00	-	15.0	19.00	0.03	0.12	●	●	●	
TDJ 3-15RS	3	3.00	0.02	2.4	19.60	-	15.0	19.00	0.03	0.10	●	●	●	
TDJ 3-6L	3	3.00	0.20	2.4	20.00	6.0	-	19.00	0.03	0.12	●	●	●	●
TDJ 3-6LS	3	3.00	0.02	2.4	19.60	6.0	-	19.00	0.03	0.10	●	●		
TDJ 3-6R	3	3.00	0.20	2.4	20.00	-	6.0	19.00	0.03	0.12	●	●	●	●
TDJ 3-6RS	3	3.00	0.02	2.4	19.60	-	6.0	19.00	0.03	0.10	●	●		
TDJ 4-15L	4	4.00	0.30	3.0	20.00	15.0	-	19.00	0.05	0.12	●	●		
TDJ 4-15R	4	4.00	0.30	3.0	20.00	-	15.0	19.00	0.05	0.12	●			
TDJ 4-4L	4	4.00	0.30	3.0	20.00	4.0	-	19.00	0.05	0.14	●	●		●
TDJ 4-4R	4	4.00	0.30	3.0	20.00	-	4.0	19.00	0.05	0.14	●	●	●	●
TDJ 5-4L	5	5.00	0.30	4.0	25.00	4.0	-	24.00	0.05	0.16	●			●
TDJ 5-4R	5	5.00	0.30	4.0	25.00	-	4.0	24.00	0.05	0.16	●			●

TDUF

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки подшипниковой и низкоуглеродистой стали, стружколом UF



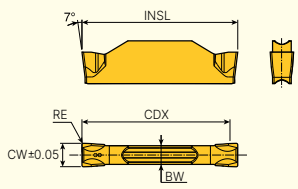


Обозначение	Размеры								Сплавы
	SSC	CW	RE	BW	INSL	CDX	fg (min)	fg (max)	WETT8020
TDUF 2	2	2.00	0.20	1.50	20.00	19.00	0.03	0.11	●
TDUF 3	3	3.00	0.20	2.40	20.00	19.00	0.04	0.13	●

TDV

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки нержавеющей стали и мягкой стали, труб и тонкостенных заготовок, стружколом V



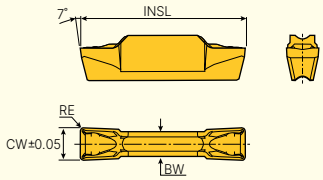


Обозначение	Размеры								Сплавы	
	SSC	CW	RE	BW	INSL	CDX	fg (min)	fg (max)	WETT8020	WETT9080
TDV 2	2	2.00	0.20	1.70	20.00	19.00	0.04	0.12	●	●
TDV 3	3	3.00	0.20	2.40	20.00	19.00	0.06	0.18	●	●
TDV 4	4	4.00	0.30	3.00	20.00	19.00	0.08	0.20	●	●

TDXU-E

Двухсторонние пластины для общего применения, для обработки наружных, внутренних и торцевых канавок и точения



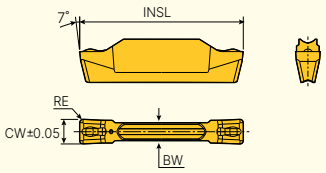


Обозначение	Размеры											Сплавы								
	SSC	CW	RE	BW	INSL	ft (min)	ft (max)	ap (min)	ap (max)	fg (min)	fg (max)	WETT8020	WETT7220	WETT9080	WETT5100	WETT3010	WETT6080	WETT7505	WECT3000	WEK10
TDXU 2E-0.3	2	2.00	0.30	1.7	20.00	0.12	0.18	0.40	1.20	0.03	0.20	●		●	●		●	●		●
TDXU 3E-0.3	3	3.00	0.30	2.2	20.00	0.15	0.19	0.40	1.80	0.07	0.22	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TDXU 4E-0.4	4	4.00	0.40	3.0	20.00	0.18	0.24	0.50	2.40	0.08	0.27	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TDXU 4E-0.8	4	4.00	0.80	3.0	20.00	0.18	0.24	1.00	2.40	0.08	0.27	●	●	●	●	●	●	●	●	●

TDXT-E

Двухсторонние пластины для обработки наружных, внутренних и торцевых канавок и точения



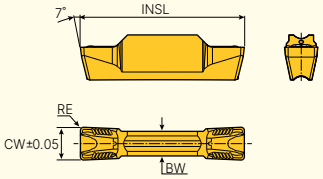


Обозначение	Размеры											Сплавы					
	SSC	CW	RE	BW	INSL	ft (min)	ft (max)	ap (min)	ap (max)	fg (min)	fg (max)	WETT9080	WETT5100	WEK10	WETT6080	WETT7505	WECT3000
TDXT 3E-0.4	3	3.00	0.40	2.2	20.00	0.15	0.22	0.50	1.80	0.06	0.15	●	●	●	●	●	●
TDXT 4E-0.4	4	4.00	0.40	3.0	20.00	0.18	0.30	0.50	2.40	0.07	0.20	●	●	●	●	●	●

TDXY-E

Двухсторонние многофункциональные пластины для обработки наружных, внутренних и торцевых канавок и точения, подходят для больших подач



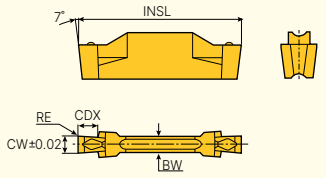


Обозначение	Размеры											Сплавы		
	SSC	CW	RE	BW	INSL	ft (min)	ft (max)	ap (min)	ap (max)	fg (min)	fg (max)	WETT8020	WECT3000	WEK10
TDXY 3E-0.4	3	3.00	0.40	2.20	20.00	0.17	0.20	0.50	1.80	0.06	0.18	●	●	●
TDXY 4E-0.4	4	4.00	0.40	3.00	20.00	0.20	0.27	0.50	2.40	0.07	0.20	●	●	●
TDXY 4E-0.8	4	4.00	0.80	3.00	20.00	0.22	0.27	1.00	2.40	0.07	0.20	●	●	●

TDT

Прецизионные двухсторонние пластины для обработки наружных канавок

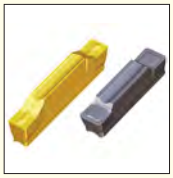


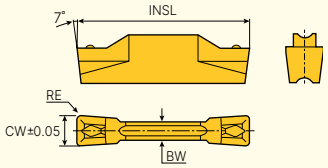


Обозначение	Размеры								Сплавы			
	SSC	CW	RE	BW	INSL	CDX	fg (min)	fg (max)	WETT7220	WETT9080	WETT5100	WEK10
TDT 1.00-0.00	2	1.00	0.00	2.2	20.00	2.50	0.02	0.04	●	●	●	●
TDT 1.30-0.00	2	1.30	0.00	2.2	20.00	2.50	0.02	0.05	●	●	●	●
TDT 1.60-0.10	2	1.60	0.10	2.2	20.00	2.50	0.03	0.07	●	●	●	●
TDT 1.85-0.10	2	1.85	0.10	2.2	20.00	3.50	0.03	0.09	●	●	●	●
TDT 2.15-0.15	2	2.15	0.15	2.2	20.00	3.50	0.03	0.10	●	●	●	●
TDT 4.15-0.15	4	4.15	0.15	3.0	20.00	5.00	0.03	0.10	●		●	●

TDT-E (прессованные)

Двухсторонние пластины для обработки наружных канавок и точения



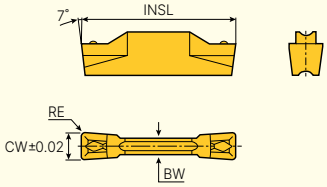


Обозначение	Размеры SSC	CW	RE	BW	INSL	ft (min)	ft (max)	ap (min)	ap (max)	fg (min)	fg (max)	Сплавы WETT7220	WETT9080	WETT5100	WETT6080	WETT7505	WECT3000	WEK10	WEAB30
TDT 3E-0.4	3	3.00	0.40	2.2	20.00	0.15	0.22	0.50	1.80	0.07	0.15	●	●	●	●	●	●	●	
TDT 4E-0.4	4	4.00	0.40	3.0	20.00	0.18	0.30	0.50	2.40	0.09	0.18	●	●	●	●	●	●	●	
TDT 4E-0.4T CE	4	4.00	0.40	3.0	20.00	0.18	0.30	0.50	2.40	0.09	0.35								●

TDT-E (прецизионные)

Прецизионные двухсторонние пластины для обработки наружных канавок



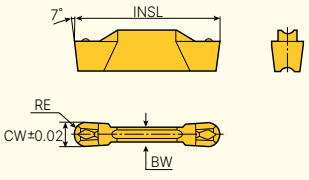


Обозначение	Размеры SSC	CW	RE	BW	INSL	ft (min)	ft (max)	ap (min)	ap (max)	fg (min)	fg (max)	Сплавы WETT8020	WETT7220	WETT9080	WETT5100	WETT6080	WEK10
TDT 2.65E-0.15	3	2.65	0.15	2.2	20.00	0.10	0.18	0.20	1.80	0.03	0.10		●	●	●	●	●
TDT 3.00E-0.20	3	3.00	0.20	2.2	20.00	0.12	0.20	0.30	2.00	0.07	0.13		●	●	●	●	●
TDT 3.00E-0.40	3	3.00	0.40	2.2	20.00	0.15	0.22	0.50	2.00	0.07	0.15		●	●	●	●	●
TDT 3.15E-0.15	3	3.15	0.15	2.2	20.00	0.15	0.22	0.20	2.00	0.07	0.15		●	●	●		●
TDT 4.00E-0.40	4	4.00	0.40	3.0	20.00	0.18	0.30	0.50	2.40	0.09	0.18		●	●	●	●	●
TDT 4.00E-0.80	4	4.00	0.80	3.0	20.00	0.18	0.30	1.00	2.40	0.09	0.18	●	●	●	●	●	●
TDT 4.15E-0.15	4	4.15	0.15	3.0	20.00	0.18	0.30	0.50	2.40	0.09	0.18			●		●	

TDT-E (полныый радиус)

Прецизионные двухсторонние пластины для обработки наружных канавок и фасонной обработки



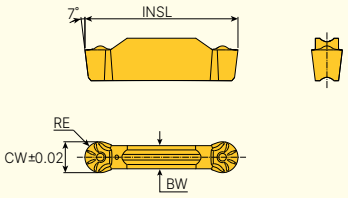


Обозначение	Размеры SSC	CW	RE	BW	INSL	ft (min)	ft (max)	ap (min)	ap (max)	fg (min)	fg (max)	Сплавы WETT8020	WETT7220	WETT9080	WETT5100	WETT6080	WEK10
TDT 3.00E-1.50	3	3.00	1.50	2.2	20.00	0.15	0.28	0.00	1.50	0.08	0.18		●	●	●	●	●
TDT 4.00E-2.00	4	4.00	2.00	3.0	20.00	0.18	0.35	0.00	2.00	0.10	0.20	●	●	●	●	●	●

TDT-RS (полныый радиус)

Прецизионные двухсторонние шлифованные пластины для обработки канавок, фасонной обработки и точения с низкими силами резания и высоким качеством поверхности, для жаропрочных сплавов и нержавеющей стали



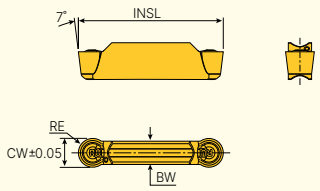


Обозначение	Размеры											Сплавы		
	SSC	CW	RE	BW	INSL	ft (min)	ft (max)	ap (min)	ap (max)	fg (min)	fg (max)	WETT9080	WETT3010	WEK10
TDT 2.00E-1.00-RS	2	2.00	1.00	1.70	20.00	0.10	0.22	0.00	1.00	0.08	0.15	●	●	●
TDT 3.00E-1.50-RS	3	3.00	1.50	2.40	20.00	0.15	0.28	0.00	1.50	0.09	0.18	●	●	●
TDT 4.00E-2.00-RS	4	4.00	2.00	3.00	20.00	0.18	0.35	0.00	2.00	0.10	0.20	●	●	●

TDT-RU (прессованные)

Двухсторонние пластины для обработки канавок, фасонной обработки и точения, стабильная режущая кромка и хороший контроль дробления стружки при обработке стали и чугуна



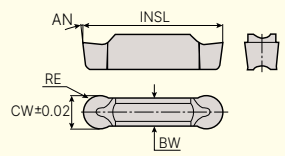


Обозначение	Размеры											Сплавы							
	SSC	CW	RE	BW	INSL	ft (min)	ft (max)	ap (min)	ap (max)	fg (min)	fg (max)	WETT7220	WETT9080	WETT5100	WETT3010	WETT6080	WETT7505	WECT3000	WEK10
TDT 2E-1.0-RU	2	2.00	1.00	1.7	20.00	0.10	0.25	0.00	1.00	0.05	0.15	●	●	●	●	●	●		●
TDT 3E-1.5-RU	3	3.00	1.50	2.2	20.00	0.15	0.28	0.00	1.50	0.08	0.18	●	●	●	●	●	●	●	●
TDT 4E-2.0-RU	4	4.00	2.00	3.0	20.00	0.18	0.35	0.00	2.00	0.10	0.20	●	●	●	●	●	●	●	●

TDA (полный радиус)

Двухсторонние прецизионные шлифованные пластины для обработки алюминиевых колес

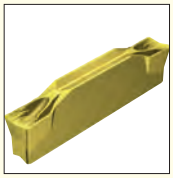


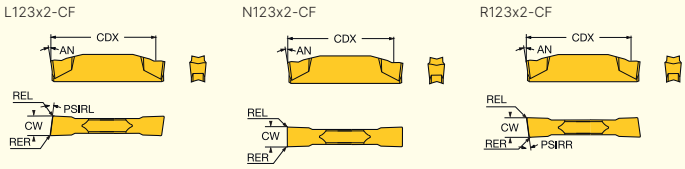


Обозначение	Размеры											Сплавы
	SSC	CW	RE	BW	INSL	ft (min)	ft (max)	ap (min)	ap (max)	fg (min)	fg (max)	WEK10
TDA 3.00-1.50	3	3.00	1.50	2.4	20.00	7.0	0.15	0.30	0.00	1.50	0.08	0.16
TDA 4.00-2.00	4	4.00	2.00	3.0	20.00	7.0	0.20	0.43	0.00	2.00	0.10	0.22

123-CF

Двухсторонние пластины для отрезки

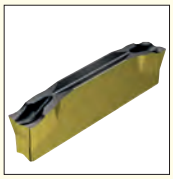


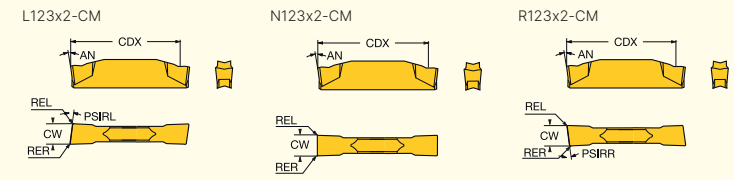


Обозначение	Размеры							Сплавы						
	SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	WSN1105	WSN1125	WSN1145	WSN2135	WSN3115	WSN525	WSN4325
L123F2-0250-0501-CF	F	2.50	0.15	0.15	18.4	5°			●					●
L123G2-0300-0501-CF	G	3.00	0.15	0.15	18.3	5°			●	●	●			●
L123H2-0400-0501-CF	H	4.00	0.15	0.15	23.2	5°			●					●
N123F2-0250-0001-CF	F	2.50	0.10	0.10	18.4				●	●	●			●
N123G2-0300-0001-CF	G	3.00	0.10	0.10	18.4			●	●	●	●	●	●	●
N123H2-0400-0001-CF	H	4.00	0.15	0.15	23.3			●	●	●	●		●	●
R123F2-0250-0501-CF	F	2.50	0.15	0.15	18.4		5°		●	●	●			●
R123G2-0300-0501-CF	G	3.00	0.15	0.15	18.3		5°		●	●	●			●
R123H2-0400-0501-CF	H	4.00	0.15	0.15	23.2		5°		●	●	●			●

123-CM

Двухсторонние пластины для отрезки

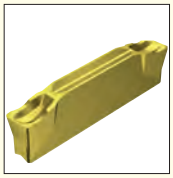


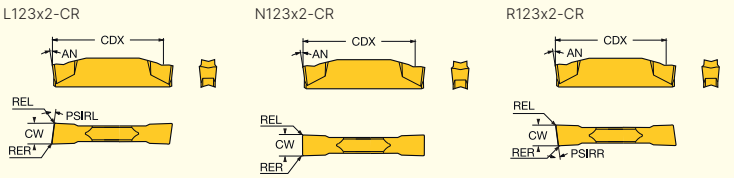


Обозначение	Размеры							Сплавы						
	SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	WSN1105	WSN1125	WSN1145	WSN2135	WSN3115	WSN525	WSN4325
L123E2-0200-0502-CM	E	2.00	0.20	0.20	19.0	5°			●	●	●			
L123F2-0250-0502-CM	F	2.50	0.20	0.20	18.9	5°			●	●	●			
L123G2-0300-0502-CM	G	3.00	0.20	0.20	18.8	5°			●	●	●	●		●
L123H2-0400-0502-CM	H	4.00	0.20	0.20	24.1	5°			●	●	●			
L123J2-0500-0502-CM	J	5.00	0.20	0.20	24.1	5°			●		●			
R123E2-0200-0502-CM	E	2.00	0.20	0.20	19.0		5°		●	●	●			
R123F2-0250-0502-CM	F	2.50	0.20	0.20	18.9		5°		●	●	●			
R123G2-0300-0502-CM	G	3.00	0.20	0.20	18.8		5°		●	●	●	●		●
R123H2-0400-0502-CM	H	4.00	0.20	0.20	24.1		5°		●	●	●			
R123J2-0500-0502-CM	J	5.00	0.20	0.20	24.1		5°		●		●			
N123D2-0150-0002-CM	D	1.50	0.20	0.20	12.9			●	●	●	●			
N123E2-0200-0002-CM	E	2.00	0.20	0.20	19.0			●	●		●	●	●	●
N123F2-0250-0002-CM	F	2.50	0.20	0.20	18.9			●	●		●	●		●
N123G2-0300-0002-CM	G	3.00	0.20	0.20	18.9			●	●		●	●	●	●
N123H2-0400-0002-CM	H	4.00	0.20	0.20	24.1			●	●		●	●	●	●
N123J2-0500-0002-CM	J	5.00	0.20	0.20	24.1				●		●			

123-CR

Двухсторонние пластины для отрезки



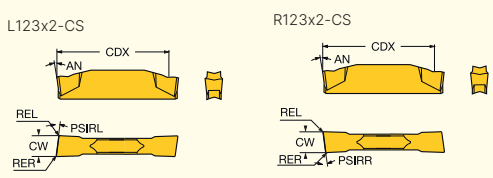


Обозначение	Размеры							Сплавы						
	SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	WSN1105	WSN1125	WSN1145	WSN2135	WSN3115	WSN525	WSN4325
L123F2-0250-0503-CR	F	2.50	0.30	0.30	18.9	5°			●					
L123G2-0300-0503-CR	G	3.00	0.30	0.30	18.8	5°			●		●			
L123H2-0400-0503-CR	H	4.00	0.30	0.30	23.7	5°			●		●			
L123J2-0500-0504-CR	J	5.00	0.40	0.40	23.6	5°			●					
N123F2-0250-0003-CR	F	2.50	0.30	0.30	18.9				●	●	●	●		●
N123G2-0300-0003-CR	G	3.00	0.30	0.30	18.8			●	●	●	●	●	●	●
N123H2-0400-0003-CR	H	4.00	0.30	0.30	23.7			●	●	●	●	●		●
N123J2-0500-0004-CR	J	5.00	0.40	0.40	23.7				●	●	●	●		●
N123K2-0600-0004-CR	K	6.00	0.40	0.40	23.5				●	●	●	●		●
R123F2-0250-0503-CR	F	2.50	0.30	0.30	18.9		5°		●		●			
R123G2-0300-0503-CR	G	3.00	0.30	0.30	18.8		5°		●	●	●			
R123H2-0400-0503-CR	H	4.00	0.30	0.30	23.7		5°		●	●	●			
R123J2-0500-0504-CR	J	5.00	0.40	0.40	23.6		5°		●		●			

123-CS

Двухсторонние пластины для отрезки



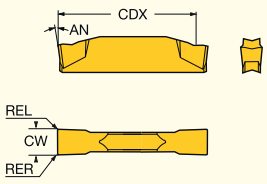


Обозначение	Размеры							Сплавы				
	SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	WSN1125	WSN1125	WSN1125	WSN1125	WSN1125
L123D2-0150-1001-CS	D	1.50	0.10	0.10	13.4	10°		●	●	●	●	●
L123D2-0150-1501-CS	D	1.50	0.10	0.10	13.4	15°		●	●	●	●	●
L123E2-0200-1001-CS	E	2.00	0.10	0.10	19.4	10°		●	●	●	●	●
L123E2-0200-1501-CS	E	2.00	0.10	0.10	19.4	15°		●	●	●	●	●
L123F2-0250-1001-CS	F	2.50	0.10	0.10	19.4	10°		●	●	●	●	●
L123F2-0250-1501-CS	F	2.50	0.10	0.10	19.4	15°		●	●	●	●	●
L123G2-0300-1001-CS	G	3.00	0.10	0.10	19.4	10°		●	●	●	●	●
L123G2-0300-1501-CS	G	3.00	0.10	0.10	19.4	15°		●	●	●	●	●
R123D2-0150-1001-CS	D	1.50	0.10	0.10	13.4		10°	●	●	●	●	●
R123D2-0150-1501-CS	D	1.50	0.10	0.10	13.4		15°	●	●	●	●	●
R123E2-0200-1001-CS	E	2.00	0.10	0.10	19.4		10°	●	●	●	●	●
R123E2-0200-1501-CS	E	2.00	0.10	0.10	19.4		15°	●	●	●	●	●
R123F2-0250-1001-CS	F	2.50	0.10	0.10	19.4		10°	●	●	●	●	●
R123F2-0250-1501-CS	F	2.50	0.10	0.10	19.4		15°	●	●	●	●	●
R123G2-0300-1001-CS	G	3.00	0.10	0.10	19.4		10°	●	●	●	●	●
R123G2-0300-1501-CS	G	3.00	0.10	0.10	19.4		15°	●	●	●	●	●

123-GF

Двухсторонние пластины для обработки канавок



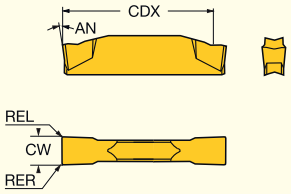


Обозначение	Размеры					Сплавы				
	SSC	CW	REL	RER	CDX	WSN1105	WSN1125	WSN2135	WSN525	WSNH13A
N123D2-0150-0001-GF	D	1.50	0.10	0.10	13.3	●	●		●	
N123E2-0198-0002-GF	E	1.98	0.20	0.20	19.2		●			
N123E2-0200-0002-GF	E	2.00	0.20	0.20	19.2	●	●	●	●	●
N123E2-0200-0004-GF	E	2.00	0.40	0.40	19.2	●	●			●
N123E2-0224-0002-GF	E	2.24	0.20	0.20	19.2	●	●			
N123F2-0239-0002-GF	F	2.39	0.20	0.20	19.2	●	●			●
N123F2-0239-0004-GF	F	2.39	0.40	0.40	19.2	●	●			
N123F2-0246-0003-GF	F	2.46	0.30	0.30	19.1	●	●		●	●
N123F2-0267-0002-GF	F	2.67	0.20	0.20	19.2		●			
N123F2-0279-0003-GF	F	2.79	0.30	0.30	19.1	●	●			
N123G2-0300-0002-GF	G	3.00	0.20	0.20	19.2	●	●	●	●	●
N123G2-0300-0004-GF	G	3.00	0.40	0.40	19.2	●	●			●
N123G2-0310-0002-GF	G	3.10	0.20	0.20	19.2		●			
N123G2-0318-0002-GF	G	3.18	0.20	0.20	19.2	●	●		●	●
N123G2-0318-0004-GF	G	3.18	0.40	0.40	19.2		●			
N123G2-0318-0008-GF	G	3.18	0.80	0.80	19.2	●	●			
N123G2-0361-0003-GF	G	3.61	0.30	0.30	19.1	●	●			●
N123H2-0396-0002-GF	H	3.96	0.20	0.20	24.4	●	●			
N123H2-0396-0004-GF	H	3.96	0.40	0.40	24.4		●			
N123H2-0396-0008-GF	H	3.96	0.80	0.80	24.4	●	●			
N123H2-0400-0002-GF	H	4.00	0.20	0.20	24.4	●	●	●		●
N123H2-0400-0004-GF	H	4.00	0.40	0.40	24.4	●	●			●
N123H2-0452-0002-GF	H	4.52	0.20	0.20	24.4		●			●
N123H2-0470-0005-GF	H	4.70	0.50	0.50	24.1		●			
N123H2-0475-0004-GF	H	4.75	0.40	0.40	24.1		●			
N123H2-0475-0008-GF	H	4.75	0.80	0.80	24.1		●			
N123H2-0480-0005-GF	H	4.80	0.50	0.50	24.1		●			●
N123H2-0500-0002-GF	H	5.00	0.20	0.20	24.4	●	●	●		●
N123H2-0500-0004-GF	H	5.00	0.40	0.40	24.4	●	●			
N123J2-0541-0002-GF	J	5.41	0.20	0.20	24.4		●			
N123J2-0556-0005-GF	J	5.56	0.50	0.50	24.1	●	●			
N123K2-0600-0002-GF	K	6.00	0.20	0.20	24.4	●	●	●		●
N123K2-0635-0004-GF	K	6.35	0.40	0.40	24.1		●			
N123K2-0635-0005-GF	K	6.35	0.50	0.50	24.1		●			●
N123K2-0635-0008-GF	K	6.35	0.80	0.80	24.1		●			
N123K2-0714-0008-GF	K	7.14	0.80	0.80	23.8		●			
N123L2-0792-0008-GF	L	7.92	0.80	0.80	29.0		●			
N123L2-0800-0002-GF	L	8.00	0.20	0.20	29.6		●	●		●

123-GF (стопорные кольца)

Двухсторонние пластины для обработки канавок стопорных колец



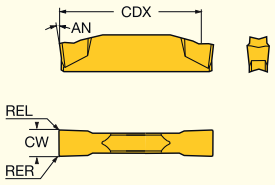


Обозначение	Размеры					Сплавы		
	SSC	CW	REL	RER	CDX	WSN1105	WSN1125	WSNH13A
N123E2-0185-0001-GF	E	1.85	0.10	0.10	19.3	●	●	●
N123E2-0215-0001-GF	E	2.15	0.10	0.10	19.3		●	●
N123F2-0265-0002-GF	F	2.65	0.20	0.20	19.2		●	●
N123G2-0315-0002-GF	G	3.15	0.20	0.20	19.2		●	
N123H2-0415-0002-GF	H	4.15	0.20	0.20	24.4		●	
N123J2-0515-0002-GF	J	5.15	0.20	0.20	24.4		●	

123-GM

Двухсторонние пластины для обработки канавок



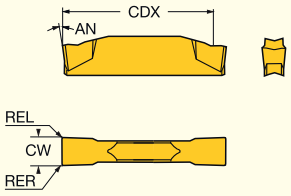


Обозначение	Размеры					Сплавы					
	SSC	CW	REL	RER	CDX	WSN1125	WSN1145	WSN2135	WSN3115	WSNH13A	WSN4325
N123E2-0200-0002-GM	E	2.00	0.20	0.20	18.8	●	●	●	●	●	●
N123E2-0239-0002-GM	E	2.39	0.20	0.20	18.4	●		●	●	●	●
N123G2-0300-0003-GM	G	3.00	0.30	0.30	18.2	●	●	●	●	●	●
N123G2-0318-0003-GM	G	3.18	0.30	0.30	18.0	●	●	●	●	●	●
N123H2-0400-0003-GM	H	4.00	0.30	0.30	23.0	●	●	●	●	●	●
N123J2-0475-0003-GM	J	4.75	0.30	0.30	22.6	●		●	●	●	●
N123J2-0500-0004-GM	J	5.00	0.40	0.40	22.9	●	●	●	●	●	●
N123K2-0600-0004-GM	K	6.00	0.40	0.40	22.7	●	●	●	●	●	●
N123K2-0635-0003-GM	K	6.35	0.25	0.25	22.6	●		●	●		●
N123L2-0792-0003-GM	L	7.92	0.30	0.30	28.7	●					●
N123L2-0800-0005-GM	L	8.00	0.50	0.50	28.4	●		●	●	●	●
N123M2-0900-0008-GM	M	9.05	0.80	0.80	28.0	●					●
N123M2-1000-0008-GM	M	10.00	0.80	0.80	28.0	●					●

123-TF

Двухсторонние пластины для обработки канавок и точения

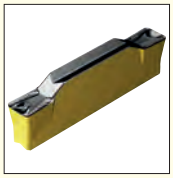


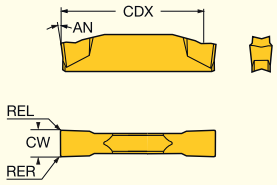


Обозначение	Размеры					Сплавы							
	SSC	CW	REL	RER	CDX	WSN1105	WSN1125	WSN1145	WSN2135	WSN3115	WSN4325	WSN525	WSNH13A
N123G2-0300-0003-TF	G	3.00	0.30	0.30	18.5	●	●		●	●	●	●	●
N123H2-0400-0004-TF	H	4.00	0.40	0.40	23.3	●	●		●	●	●	●	●
N123J2-0500-0004-TF	J	5.00	0.40	0.40	23.3	●	●		●	●	●		●
N123K2-0600-0004-TF	K	6.00	0.40	0.40	23.3	●	●	●	●	●	●		●
N123L2-0800-0008-TF	L	8.00	0.80	0.80	28.0	●	●		●	●	●		●

123-TM

Двухсторонние пластины для обработки канавок и точения



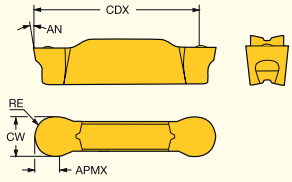


Обозначение	Размеры					Сплавы							
	SSC	CW	REL	RER	CDX	WSN1105	WSN1125	WSN1145	WSN2135	WSN3115	WSN4325	WSN525	WSNH13A
N123G2-0300-0004-TM	G	3.00	0.40	0.40	18.4	●	●	●	●	●	●		●
N123H2-0400-0004-TM	H	4.00	0.40	0.40	23.4		●	●	●	●	●		●
N123H2-0400-0008-TM	H	4.00	0.80	0.80	23.4	●	●	●	●	●	●	●	●
N123J2-0500-0004-TM	J	5.00	0.40	0.40	23.4		●	●	●	●	●		●
N123J2-0500-0008-TM	J	5.00	0.80	0.80	23.0	●	●	●	●	●	●		●
N123K2-0600-0004-TM	K	6.00	0.40	0.40	23.4		●		●	●	●		●
N123K2-0600-0008-TM	K	6.00	0.80	0.80	23.0	●	●	●	●	●	●		●
N123L2-0800-0008-TM	L	8.00	0.80	0.80	28.0	●	●	●	●	●	●		●
N123L2-0800-0012-TM	L	8.00	1.20	1.20	27.6		●		●	●	●		●

123-AM

Двухсторонние пластины для фасонной обработки алюминия

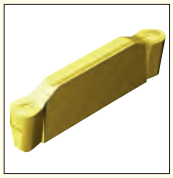


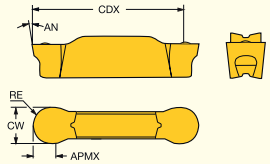


Обозначение	Размеры				Сплавы
	SSC	CW	RE	BW	WSNH10
N123J2-0600-AM	J	6.00	3.00	22.2	●
N123L2-0800-AM	L	8.00	4.00	27.3	●

123-RO

Двухсторонние пластины для фасонной обработки

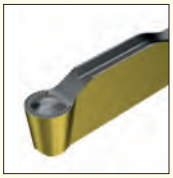


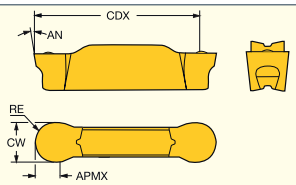


Обозначение	Размеры				Сплавы				
	SSC	CW	RE	CDX	WSN1105	WSN1125	WSN2135	WSNH13A	WSNS05F
N123E2-0200-RO	E	2.00	1.00	19.2	●	●	●	●	●
N123E2-0239-RO	E	2.39	1.20	19.0		●			●
N123F2-0300-RO	F	3.00	1.50	18.7	●	●	●	●	●
N123F2-0318-RO	F	3.18	1.59	18.6	●	●		●	●
N123H2-0396-RO	H	3.96	1.98	23.3		●		●	●
N123H2-0400-RO	H	4.00	2.00	23.3	●	●	●	●	●
N123H2-0450-RO	H	4.50	2.25	23.0		●		●	
N123H2-0475-RO	H	4.75	2.38	22.9	●	●		●	●
N123H2-0500-RO	H	5.00	2.50	22.8	●	●	●	●	●
N123J2-0600-RO	J	6.00	3.00	22.2	●	●	●	●	●
N123J2-0635-RO	J	6.35	3.18	22.0		●		●	●
N123K2-0714-RO	K	7.14	3.57	21.6		●			
N123L2-0800-RO	L	8.00	4.00	27.3	●	●	●	●	●

123-RM

Двухсторонние пластины для фасонной обработки



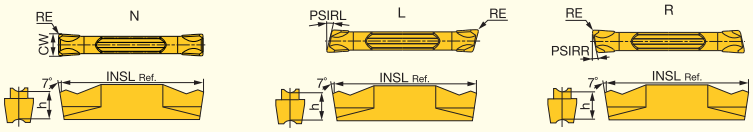


Обозначение	Размеры				Сплавы					
	SSC	CW	RE	CDX	WSN1125	WSN2135	WSN3115	WSN525	WSNH13A	WSN4325
N123F2-0300-RM	F	3.00	1.50	18.6	●	●	●	●	●	●
N123F2-0318-RM	F	3.18	1.59	18.6	●	●	●		●	●
N123G2-0400-RM	G	4.00	2.00	18.1	●	●	●	●	●	●
N123H2-0400-RM	H	4.00	2.00	23.1	●	●	●		●	●
N123H2-0475-RM	H	4.75	2.38	22.9	●		●			●
N123H2-0500-RM	H	5.00	2.50	22.7	●	●	●		●	●
N123J2-0600-RM	J	6.00	3.00	22.2	●	●	●		●	●
N123J2-0635-RM	J	6.35	3.18	22.0	●		●			●
N123L2-0800-RM	L	8.00	4.00	27.0	●	●	●		●	●

DGM

Двухсторонние пластины для обработки наружных канавок и отрезки, допуск ±0.05



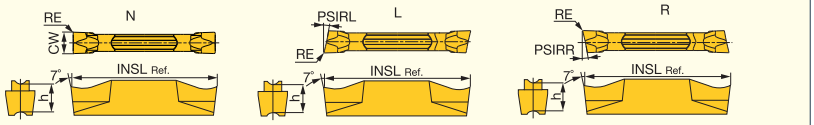


Обозначение	Размеры								Сплавы								
	SSC	HAND	CW	RE	INSL	h	PSIRL	PSIRR	WUKS05F	WUAH6235	WUGH130	WUAH7025	WUAH725	WUAH8005	WUAH905	WUT9225	WUNS9530
DGM2-020	2	N	2.00	0.20	20.00	5.00	-	-	●	●	●	●	●	●		●	●
DGM2-020-6R	2	R	2.00	0.20	20.00	5.00	-	6.0			●	●	●				
DGM2-020-6L	2	L	2.00	0.20	20.00	5.00	6.0	-			●	●	●				
DGM2-020-8R	2	R	2.00	0.20	20.00	5.00	-	8.0			●	●	●				
DGM2-020-8L	2	L	2.00	0.20	20.00	5.00	8.0	-			●	●	●				
DGM2-020-15R	2	R	2.00	0.20	20.00	5.00	-	15.0			●	●	●				
DGM2-020-15L	2	L	2.00	0.20	20.00	5.00	15.0	-			●	●	●				
DGM2-002-15R	2	R	2.00	0.02	19.35	5.00	-	15.0			●		●				
DGM2-002-15L	2	L	2.00	0.02	19.35	5.00	15.0	-			●		●				
DGM2.39-020	2	N	2.39	0.20	20.00	5.00	-	-		●		●		●			
DGM3-020	3	N	3.00	0.20	20.00	5.00	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DGM3-020-6R	3	R	3.00	0.20	20.00	5.00	-	6.0			●	●	●				
DGM3-020-6L	3	L	3.00	0.20	20.00	5.00	6.0	-			●	●	●				
DGM3-002-6R	3	R	3.00	0.02	19.45	5.00	-	6.0			●		●				
DGM3-002-6L	3	L	3.00	0.02	19.45	5.00	6.0	-			●		●				
DGM3-020-15R	3	R	3.00	0.20	20.00	5.00	-	15.0			●	●	●				
DGM3-020-15L	3	L	3.00	0.20	20.00	5.00	15.0	-			●	●	●				
DGM3.18-020	3	N	3.18	0.20	20.00	5.00	-	-		●		●		●			

DGS

Двухсторонние пластины для обработки наружных канавок и отрезки, стружколом для снижения сил резания, допуск ±0.05



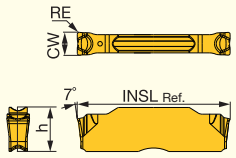


Обозначение	Размеры								Сплавы							
	SSC	HAND	CW	RE	INSL	h	PSIRL	PSIRR	WUKS05F	WUAH6235	WUGH130	WUAH7025	WUAH725	WUAH8005	WUT9225	WUNS9530
DGS2-005	2	N	2.00	0.05	20.00	5.00	-	-					●			
DGS2-010	2	N	2.00	0.10	20.00	5.00	-	-					●			
DGS2-020	2	N	2.00	0.20	20.00	5.00	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●
DGS2-020-6R	2	R	2.00	0.20	20.00	5.00	-	6.0			●	●	●			
DGS2-020-6L	2	L	2.00	0.20	20.00	5.00	6.0	-			●	●	●			
DGS2-002-6R	2	R	2.00	0.02	19.50	5.00	-	6.0			●		●			
DGS2-002-6L	2	L	2.00	0.02	19.50	5.00	6.0	-			●		●			
DGS2-020-15R	2	R	2.00	0.20	20.00	5.00	-	15.0			●	●	●			
DGS2-020-15L	2	L	2.00	0.20	20.00	5.00	15.0	-			●	●	●			
DGS2-002-15R	2	R	2.00	0.02	19.50	5.00	-	15.0			●		●			
DGS2-002-15L	2	L	2.00	0.02	19.50	5.00	15.0	-			●		●			
DGS2.39-020	2	N	2.39	0.20	20.00	5.00	-	-		●		●		●		
DGS3-020	3	N	3.00	0.20	20.00	5.00	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●
DGS3-020-6R	3	R	3.00	0.20	20.00	5.00	-	6.0			●	●	●			
DGS3-020-6L	3	L	3.00	0.20	20.00	5.00	6.0	-			●	●	●			
DGS3-002-6R	3	R	3.00	0.02	19.45	5.00	-	6.0			●		●			
DGS3-002-6L	3	L	3.00	0.02	19.45	5.00	6.0	-			●		●			
DGS3-020-15R	3	R	3.00	0.20	20.00	5.00	-	15.0			●	●	●			
DGS3-020-15L	3	L	3.00	0.20	20.00	5.00	15.0	-			●	●	●			
DGS3-002-15R	3	R	3.00	0.02	19.45	5.00	-	15.0			●		●			
DGS3-002-15L	3	L	3.00	0.02	19.45	5.00	15.0	-			●		●			
DGS3.18-020	3	N	3.18	0.20	20.00	5.00	-	-		●		●		●		

DGL

Двухсторонние пластины для обработки наружных и торцевых канавок и отрезки, первый выбор для обработки углеродистой стали, допуск ±0.05



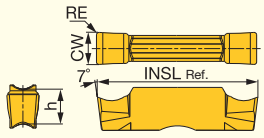


Обозначение	Размеры					Сплавы		
	SSC	CW	RE	INSL	h	WUAH6235	WUAH7025	WUAH8005
DGL2-020	2	2.00	0.20	20.00	5.00	●	●	●
DGL3-025	3	3.00	0.25	20.00	5.00	●	●	●

DGG

Двухсторонние пластины для обработки наружных и торцевых канавок, для обработки цветных металлов и титана, допуск ±0.02



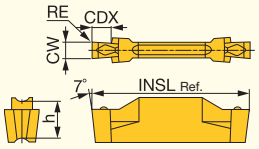


Обозначение	Размеры					Сплавы		
	SSC	CW	RE	INSL	h	WUAH6235	WUAH7025	WUAH8005
DGG200-020	2	2.00	0.20	20.00	5.00	●	●	●
DGG300-020	3	3.00	0.20	20.00	5.00	●	●	●

DGE

Двухсторонние прецизионные пластины для обработки наружных неглубоких канавок, допуск ±0.02



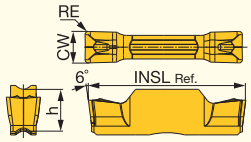


Обозначение	Размеры						Сплавы			
	SSC	CW	RE	CDX	INSL	h	WUGH130	WUAH7025	WUAH725	WUNS9530
DGE100-000	2	1.00	0.00	2.50	20.00	5.00	●		●	●
DGE130-000	2	1.30	0.00	2.50	20.00	5.00	●		●	●
DGE160-010	2	1.60	0.10	2.50	20.00	5.00	●	●	●	●
DGE185-010	2	1.85	0.10	3.50	20.00	5.00	●	●	●	●
DGE215-015	2	2.15	0.15	3.50	20.00	5.00	●	●	●	●

DTM

Двухсторонние пластины для обработки наружных и торцевых канавок и точения, допуск ±0.05



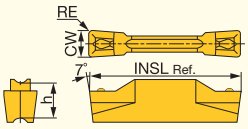


Обозначение	Размеры					Сплавы		
	SSC	CW	RE	INSL	h	WUAH6235	WUAH7025	WUAH8005
DTM2-020	2	2.00	0.20	20.00	5.00	●	●	●
DTM3-030	3	3.00	0.30	20.00	5.00	●	●	●

DTE

Двухсторонние прецизионные пластины для обработки наружных и торцевых канавок и точения, допуск ±0.02



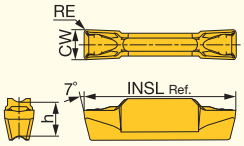


Обозначение	Размеры					Сплавы				
	SSC	CW	RE	INSL	h	WUGH130	WUAH7025	WUAH725	WUT9225	WUNS9530
DTE265-015	3	2.65	0.15	20.00	5.00	●	●	●	●	●
DTE300-020	3	3.00	0.20	20.00	5.00	●	●	●	●	●
DTE300-040	3	3.00	0.40	20.00	5.00	●	●	●	●	●
DTE315-015	3	3.15	0.15	20.00	5.00	●	●	●	●	●

DTX

Двухсторонние пластины для обработки наружных, внутренних и торцевых канавок и точения, допуск ±0.05



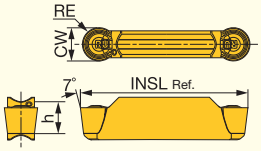


Обозначение	Размеры					Сплавы							
	SSC	CW	RE	INSL	h	WUKS05F	WUAH6235	WUGH130	WUAH7025	WUAH725	WUAH8005	WUT9225	WUNS9530
DTX2-020	2	2.00	0.20	20.00	5.00	●	●		●		●		
DTX3-030	3	3.00	0.30	20.00	5.00	●	●	●	●	●	●	●	●

DTR (полный радиус)

Двухсторонние пластины для фасонной обработки, допуск ±0.02 для DTR300 и ±0.05 для DTR2 и DTR3



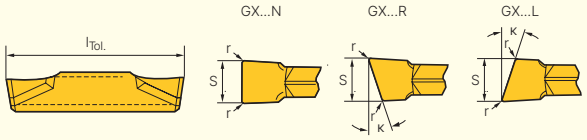


Обозначение	Размеры					Сплавы								
	SSC	CW	RE	INSL	h	WUKS05F	WUAH6235	WUGH130	WUAH7025	WUAH725	WUAH8005	WUAH905	WUT9225	WUNS9530
DTR300-150	3	3.00	1.50	20.00	5.00			●	●	●	●	●		
DTR2-100	2	2.00	1.00	20.00	5.00	●	●		●	●				
DTR3-150	3	3.00	1.50	20.00	5.00	●	●	●	●	●	●	●	●	●

GX-N-CE4

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки



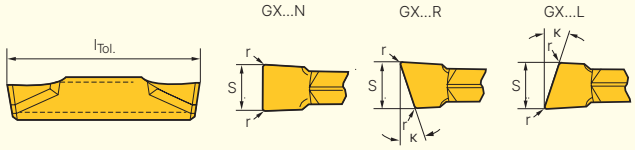


Обозначение	Размеры						Сплавы			
	S	r	l	f	S (допуск)	l (допуск)	P23S	M23S	M33S	M43S
GX16-1E200N02-CE4	2	0.2	16.6	0.06–0.15	±0.05	±0.15		●	●	●
GX16-1E250N02-CE4	2.5	0.2	16.6	0.07–0.18	±0.05	±0.15			●	●
GX16-2E300N02-CE4	3	0.2	16.6	0.09–0.30	±0.05	±0.15		●	●	●
GX24-1E200N02-CE4	2	0.2	24	0.06–0.15	±0.05	±0.15		●	●	●
GX24-1E250N02-CE4	2.5	0.2	24	0.07–0.18	±0.05	±0.15	●		●	
GX24-2E300N02-CE4	3	0.2	24	0.09–0.30	±0.05	±0.15	●	●	●	●
GX24-3E400N03-CE4	4	0.3	24	0.10–0.32	±0.05	±0.15	●	●	●	●
GX24-3E500N03-CE4	5	0.3	24	0.12–0.35	±0.05	±0.15	●		●	●
GX24-4E600N03-CE4	6	0.3	24	0.12–0.40	±0.05	±0.15	●		●	●

GX-N-CF5

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки



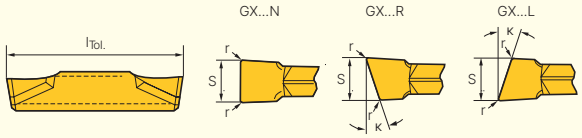


Обозначение	Размеры						Сплавы		
	S	r	l	f	S (допуск)	l (допуск)	M23S	M33S	M43S
GX16-1E200N02-CF5	2	0.2	16.6	0.04–0.12	±0.05	±0.15	●	●	●
GX16-1E250N02-CF5	2.5	0.2	16.6	0.05–0.15	±0.05	±0.15		●	●
GX16-2E300N02-CF5	3	0.2	16.6	0.08–0.20	±0.05	±0.15	●	●	●
GX24-1E200N02-CF5	2	0.2	24	0.04–0.12	±0.05	±0.15	●	●	●
GX24-1E250N02-CF5	2.5	0.2	24	0.05–0.15	±0.05	±0.15		●	
GX24-2E300N02-CF5	3	0.2	24	0.08–0.20	±0.05	±0.15	●	●	●
GX24-3E400N02-CF5	4	0.2	24	0.10–0.22	±0.05	±0.15	●	●	●
GX24-3E500N03-CF5	5	0.3	24	0.10–0.25	±0.05	±0.15		●	●
GX24-2E300N00-CF5	3	0	24.6	0.04–0.16	±0.02	±0.05		●	

GX-N-CF6

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки



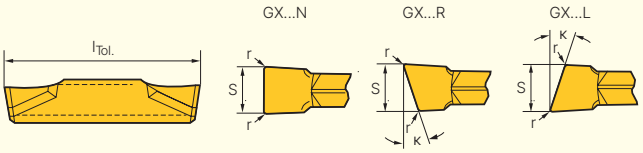


Обозначение	Размеры S	r	l	f	S (допуск)	l (допуск)	Сплавы M33S	M43S
GX16-0E150N01-●F6	1.5	0.15	16.6	0.03–0.10	±0.02	±0.05	●	
GX16-1E200N02-●F6	2	0.2	16.6	0.03–0.12	±0.05	±0.15	●	●
GX16-1E250N02-●F6	2.5	0.2	16.6	0.03–0.15	±0.05	±0.15	●	
GX16-2E300N02-●F6	3	0.2	16.6	0.04–0.20	±0.05	±0.15	●	●
GX24-1E200N02-●F6	2	0.2	24	0.03–0.12	±0.05	±0.15	●	
GX24-2E300N02-●F6	3	0.2	24.6	0.04–0.20	±0.05	±0.15	●	●

GX-N-CK8

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки



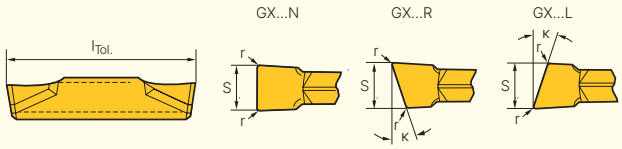


Обозначение	Размеры S	r	l	f	S (допуск)	l (допуск)	Сплавы K1
GX16-1E200N02-CK8	2	0.2	16.6	0.04–0.12	±0.02	±0.03	●
GX16-2E300N02-CK8	3	0.2	16.6	0.08–0.20	±0.02	±0.03	●
GX24-2E300N02-CK8	3	0.2	24.6	0.08–0.20	±0.02	±0.03	●
GX24-3E400N02-CK8	4	0.2	24.6	0.10–0.22	±0.02	±0.03	●

GX-N-GD3

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки

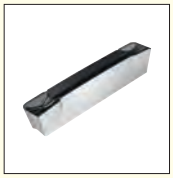


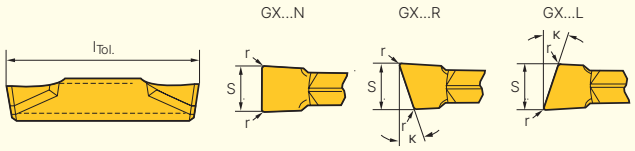


Обозначение	Размеры S	r	l	f	S (допуск)	l (допуск)	Сплавы P23S	M33S	M43S
GX16-1E200N02-GD3	2	0.2	16	0.04–0.12	±0.02	±0.02	●	●	●
GX16-1E250N02-GD3	2.5	0.2	16	0.04–0.14	±0.02	±0.02	●		
GX16-2E300N03-GD3	3	0.3	16	0.06–0.18	±0.02	±0.02	●	●	
GX16-3E400N04-GD3	4	0.4	16	0.10–0.20	±0.02	±0.02	●	●	
GX24-2E300N03-GD3	3	0.3	24	0.06–0.18	±0.05	±0.15	●	●	●
GX24-3E400N04-GD3	4	0.4	24	0.10–0.20	±0.05	±0.15	●	●	●
GX24-3E500N04-GD3	5	0.4	24	0.12–0.25	±0.05	±0.15	●	●	
GX24-4E600N05-GD3	6	0.5	24	0.14–0.28	±0.05	±0.15	●	●	

GX-N-GD6

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки

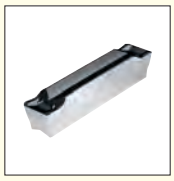


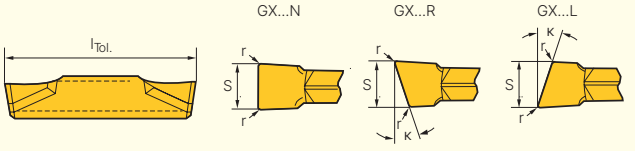


Обозначение	Размеры						Сплавы	
	S	r	l	f	S (допуск)	l (допуск)	M23S	M33S
GX16-1E200N02-GD6	2	0.2	16	0.04–0.12	±0.05	±0.15	●	●
GX16-2E300N03-GD6	3	0.3	16	0.08–0.18	±0.05	±0.15		●
GX16-3E400N04-GD6	4	0.4	16	0.10–0.22	±0.05	±0.15	●	
GX24-2E300N03-GD6	3	0.3	24	0.08–0.18	±0.05	±0.15	●	●
GX24-3E400N04-GD6	4	0.4	24	0.10–0.22	±0.05	±0.15	●	●
GX24-3E500N04-GD6	5	0.4	24	0.12–0.24	±0.05	±0.15	●	●
GX24-4E600N05-GD6	6	0.5	24	0.14–0.30	±0.05	±0.15	●	●

GX-L-CE4

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки

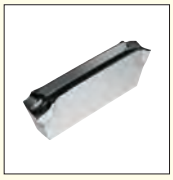


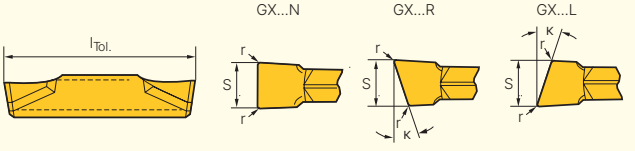


Обозначение	Размеры							Сплавы		
	S	r	k	l	f	S (допуск)	l (допуск)	P23S	M33S	M43S
GX16-2E300L6-CE4	3	0.2	6	16.6	0.09–0.24	±0.05	±0.15		●	
GX24-2E300L6-CE4	3	0.2	6	24.6	0.09–0.24	±0.05	±0.15	●	●	●
GX24-3E400L6-CE4	4	0.2	6	24.6	0.10–0.26	±0.05	±0.15		●	

GX-L-CF5

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки

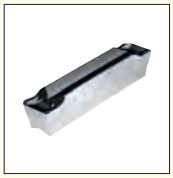


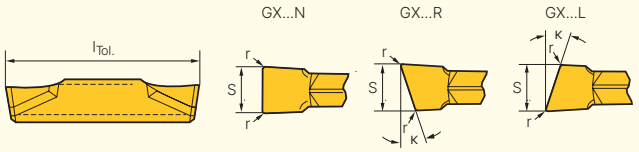


Обозначение	Размеры							Сплавы	
	S	r	k	l	f	S (допуск)	l (допуск)	M33S	M43S
GX24-2E300L6-CF5	3	0.2	6	24.6	0.04–0.16	±0.05	±0.15	●	●
GX24-3E400L6-CF5	4	0.2	6	24.6	0.10–0.18	±0.05	±0.15	●	

GX-R-CE4

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки



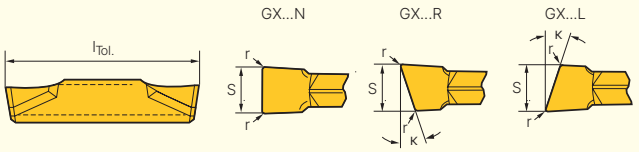


Обозначение	Размеры							Сплавы		
	S	r	k	l	f	S (допуск)	l (допуск)	P23S	M33S	M43S
GX16-1E200R6-●E4	2	0.2	6	16.6	0.04–0.10	±0.05	±0.15		●	
GX16-1E250R6-●E4	2.5	0.2	6	16.6	0.05–0.12	±0.05	±0.15		●	
GX16-2E300R6-●E4	3	0.2	6	16.6	0.09–0.24	±0.05	±0.15		●	
GX24-2E300R6-●E4	3	0.2	6	24.6	0.09–0.24	±0.05	±0.15	●	●	●
GX24-3E400R6-●E4	4	0.2	6	24.6	0.10–0.26	±0.05	±0.15		●	

GX-R-CF5

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки



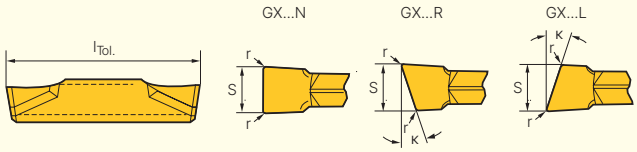


Обозначение	Размеры							Сплавы	
	S	r	k	l	f	S (допуск)	l (допуск)	M33S	M43S
GX16-1E200R7-CF5	2	0	7	16.4	0.03–0.10	±0.05	±0.15	●	
GX16-1E200R15-CF5	2	0	15	16.4	0.03–0.10	±0.05	±0.15	●	
GX16-1E200R6-CF5	2	0.2	6	16.6	0.03–0.10	±0.05	±0.15	●	●
GX16-1E250R6-CF5	2.5	0.2	6	16.6	0.03–0.12	±0.05	±0.15	●	
GX16-2E300R6-CF5	3	0.2	6	16.6	0.04–0.16	±0.05	±0.15	●	
GX16-2E300R15-CF5	3	0	15	16.6	0.04–0.13	±0.05	±0.15	●	
GX24-2E300R6-CF5	3	0.2	6	24.6	0.04–0.16	±0.05	±0.15	●	●
GX24-3E400R6-CF5	4	0.2	6	24.6	0.10–0.18	±0.05	±0.15	●	

GX-R-CF6

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки



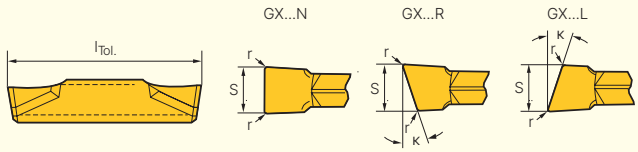


Обозначение	Размеры							Сплавы	
	S	r	k	l	f	S (допуск)	l (допуск)	M33S	M43S
GX16-1E200R15-CF6	2	0	15	16.2	0.03–0.10	±0.05	±0.15	●	
GX16-2E300R15-CF6	3	0	15	16.2	0.04–0.13	±0.05	±0.15	●	
GX16-1E200R6-CF6	2	0.2	6	16.6	0.03–0.10	±0.05	±0.15	●	●
GX16-1E250R6-CF6	2.5	0.2	6	16.6	0.03–0.12	±0.05	±0.15	●	
GX16-2E300R6-CF6	3	0.2	6	16.6	0.04–0.16	±0.05	±0.15	●	
GX16-0E150R10-CF6	1.5	0.15	10	16.6	0.03–0.10	±0.05	±0.05	●	
GX24-2E300R6-CF6	3	0.2	6	24.6	0.04–0.16	±0.05	±0.15	●	●
GX24-3E400R6-CF5	4	0.2	6	24.6	0.10–0.18	±0.05	±0.15	●	

GX-R-CE4

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки



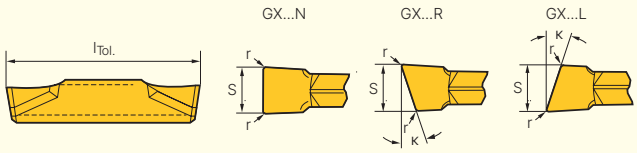


Обозначение	Размеры						Сплавы	
	S	r	l	f	S (допуск)	l (допуск)	M33S	M43S
GX24-2F300N02-CE4	3	0.2	24	0.09–0.30	±0.05	±0.15	●	●
GX24-3F400N03-CE4	4	0.3	24	0.10–0.32	±0.05	±0.15	●	●

GX-N-CF5

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки

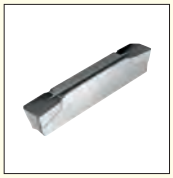


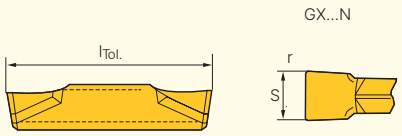


Обозначение	Размеры						Сплавы	
	S	r	l	f	S (допуск)	l (допуск)	M33S	M43S
GX24-2F300N02-CF5	3	0.2	23.7	0.08–0.20	±0.05	±0.15	●	●
GX24-3F400N02-CF5	4	0.2	23.7	0.10–0.22	±0.05	±0.15	●	
GX24-3F500N03-CF5	5	0.3	23.7	0.10–0.25	±0.05	±0.15	●	

GX-N-UA4

Двухсторонние пластины для обработки канавок и точения



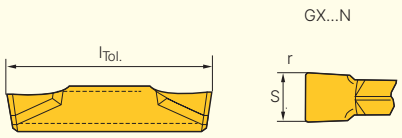


Обозначение	Размеры							Сплавы	
	S	r	l	f	ap	S (допуск)	l (допуск)	P13S	P33S
GX16-1E200N02-UA4	2	0.2	16	0.08–0.15	0.3–1.2	±0.05	±0.15	●	
GX16-2E300N03-UA4	3	0.3	16	0.10–0.22	0.4–2.0	±0.05	±0.15	●	●
GX16-3E400N04-UA4	4	0.4	16	0.10–0.35	0.5–2.8	±0.05	±0.15	●	●
GX24-2E300N03-UA4	3	0.3	24	0.10–0.22	0.4–2.0	±0.05	±0.15	●	●
GX24-3E400N04-UA4	4	0.4	24	0.10–0.35	0.5–2.8	±0.05	±0.15	●	●
GX24-3E500N04-UA4	5	0.4	24	0.12–0.35	0.5–3.0	±0.05	±0.15	●	●
GX24-4E600N05-UA4	6	0.5	24	0.14–0.40	0.6–3.5	±0.05	±0.15	●	●

GX-N-UD4

Двухсторонние пластины для обработки канавок и точения



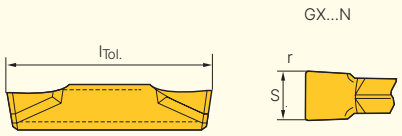


Обозначение	Размеры							Сплавы		
	S	r	l	f	ap	S (допуск)	l (допуск)	P23S	P33S	M33S
GX16-1E200N02-UD4	2	0.2	16	0.10–0.15	0.3–1.2	±0.05	±0.15	●		●
GX16-2E300N03-UD4	3	0.3	16	0.10–0.20	0.4–2.0	±0.05	±0.15	●		●
GX16-3E400N04-UD4	4	0.4	16	0.10–0.30	0.5–2.8	±0.05	±0.15	●		●
GX24-2E300N03-UD4	3	0.3	24	0.10–0.20	0.4–2.0	±0.05	±0.15	●	●	●
GX24-2E318N03-UD4	3.18	0.3	24	0.10–0.20	0.4–2.0	±0.05	±0.15	●		
GX24-3E400N04-UD4	4	0.4	24	0.10–0.30	0.5–2.8	±0.05	±0.15	●	●	●
GX24-3E400N08-UD4	4	0.8	24	0.10–0.30	0.9–2.8	±0.05	±0.15	●	●	●
GX24-3E500N04-UD4	5	0.4	24	0.12–0.35	0.5–3.0	±0.05	±0.15	●	●	●
GX24-3E500N08-UD4	5	0.8	24	0.12–0.35	0.9–3.0	±0.05	±0.15	●	●	●
GX24-4E600N05-UD4	6	0.5	24	0.14–0.40	0.6–3.5	±0.05	±0.15	●	●	●
GX24-4E600N08-UD4	6	0.8	24	0.14–0.40	0.9–3.5	±0.05	±0.15	●	●	●

GX-N-UD6

Двухсторонние пластины для обработки канавок и точения



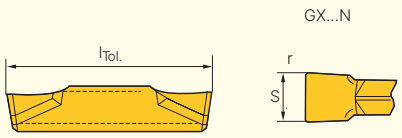


Обозначение	Размеры							Сплавы	
	S	r	l	f	ap	S (допуск)	l (допуск)	M23S	M33S
GX16-1E200N02-UD6	2	0.2	16	0.06–0.15	0.3–1.2	±0.05	±0.15		●
GX16-2E300N03-UD6	3	0.3	16	0.10–0.20	0.4–2.0	±0.05	±0.15		●
GX24-2E300N03-UD6	3	0.3	24	0.10–0.20	0.4–2.0	±0.05	±0.15	●	●
GX24-3E400N04-UD6	4	0.4	24	0.12–0.25	0.5–2.8	±0.05	±0.15	●	●
GX24-3E500N04-UD6	5	0.4	24	0.12–0.30	0.5–3.0	±0.05	±0.15	●	●
GX24-4E600N05-UD6	6	0.5	24	0.14–0.35	0.6–3.5	±0.05	±0.15		●

GX-N-UF4

Двухсторонние пластины для обработки канавок и точения



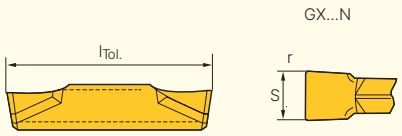


Обозначение	Размеры							Сплавы			
	S	r	l	f	ap	S (допуск)	l (допуск)	P23S	M23S	M33S	M43S
GX16-1E200N02-UF4	2	0.2	16	0.10–0.15	0.3–1.2	±0.05	±0.15	●	●	●	●
GX16-1E239N02-UF4	2.39	0.2	16	0.10–0.15	0.3–1.3	±0.05	±0.15			●	
GX16-1E250N02-UF4	2.5	0.2	16	0.10–0.18	0.3–1.3	±0.05	±0.15	●		●	
GX16-2E300N03-UF4	3	0.3	16	0.10–0.20	0.4–2.0	±0.05	±0.15	●	●	●	●
GX16-3E400N04-UF4	4	0.4	16	0.10–0.30	0.5–2.8	±0.05	±0.15	●		●	
GX24-2E300N02-UF4	3	0.2	24	0.10–0.20	0.3–2.0	±0.05	±0.15			●	
GX24-2E300N03-UF4	3	0.3	24	0.10–0.20	0.4–2.0	±0.05	±0.15	●	●	●	●
GX24-2E318N03-UF4	3.18	0.3	24	0.10–0.20	0.4–2.0	±0.05	±0.15	●		●	●
GX24-3E400N02-UF4	4	0.2	24	0.10–0.30	0.3–2.8	±0.05	±0.15			●	
GX24-3E400N04-UF4	4	0.4	24	0.10–0.30	0.5–2.8	±0.05	±0.15	●	●	●	●
GX24-3E400N08-UF4	4	0.8	24	0.10–0.30	0.9–2.8	±0.05	±0.15	●		●	
GX24-3E475N04-UF4	4.75	0.4	24	0.12–0.35	0.5–3	±0.05	±0.15			●	
GX24-3E500N04-UF4	5	0.4	24	0.12–0.35	0.5–3.0	±0.05	±0.15	●	●	●	●
GX24-3E500N08-UF4	5	0.8	24	0.12–0.35	0.9–3.0	±0.05	±0.15	●		●	
GX24-4E600N05-UF4	6	0.5	24	0.14–0.40	0.6–3.5	±0.05	±0.15	●		●	●

GX-N-UF8

Двухсторонние пластины для обработки канавок и точения



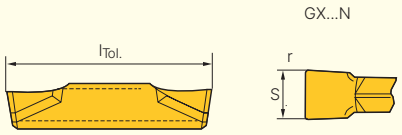


Обозначение	Размеры							Сплавы
	S	r	l	f	ap	S (допуск)	l (допуск)	M23S
GX16-0E160N01-UF8	1.6	0.1	16	0.05–0.17	0.3–1.0	±0.02	±0.03	●
GX16-0E170N01-UF8	1.7	0.1	16	0.05–0.17	0.3–1.0	±0.02	±0.03	●
GX16-0E185N01-UF8	1.85	0.1	16	0.05–0.22	0.3–1.0	±0.02	±0.03	●
GX16-1E200N02-UF8	2	0.2	16	0.05–0.22	0.3–1.2	±0.02	±0.03	●
GX16-1E225N01-UF8	2.25	0.1	16	0.05–0.22	0.3–1.3	±0.02	±0.03	●
GX16-1E275N01-UF8	2.75	0.1	16	0.06–0.22	0.3–1.3	±0.02	±0.03	●
GX16-2E300N02-UF8	3	0.2	16	0.07–0.24	0.4–1.5	±0.02	±0.03	●
GX16-2E318N02-UF8	3.18	0.2	16	0.07–0.24	0.4–1.6	±0.02	±0.03	●
GX16-2E325N01-UF8	3.25	0.1	16	0.07–0.24	0.4–1.6	±0.02	±0.03	●
GX16-3E400N04-UF8	4	0.4	16	0.09–0.30	0.9–2.2	±0.02	±0.03	●
GX16-3E425N02-UF8	4.25	0.2	16	0.09–0.30	0.5–2.2	±0.02	±0.03	●
GX24-1E239N02-UF8	2.39	0.2	24	0.05–0.22	0.3–1.3	±0.02	±0.03	●
GX24-2E300N02-UF8	3	0.2	24	0.07–0.24	0.4–1.5	±0.02	±0.03	●
GX24-2E300N04-UF8	3	0.4	24	0.07–0.24	0.4–1.5	±0.02	±0.03	●
GX24-2E318N02-UF8	3.18	0.2	24	0.07–0.24	0.4–1.6	±0.02	±0.03	●
GX24-3E400N02-UF8	4	0.2	24	0.09–0.30	0.3–2.2	±0.02	±0.03	●
GX24-3E400N04-UF8	4	0.4	24	0.09–0.30	0.5–2.2	±0.02	±0.03	●
GX24-3E500N02-UF8	5	0.2	24	0.11–0.35	0.3–2.6	±0.02	±0.03	●
GX24-3E500N04-UF8	5	0.4	24	0.11–0.35	0.6–2.6	±0.02	±0.03	●
GX24-3E500N08-UF8	5	0.8	24	0.11–0.35	0.9–2.6	±0.02	±0.03	●
GX24-4E600N08-UF8	6	0.8	24	0.11–0.35	0.9–3.2	±0.02	±0.03	●

GX-N-UF4

Двухсторонние пластины для обработки канавок и точения



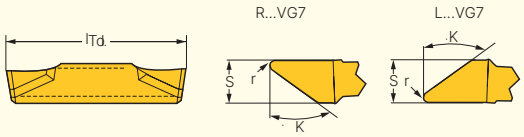


Обозначение	Размеры							Сплавы
	S	r	l	f	ap	S (допуск)	l (допуск)	M33S
GX24-2F300N03-UF4	3	0.3	24	0.10–0.20	0.4–2.0	±0.05	±0.15	●
GX24-3F400N04-UF4	4	0.4	24	0.10–0.30	0.5–2.8	±0.05	±0.15	●
GX24-3F500N04-UF4	5	0.4	24	0.12–0.35	0.5–3.0	±0.05	±0.15	●
GX24-4F600N05-UF4	6	0.5	24	0.14–0.40	0.6–3.5	±0.05	±0.15	●

GX-L-VG7

Двухсторонние пластины для обработки канавок и точения

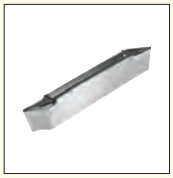


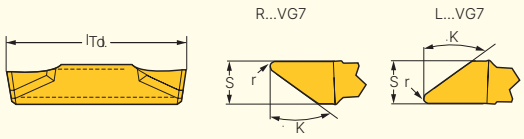


Обозначение	Размеры								Сплавы
	S	r	k	l	f	ap	S (допуск)	l (допуск)	M23S
GX24-2E280L02-VG7	2.8	0.2	50	24	0.05–0.12	0.2–0.0	±0.05	±0.15	●

GX-R-VG7

Двухсторонние пластины для обработки канавок и точения

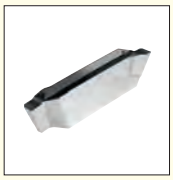


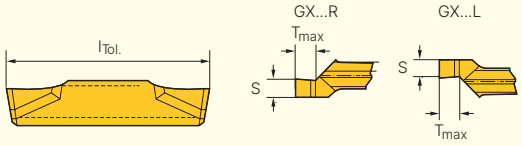


Обозначение	Размеры								Сплавы	
	S	r	k	l	f	ap	S (допуск)	l (допуск)	M23S	M33S
GX24-2E280R02-VG7	2.8	0.2	50	24	0.05–0.12	0.2–2.0	±0.05	±0.15	●	●
GX24-2E280R04-VG7	2.8	0.4	50	24	0.08–0.25	0.2–2.5	±0.05	±0.15	●	●

GX-L-GD8

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки

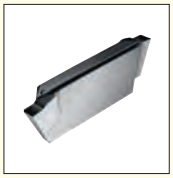


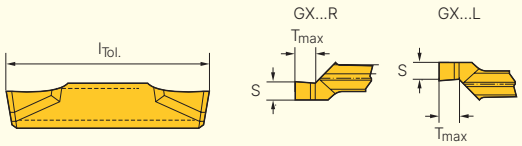


Обозначение	Размеры							Сплавы
	S	r	Tmax	l	f	S (допуск)	l (допуск)	M23S
GX16-2E100L00-GD8	1	0	1.14	16	0.05–0.10	±0.02	±0.02	●
GX16-2E120L00-GD8	1.2	0	1.34	16	0.05–0.10	±0.02	±0.02	●
GX16-2E140L00-GD8	1.4	0	1.53	16	0.05–0.10	±0.02	±0.02	●

GX-R-GD8

Двухсторонние пластины для обработки канавок и отрезки



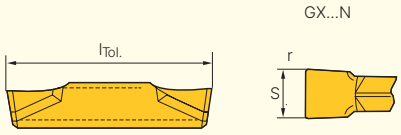


Обозначение	Размеры							Сплавы
	S	r	Tmax	l	f	S (допуск)	l (допуск)	M23S
GX16-2E100R00-GD8	1	0	1.14	16	0.05–0.10	±0.02	±0.02	●
GX16-2E120R00-GD8	1.2	0	1.34	16	0.05–0.10	±0.02	±0.02	●
GX16-2E140R00-GD8	1.4	0	1.53	16	0.05–0.10	±0.02	±0.02	●

GX-N-RD4

Двухсторонние пластины для фасонной обработки



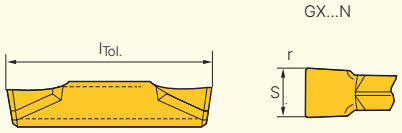


Обозначение	Размеры							Сплавы		
	S	r	l	f	ap	S (допуск)	l (допуск)	P23S	M23S	M33S
GX16-1E200N10-RD4	2	1	16	0.08–0.25	0.2–1.0	±0.05	±0.15	●	●	●
GX16-1E239N12-RD4	2.39	1.2	16	0.08–0.25	0.2–1	±0.05	±0.15			●
GX16-2E300N15-RD4	3	1.5	16	0.10–0.35	0.5–1.5	±0.05	±0.15		●	●
GX24-2E300N15-RD4	3	1.5	24	0.10–0.35	0.5–1.5	±0.05	±0.15	●		●
GX24-2E318N16-RD4	3.18	1.59	24	0.10–0.35	0.5–1.5	±0.05	±0.15	●		●
GX24-3E400N20-RD4	4	2	24	0.15–0.50	0.5–2.0	±0.05	±0.15	●		●
GX24-3E475N24-RD4	4.75	2.38	24	0.17–0.6	0.5–2.3	±0.05	±0.15			●
GX24-3E500N25-RD4	5	2.5	24	0.17–0.60	0.5–2.5	±0.05	±0.15	●		●
GX24-4E600N30-RD4	6	3	24	0.17–0.70	0.5–3.0	±0.05	±0.15	●		●
GX24-4E635N32-RD4	6.35	3.18	24	0.17–0.7	0.5–3	±0.05	±0.15			●

GX-N-RF7

Двухсторонние пластины для фасонной обработки



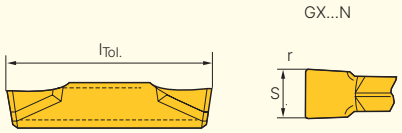


Обозначение	Размеры S	r	l	f	ap	S (допуск)	l (допуск)	Сплавы M13S	M23S
GX24-2E300N15-RF7	3	1.5	24	0.10–0.33	0.1–1.5	±0.05	±0.15	●	●
GX24-3E400N20-RF7	4	2	24	0.12–0.48	0.1–2.0	±0.05	±0.15	●	●
GX24-3E500N25-RF7	5	2.5	24	0.12–0.53	0.1–2.5	±0.05	±0.15	●	●

GX-N-RF8

Двухсторонние пластины для фасонной обработки

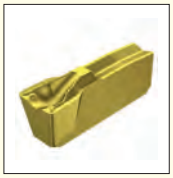


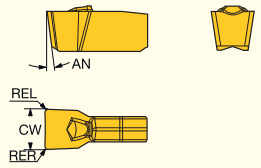


Обозначение	Размеры S	r	l	f	ap	S (допуск)	l (допуск)	Сплавы M13S	M23S
GX16-1E200N10-RF8	2	1	16	0.08–0.25	0.1–1.0	±0.05	±0.05		●
GX16-1E239N12-RF8	2.39	1.200	16	0.08–0.28	0.2–1.2	±0.02	±0.02	●	●
GX16-2E300N15-RF8	3	1.5	16	0.10–0.30	0.1–1.5	±0.02	±0.02		●
GX16-3E400N20-RF8	4	2	16	0.12–0.45	0.1–2.0	±0.02	±0.02	●	●
GX24-2E300N15-RF8	3	1.5	24	0.10–0.30	0.1–1.5	±0.02	±0.02		●
GX24-2E318N16-RF8	3.18	1.59	24	0.10–0.30	0.1–1.5	±0.02	±0.02	●	●
GX24-3E400N20-RF8	4	2	24	0.12–0.45	0.1–2.0	±0.02	±0.02		●
GX24-3E500N25-RF8	5	2.5	24	0.15–0.50	0.1–2.5	±0.02	±0.02	●	●
GX24-4E600N30-RF8	6	3	24	0.15–0.55	0.1–3.0	±0.02	±0.02	●	●

N151-7G

Односторонние пластины для обработки канавок и отрезки

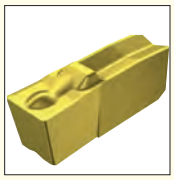


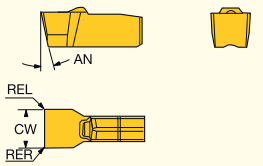


Обозначение	Размеры				Сплавы			
	SSC	CW	REL	RER	WSN1125	WSN1145	WSN2135	WSN3020
N151.3-300-25-7G	25	3.00	0.30	0.30	●	●	●	●
N151.3-400-30-7G	30	4.00	0.40	0.40	●	●	●	●
N151.3-500-40-7G	40	5.00	0.40	0.40	●		●	●

N151-4G

Односторонние пластины для обработки канавок и отрезки

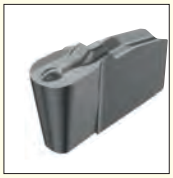


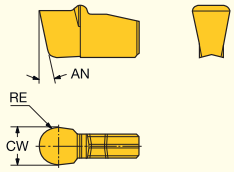


Обозначение	Размеры				Сплавы			
	SSC	CW	REL	RER	WSN1125	WSN1145	WSN2135	WSNH13A
N151.3-200-20-4G	20	2.00	0.20	0.20	●	●	●	●
N151.3-A094-25-4G	25	2.39	0.18	0.18	●	●		●
N151.3-A097-25-4G	25	2.46	0.33	0.33	●			●
N151.3-A105-25-4G	25	2.67	0.18	0.18		●		●
N151.3-A110-25-4G	25	2.79	0.33	0.33	●			
N151.3-300-30-4G	30	3.00	0.20	0.20	●	●	●	●
N151.3-A125-30-4G	30	3.18	0.18	0.18	●			●
N151.3-A142-30-4G	30	3.61	0.33	0.33	●			
N151.3-400-40-4G	40	4.00	0.20	0.20	●	●	●	●
N151.3-A156-40-4G	40	3.96	0.18	0.18		●		
N151.3-A185-40-4G	40	4.70	0.56	0.56	●			
N151.3-A189-40-4G	40	4.80	0.56	0.56	●			

N151-4U

Односторонние пластины для фасонной обработки

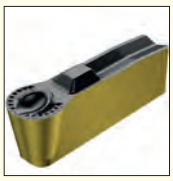


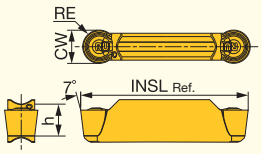


Обозначение	Размеры					Сплавы	
	SSC	CW	RE	REL	RER	WSN525	WSNH13A
N151.2-200-20-4U	20	2.00	1.00	1.00	1.00	●	●
N151.2-300-25-4U	25	3.00	1.50	1.50	1.50		●

N151-4U

Односторонние пластины для фасонной обработки

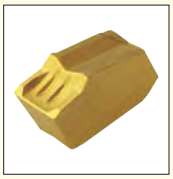


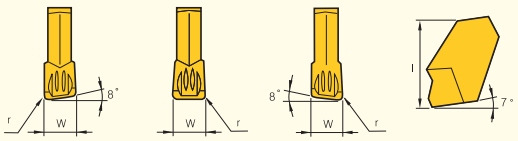


Обозначение	Размеры			Сплавы		
	SSC	CW	RE	WSN1125	WSN2135	WSN4225
N151.3-300-25-7P	25	3.00	1.50	●	●	●
N151.3-400-30-7P	30	4.00	2.00	●	●	●

SP

Односторонние пластины для отрезки



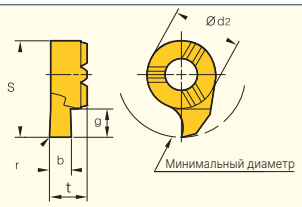


Обозначение	Размеры			Сплавы								
	SSC	CW	RE	WNC3120	WNC3225	WNC3030	WNCM325	WNC5330	WPC8110	WPC5300	WPC9030	WST30A
SP 300	3.1	11.3	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SP 300R	3.1	11.3	0.2		●	●	●					
SP 300L	3.1	11.3	0.2			●						
SP 400	4.1	11.3	0.25	●	●	●	●	●	●	●	●	
SP 400R	4.1	11.3	0.25			●			●			
SP 400L	4.1	11.3	0.25			●						

NFTG

Пластины для обработки внутренних канавок

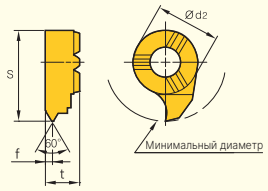




Обозначение	Размеры							Сплавы
	D	b	r	S	g	d2	t	WPC5300
NFTG 08075R/L	8	0.75	-	7.75	1.3	5.9	3.85	●
NFTG 08085R/L	8	0.85	-	7.75	1.3	5.9	3.85	●
NFTG 08095R/L	8	0.95	-	7.75	1.3	5.9	3.85	●
NFTG 08121R/L	8	1.21	-	7.75	1.3	5.9	3.85	●
NFTG 08141R/L	8	1.41	-	7.75	1.3	5.9	3.85	●
NFTG 08152R/L	8	1.52	-	7.75	1.3	5.9	3.85	●
NFTG 08171R/L	8	1.71	-	7.75	1.3	5.9	3.85	●
NFTG 08202R/L	8	2.02	-	7.75	1.3	5.9	3.85	●
NFTG 11075R/L	11	0.75	-	10.7	1.8	8.0	4.9	●
NFTG 11085R/L	11	0.85	-	10.7	1.8	8.0	4.9	●
NFTG 11095R/L	11	0.95	-	10.7	1.8	8.0	4.9	●
NFTG 11121R/L	11	1.21	-	10.7	2.6	8.0	4.9	●
NFTG 11141R/L	11	1.41	-	10.7	2.6	8.0	4.9	●
NFTG 11152 R/L	11	1.52	-	10.7	2.6	8.0	4.9	●
NFTG 11171R/L	11	1.71	-	10.7	2.6	8.0	4.9	●
NFTG 11202R/L	11	2.02	-	10.7	2.6	8.0	4.9	●
NFTG 11202R/L-02	11	2.02	0.2	10.7	2.6	8.0	4.9	●
NFTG 11252R/L	11	2.52	-	10.7	2.6	8.0	4.9	●
NFTG 11302R/L	11	3.02	-	10.7	2.6	8.0	4.9	●
NFTG 14075R/L	14	0.75	-	13.5	1.8	9.0	5.85	●
NFTG 14085R/L	14	0.85	-	13.5	1.8	9.0	5.85	●
NFTG 14095R/L	14	0.95	-	13.5	1.8	9.0	5.85	●
NFTG 14121R/L	14	1.21	-	13.5	4.3	9.0	5.85	●
NFTG 14141R/L	14	1.41	-	13.5	4.3	9.0	5.85	●
NFTG 14152R/L	14	1.52	-	13.5	4.3	9.0	5.85	●
NFTG 14171R/L	14	1.71	-	13.5	4.3	9.0	5.85	●
NFTG 14202R/L	14	2.02	-	13.5	4.3	9.0	5.85	●
NFTG 14252R/L	14	2.52	-	13.5	4.3	9.0	5.85	●
NFTG 14302R/L	14	3.02	-	13.5	4.3	9.0	5.85	●
NFTG 16075R/L	16	0.75	-	15.7	1.8	11.0	5.8	●
NFTG 16085R/L	16	0.85		15.7	1.8	11.0	5.8	●
NFTG 16095R/L	16	0.95	-	15.7	1.8	11.0	5.8	●
NFTG 16121R/L	16	1.21	-	15.7	4.6	11.0	5.8	●
NFTG 16141R/L	16	1.41	-	15.7	4.6	11.0	5.8	●
NFTG 16171R/L	16	1.71	-	15.7	4.6	11.0	5.8	●
NFTG 16202R/L	16	2.02	-	15.7	4.6	11.0	5.8	●
NFTG 16252R/L	16	2.52	-	15.7	4.6	11.0	5.8	●
NFTG 16302R/L	16	3.02	-	15.7	4.6	11.0	5.8	●
NFTG 16352R/L	16	3.52	-	15.7	4.6	11.0	5.8	●
NFTG 16402R/L	16	4.02	-	15.7	4.6	11.0	5.8	●

NFTT
Пластины для нарезания резьбы

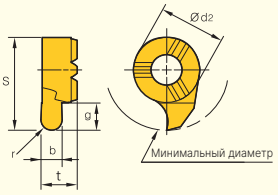




Обозначение	Размеры						Сплавы
	D	S	d2	t	Шаг	f	WPC5300
NFTT 0805MR/L	8	7.75	6.0	3.85	0.5	1.0	●
NFTT 0810MR/L	8	7.75	6.0	3.85	1.0	1.0	●
NFTT 0815MR/L	8	7.75	6.0	3.85	1.5	1.2	●
NFTT 1110MR/L	11	10.7	8.0	4.9	1.0	1.2	●
NFTT 1115MR/L	11	10.7	8.0	4.9	1.5	1.2	●
NFTT 1120MR/L	11	10.7	8.0	4.9	2.0	1.2	●
NFTT 1125MR/L	11	10.7	8.0	4.9	2.5	1.2	●
NFTT 1410MR/L	14	13.5	9.0	5.85	1.0	1.2	●
NFTT 1415MR/L	14	13.5	9.0	5.85	1.5	1.2	●
NFTT 1420MR/L	14	13.5	9.0	5.85	2.0	1.2	●
NFTT 1425MR/L	14	13.5	9.0	5.85	2.5	1.2	●
NFTT 1610MR/L	16	15.7	11.0	5.8	1.0	1.2	●
NFTT 1615MR/L	16	15.7	11.0	5.8	1.5	1.2	●
NFTT 1620MR/L	16	15.7	11.0	5.8	2.0	1.2	●
NFTT 1625MR/L	16	15.7	11.0	5.8	2.5	1.2	●
NFTT 1630MR/L	16	15.7	11.0	5.8	3.0	1.5	●
NFTT 1635MR/L	16	15.7	11.0	5.8	3.5	1.6	●
NFTT 1640MR/L	16	15.7	11.0	5.8	4.0	1.8	●

NFTF
Пластины для фасонной обработки





Обозначение	Размеры							Сплавы
	D	b	r	S	g	d2	t	WPC5300
NFTF 08082R/L	8	0.82	0.41	7.75	1.3	5.9	3.85	●
NFTF 08122R/L	8	1.22	0.61	7.75	1.3	5.9	3.85	●
NFTF 08182R/L	8	1.82	0.91	7.75	1.3	5.9	3.85	●
NFTF 11082R/L	11	0.82	0.41	10.7	2.6	8	4.9	●
NFTF 11122R/L	11	1.22	0.61	10.7	2.6	8	4.9	●
NFTF 11182R/L	11	1.82	0.91	10.7	2.6	8	4.9	●
NFTF 11202R/L	11	2.02	1.01	10.7	2.6	8	4.9	●
NFTF 11302R/L	11	3.02	1.51	10.7	2.6	8	4.9	●
NFTF 14122R/L	14	1.22	0.61	13.5	4.3	9	5.85	●
NFTF 14182R/L	14	1.82	0.91	13.5	4.3	9	5.85	●
NFTF 14202R/L	14	2.02	1.01	13.5	4.3	9	5.85	●
NFTF 14222R/L	14	2.22	1.11	13.5	4.3	9	5.85	●
NFTF 14302R/L	14	3.02	1.51	13.5	4.3	9	5.85	●
NFTF 16182R/L	16	1.82	0.91	15.7	4.6	11	5.8	●
NFTF 16222R/L	16	2.22	1.11	15.7	4.6	11	5.8	●
NFTF 16302R/L	16	3.02	1.51	15.7	4.6	11	5.8	●
NFTF 16402R/L	16	4.02	2.01	15.7	4.6	11	5.8	●

WERNER гарантирует высокое качество поставляемых товаров. Весь выпускаемый инструмент сертифицирован по ISO 9001:2015 и проходит контроль качества на всех этапах производства и подвергается испытаниям в режиме реального времени для проверки эксплуатационных параметров.

Заказчик получает только качественный и производительный инструмент с экономическими преимуществами.



info@werner.com.ru